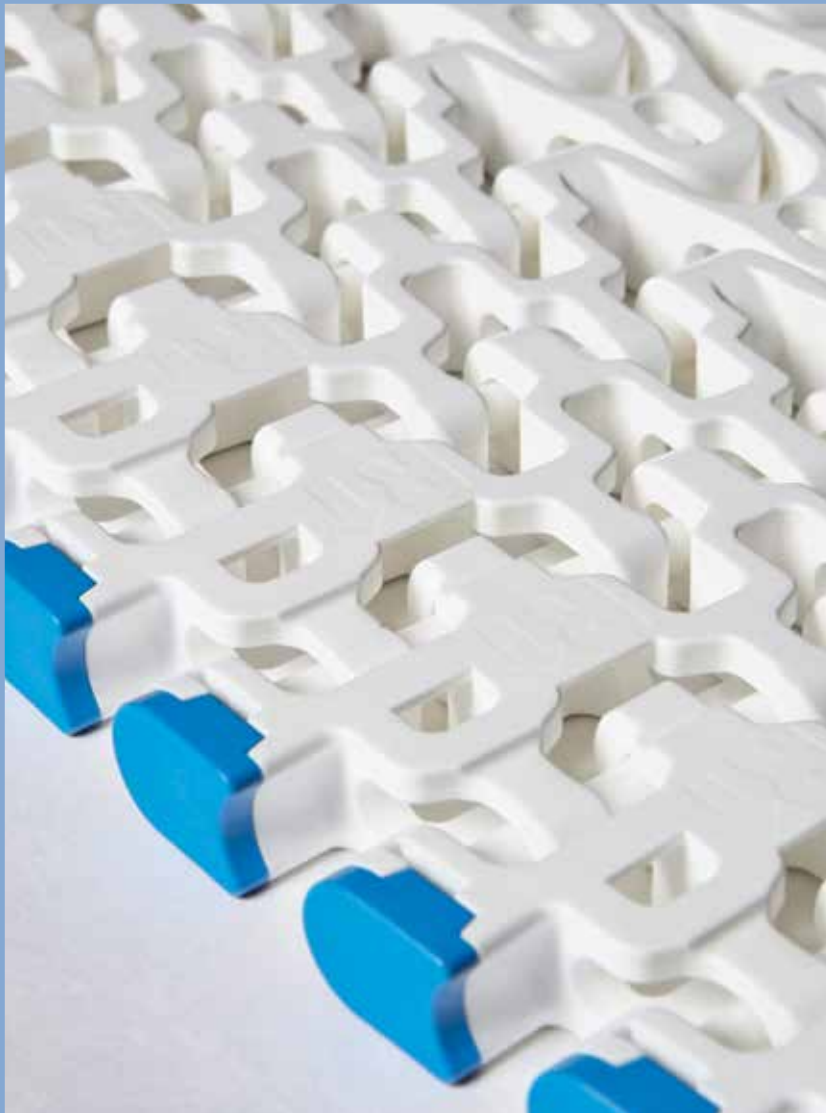
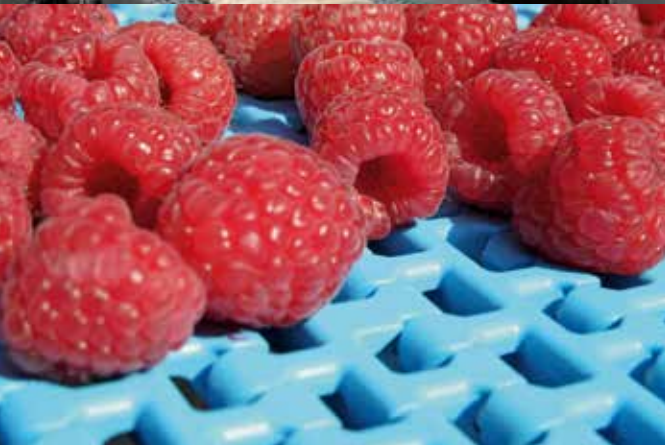
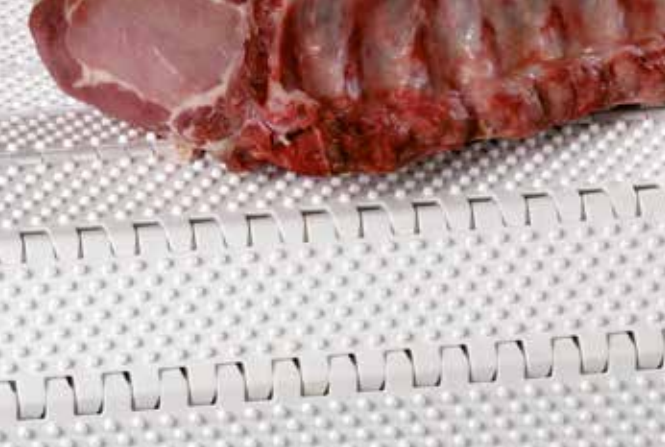




siegling prolink
modulbänder

PROGRAMMÜBERSICHT



Konventionelle Transportbänder sind aufgrund ihrer Bauart für viele Förder- und Prozessaufgaben nur bedingt geeignet. Siegling Prolink Kunststoff-Modulbänder ergänzen das Siegling Transportbandprogramm an diesen Stellen perfekt. Unsere große Erfahrung in der Leichtfördertechnik garantiert Ihnen nicht nur hervorragende Produktqualität, sondern auch qualifizierte Beratung, schnelle Verfügbarkeit und praxisgerechten Service.

SIEGLING PROLINK MODULBÄNDER

Anpassungsfähig durch modularen Aufbau

Zahlreiche unterschiedliche Moduldesigns, Werkstoffe und Zubehörteile sind bei Siegling Prolink miteinander kombinierbar. Siegling Prolink Modulbänder können deshalb perfekt an die jeweilige Transport- und Produktionsaufgabe angepasst werden. Wir unterstützen Sie gern bei der Auswahl der richtigen Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen.

Siegling Prolink wird in zahlreichen Anwendungen verschiedener Industrien erfolgreich eingesetzt:

- **Obst- und Gemüseverarbeitung**
- **Backwarenherstellung**
- **Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Meeresfrüchten**
- **Automobil- und Reifenherstellung**
- **Logistik**

In diesen Anwendungsbereichen übernimmt Siegling Prolink häufig Aufgaben, die weit über die grundlegende Förderfunktion hinausgehen.

Vorteile von Modulbändern

Modulbänder sind robust und langlebig. Sie erlauben rationelle Förder- und Prozessaufgaben, die mit konventionellem Bandmaterial oft nicht zu realisieren sind.

Sie können in der Anlage endlos gemacht werden; einzelne Module sind bei Beschädigung schnell ausgetauscht. Das verkürzt Stillstandzeiten und spart Wartungskosten. Modulbänder können in beliebigen Längen und Breiten geliefert werden; spätere Längen- und Breitenänderungen sind möglich. Durch eine nachträgliche Montage von Funktionsmodulen kann sogar die Bandeigenschaft noch verändert werden.

Das Siegling Prolink Programm – jedes Band ein „Spezialist“!

Design und Qualität

Ausgeklügeltes Moduldesign, präzise Fertigung und hochwertige Materialien gewährleisten höchsten anwendungstechnischen Nutzen.

Seite 5

Funktionen und Varianten

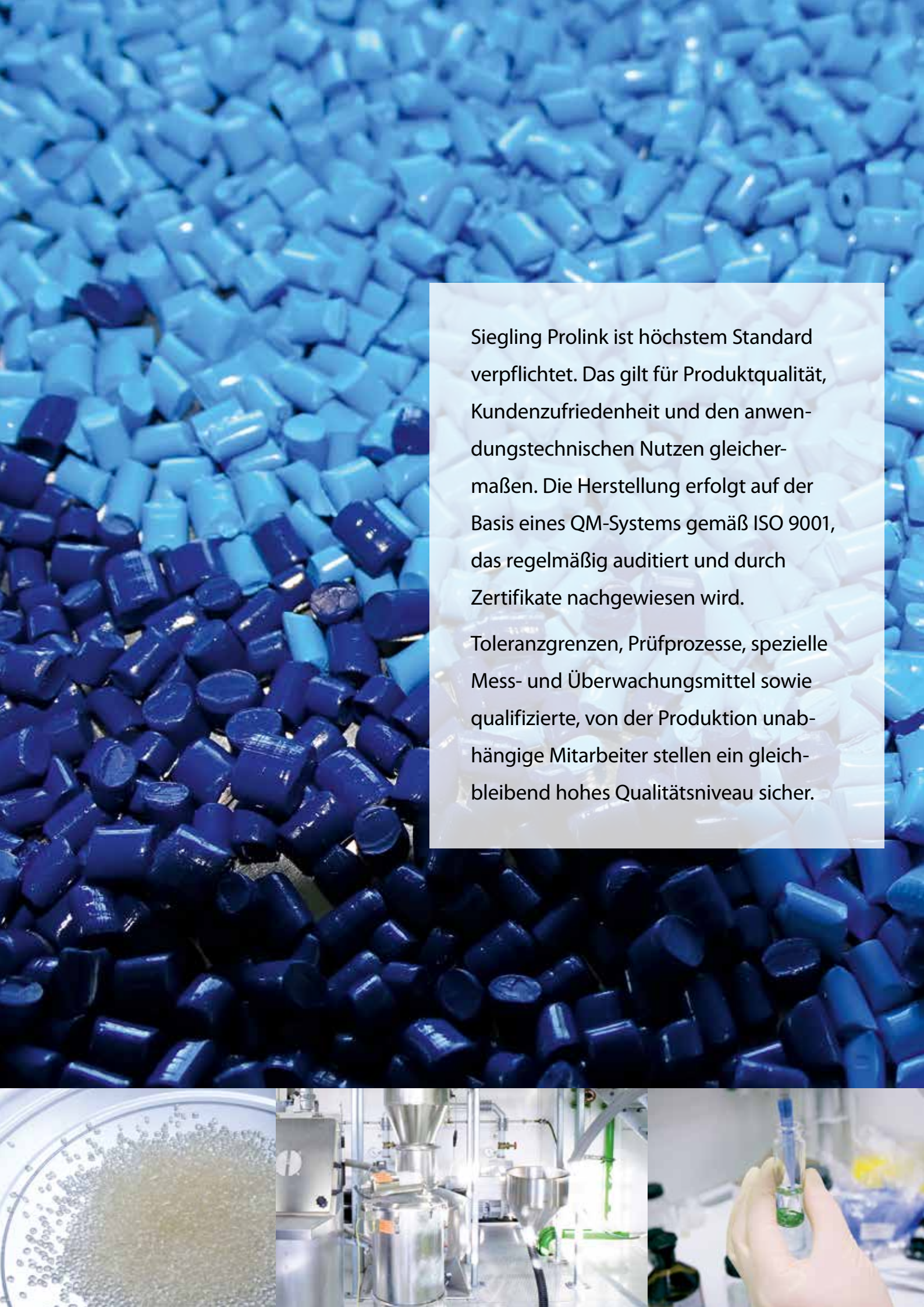
Für jeden Job das richtige Band. Die Siegling Prolink Bänder: geordnet nach Bandlauf (geradelaufend, Kurve), Teilung und Oberflächenausführungen.

Seite 7

Werkstoffe und Eigenschaften

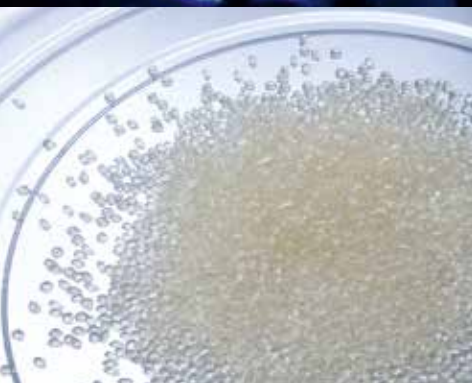
Viele Bandtypen werden neben den üblichen Standard-Werkstoffen auch aus Spezialmaterialien gefertigt. Eine Übersicht.

