

Directives de base pour la pose

Conditions du site

- Les zones d'application du matériau doivent être propres, entièrement enclouées et étanches aux intempéries. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) permanent doit être pleinement opérationnel et contrôlé, et réglé à une température minimale de 65 °F (18,3 °C). Si ce n'est pas possible, les zones doivent avoir été acclimatées et contrôlées à l'aide d'un système CVC temporaire en fonction des conditions de niveau de service prévues pendant leur occupation. La température et l'humidité doivent se situer dans une plage de 75 °F ± 10 °F (23,9 °C ± 5,5 °C) avec une humidité relative ambiante de 50 % ± 10 %. Ces conditions **DOIVENT** être établies au moins sept jours avant de commencer la pose, maintenues durant celle-ci ainsi que pendant au moins sept jours après la fin des travaux.
- La préparation et l'évaluation de substrat ne devraient pas commencer tant qu'un environnement stable et conditionné n'a pas été établi comme décrit dans cette section.

REMARQUE : Les conditions du site peuvent avoir une incidence considérable sur le rendement de l'adhésif. La température, l'humidité relative ambiante, la porosité du substrat et la circulation de l'air détermineront le temps ouvert, le temps d'emploi et le temps de durcissement de l'adhésif. Ne pas respecter ces limites peut entraîner l'échec de la pose.
- L'éclairage des zones sur lesquelles le revêtement de sol sera posé doit être suffisant pour permettre de procéder adéquatement à l'inspection et à la préparation du substrat, à la pose du revêtement de sol et à l'inspection finale.
- La pose ne devrait pas commencer avant que les travaux de tous les autres corps de métier soient terminés, surtout ceux se déroulant en hauteur.
- Les substrats sur lesquels les produits de revêtement de sol Forbo seront posés doivent être solides, rigides, lisses, plats, propres et secs en permanence. Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, les huiles, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant au silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur le taux de dissipation de l'humidité dans le béton ou sur l'adhérence du revêtement de sol au béton, ou causer une décoloration du revêtement de sol par le dessous.
- Il faut s'assurer que toutes les recommandations relatives aux substrats comme décrit dans la **Directives Forbo pour l'évaluation et la préparation des substrats** sont respectées avant de commencer la pose. Commencer la pose constitue une acceptation implicite des conditions du site, et toute défaillance directement liée au caractère inadéquat du site devient la responsabilité du poseur ou de l'entrepreneur en pose de revêtement de sol.
- Il faut toujours effectuer les tests d'adhérence indiqués dans la **Fiches techniques des adhésifs Forbo** avant de commencer la pose. Les tests d'adhérence aident à déterminer les caractéristiques pratiques de l'adhésif, comme le temps ouvert et le temps d'emploi appropriés en fonction des conditions du site, et tout problème potentiel d'adhérence au substrat.
- Toujours effectuer des tests d'humidité de **tous** les substrats de béton, indépendamment de leur âge ou de l'étage. Pour plus de renseignements, veuillez consulter la **Directives Forbo pour l'évaluation et la préparation des substrats**.
- Déterminer le taux d'émission de vapeur d'eau du béton en effectuant des tests se conformant entièrement à la dernière version de la méthode ASTM F 1869. Le taux d'émission de vapeur d'eau du béton ne doit pas dépasser les exigences dictées par l'adhésif Forbo utilisé. Veuillez consulter la **Fiches techniques des adhésifs Forbo** pour les spécifications des adhésifs.
- Il faut déterminer l'humidité relative interne du béton en effectuant des tests se conformant entièrement à la dernière version de la méthode ASTM F 2170. Le taux d'humidité relative interne du béton ne doit pas dépasser les exigences dictées par l'adhésif Forbo utilisé. Veuillez consulter la **Fiches techniques des adhésifs Forbo** pour les spécifications des adhésifs.
- Le pH de la surface du béton ne doit pas dépasser les exigences dictées par l'adhésif Forbo utilisé. Veuillez consulter la **Fiches techniques des adhésifs Forbo** pour les spécifications des adhésifs.
- Le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs varient selon les conditions du site, comme la température ambiante et l'humidité, la porosité du substrat et la circulation de l'air. Veuillez consulter la **Fiches techniques des adhésifs Forbo** pour de plus amples renseignements.
- Forbo ne recommande PAS l'application de ruban adhésif sur les revêtements de sol souples. Le ruban adhésif peut endommager le revêtement d'usine des revêtements de sol souples. Lorsque vous utilisez des matériaux de protection des sols, collez les coutures de la protection des sols ensemble et fixez la protection des sols en la pesant dans les coins et contre les murs. NE PAS fixer les matériaux de protection des sols en les collant directement à la surface des revêtements de sol souples.
- Soyez fier de votre travail et faites preuve de professionnalisme en tout temps.
- Pour plus d'informations, contactez les services d'assistance technique et de formation de Forbo au 1-800-842-7839 ou à l'adresse www.forboflooringNA.com.

