

tessera® chroma softbac®

Specyfikacja techniczna

ECONYL
live & repeat

15
lat
gwarancji

Tessera Accord Softbac® spełnia wymagania normy EN 1307

	Cecha	Norma	Płytki dywanowe z akustycznym podkładem o zróżnicowanej strukturze runa
	Wymiary płytek	EN ISO 24342	50 x 50 cm
	Grubość całkowita	ISO 1765	9,7 mm
	Wysokość włókien	ISO 1766	3,5 mm
	Klasyfikacja użytkowa	EN ISO 10874	Klasa 33 - intensywne użytkowanie w pomieszczeniach komercyjnych
	Rodzaj włókien		100% ECONYL® - regenerowany poliamid 6
	Metoda barwienia włókien		100% na wskroś
	Gęstość ściegu		99 464 splotów na m2
	Waga runa	ISO 8543	750 g/m²
	Waga całkowita	ISO 8543	5 070 g/m²
	Podłoże pierwszorzędowe		poliester
	Podłoże drugorzędowe		SOFTbac®- podkład akustyczny zawierający 90% materiałów pochodzących z recyklingu
	Izolacja akustyczna dźwięków uderzeniowych	ISO 10140-3	$\Delta L_w = 29$ dB
	Pochłanianie dźwięku	ISO 354	$\alpha_w = 0,15$ (H)
	Odporność na rolki krzeseł	ISO 4918	$r \geq 2,4$ - intensywne użytkowanie
	Trwałość kolorów pod wpływem światła	ISO 105 - B02	≥ 5
	Trwałość kolorów pod wpływem ścierania	ISO 105 - X12	≥ 5
	Klasa komfortu	EN 1307	LC3
	Stabilność wymiarowa	EN 986	$\leq 0,3\%$
	Emisja do powietrza TVOC po 28 dniach	EN ISO 16000-9	$\leq 0,1$ mg/m³
	Creating Better Environments		
	Energia odnawialna		Płytki dywanowe Tessera są produkowane z użyciem w 100% energii odnawialnej
	Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu		Tessera Chroma Softbac® zawiera wagowo 69% materiałów pochodzących z recyklingu
	Jakość powietrza wewnątrz pomieszczeń		Spełnia Indoor Air Comfort Gold 8.0 (2023)
	SKA		Spełnia kryteria SKA Rating M12 dla tekstylnych wykładzin podłogowych
	Prodis - GUT		Spełnia kryteria GUT
	Metoda montażu		Kierunkowo i bezkierunkowo

Tessera Chroma Softbac® spełnia wymagania normy EN 14041:2004

CE
EN 14041

	Deklaracja właściwości użytkowych	EN 14041:2004	1170200-DoP-111
	Reakcja na ogień	EN 13501-1	Bfl - s1 G NCS
	Właściwości antypoślizgowe	EN 13893	klasa DS: $\mu \geq 0,30$
	Właściwości antyelektrostatyczne	ISO 6356	$< 2,0$ kV
	Przewodność cieplna	EN 12524	0,06 W/mK (nadaje się na ogrzewanie podłogowe)

ECONYL przędza z najwyższej jakości regenerowanego poliamidu (PA6) pochodząca w całości z odpadów - wytwarzanie produktu odbywa się bez wykorzystywania nowych zasobów



Zawiera 69%
materiałów
pochodzących
z recyklingu



Produkowane
z użyciem w 100%
energii odnawialnej

Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001. Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001. Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych.