Seite 27



Siegling Prolink ist höchstem Standard verpflichtet. Das gilt für Produktqualität, Kundenzufriedenheit und den anwendungstechnischen Nutzen gleichermaßen. Die Herstellung erfolgt auf der Basis eines QM-Systems gemäß ISO 9001, das regelmäßig auditiert und durch Zertifikate nachgewiesen wird.

Toleranzgrenzen, Prüfprozesse, spezielle Mess- und Überwachungsmittel sowie qualifizierte, von der Produktion unabhängige Mitarbeiter stellen ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau sicher.



SIEGLING PROLINK DESIGN UND QUALITÄT

Überzeugende Bandkonzepte

Bei der Entwicklung von Siegling Prolink Modulbändern und deren Komponenten ist uns die enge Zusammenarbeit mit Erstausrüstern und Anwendern ein besonderes Anliegen: Dadurch stellen wir sicher, dass die Anforderungen aus der Praxis in das Design einfließen. Neben den „Allroundern“ sind deshalb viele Siegling Prolink Komponenten schon speziell auf die Erfordernisse bestimmter Förder- und Produktionszusammenhänge zugeschnitten und garantieren höchsten anwendungstechnischen Nutzen.

- **anwendungsspezifische Moduldesigns für höchste Anforderungen**
- **effiziente Entwicklungsprozesse**
- **hoher Nutzen**

Hohe Oberflächengüte

Präzision im Design zahlt sich nur aus, wenn diese im Herstellungsprozess umgesetzt wird. Neueste Werkzeug- und Prozesstechnologien sowie unser Hang zu Perfektion sichern saubere Oberflächen und perfekt ausgeformte Spritzgussteile. Unvermeidliche Grate und Angusshöfe minimieren wir systematisch.

- **geringes Verschmutzungsrisiko**
- **leichte Reinigung**
- **sicherer Transport, auch empfindlicher Fördergüter**

Fertigung in engen Toleranzen

Bei Siegling Prolink passt nicht nur eins zum anderen sondern das Band auch zu seinen Sollmaßen. Die Einhaltung enger Toleranzen erlaubt häufig einfachere Fördererkonstruktionen durch den kompletten Verzicht auf Spannelemente (z.B. bei Werkermitfahrbändern).

- **verlässliche Bandbreiten und -teilungen**
- **einfache Anlagenkonstruktion**

Hochwertige Materialien

An unsere Zulieferer stellen wir die gleichen hohen Anforderungen wie an uns selbst. Die Grundlage unserer Produktion sind deshalb erstklassige, homogene Werkstoffe. Damit stellen wir sicher, dass nicht nur Standard-Werkstoffe sondern auch die zahlreichen Spezialmaterialien ihren Job gut erledigen. Zum Beispiel beim Schneiden und Stanzen, bei heißem Fördergut oder der Verwendung aggressiver Reinigungsmittel.

- **zuverlässige Funktion unter allen Einsatzbedingungen**
- **hohe Lebensdauer für Bänder und Komponenten**



Das Siegling Prolink Programm bietet maßgeschneiderte Lösungen durch die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten der Bänder mit serienspezifischen Querprofilen, Seitenplatten sowie Oberflächen, Öffnungen oder Mitnehmern.

Sondermodule und Zubehör für individuelle Anwendungen sind auch möglich bzw. können gemäß der jeweiligen Kundenanforderungen entwickelt werden.

Kontaktieren Sie uns, sofern Sie spezielle Anforderungen für Sonderlösungen haben.

SIEGLING PROLINK

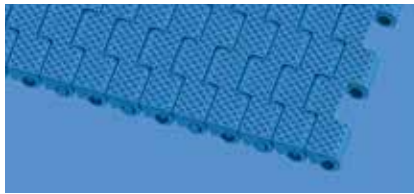
FUNKTIONEN UND VARIANTEN

Geradelaufende Bänder

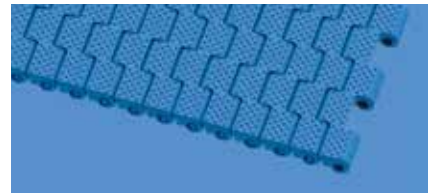
Teilung 8 mm (0,31 in)



S13 | geschlossene, glatte Oberfläche



S13 | geschlossene Oberfläche |
negative Pyramide



S13 | geschlossene Oberfläche | mit Spitznoppen



S13 | durchlässige (34 %), glatte Oberfläche

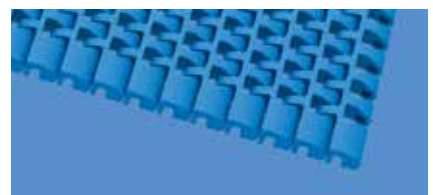
Teilung 12,7 mm (0,5 in)



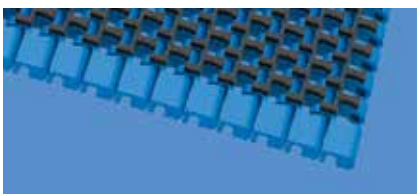
S14 | geschlossene, glatte Oberfläche



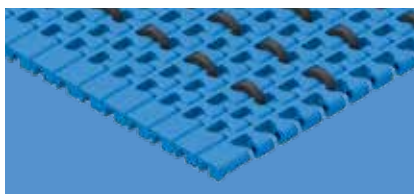
S14 | durchlässige (25 %), glatte Oberfläche



S14 | durchlässige (25 %) Oberfläche |
gebogene Oberfläche



S14 | durchlässige (25 %) Oberfläche |
Friction Top 1



S14 | durchlässige (25 %) Oberfläche | FLT mit PRR



S15 | durchlässige (47 %) Oberfläche |
Gitterstruktur

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Geradelaufende Bänder

Teilung 12,7 mm (0,5 in)



S15 | durchlässige (47 %) Oberfläche | reduzierte Kontaktfläche

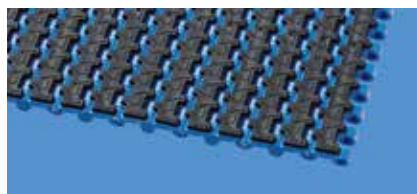
Teilung 14 mm (0,55 in)



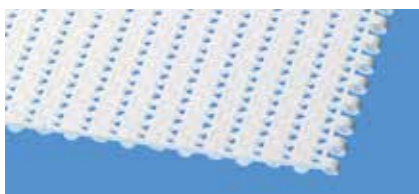
S4.1 | geschlossene, glatte Oberfläche



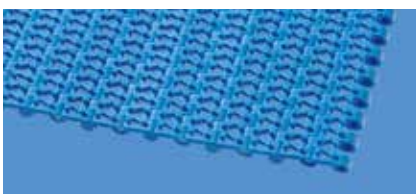
S4.1 | geschlossene Oberfläche | negative Pyramide



S4.1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1



S4.1 | durchlässige (21 %), glatte Oberfläche



S4.1 | durchlässige (21 %) Oberfläche | mit Rundnoppen

Teilung 25 mm (1 in)



S2 | geschlossene, glatte Oberfläche



S2 | durchlässige (12 %), glatte Oberfläche



S2 | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur



S2 | durchlässige (57 %) Oberfläche | erhöhte Verrippung



S2 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1

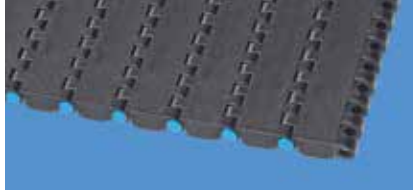


S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche | Gitterstruktur

Teilung 25 mm (1 in)



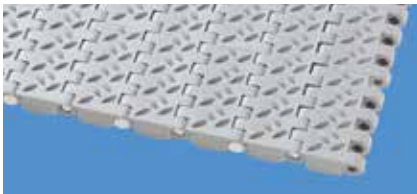
S8.1 | geschlossene, glatte Oberfläche



S8.1 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend



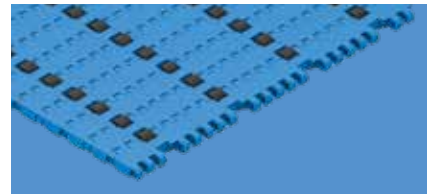
S8.1 | geschlossene Oberfläche | rutschfest



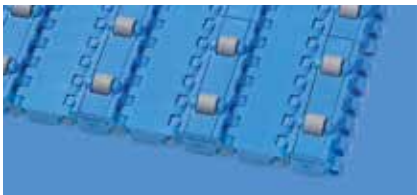
S8.1 | geschlossene Oberfläche | rutschfest



S8 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1



S8.1 | geschlossene Oberfläche | FLT mit PRR



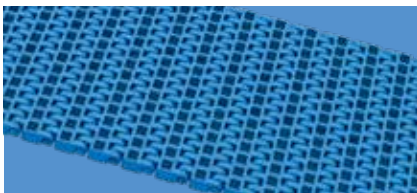
S8 | geschlossene Oberfläche | Roller Top A90



S8 | durchlässige (25 %) Oberfläche | abgerundete Auflagefläche



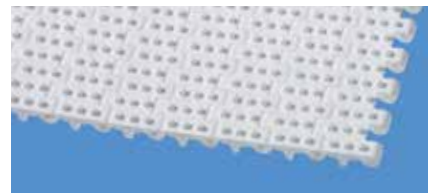
S8.1 | durchlässige (30 %), glatte Oberfläche



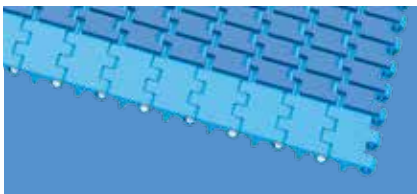
S8.1 | durchlässige (30 %), glatte Oberfläche · geführt



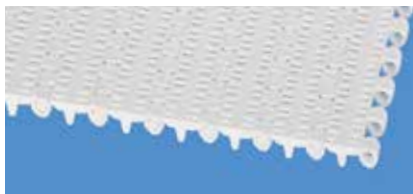
S10 | geschlossene, glatte Oberfläche



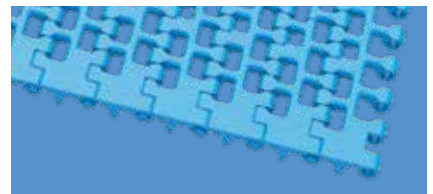
S10 | geschlossene Oberfläche | mit Rundnoppen



S10 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1



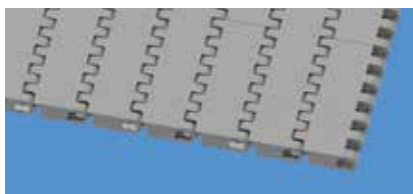
S10 | durchlässige (22 %), glatte Oberfläche



S10 | durchlässige (36 %), glatte Oberfläche



S10 | durchlässige (36 %) Oberfläche | Querrippen



S17 | geschlossene, glatte Oberfläche



S17 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Geradelaufende Bänder

Teilung 25 mm (1 in)



S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
Gitterstruktur 2.2

Teilung 40 mm (1,6 in)



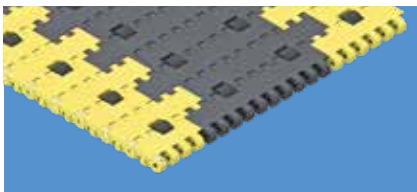
S7 | geschlossene, glatte Oberfläche



S7 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend



S7 | geschlossene Oberfläche | rutschfest



S7 | geschlossene Oberfläche | FLT mit PRR



S7 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1



S7 | durchlässige (6 %), glatte Oberfläche



S7 | durchlässige (6 %) Oberfläche | rutschfest

Teilung 50 mm (2 in)