Directives de base pour la pose

Stockage du matériau et manutention

- Les matériaux doivent être stockés dans un environnement stable et conditionné, comme décrit dans la **section Conditions du site** du présent document.
- La chaleur et le froid excessifs doivent être évités. Il faut protéger tous les matériaux du gel et les stocker à des températures allant de 65 °F à 85 °F (18,33 °C - 29,4 °C).
- Tous les matériaux (revêtements de sol, adhésifs, baguettes de soudure, plinthes, accessoires d'installation et de soudage) doivent être acclimatés à ces conditions pendant au moins 48 heures avant d'effectuer la pose.
- Les matériaux livrés au site de travail doivent être dans leur emballage d'origine, ce dernier ne doit pas avoir été ouvert et toutes les étiquettes doivent être intactes.
- Tous les rouleaux doivent être conservés en position verticale (sauf les produits Coral), les étiquettes au haut; il faut veiller à ce qu'il soit facile de lire les numéros des couleurs, des rouleaux et des lots.

REMARQUE : Les produits Forbo en feuilles sont parfois expédiés à plat sur une palette. Pour éviter d'endommager le matériau, mettre les rouleaux à la verticale dès leur réception pour les stocker (sauf les produits Coral).

- Pour stocker et transporter les matériaux en feuille, il faut les enrouler à un tube épais, face vers l'extérieur, et emballer le tout pour les protéger.
 - Les rouleaux de feuilles de Marmoleum doivent être stockés à la verticale. Cela comprend les produits Walton, Bulletin Board et Furniture Linoleum.
 - Il ne faut pas empiler plus de 5 boîtes de produits Marmoleum Modular lorsqu'il s'agit de planches de 9,8 po x 39,37 po (25 cm x 100 cm), 5 boîtes s'il s'agit de planches de 9,8 po x 9,8 po (25 cm x 100 cm), 5 boîtes s'il s'agit de planches de 9,8 po x 19,69 po (25 cm x 50 cm) et 10 boîtes s'il s'agit de planches de 19,69 po x 19,69 po (50 cm x 50 cm).
 - Il ne faut pas empiler plus de neuf boîtes de MCT.
 - Il ne faut pas empiler plus de 13 boîtes de produits Allura lorsqu'il s'agit de planches de 39,4 po x 5,9 po (100 cm x 15 cm), 21 boîtes s'il s'agit de planches de 39,4 po x 19,7 po (100 cm x 50 cm), 18 boîtes s'il s'agit de planches de 47,2 po x 7,9 po (120 cm x 20 cm), 14 boîtes s'il s'agit de planches de 59,1 po x 7,9 po (150 cm x 20 cm), 17 boîtes s'il s'agit de planches de 59,1 po x 11 po (150 cm x 28 cm), 20 boîtes s'il s'agit de planches de 70,9 po x 12,6 po (180 cm x 32 cm), 20 boîtes s'il s'agit de planches de 19,7 po x 19,7 po (50 cm x 50 cm), 6 boîtes s'il s'agit de planches de 29,5 po x 5,9 po (75 cm x 15 cm), 11 boîtes s'il s'agit de planches 29,5 po x 9,8 po (75 cm x 25 cm) et 150 à 325 carreaux en vrac pour les carreaux de 39,4 po x 39,4 po (100 cm x 100 cm).