S1 | geschlossene, glatte Oberfläche



S1 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend

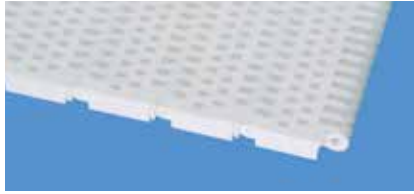


S1 | geschlossene Oberfläche | rutschfest

Teilung 50 mm (2 in)



S1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1



S1 | durchlässige (18%), glatte Oberfläche



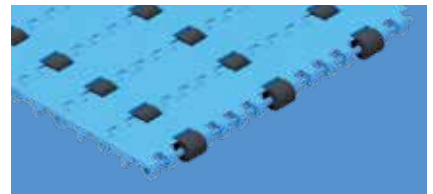
S6.1 | geschlossene, glatte Oberfläche



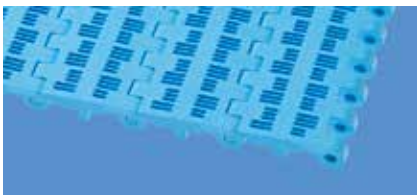
S6.1 | geschlossene Oberfläche |
mit Rundnoppen



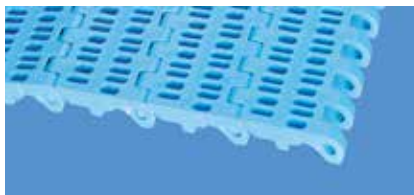
S6.1 | geschlossene Oberfläche |
mit Spitznoppen



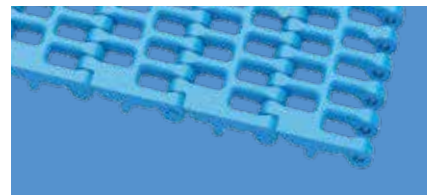
S6.1 | geschlossene Oberfläche | FLT mit PRR



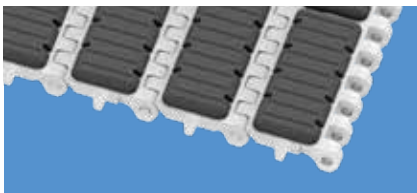
S6.1 | durchlässige (21 %), glatte Oberfläche



S6.1 | durchlässige (23 %), glatte Oberfläche



S6.1 | durchlässige (36 %), glatte Oberfläche



S6.1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top 1

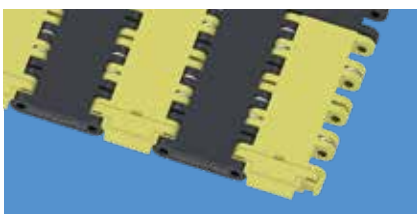


S9 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
Gitterstruktur

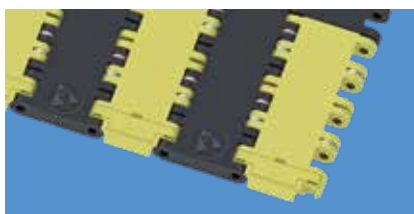


S9.1 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
Gitterstruktur

Teilung 63,5 mm (2,5 in)



S19 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend



S19 | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend,
hochleitfähig

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Kurvenbänder

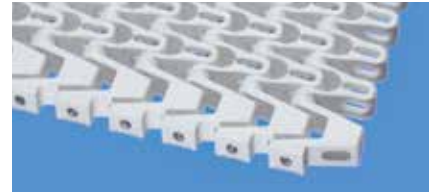
Teilung 25 mm (1 in)



S5 | durchlässige (33 %) Oberfläche |
Friction Top 2



S5 | durchlässige (39 %) Oberfläche |
Friction Top 1



S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Gitterstruktur



S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Gitterstruktur · geführt



S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Gitterstruktur · von außen geführt



S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Gitterstruktur · verstärkt



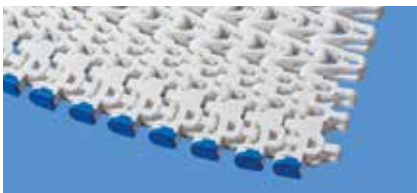
S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
mit Rundnoppen



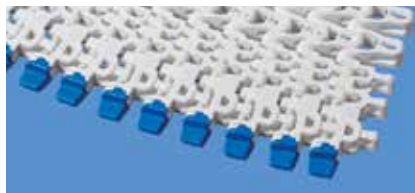
S5 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Wälzlagermodul



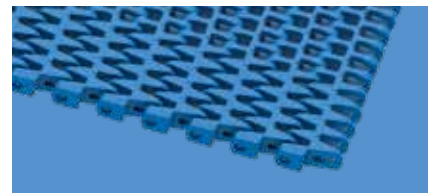
S11 | durchlässige (33 %) Oberfläche |
Friction Top 2



S11 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Gitterstruktur



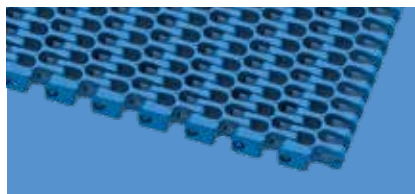
S11 | durchlässige (45 %) Oberfläche |
Hold Down Caps



S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
Gitterstruktur 1.7



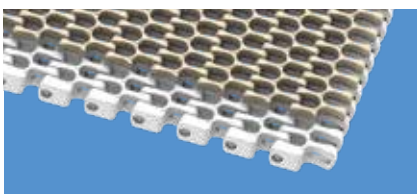
S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
Gitterstruktur 2.2



S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
Gitterstruktur 2.2 · geführt



S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
High Deck 2.2



S18 | durchlässige (44 %) Oberfläche |
Friction Top 1

Teilung 50 mm (2 in)



S9 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
Gitterstruktur



S9 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
Gitterstruktur · geführt



S9 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
mit Rundnoppen

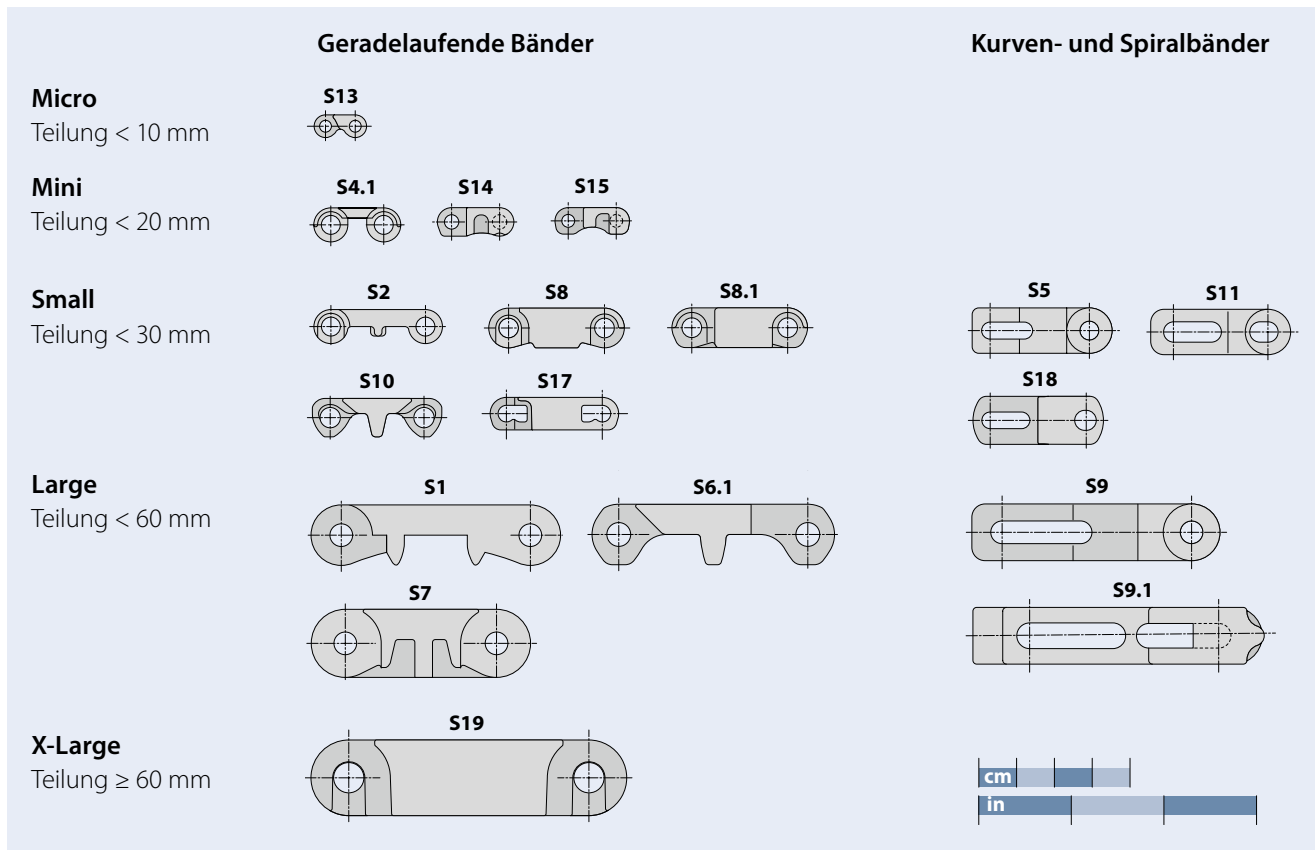


S9.1 | durchlässige (57 %) Oberfläche |
Gitterstruktur

Modulbandserien – Übersicht

Serie	Teilung	Beschreibung
1	50 mm (2 in)	Für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen; geschlossene Scharnierkonstruktion
2	25 mm (1 in)	Für den Transport leichter Güter im Lebensmittelbereich, im Containerhandling und in industriellen Anwendungen; offene Scharnierkonstruktion
4.1	14 mm (0,55 in)	Für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter im Food- und Nonfood-Bereich; kleine Teilung ermöglicht den Produkttransport über Messerkanten; offene Scharnierkonstruktion
5	25 mm (1 in)	Kurven- und Spiralband mit Kupplungsstäben aus rostfreiem Edelstahl für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter; besonders starkes und vielseitiges Kurvenband mit hoher Durchlässigkeit
6.1	50 mm (2 in)	Für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter, insbesondere für anspruchsvolle Aufgaben mit hohen Hygieneanforderungen, wie bei der Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Meeresfrüchten (einschließlich Schneiden, Entbeinen und Häuten); leicht zu reinigen; offene Scharnierkonstruktion
7	40 mm (1,6 in)	Für den Transport schwerer Güter in industriellen Anwendungen; mit hervorragender Zugfestigkeit und herausragender Haltbarkeit; für den Schwerlasttransport geeignet (z.B. als Werkerband in der Automobilindustrie, für den Fahrzeugtransport usw.); geschlossene Scharnierkonstruktion
8.1	25,4 mm (1 in)	Für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen; geschlossene Scharnierkonstruktion
9	50 mm (2 in)	Kurven- und Spiralband mit Kupplungsstäben aus rostfreiem Edelstahl für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter; besonders starkes und vielseitiges Kurvenband mit hoher Durchlässigkeit
9.1	50 mm (2 in)	Spiralband mit Kupplungsstäben aus rostfreiem Edelstahl für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter; außergewöhnlich starkes Kurvenband mit großer Durchlässigkeit, clipfreiem Design und einstellbarem Bandradius von 1,3 bis 2,9 x Bandbreite.
10	25,4 mm (1 in)	Für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter in Anwendungen mit hohen Hygieneanforderungen; leicht zu reinigen; offene Scharnierkonstruktion
11	25 mm (1 in)	Kurvenband für den Transport leichter Güter; mit besonders geringem Eigengewicht und sehr kleinen Kurvenradius von 1,4 x Bandbreite
13	8 mm (0,31 in)	Für den Transport leichter Güter im Food- und Nonfood-Bereich in Anwendungen mit Messerkanten; sehr kleine Teilung; offene Scharnierkonstruktion
14	12,7 mm (0,5 in)	Für den Transport mittelschwerer Güter im Food- und Nonfood-Bereich; kleine Teilung erlaubt schmale Übergabespalte; Bandunterseite für Messerkanten optimiert; starke, geschlossene Scharnierkonstruktion
15	12,7 mm (0,5 in)	Für den Transport leichter Güter in Lebensmittelanwendungen mit einer Messerkante von 12,7 mm (0,5 in)
17	25,4 mm (1 in)	Für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen; geschlossene Scharnierkonstruktion
18	25,4 mm (1 in)	Für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter im Food- und Nonfood-Bereich
19	65,5 mm (2,5 in)	Außergewöhnlich robuste und flexibel konfigurierbare Lösung für Schwerlast-Montagelinien (HEAL). Stahlverstärktes Kunststoff-Modulband mit überragender Festigkeit, zuverlässiger Leistung und konstant niedrigen Betriebskosten.

Bitte beachten: Serie 3 wurde durch Serie 6.1 ersetzt. Serie 6.1 bietet die gleichen Modulvarianten in einer besseren Qualität und Reinigbarkeit.



Lastindex

Die folgende Tabelle zeigt Veränderungen in der Lastkapazität von unterschiedlichen Werkstoffen und für alle verfügbaren Serien.

Geradelaufende Bänder

Serie	PA	PE	POM	PP
S1	–	60 %	133 %	100 %
S2	17 %	10 %	23 %	17 %
S4.1	33 %	10 %	33 %	17 %
S5	–	33 %	83 %	60 %
S6.1	100 %	43 %	100 %	60 %
S7	–	60 %	200 %	100 %
S8, S8.1	100 %	–	133 %	67 %
S8-0 RTP	–	–	67 %	–
S9, S9.1	80 %	40 %	100 %	73 %
S10-0 FLT, S10-0 NTP, S10-0 FRT1	–	20 %	67 %	27 %
S10-22 FLT	–	10 %	37 %	17 %
S10-36 FLT, S10-36 LRB	43 %	13 %	43 %	20 %
S11	50 %	–	50 %	30 %
S13	–	–	13 %	–
S14	–	22 %	80 %	30 %
S15	15 %	–	17 %	8 %
S17	–	–	107 %	60 %
S19	266 %	–	300 %	–
S19 (100)	566 %	–	600 %	–

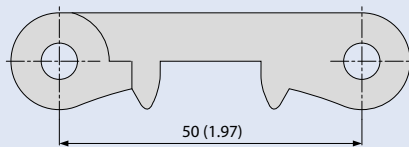
Kurven- und Spiralbänder

Serie	PA	PE	POM	PP
S5	–	–	100 %	56 %
S5 RG, S5 ST	–	–	117 %	67 %
S9, S9.1	124 %	–	156 %	89 %
S11	56 %	–	56 %	33 %
S18	–	–	89 %	56 %

Geradelaufende Bänder

Serie 1 | Teilung 50 mm (1,97 in)

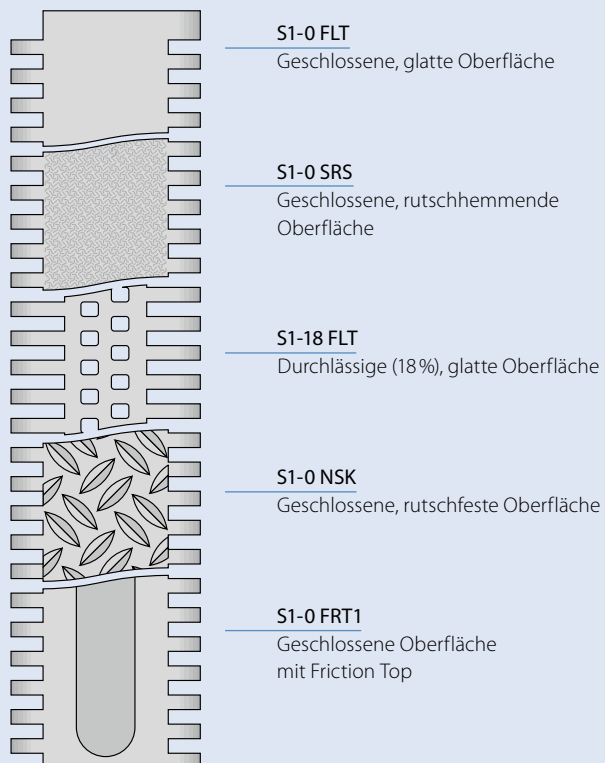
Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen



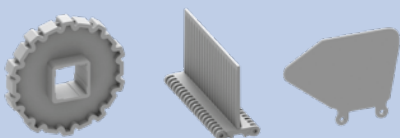
Konstruktionsmerkmale

- schmale, geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- starre Modulkonstruktion ermöglicht lange Förderstrecken
- geschlossene, massive Flanken

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

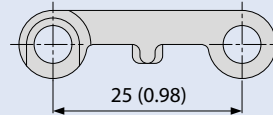


Zahnräder, Profile und Seitenplatten in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 2 | Teilung 25 mm (0,98 in)

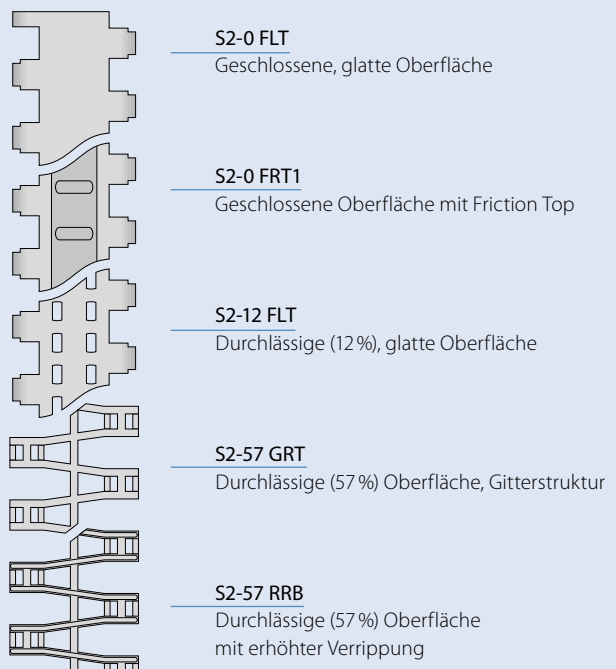
Bänder für den Transport leichter Lebensmittel und Behälter



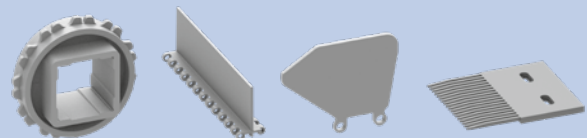
Konstruktionsmerkmale

- weit öffnende Scharniere für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- niedriges Bandgewicht reduziert den Energieverbrauch
- offene Flanken bei Modulen mit glatter Oberfläche für eine ungehinderte Drainage; geschlossene Flanken bei Ausführungen mit Gitterstruktur und erhöhter Verrippung

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

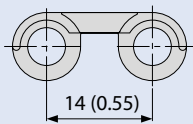


Zahnräder, Profile, Seitenplatten und Fingerplatten in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 4.1 | Teilung 14 mm (0,55 in)

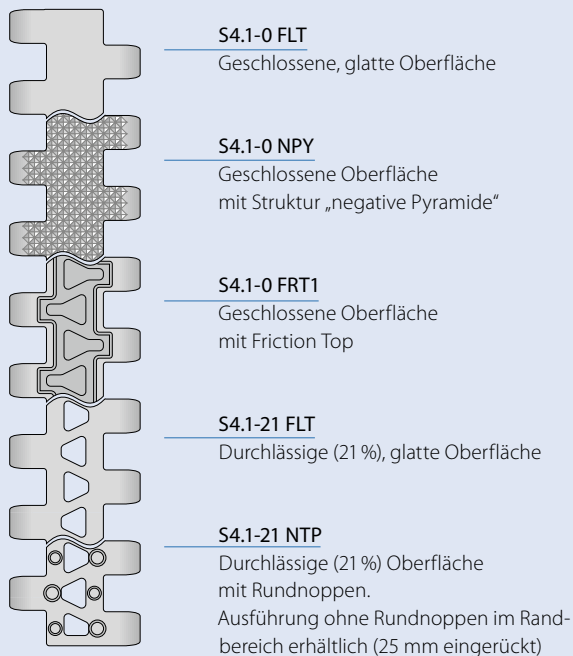
Bänder für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere)



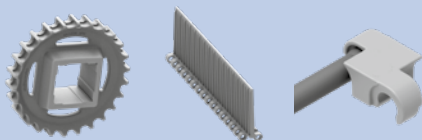
Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für Anwendungen, die einen kleinen Übergabespalt erfordern
- weit öffnende Scharniere und flache Kanäle an der Unterseite für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- einzigartige Zahnradkonstruktion mit abgerundeten Zahnkanten für eine optimale Lastverteilung
- breite, feste Zähne für einen optimalen Zahneingriff

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

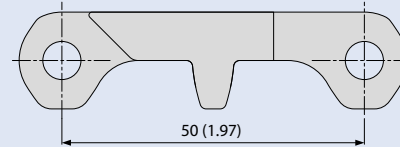


Zahnräder, Profile und ProSnap Quick-Release in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 6.1 | Teilung 50 mm (1,97 in)

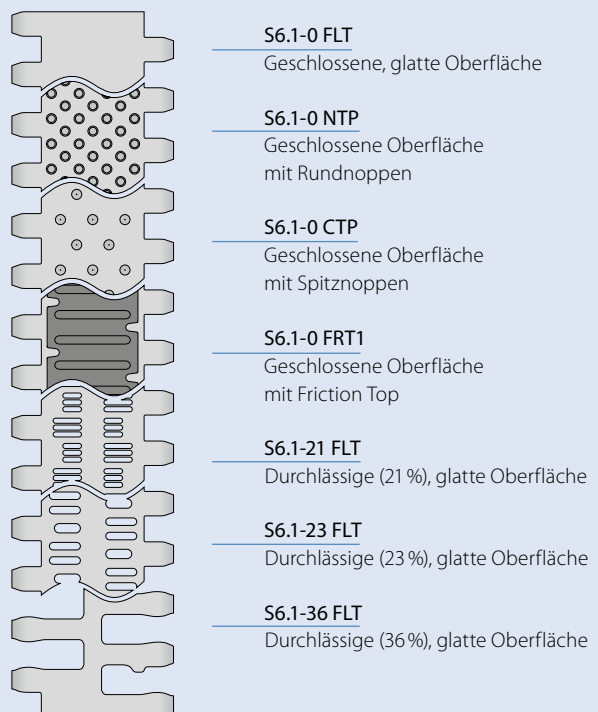
Bänder für mittelschwere bis schwere Güter in hygienekritischen Anwendungen



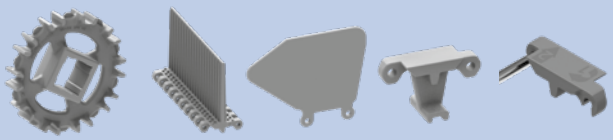
Konstruktionsmerkmale

- breite Module und Ösen für reduzierte Verschmutzung
- weit öffnende Scharniere, breite Kanäle an der Unterseite sowie ein durchgehender Steg für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- robuste Ausführung und glatte, schnittfeste Oberfläche (werkstoffabhängig)
- spezielle Zahnradkonstruktion mit optimiertem Zahneingriff für eine hervorragende Kraftübertragung