 - Il ne faut pas empiler plus de 12 boîtes de produits Allura Click lorsqu'il s'agit de planches de 47,7 po x 7,4 po (121,2 cm x 18,7 cm), 13 boîtes s'il s'agit de planches de 59,3 po x 9,3 po (150,5 cm x 100 cm) et 10 boîtes s'il s'agit de planches de 23,6 po x 12,5 po (60 cm x 31,7 cm).
 - Il ne faut pas empiler plus de 11 boîtes de produits Allura Flex lorsqu'il s'agit de planches de 39,4 po x 5,9 po (100 cm x 15 cm), 21 boîtes s'il s'agit de planches de 39,4 po x 19,7 po (100 cm x 50 cm), 12 boîtes s'il s'agit de planches de 47,2 po x 7,9 po (120 cm x 20 cm), 15 boîtes s'il s'agit de planches de 59,1 po x 7,9 po (120 cm x 20 cm), 16 boîtes s'il s'agit de planches de 59,1 po x 11 po (150 cm x 28 cm), 13 boîtes s'il s'agit de planches de 19,7 po x 19,7 po (50 cm x 50 cm), 7 boîtes s'il s'agit de planches de 29,5 po x 5,9 po (75 cm x 15 cm), 11 boîtes s'il s'agit de planches 29,5 po x 9,8 po (75 cm x 25 cm) et 150 à 175 carreaux en vrac pour les carreaux de 39,4 po x 39,4 po (100 cm x 100 cm).
 - Il ne faut pas empiler plus de 8 boîtes de revêtement Allura Puzzle lorsqu'il s'agit de carreaux de 48 po x 2,9 po (122 cm x 7,4 cm) et 124 carreaux en vrac pour les carreaux de 37,8 x 37,8 pouces (96 cm x 96 cm).
 - Il ne faut pas empiler plus de 18 boîtes de produits Colorex SD | EC.
 - Les rouleaux de feuille de Flotex doivent être stockés à la verticale.
- REMARQUE :** Stocker les rouleaux de feuille de Flotex à l'horizontal peut entraîner l'aplatissement du velours. Forbo n'honorera pas les réclamations relatives à l'aplatissement du velours si les rouleaux ont été stockés à l'horizontale.
- Il ne faut pas empiler plus de 16 boîtes de produits Flotex Modular.
 - Les rouleaux de feuilles de Coral doivent être stockés à l'horizontale.
 - Il ne faut pas empiler plus de sept boîtes de produits Coral Modular.
 - Les panneaux muraux Marmoleum Wall Panel doivent toujours être stockés à l'horizontale.
 - Il faut toujours effectuer une inspection visuelle du matériau avant de le poser. Si vous avez des questions au sujet de la qualité du matériau, contactez votre représentant local de la Forbo ou le service de soutien technique et de formation de Forbo **AVANT** de le poser.

REMARQUE : La garantie ne couvre aucun coût (y compris la main-d'œuvre) associé au remplacement de matériau posé et faisant l'objet de défauts visibles qui auraient pu être vus avant de procéder à la pose.

Directives de base pour la pose

Directives générales concernant les adhésifs

Les adhésifs sont conçus pour des produits et des applications particulières. Utilisez les adhésifs Forbo **UNIQUEMENT** pour la pose de produits Forbo. L'adhésif doit être conditionné dans les mêmes conditions que le matériau. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la **section Conditions du chantier** de ce document, ainsi que les **fiches techniques en matière d'adhésifs de Forbo**.