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



Zahnräder, Profile, Seitenplatten, Hold Down Tabs und ProSnap Quick-Release in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich

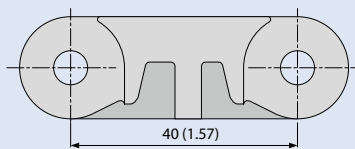


¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Malacky (Slowakei), Tlalnepantla (Mexiko)

Geradelaufende Bänder

Serie 7 | Teilung 40 mm (1,57 in)

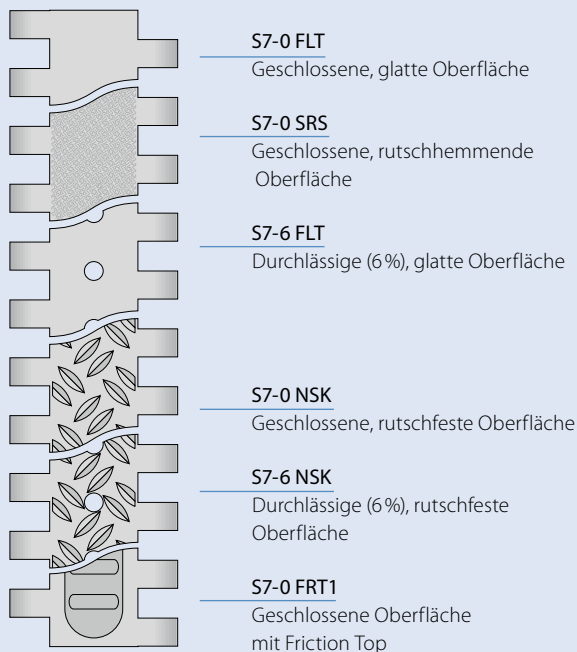
Bänder für den Transport schwerer Güter
(keine Lebensmittel)



Konstruktionsmerkmale

- geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- kompakte, hochbelastbare Fördererkonstruktion durch relativ kleine Teilung im Verhältnis zur Banddicke
- robuste Konstruktion mit großer Kontaktfläche sichert hervorragende Standzeit
- geschlossene, massive Flanken
- schwerentflammbare Ausführung erhältlich (PXX-HC – konform mit DIN EN 13501-1)

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

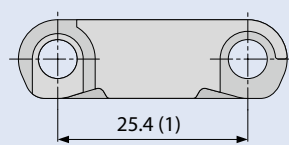


Zahnräder und Radstopper in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 8 | Teilung 25,4 mm (1 in)

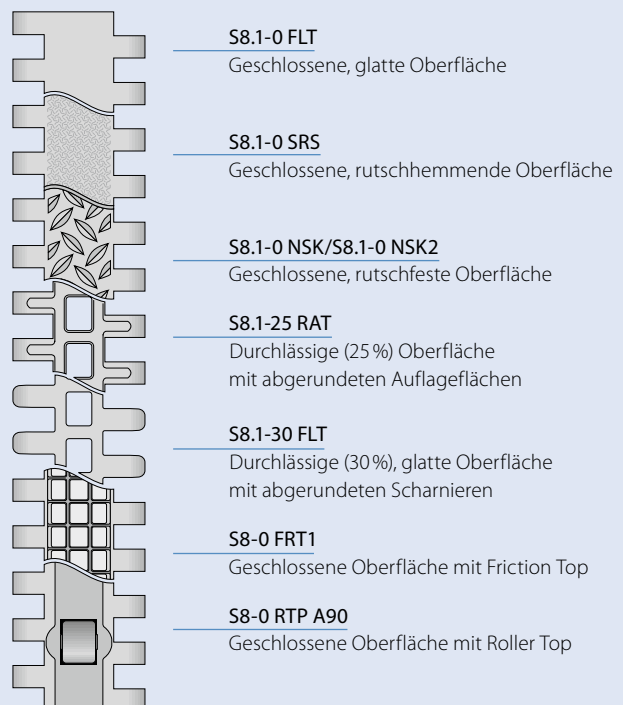
Bänder für mittelschwere bis schwere Güter



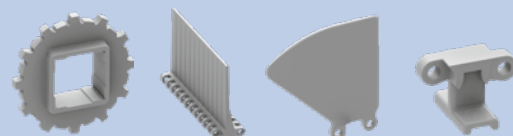
Konstruktionsmerkmale

- geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- starre Modulkonstruktion ermöglicht lange Förderstrecken
- außergewöhnliche Langlebigkeit durch robustes Modul- und Zahnrad-Design
- geschlossene, massive Flanken
- schwerentflammbare Ausführung erhältlich (PXX-HC – konform mit DIN EN 13501-1)

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

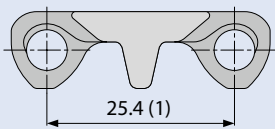


Zahnräder, Profile, Seitenplatten und Hold Down Tabs in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 10 | Teilung 25,4 mm (1 in)

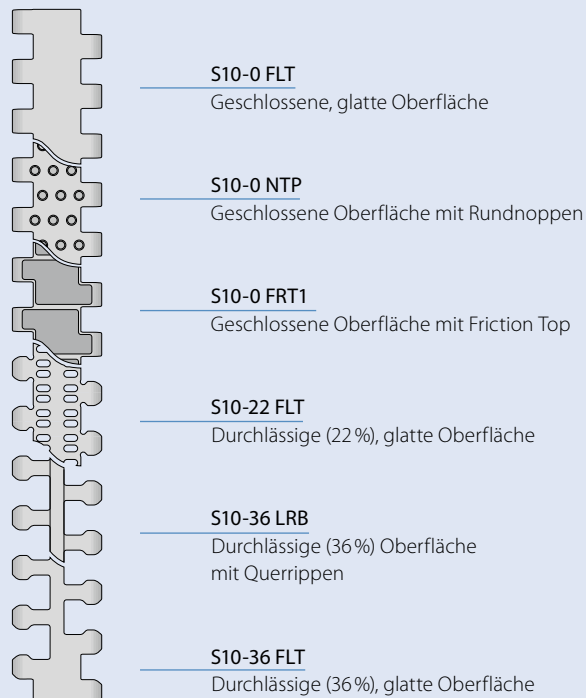
Bänder für leichte bis mittelschwere Güter in hygienekritischen Anwendungen



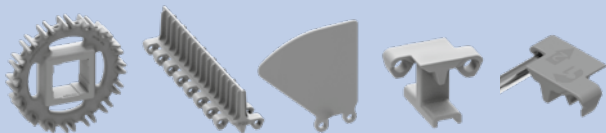
Konstruktionsmerkmale

- minimale Ösenzahl vereinfacht die Reinigung
- weit öffnende Scharniere, breite, glatte Kanäle an der Unterseite sowie ein durchgehender Steg für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- robuste Ausführung für lange Haltbarkeit
- optimal geformte Zähne und eine stabile Bandführungsrippe für perfekten Zahneingriff, sichere Bandführung und einfach zu reinigendes Zahnrad

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

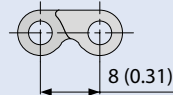


Zahnräder, Profile, Seitenplatten, Hold Down Tabs und ProSnap Quick-Release in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 13 | Teilung 8 mm (0,31 in)

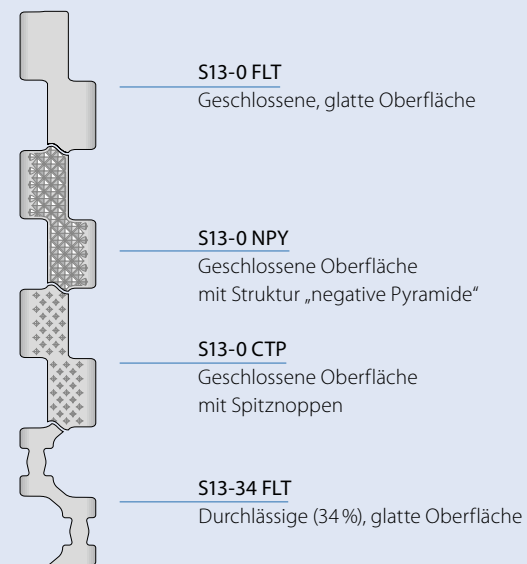
Bänder für den Transport leichter Güter (Lebensmittel und andere) und Anwendungen mit Messerkanten



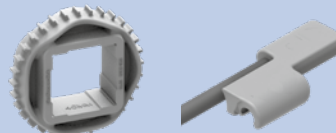
Konstruktionsmerkmale

- minimale Teilung für Anwendungen, die einen kleinen Übergabespalt erfordern
- konzipiert für die Umlenkung über rollende oder feste Messerkanten bis zu einem Mindestradius von 3 mm (0,12 in); präzise Übergabe von selbst kleinsten Produkten
- vielseitig einsetzbar zum Fördern, Trocknen und Kühlen
- optimale Gestaltung der Zähne und der Bandunterseite für hervorragenden Zahneingriff, sichere Bandführung und gute Reinigungsfähigkeit
- Band- und Zahnradkonstruktion garantieren eine optimale Kraftübertragung und Zugkraft
- Kupplungsstäbe ohne Kopf vereinfachen die Installation und Demontage des Bands bei der Wartung

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



Zahnräder und ProSnap Quick-Release in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich

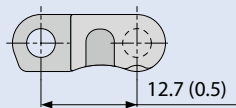


¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Malacky (Slowakei), Tlalnepantla (Mexiko)

Geradelaufende Bänder

Serie 14 | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

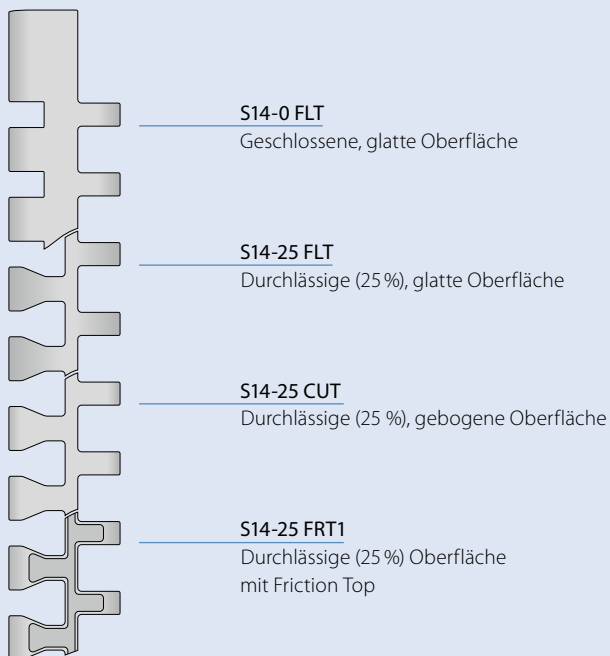
Bänder für den Transport mittelschwerer Güter
(Lebensmittel und andere)



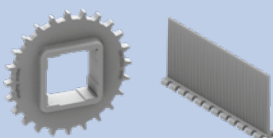
Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für schmalen Übergabespalt
- hervorragende Haltbarkeit und hohe Bandzugfestigkeit durch robustes Design
- konzipiert für ruhigen Lauf über feststehende Umlenkungen mit $\varnothing$ 19 mm (0,75 in)
- Verschlusssystem mit Kupplungsstäben ohne Kopf vereinfacht das Öffnen und Schließen des Bandes zur Wartung
- geschlossene, massive Kanten verhindern Schäden an der Bandkante

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

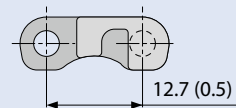


Zahnräder und Profile in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 15 | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

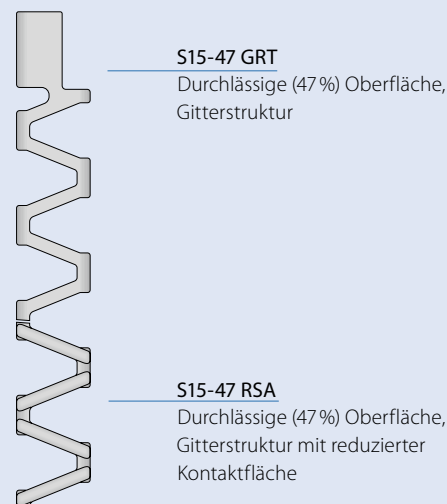
Bänder für den Transport leichter Güter in Lebensmittelanwendungen mit einer Messerkante von 12,7 mm (0,5 in)



Konstruktionsmerkmale

- minimale Teilung und große Durchlässigkeit für optimale Luftzirkulation
- konkav gebogene Unterseite sorgt für ruhigen und sanften Produkttransport, wenn das Band über eine Messerkante mit Durchmesser 12,7 mm (0,5 in) gezogen wird
- offene Scharnierkonstruktion verbessert die Hygiene
- schmale Breitenstufungen (25 mm) bieten überlegene Abstützung der Produkte
- feste und robuste Kantenkonstruktion mit verbesserter Arretierung des Kupplungsstabs
- Kupplungsstab ohne Kopf vereinfacht (De-)Montage
- Zahnräder mit großen, robusten Zähnen garantieren eine optimale Kraftübertragung und lange Lebensdauer

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

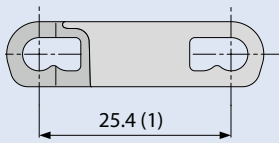


Zahnräder in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 17 | Teilung 25,4 mm (1 in)

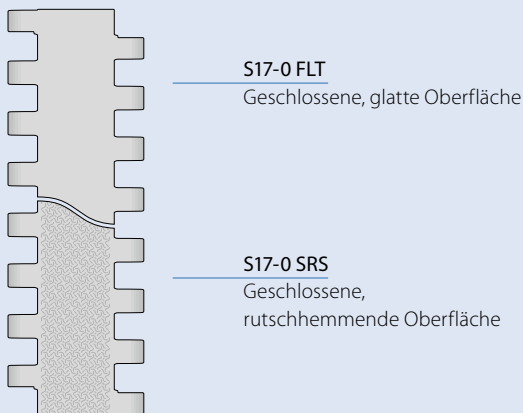
Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen



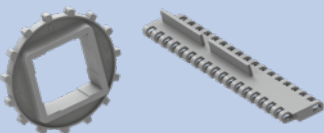
Konstruktionsmerkmale

- geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- starre Modulkonstruktion für optimale Ausnutzung der Bandzugkraft bei geringem Gewicht
- robustes Design garantiert Langlebigkeit
- einzigartiges Schlüssellochdesign sorgt für einfache Kupplungsstab Demontage

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

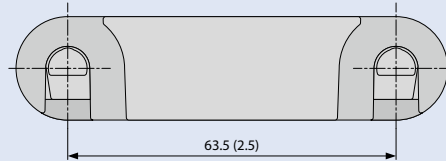


Zahnräder und Profile in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 19 | Teilung 63,5 mm (2,5 in)

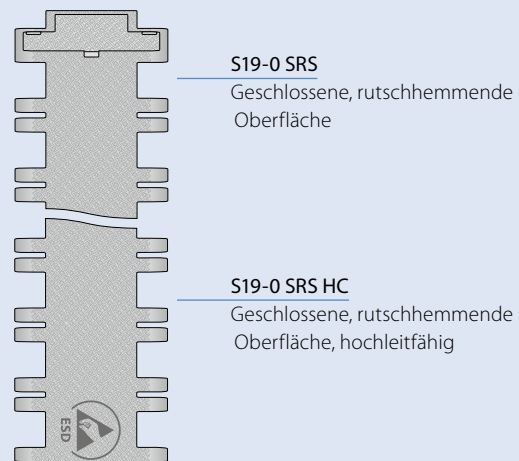
Bänder für Heavy-Duty-Anwendungen



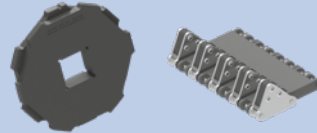
Konstruktionsmerkmale

- extrem Heavy-Duty-Band für den Hochlastbereich bei ruhigem Laufverhalten
- bedarfsweise anpassbar durch Stahllaschenverstärkung und verschleißreduzierende Einsätze
- robustes Banddesign mit großer Kontaktfläche und sehr kräftigem Zahnrad gewährleistet einen geringen Verschleiß
- schwerentflammbar gemäß DIN EN 13501-1 Bfl-s1 und hochleitfähig (Oberflächenwiderstand $< 10^6 \Omega$)

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



Zahnräder und Radstopper in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich

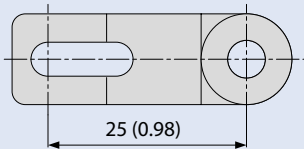


¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Malacky (Slowakei), Tlalnepantla (Mexiko)

Kurven- und Spiralbänder

Serie 5 | Teilung 25 mm (0,98 in) | $C_c = 2,0$

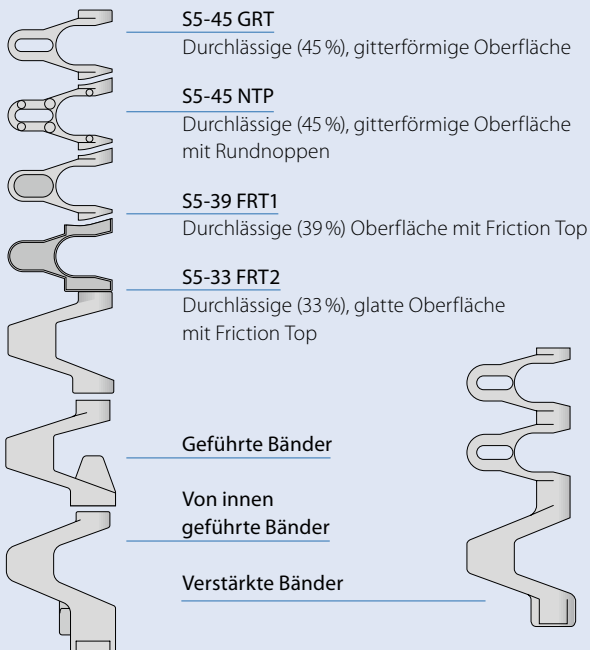
Bänder für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere)



Konstruktionsmerkmale

- für gerade und kurvige Förderstrecken
- Durchlässigkeit bis zu 45 % für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten und eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützungen und eine ebene Kurvenlage
- kein Hängenbleiben an den Bandkanten dank sicherer Befestigung der Kupplungsstäbe
- die Kombination S5 ST/S11-45 GRT sichert hohe Bandzugkraft und kleine Radien ($C_c = 1,45$) bei Konstruktionen mit Kurven in eine Richtung

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

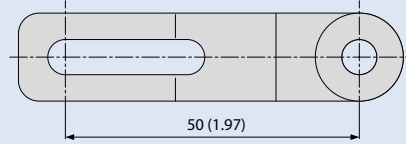


Zahnräder, Profile, Seitenplatten und Kugellagermodule in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 9 | Teilung 50 mm (1,97 in) | $C_c = 1,8$

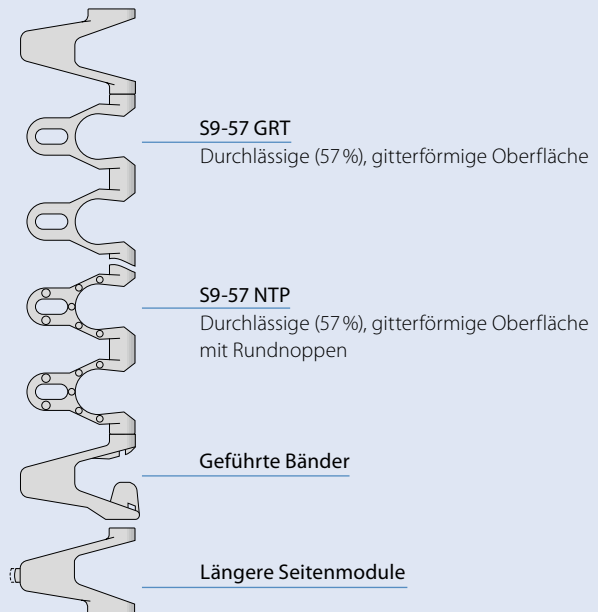
Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter (Lebensmittel und andere)



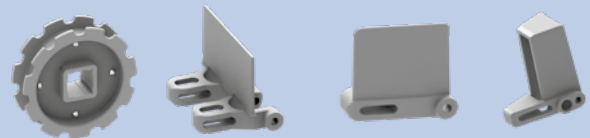
Konstruktionsmerkmale

- für gerade und kurvige Förderstrecken
- Durchlässigkeit von 57 % für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten und eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützungen und eine ebene Kurvenlage
- kein Hängenbleiben an den Bandkanten dank sicherer Befestigung der Kupplungsstäbe

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade

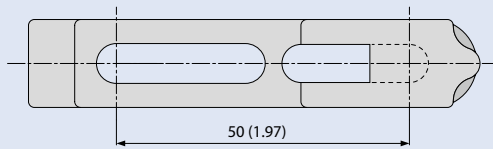


Zahnräder, Profile, Seitenplatten und Selbststapler-Randmodule in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 9.1 | Teilung 50 mm (1,97 in) | $C_c = 1,3 - 2,9$

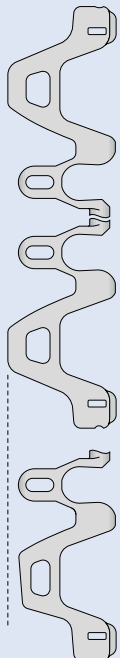
Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter (Lebensmittel und andere)



Konstruktionsmerkmale

- für den Einsatz in Spiraltürmen mit Käfigantrieb sowie für gerade und kurvige Förderstrecken
- kräftige Seitenmodule im Ziegelverbund für hohe Zugbelastung
- clipfreie Befestigung der Kupplungsstäbe
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten, eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützung und eine ebene Kurvenlage
- einstellbarer Kollapsfaktor von 1,3 – 2,9

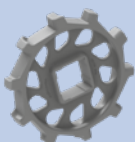
Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S9.1-57 GRT SMU
Durchlässige (57 %),
gitterförmige Oberfläche

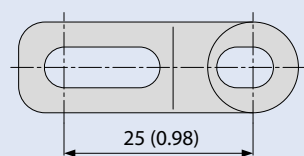
S9.1-57 GRT SMT
Durchlässige (57 %), gitterförmige Oberfläche
Kann im Innenradius eingesetzt werden um den Kollapsfaktor zu verringern

Zahnräder in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Serie 11 | Teilung 25 mm (0,98 in) | $C_c = 1,4$

Bänder für den Transport leichter Güter (Lebensmittel und andere)



Konstruktionsmerkmale

- durchlässige (45 %) Oberfläche für eine hervorragende Kühlung und Drainage
- leichte Bauweise (Kupplungsstäbe aus Kunststoff)
- für enge Kurvenradien; Minimum: 1,4 x Bandbreite
- am Außenmodul fixierte Kupplungsstäbe, um Bandverformungen vorzubeugen und Störstellen an der Bandkante zu vermeiden
- für gerade und kurvige Förderstrecken
- optimale Kraftübertragung durch nach innen versetzte Zahnräder Bandunterstützung außen durch Umlenkrollen