- Les substrats sur lesquels les produits Forbo seront posés doivent être structurellement solides, rigides, lisses, plats, propres et secs en permanence. Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, les huiles, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant au silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur le taux de dissipation de l'humidité dans le béton ou sur l'adhérence du revêtement de sol au béton, ou causer une décoloration du revêtement de sol par le dessous.
- Il faut toujours effectuer des tests d'humidité de **tous** les substrats de béton, indépendamment de leur âge ou de leur classe, des mesures du pH et des tests d'adhérence. Consultez les **Directives d'évaluation et de préparation de substrats Forbo** pour de plus amples renseignements.
- Il faut toujours lire et suivre attentivement les instructions sur l'étiquette de l'adhésif concernant l'utilisation et l'application de celui-ci ainsi que les mises en garde relatives à la santé et à la sécurité se trouvant sur l'étiquette et la fiche signalétique.
- Retirez immédiatement le résidu d'adhésif frais à l'aide d'un linge blanc propre et humide. L'adhésif séché peut être retiré à l'aide d'un linge blanc propre et d'une solution nettoyante au pH neutre adéquatement diluée ou avec un dissolvant d'adhésif Forbo. La surface doit être rincée avec de l'eau propre et fraîche afin d'enlever tout résidu sur le revêtement de sol. Consultez le **Guide d'entretien des revêtements de sol de Forbo** pour de plus amples renseignements.

REMARQUE : Une fois durci, l'adhésif en polyuréthane Forbo 660 est impossible à retirer de la surface.

Adhésifs tiers

Forbo Flooring n'acceptera aucune réclamation concernant des problèmes de collage lors de l'utilisation d'un adhésif qui n'est pas fourni par Forbo. La performance et la comptabilité de tels adhésifs fabriqués par un tiers sont hors du contrôle de Forbo. Forbo n'effectue pas de tests ni d'évaluations en matière de rendement, de compatibilité ou de toute autre qualité des produits fabriqués par d'autres.

Pour de plus amples renseignements, communiquez avec le service de soutien technique et de formation de Forbo au 1-800-842-7839 ou à l'adresse www.forboflooringNA.com.

Application de l'adhésif

Une truelle est un dispositif de mesure de précision qui régule la quantité d'adhésif appliquée. Il faut toujours appliquer l'adhésif avec le type de truelle à dents recommandé par Forbo pour le produit à poser. L'utilisation de la truelle à dents recommandée fait en sorte que la quantité appropriée d'adhésif est appliquée. L'utilisation de la mauvaise truelle à dents entraînera l'application de trop ou de trop peu d'adhésif et peut causer des problèmes d'adhérence, d'indentation, de télégraphie des traits de truelle et un temps d'emploi inadéquat, ce qui peut entraîner l'échec de la pose. Nettoyez la truelle fréquemment afin de conserver la denture recommandée.

Lors de l'étalement de l'adhésif, maintenez la truelle au même angle avec une pression uniforme et des mouvements fluides de la truelle afin d'assurer une application uniforme. Ces mesures feront en sorte que le temps d'emploi sera constant, ce qui permettra un transfert humide adéquat tout au long de la pose. Remplacez la truelle quand une couverture appropriée n'est plus possible.

Temps ouvert et temps d'emploi

- **Le temps ouvert** correspond au temps pendant lequel l'adhésif doit rester exposé à l'air avant que le matériau ne puisse être posé.
- **Le temps d'emploi** correspond au temps qui reste après le temps ouvert approprié afin de terminer la pose tout en effectuant un transfert humide complet.
- Le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs varient selon les conditions du site, comme la température ambiante et l'humidité, la porosité du substrat, la circulation de l'air et le type d'adhésif et de truelle à dents utilisés.
- Il sera nécessaire d'ajuster le temps ouvert et le temps d'emploi en fonction des conditions du site. Une indication générale d'un temps ouvert approprié est lorsqu'un léger contact produit un transfert d'adhésif sur le doigt; par contre, un toucher ferme aplatit et « macule » l'adhésif.

Directives de base pour la pose

Pose humide

Pour toutes les poses humides de produits Forbo, un transfert inadéquat de l'adhésif en raison d'un adhésif sec, du séchage de l'adhésif ou d'une quantité insuffisante d'adhésif représente la principale cause d'échecs de pose. Il faut toujours utiliser le type de truelle à dents recommandé et accorder une attention particulière au temps ouvert et au temps d'emploi de l'adhésif. Vérifiez fréquemment le transfert de l'adhésif; il doit y avoir un **transfert humide complet** de l'adhésif sur le support du matériel afin qu'il colle solidement. **Un transfert humide complet constitue une couche ininterrompue d'adhésif humide autant sur le support du matériau que sur le substrat, sans aucune trace de marques de truelle ou de stries.** Passez immédiatement un rouleau de 100 lb dans toutes les directions sur le revêtement de sol pour assurer un transfert adéquat de l'adhésif. Une étape de roulage supplémentaire est requise pendant la prise de l'adhésif pour veiller à ce que le matériau soit plat et qu'il adhère parfaitement. L'utilisation d'un rouleau mural à trois sections ou d'un rouleau à joints en acier est nécessaire le long des murs, sous les coups-de-pied et partout où le poids total d'un rouleau de 100 lb ne peut se rendre ou passer.

La pose dans les endroits humides

- Pour les poses où les bords du matériau de revêtement et l'adhésif peuvent être exposés à de l'humidité topique excessive (PAS des substrats humides), l'adhésif Forbo 660 à deux composantes en polyuréthane est recommandé.
- Les adhésifs en polyuréthane ont peu ou pas de pégiosité initiale et ils sont sensibles à la porosité du substrat, et la mise en place et le durcissement sont directement affectés par la température et l'humidité. L'habileté et le professionnalisme du poseur sont importants pour le travail avec ce type d'adhésif.
- Pour de plus amples renseignements, communiquez avec le service de soutien technique et de formation de Forbo au 1-800-842-7839 ou à l'adresse www.forboflooringNA.com.

Directive et séquence de pose

- Tous les matériaux doivent provenir du même lot. Si des matériaux provenant de plus d'un lot sont utilisés, il faut prévoir les travaux de manière à ce que les produits des différents numéros de lot ne soient pas posés un à côté de l'autre.
- Pour optimiser l'agencement de la couleur et de la teinte de tous les produits de revêtement de sol Forbo, il faut joindre les feuilles une à l'autre en suivant les recommandations d'installation Forbo, en orientant les feuilles dans la direction recommandée.

REMARQUE : Lors de la pose de feuilles de produits Flotex, il faut joindre en aboutant les bords d'usine.

- Lors de la pose des produits en feuille, il faut installer tous les rouleaux dans l'ordre consécutif. Pendant le séquençement, il faut adhérer aux tolérances spécifiées par Forbo pour éviter le miroitement. Les coupures provenant d'un seul rouleau doivent être posées dans la séquence dans laquelle elles ont été coupées.

Lors de la pose des produits modulaires, il faut installer les boîtes dans l'ordre consécutif. Pendant le séquençement, il faut adhérer aux tolérances spécifiées par Forbo et mélanger les carreaux de plusieurs boîtes pour éviter le miroitement.

Produits de Marmoleum

- Lors de la pose de produits de feuilles de Marmoleum, toutes les feuilles doivent être posées dans la même direction. Toujours poser les rouleaux dans l'ordre consécutif. Pendant le séquençement, il faut adhérer aux tolérances spécifiées par Forbo pour éviter le miroitement.
- La tolérance ne doit pas dépasser 50 pour les produits Marmoleum Real, Vivace, Fresco, Decibel, Concrete, Sport, Ohmex, et MCS.
- La tolérance de la séquence des numéros de rouleau ne doit pas dépasser 20 pour les produits Marmoleum Striato, Piano et Graphic.
- Les rouleaux de produits Walton, Bulletin Board et Furniture Linoleum doivent être posés dans l'ordre consécutif.
- Les produits Marmoleum Modular et MCT de format carré sont dotés d'un motif directionnel; ils doivent être posés en alternant leur direction (d'un quart de tour) Les produits Marmoleum Modular de format rectangulaire peuvent être posés dans toute direction. La tolérance de la séquence des numéros des cartons ne doit pas dépasser 100. La tolérance de la séquence des numéros des cartons ne doit pas dépasser 200 pour le 10 po x 10 po.
- Les produits Marmoleum Click sont dotés d'un système d'emboîtement; ils doivent être posés dans le même sens et les matériaux doivent provenir du même lot.

Directives de base pour la pose

Produits Project Vinyle

- Il faut poser tous les produits de feuilles de vinyle Forbo en inversant les feuilles adjacentes, *sauf* les produits Eternal Wood. Vous **DEVEZ** poser toutes les feuilles de produits Eternal Wood dans le même sens.
- La tolérance de la séquence des numéros de rouleau ne doit pas dépasser 50 pour les produits Eternal Material et Wood.
- La tolérance de la séquence des numéros de rouleau ne doit pas dépasser 20 pour les produits Eternal Material et Wood.
- Il faut poser les carreaux Colorex SD | EC en veillant à ce que les flèches de l'endos pointent dans la même direction, en utilisant des matériaux provenant du même lot.
- Il faut poser les produits Allura Dryback et Allura Flex en veillant à ce que les flèches de l'endos pointent dans la même direction, en utilisant des matériaux provenant du même lot.
- La tolérance de la séquence des numéros de rouleau ne doit pas dépasser 80 pour les produits Modul'Up.

Produits de tapis à haute performance Flotex

- Lors de la pose de produits Flotex en feuille, il faut que toutes les feuilles soient posées dans le même sens; et il faut poser tous les rouleaux dans l'ordre consécutif.
- Dans un couloir, il faut toujours poser les feuilles Flotex et les carreaux monolithiques sur la longueur.
- Les produits Flotex Modular sont dotés d'un motif directionnel que l'on peut poser en faisant pointer les flèches dans la même direction, en alternance (quart de tour) ou en direction opposée (demi-tour). Il faut toujours confirmer le sens recommandé du produit Flotex Modular avant d'entamer la pose. Pour de plus amples renseignements, consulter la **Directives d'installation de Flotex Modular de Forbo**. Tout le matériau doit provenir du même lot et du même lot de teinture.

Revêtement de sol Coral Entrance

- Le velours des revêtements de sol Coral Entrance est doté d'un motif directionnel; il faut le poser en veillant à ce que les flèches pointent dans la même direction. Il faut installer tous les rouleaux dans l'ordre consécutif.
- Il faut poser les produits Coral Duo en veillant à ce que les lignes soient placées perpendiculairement à la direction de la circulation.
- Il faut poser les produits Coral Modular en veillant à ce que les flèches de l'endos pointent dans la même direction, en utilisant des matériaux provenant du même lot.



Produits tiers

La pose et l'entretien des produits Forbo peut entraîner le recours à des produits tiers. Forbo ne fabrique pas ces produits; leur rendement échappe au contrôle de Forbo. Forbo n'émet aucune recommandation quant à l'utilisation de ces produits. Les directives d'usage et d'application de ces produits doivent être émises par leur fabricant. La responsabilité de toute garantie relative au rendement de ces produits relève de leur fabricant. Forbo n'effectue pas de tests ni d'évaluations en matière de rendement, de compatibilité ou de toute autre qualité des produits fabriqués par d'autres. Ces demandes doivent être acheminées au fabricant du produit. La responsabilité de s'informer et de faire des recherches quant aux caractéristiques de rendement et des renseignements sur la garantie de tout produit dont l'usage est envisagé relève de l'utilisateur.

Toute mention dans le **Guide de pose de Forbo** de produits non fabriqués ou fournis par Forbo ne constitue pas une recommandation ou une garantie de ces produits par Forbo. La seule intention de toute mention de ces produits tiers est d'établir une norme comparative de qualité; cela ne doit pas être interprété comme une suggestion que ces produits sont les seuls qui conviennent à un usage précis. Il se peut que d'autres produits tiers convenant tout autant soient disponibles.

Les directives de pose spécifiques aux produits, accompagnées de renseignements supplémentaires, peuvent être téléchargées à partir de www.forboflooringNA.com. Pour de plus amples renseignements, communiquez avec le service de soutien technique et de formation de Forbo au 1-800-842-7839.