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S11-45 GRT
Durchlässige (45 %), gitterförmige Oberfläche
mit auswechselbaren Caps

S11-45 GRT HD
Durchlässige (45 %), gitterförmige Oberfläche
mit auswechselbaren Hold Down Caps

S11-33 FRT2
Glatte, durchlässige Oberfläche
(33 % bei Kompletthanwendung
von FRT2) mit Friction Top

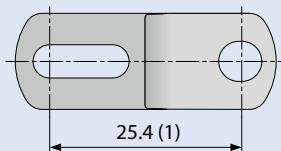
Zahnräder/Umlenkrollen und Profile in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



Kurven- und Spiralbänder

Serie 18 | Teilung 25,4 mm (1 in) | $C_c = 1,7/2,2$

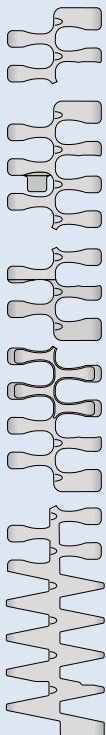
Bänder für leichte bis mittelschwere Güter im Food- und Nonfood-Bereich



Konstruktionsmerkmale

- leichtes Kunststoff-Modulband mit einer Durchlässigkeit von 44 % geeignet für Geradeaus- und Kurventransport
- Gitterstruktur für den Transport von kleinen Produkten
- hohe Zugfestigkeit
- einfach zu reinigendes Band für Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln
- besonders hohe Quersteifigkeit und Festigkeit für ein Kunststoff-Modulband

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S18-44 GRT (CW/CCW) 2.2

Durchlässige (44 %),
gitterförmige Oberfläche

S18-44 GRT (CW/CCW) 2.2 G

Durchlässige (44 %), gitterförmige Oberfläche
und Hold Down Tabs

S18-44 HDK (CW/CCW) 2.2

Durchlässige (44 %), gitterförmige Oberfläche
und High Deck

S18-44 FRT1 (CW/CCW) 2.2

Durchlässige (44 %), gitterförmige Oberfläche
mit Friction Top

S18-44 GRT (CW/CCW) 1.7

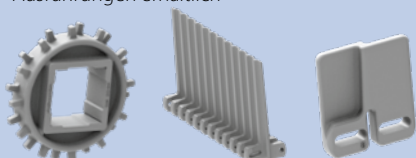
Durchlässige (44 %), gitterförmige Oberfläche

S18-44 GRT CW 2.2/1.7

S18-44 GRT CCW 1.7/2.2

Durchlässige (44 %), gitterförmige Oberfläche
CW = für Laufrichtung im Uhrzeigersinn (rechts)
CCW = für Laufrichtung gegen den Uhrzeiger-
sinn (links) (Abbildung zeigt CCW)

Zahnräder, Profile und Seitenplatten in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich



¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Malacky (Slowakei), Tlalnepantla (Mexiko)

Verfügbare Oberflächenstrukturen und Durchlässigkeiten

Verfügbare Strukturen für jede Serie

Oberflächenstruktur	Serie																		
	1	2	4.1	5	6.1	7	8	8.1	9	9.1	10	11	13	14	15	17	18	19	
CTP (mit Spitznoppen)					●								●				●		
CUT (gebogene Oberfläche)														●					
FLT (glatte Oberfläche)	●	●	●		●	●		●			●		●	●		●			
FRT (Friction Top)	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●			●		
GRT (Gitterstruktur)		●		●					●	●		●			●		●		
GRT G (Gitterstruktur, geführt)				●					●								●		
GRT RG (Gitterstruktur, außen geführt)				●															
GRT HD (Gitterstruktur, Hold Down Caps)												●							
GRT ST (Gitterstruktur, verstärkt)				●															
HDK (High Deck)																	●		
LRB (Querrippen)											●								
NPY (negative Pyramide)			●										●						
NSK (rutschfest)	●					●		●											
NTP (mit Rundnoppen)			●	●	●				●		●								
RAT (abgerundete Auflagefläche)								●											
RRB (erhöhte Verrippung)		●																	
RSA (reduzierte Kontaktfläche)															●				
SRS (rutschhemmende Oberfläche)	●					●		●								●		●	
RTP (Roller Top)							●												

Verfügbare prozentuale Durchlässigkeit für jede Serie

Durchlässigkeit des Bands	Serie																		
	1	2	4.1	5	6.1	7	8	8.1	9	9.1	10	11	13	14	15	17	18	19	
0% (geschlossen)	●	●	●		●	●	●	●			●		●	●		●		●	
1% – 10%						●													
11% – 20%	●	●																	
21% – 30%			●		●			●			●			●					
31% – 40%				●	●						●	●	●						
> 40%		●		●					●	●		●			●		●		

Der Prozentsatz beschreibt das Verhältnis zwischen heller Oberfläche und Schatten, wenn das Modul unter Licht gehalten wird.



Neben individuellen Modul- und Zahnradkonstruktionen können Sie auch aus verschiedenen Werkstoffen auswählen, um das perfekte Band für Ihre Transport- oder Prozessaufgaben zu konfigurieren.

Alle Werkstoffe sind geprüft und haben sich bereits in vielen verschiedenen Industrieanwendungen bewährt. Dank spezifischer Werkstoffeigenschaften lassen sich die Bänder in verschiedensten Anwendungen einsetzen.

SIEGLING PROLINK WERKSTOFFE UND EIGENSCHAFTEN

Werkstoffe

PA	= Polyamide (Polyamid)	POM-MD	= POM metal detectable (POM metalledetektierbar)
PA-FR	= PA flame retardant (PA flammhemmend)	HW	= POM highly wear resistant (POM hochverschleißfest)
PA-FRHC	= PA flame retardant, highly conductive (PA flammhemmend, hochleitfähig)	PP	= Polypropylene (Polypropylen)
PA-HT	= PA high temperature resistant (PA hochtemperaturbeständig)	PP-MD	= PP metal detectable (PP metalledetektierbar)
PBT	= Polybutylene terephthalate (Polybutylenterephthalat)	PP-SW	= PP steam and hot water resistant (PP dampf- und heißwasserbeständig)
PE	= Polyethylene (Polyethylen)	PK	= Wear and impact improved polymer (Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff)
PE-I	= PE impact resistant (PE stoßfest)	PLX	= Spezielles PK für Kupplungsstäbe mit kleinem Durchmesser – hoher Biegewiderstand
PE-MD	= PE metal detectable (PE metalledetektierbar)	PXX-HC	= PXX self-extinguishing, highly conductive (selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff)
POM	= Polyoxymethylene/Polyacetal (Polyoxymethylen/Polyacetal)	TPC1	= Thermoplastic copolyester (Thermoplastisches Copolyester)
POM-CR	= POM cut resistant (POM schnittfest)		
POM-HC	= POM highly conductive (POM hochleitfähig)		

Verwendung der Werkstoffe

Anwendungsumgebung		Bandmodule	Kupplungsstäbe
Allgemeine Förderanwendung	Allgemeine Förderanwendung (> 10 °C / > 50 °F)	PP	PP
	Aggressive Chemikalien (starke Säure usw.)	PP	PP
	Stöße und/oder niedrige Temperatur (< 10 °C / < 50 °F)	PE (PE-I)	PE
	Schwere Lasten	POM	PBT
Abrasiv	Entbeinen und zurichten	POM-CR	PBT
	Tauchbeckenförderer (Peressigsäure – PAA)	PK (PLX)	PK (PLX)
	Nass, leichte Lasten (Temperatur < 50 °C (122 °F))	PP	PBT
	Nass, schwere Lasten (Temperatur < 50 °C (122 °F))	POM	PBT
	Trocken	POM	PBT
Erhöhte Temperatur	Kochen und dämpfen, bis zu 100 °C (212 °F)	PP-SW	PP-SW
	Trocken, schwere Lasten, bis zu 90 °C (194 °F)	POM	PBT
	Nass, schwere Lasten, bis zu 90 °C (194 °F)	POM	POM
	Trocken, bis zu 120 °C (248 °F), zugelassen durch FDA/EU	PA	PBT
	Trocken, bis zu 155 °C (311 °F), nicht zugelassen durch FDA/EU	PA-HT	PA-HT

Übersichtstabelle der Bandmaterialien

Jeder Werkstoff zeichnet sich durch eine einzigartige Kombination von Eigenschaften aus. Die folgende Tabelle bietet einen Überblick über die Siegling Prolink Werkstoffe und ihre Eigenschaften, die von 1 (schlecht) bis 10 (gut) bewertet sind.

	Bandzugkraft	Schlagzähigkeit	Verschleißfestigkeit (hoher Wert = geringer Abrieb)	Beständigkeit – hohe Temperaturen	Beständigkeit – niedrige Temperaturen	Preis	Direkter Lebensmittel- kontakt	Unterwassereinsatz	Metalldetektierbar	Antistatisch	Schwer- entflammbar	Für Anwendung mit Mikrowellen geeignet
PA	8	4	8	8	6	7	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein
PA-HT	7	6	9	9	5	6	Ja**	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
PE	2	8	2	3	9	9	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja
PE-I	2	9	2	3	9	9	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
PE-MD	2	7	2	3	9	6	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
PK (PLX)	5	9	9	8	7	3	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
POM	8	4	7	6	7	7	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
POM-CR	8	6	7	6	7	7	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
POM-HC	7	3	7	6	7	4	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein
POM-MD	7	3	7	6	7	2	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
PP	4	3	3	7	3	9	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja
PP-MD	4	2	3	7	3	8	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
PP-SW	3	4	3	8	3	8	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
PXX-HC	4	3	3	7	3	4	Nein	Ja	Nein	Ja	Ja	Nein
TPC1	2	10	10*	5	5	2	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein

* für Anwendungen mit abrasiven Partikeln, ** nur in BL (blau)

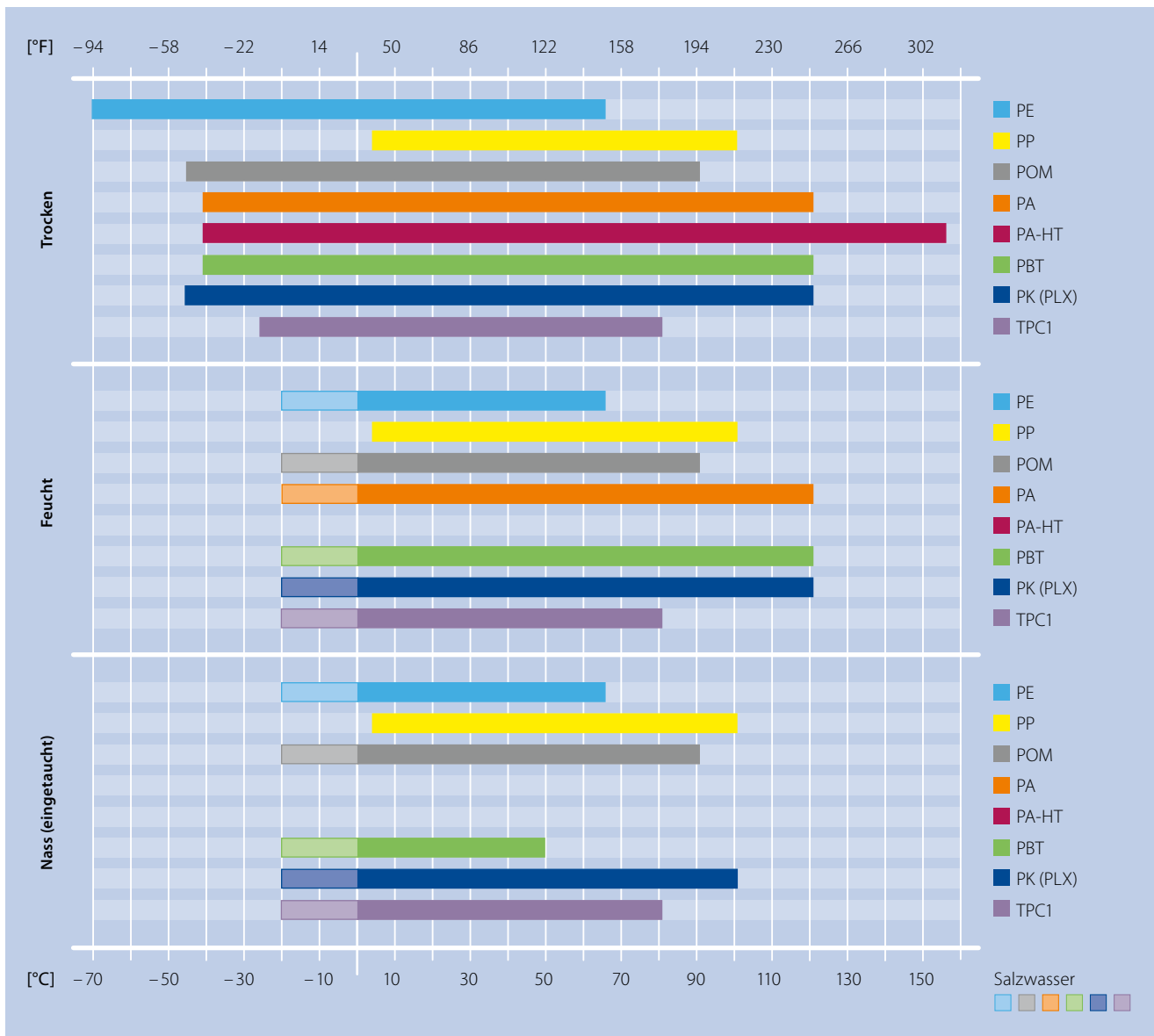
Reibwerte

Der dynamische Reibungskoeffizient μ_s zwischen dem Band und der Gleitleiste ist im Folgenden angegeben.

Die aufgeführten Werte wurden unter optimalen Bedingungen ermittelt. Bei einem Betrieb unter anderen Bedingungen empfehlen wir, höhere Reibwerte anzunehmen. („–“ = Kombination wird nicht empfohlen, leere Zelle = Kombination nicht getestet)

Gleitleisten- werkstoff	Betriebs- bedingungen	Bandwerkstoff																				
		PA			PA-HT			PE & PE-MD			POM inkl. CR, HC & MD			PP, PP-MD & PXX-HC			PK (PLX)			TPC1		
		sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt	sauber	normal	ver- schmutzt
Hartholz	trocken	0,18	0,19	0,29	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,24	0,16	0,22	0,32	0,22	0,39	0,59						
	nass	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						
PE-HMW	trocken	0,15	0,23	0,34	0,12	0,2	0,31	–	–	–	0,08	0,19	0,29	0,14	0,19	0,29						
	nass	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,08	0,12	0,25	0,12	0,17	0,26						
PA, geschmiert	trocken	0,16	0,24	0,36	0,14	0,22	0,32	0,18	0,28	0,45	0,12	0,20	0,30	0,13	0,24	0,35						
	nass	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						
Stahl	trocken	0,20	0,31	0,45	0,19	0,25	0,38	0,14	0,23	0,38	0,18	0,23	0,35	0,25	0,31	0,47	0,24	0,28	0,32	0,40	0,46	0,61
	nass	–	–	–	–	–	–	0,13	0,21	0,33	0,14	0,17	0,26	0,24	0,29	0,44	0,21	0,26	0,30	0,38	0,44	0,59
PE-UHMW	trocken	0,18	0,24	0,38	0,15	0,19	0,35	0,30	0,31	0,47	0,13	0,17	0,32	0,13	0,22	0,35	0,21	0,25	0,29	0,43	0,49	0,65
	nass	–	–	–	–	–	–	0,27	0,28	0,45	0,11	0,15	0,28	0,11	0,20	0,32	0,10	0,18	0,23	0,39	0,46	0,62

Temperaturbereiche



WARNUNG – Brandrisiko bei den Kunststoff-Modulbändern Siegling Prolink

Siegling Prolink Modulbänder sind aus verschiedenen hochwertigen Kunststoffen gefertigt, die entflammbar sind. Im Brandfall setzen Produkte aus POM giftige Dämpfe frei. Setzen Sie die Prolink Bänder während des Betriebs, der Lagerung und der Installation NIEMALS Zündquellen aus (z.B.: Flammen, Funken, brennende oder sehr heiße Gegenstände, starke Hitze). Bei Förderbändern, die mit einem Siegling Prolink Kunststoff-Modulband ausgestattet sind, ist beim Durchführen von Reparaturarbeiten und insbesondere bei Schweißarbeiten am oder in der Nähe des Förderers besondere Vorsicht geboten.

Die konkreten Gefahren, die von brennenden Siegling Prolink Bändern ausgehen, variieren je nach Werkstoff-

zusammensetzung und Umgebungsbedingungen, wie zum Beispiel Temperatur und Sauerstoffgehalt. Mögliche Gefahren sind: dichter Rauch, giftige Gase oder Dämpfe, eine schwer zu erkennende Flamme, eine Übertragung des Feuers (wenn sich das brennende Förderband bewegt) und/oder herabtropfender, brennender, geschmolzener Kunststoff.

Geeignete Löschmittel sind unter anderem: Sprühwasser, Schaum und Trockenchemikalien.



Konformitätserklärung

FDA/EU

Die Siegling Prolink Modulbänder, die aus den folgenden Werkstoffen gefertigt sind, entsprechen den Verordnungen 21 CFR der FDA sowie (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte:

	BL	BG	BK	DB	LB	LG	OR	UC	WT	Farben*
PA	●					●				BL = Blau
PA-HT	●									BG = Beige
PBT	●				●			●		BK = Schwarz
PE	●		●	●	●	●	●	●	●	DB = Dunkelblau
PE-I								●		LB = Hellblau
PE-MD	●									LG = Hellgrau
PK (PLX)	●							●		OR = Orange
POM	●			●	●	●	●	●	●	UC = Keine Farbe
POM-CR	●			●	●	●	●	●	●	WT = Weiß
POM-MD	●									
PP	●			●	●	●	●	●	●	
PP-MD	●									
PP-SW	●				●				●	
TPC1					●			●	●	
TPE R7*	●	●	●							
TPE R8*		●								

* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Tabelle. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und materialtechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.

* Nicht in direktem Kontakt mit fetthaltigen Lebensmitteln verwenden.

MHLW

Die Siegling Prolink Modulbänder, die aus den folgenden Werkstoffen gefertigt sind, entsprechen der japanischen MHLW Verordnung (Ministry of Health and Welfare #370)

	BL	BG	BK	DB	LB	LG	OR	UC	WT
PA	●					●			
PA-HT	●								
PBT	●				●			●	
PE	●		●	●	●	●		●	●
PE-I								●	
PE-MD	●								
PK (PLX)	●							●	
POM	●			●	●	●		●	●
POM-CR	●			●	●	●		●	●
POM-MD	●								
PP	●			●	●	●		●	●
PP-MD	●								
PP-SW	●				●				●
TPC1					●	●		●	●

Halal

Für alle Siegling Prolink Modulbänder aus POM ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

HACCP-Anforderungen

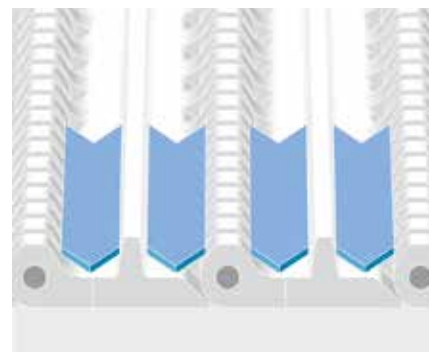
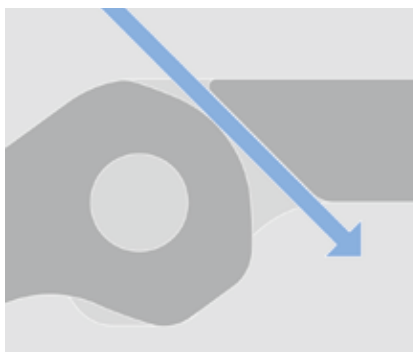
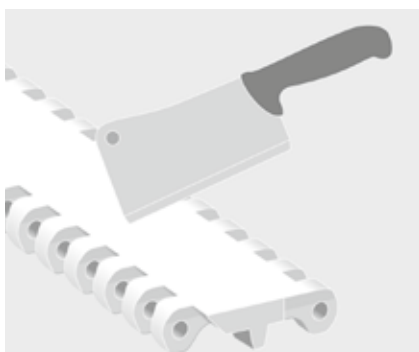
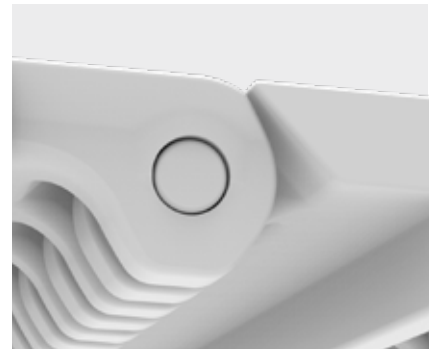
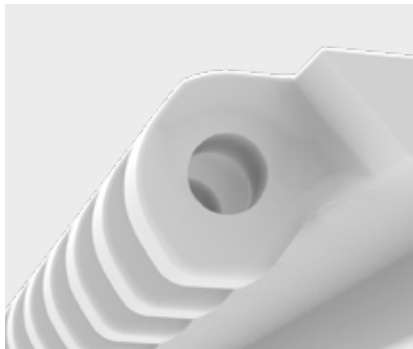
Gesetzliche Regelungen zwingen Hersteller in der Lebensmittelbranche zu strengeren Hygienestandards und Vorschriften zum Gesundheitsschutz. Herkömmliche Transport- und Prozessbänder können diese Anforderungen in vielen Fällen nicht erfüllen. Einige der Siegling Prolink Modulbandserien wurden hingegen eigens dafür entwickelt, Ihr HACCP-Konzept zu unterstützen.

Durch rundum geschlossene Oberflächen und homogene Materialien, die EU-, FDA-, MHLW- und NSF-zugelassen sind, ist bei Prolink Kunststoff-Modulbändern Hygiene schon eingebaut. Mit einer Vielzahl weiterer hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1, 10, 13 und 15 Ihr HACCP-Konzept:

- reinigungsfreundliches Design mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite
- einfach zu reinigendes Zahnrad-Design
- optimale Hydrolysebeständigkeit
- gute Ablöseeigenschaften
- kontraststarkes Blau

Weniger Verschmutzungsstellen

Große Radien, abgerundete, glatte Zahnradoberflächen, breite Scharnierösen und bündig abschließende Kupplungsstäbe reduzieren die Anzahl potenzieller Verschmutzungsbereiche. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)



Schnittfeste Oberflächen

Module aus POM-CR (cut-resistant) sind besonders schlagzäh und schnittfest. Die Riefenbildung und die Gefahr von Materialabtrennungen werden dadurch minimiert. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)

Einfache, schnelle Reinigung

Im Bereich der Umlenkungen geben die Scharniere in Längs- und Querrichtung Spülöffnungen frei. Auf der Unterseite ermöglichen durchgehende Kanäle ohne störende Rippen effektives Reinigen. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 800-1
05/26 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS