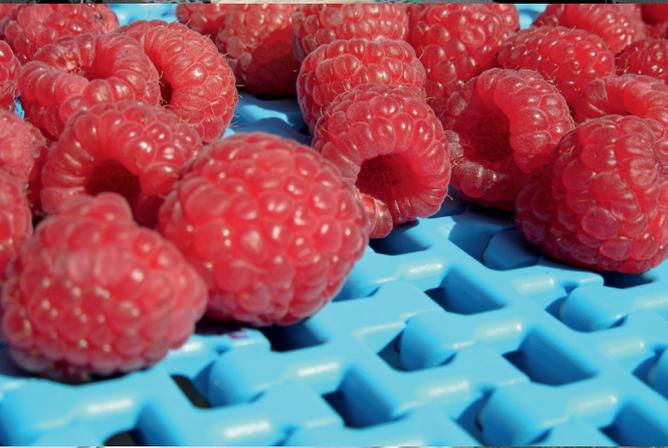
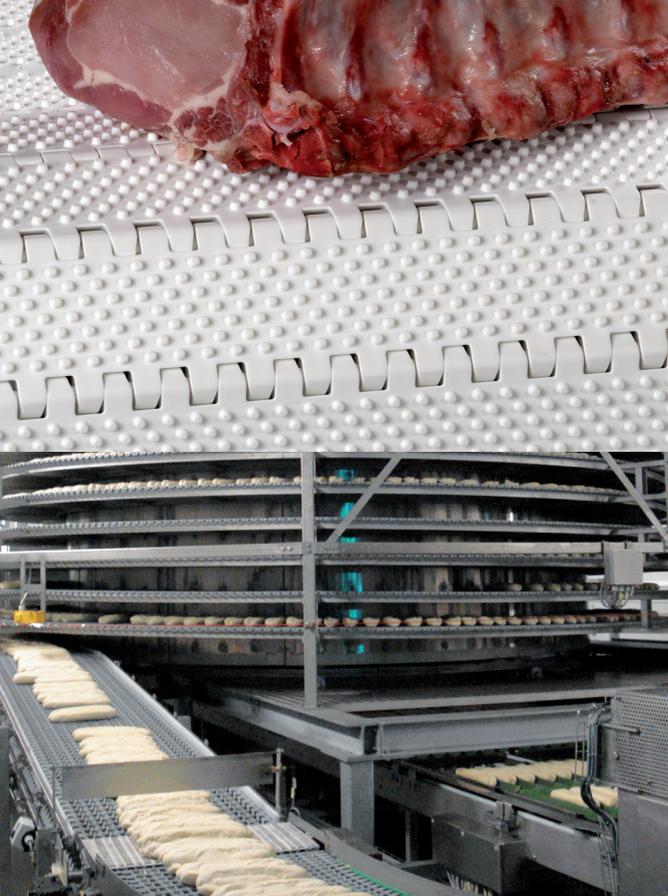


# シークリング プロリンク

モジュラーベルト

## 製品カタログ



従来のコンベアベルトは、その構造上の理由から特定の用途に対応が難しいケースがありました。モジュラーベルト「ジークリング プロリンク」は従来製品では対応できない特定のケースでの問題解決に寄与します。中軽量物の搬送・加工に対する豊富な経験を基に、確かな品質の製品とサービスをお届けします。

# ジークリング プロリンク プラスチックモジュラーベルト

## モジュール構造は様々な仕様に 柔軟に対応

ジークリング プロリンクは、部品、材質、アクセサリーを互いに組み合わせることで、さまざまなモジュールの設計を提供することができます。課題に応じてカスタマイズすることができるため、より専門性の高いアプリケーションに対しても、適切なソリューションを見つけることができます。

ジークリングプロリンクは、以下を含む搬送物にお使いいただけます：

- 肉類、魚介類、家禽類
- 野菜
- 製パン類、製菓類全般
- 家具などの荷物
- 車両、滑走部

## モジュラーベルトの利点

モジュラーベルトは頑丈さと耐久性に富み、従来のコンベアベルトの構造と材質では不可能な搬送・加工作業にも対応可能です。

きちんと組み立てられ、装着されたモジュラーベルトはエンドレスですが、破損があっても、個別のモジュールを速やかに取り替えることができるゆえ、メンテナンスにかかる費用と時間を必要最低限に抑えることができます。さらに、モジュラーベルトはあらゆる長さ、広さで設置ことができ、必要なときに機能モジュールを追加することで、すぐベルトの性能を変更させることができます。

ジークリングプロリンクのシステムでは、ベルトの一つ一つが用途別のスペシャリストです。

### デザインと品質

洗練されたモジュールデザイン、精密な製造、高品質の素材は、最適なベルトとアプリケーションの性能を保証します。

5ページ

### 機能と種類

異なるピッチや表面オプション、直進ベルトやカーブベルトなど、あらゆる用途に適した幅広い製品を取り揃えています。

7ページ

### 材質と特性

標準的な材質に加えて、特殊な材質で作られたベルトも多数取り揃えています。

25ページ



ジークリングプロリンクの製造と製造に適用される  
高品質基準は、最適なアプリケーション性能と最高  
レベルの顧客満足を保証します。当社の製品は、  
四半期ごとに監査および更新されるISO 9001 QM  
システムに準拠して製造されています。高度に訓練  
されたスタッフが実施する製造許容誤差の確認や継  
続的なテストおよびモニタリングは、一貫して高い  
レベルの製品品質を保証します。



# ジークリング プロリンク デザインと品質

## 開発コンセプト

ジークリングプロリンクおよびコンポーネントを開発する際には、OEMおよびエンドユーザと緊密に協力して、顧客の要望とアプリケーション要件が確実に満たされるようにします。プロリンクの多くのコンポーネントは、特定の搬送アプリケーションと処理要件に対応するように設計されています。これにより、プロリンクを使用する際の最適なアプリケーションパフォーマンスを保証します。

- 困難な要件に対応するアプリケーション主導型のモジュール設計
- 効率的かつ効果的な研究開発プロセス
- 例外的な価値

## 製造品質

当社の最先端の設計、製造・加工技術は、仕様に基づいた高品質の部品を製造することの重要性を表しています。滑らかな表面は、優れた品質の射出成形部品の特徴の1つです。当社はすべての成形部品の品質と一貫性を最大限にすることに重点を置いています。

- 少ない汚染リスク
- 清掃が簡便
- 敏感な製品であっても確実な搬送

## 公差

プロリンクの部品および組立は、厳しい公差の元で射出成形によって製造されます。当社の全体的な製品設計の不可欠な部分であり、必要に応じて簡単で効率的な製造やベルトの補修が可能です。信頼性の高いベルトの寸法は容易に入手可能で、コンベアの設計を簡素化するのに役立ちます。

- 実際のベルト寸法は簡単に入手可能
- コンベア設計の簡素化

## 原材料

当社は原材料サプライヤーからの厳格な要求に真摯に向き合います。サプライヤーやベンダーとの緊密な連携は、標準的な材料を使用する際に常に高品質な部品や部品を保証するだけでなく、特定のアプリケーション要件や条件を満たすために特殊材料が必要とされる際の対応を可能にします。これは、使用温度が過度である場合や消毒剤による化学的分解が起こりそうな場合に特に重要です。

- すべての通常の条件下で優れた機能
- 長寿命なベルトおよび部品



ジークリングプロリンクは、異なる表面パターンと開口部を持つモジュールを使用してベルトをカスタマイズできます。サイドガード、プロファイル、摩擦パッド、ホイールストップパ、ホールドダウンタブなどのアクセサリをベルトに追加することで、アプリケーションを最適化できます。

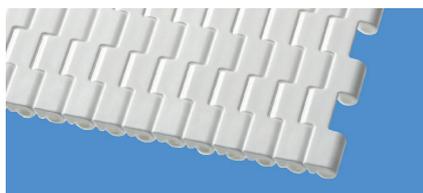
さらにカスタマイズするための特別なモジュールやアクセサリが用意されています。また、お客様の仕様に合わせて開発することも可能です。

カスタマイズされた輸送申請が必要な特定の要請がある場合は、当社までご連絡ください。

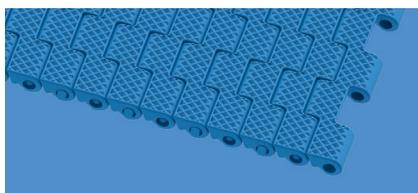
# ジークリング プロリンク 製品特性と種類

## 直進ベルト

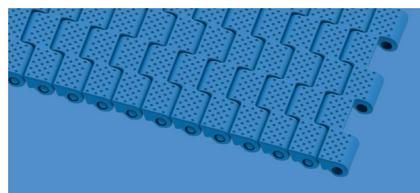
### ピッチ8ミリ (0.31インチ)



S13 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



S13 | 開口率0% | 逆ピラミッド (NYP)



S13 | 開口率0% | 点鋳付き (CTP)

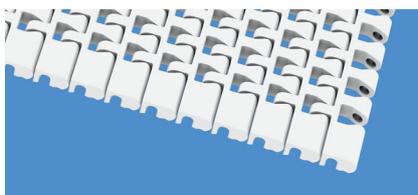


S13 | 開口率34% | 平滑表面 (FLT)

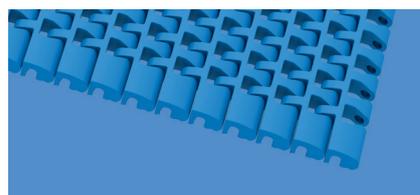
### ピッチ12.7ミリ (0.5インチ)



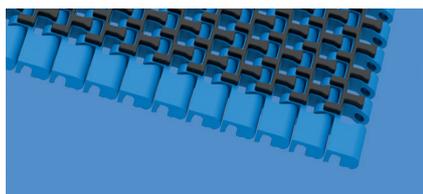
S14 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



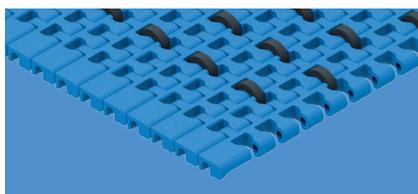
S14 | 開口率25% | 平滑表面 (FLT)



S14 | 開口率25% | カーブトップ (CUT)



S14 | 開口率25% | フリクショントップ (FRT1)



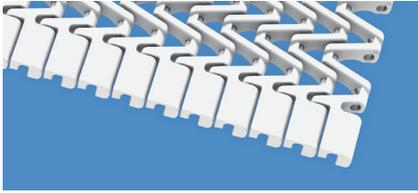
S14 | 開口率25% | PRR付き平滑表面



S15 | 開口率47% | 格子状表面 (GRT)

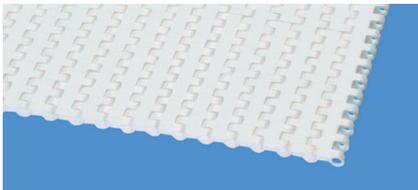
## 直進ベルト

### ピッチ12.7ミリ (0.5インチ)

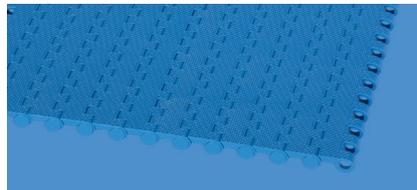


S15 | 開口率47% | 突起付格子状表面 (RSA)

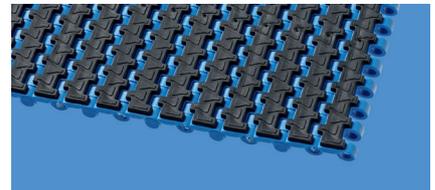
### ピッチ14ミリ (0.55インチ)



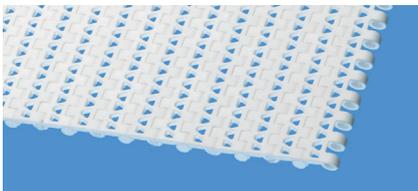
S4.1 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



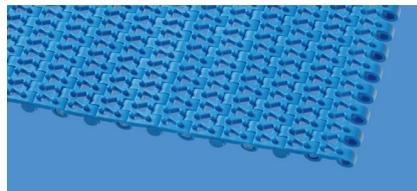
S4.1 | 開口率0% | 逆ピラミッド (NPY)



S4.1 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)

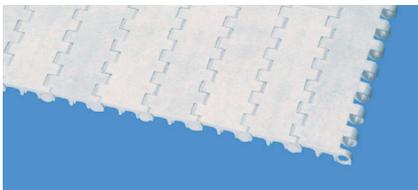


S4.1 | 開口率21% | 平滑表面 (FLT)

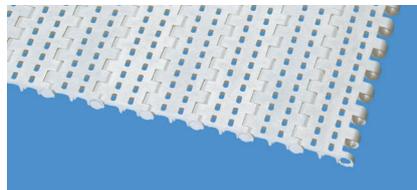


S4.1 | 開口率21% | 丸鋸付き (NTP)

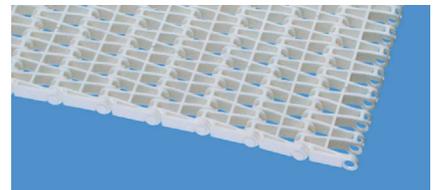
### ピッチ25ミリ (1インチ)



S2 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



S2 | 開口率12% | 平滑表面 (FLT)



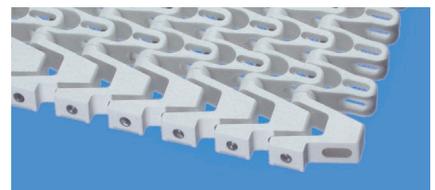
S2 | 開口率57% | 格子状表面 (GRT)



S2 | 開口率57% | レイズドリブ (RRB)

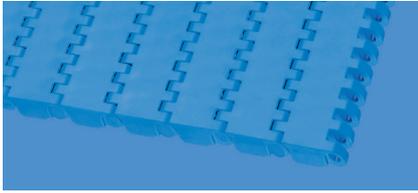


S2 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)

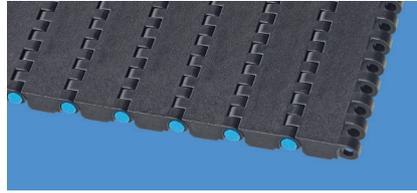


S5 | 開口率45% | 格子状表面 (GRT)

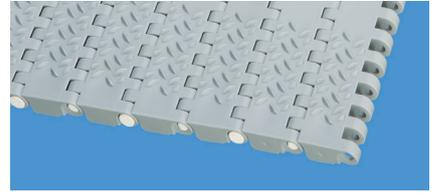
## ピッチ25ミリ (1インチ)



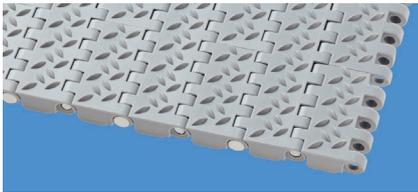
S8.1 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



S8.1 | 開口率0% | 滑り防止 (SRS)



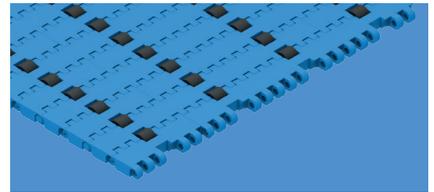
S8.1 | 開口率0% | ノンスキッド (NSK)



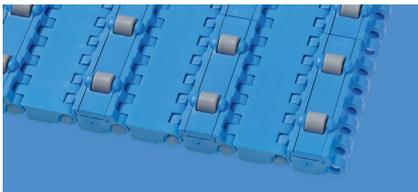
S8.1 | 開口率0% | ノンスキッド2 (NSK2)



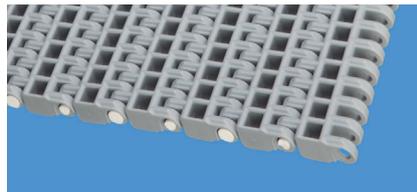
S8 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)



S8.1 | 開口率0% | PRR付き平滑表面



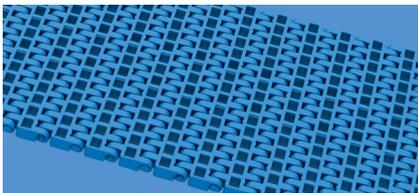
S8 | 開口率0% | ローラートップ (RTP A90)



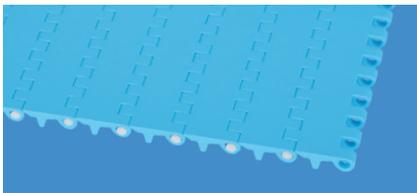
S8 | 開口率25% | 面取りされた接触面 (RAT)



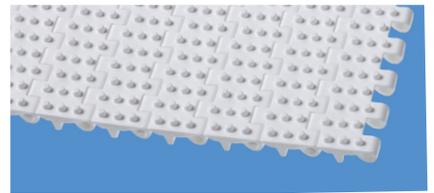
S8.1 | 開口率30% | 平滑表面 (FLT)



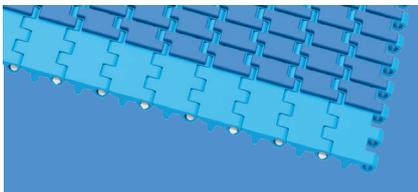
S8.1 | 開口率30% | ヒンジ付平滑表面 (FLT)



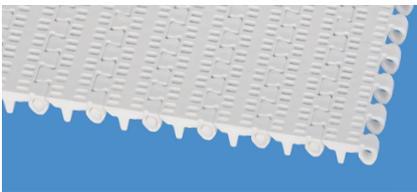
S10 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



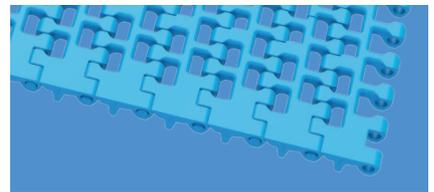
S10 | 開口率0% | 丸鋸付き (NTP)



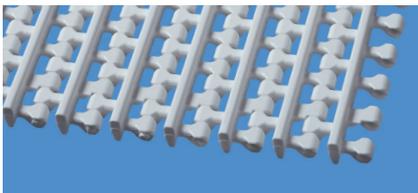
S10 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)



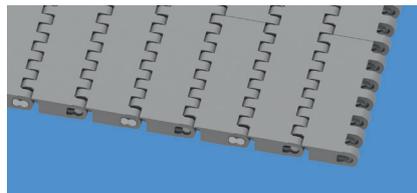
S10 | 開口率22% | 平滑表面 (FLT)



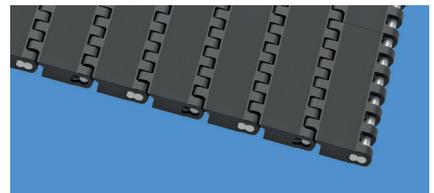
S10 | 開口率36% | 平滑表面 (FLT)



S10 | 開口率36% | 横リブ付き (LRB)



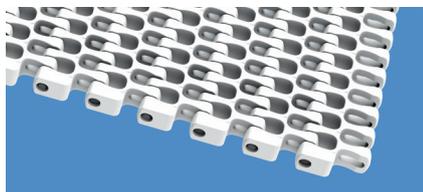
S17 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



S17 | 開口率0% | 滑り防止 (SRS)

## 直進ベルト

### ピッチ25mm (1インチ)



S18 | 開口率44% | 格子状表面 (GRT 2.2)

### ピッチ40ミリ (1.6インチ)



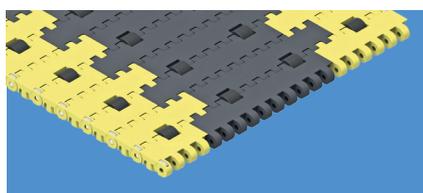
S7 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



S7 | 開口率0% | 滑り防止 (SRS)



S7 | 開口率0% | ノンスキッド (NSK)



S7 | 開口率0% | PRR付き平滑表面



S7 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)



S7 | 開口率6% | 平滑表面 (FLT)

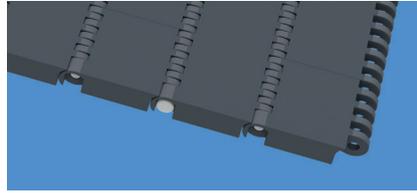


S7 | 開口率6% | ノンスキッド (NSK)

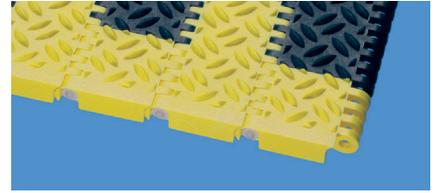
ピッチ50ミリ (2インチ)



S1 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



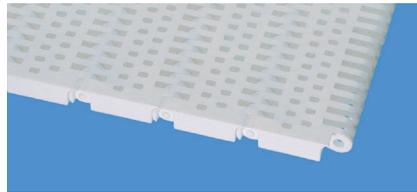
S1 | 開口率0% | 滑り防止 (SRS)



S1 | 開口率0% | ノンスキッド (NSK)



S1 | 開口率0% | フリクショントップ (FRT1)



S1 | 開口率18% | 平滑表面 (FLT)



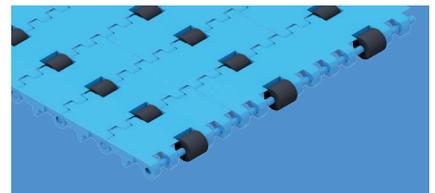
S6.1 | 開口率0% | 平滑表面 (FLT)



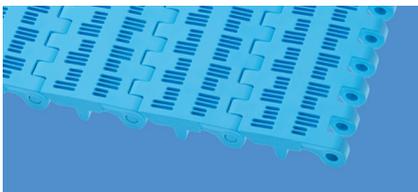
S6.1 | 開口率0% | 丸鋳付き (NTP)



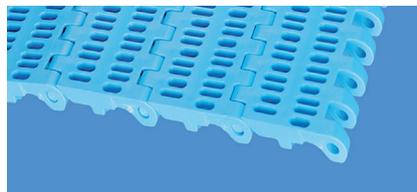
S6.1 | 開口率0% | 円錐鋳付き (CTP)



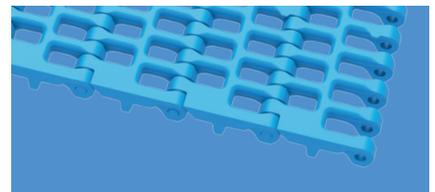
S6.1 | 開口率0% | PRR付き平滑表面



S6.1 | 開口率21% | 平滑表面 (FLT)



S6.1 | 開口率23% | 平滑表面 (FLT)



S6.1 | 開口率36% | 平滑表面 (FLT)



S9 | 開口率57% | 格子状表面 (GRT)



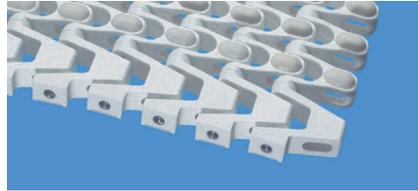
S9.1 | 開口率57% | 格子状表面 (GRT)

# カーブベルト

ピッチ25ミリ (1インチ)



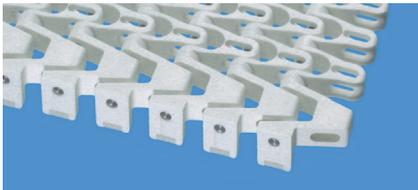
S5 | 開口率33% | フリクシントップ (FRT2)



S5 | 開口率39% | フリクシントップ (FRT1)



S5 | 開口率45% | 格子状表面 (GRT)



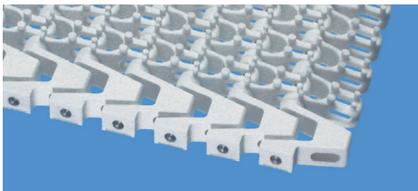
S5 | 開口率45% | ガイド付き格子状表面



S5 | 開口率45% | 裏ガイド付き格子状表面



S5 | 開口率45% | 強化格子状表面



S5 | 開口率45% | 丸鋌付き (NTP)



S5 | 開口率45% | ベアリングタブモジュール



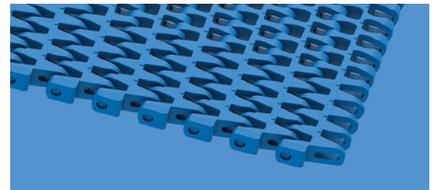
S11 | 開口率33% | フリクシントップ (FRT2)



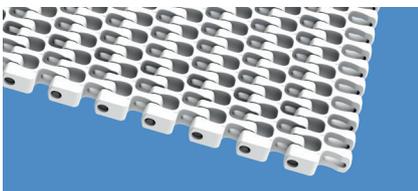
S11 | 開口率45% | 格子状表面 (GRT)



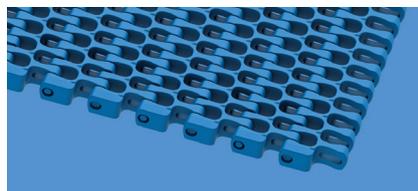
S11 | 開口率45% | 固定キャップ付き (GRT HD)



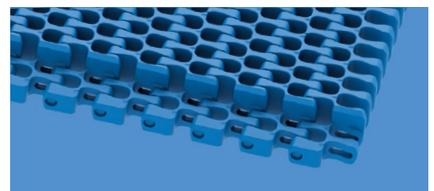
S18 | 開口率44% | 格子状表面 (GRT 1.7)



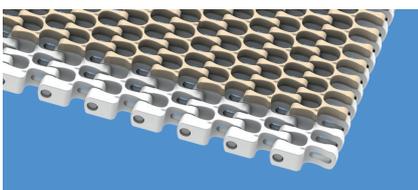
S18 | 開口率44% | 格子状表面 (GRT)



S18 | 開口率44% | ガイド付き格子状表面 (GRT 1.7)



S18 | 開口率44% | ハイデッキ (HDK 2.2)



S18 | 開口率44% | フリクシントップ (FRT1)

## ピッチ50 ミリ (2 インチ)



S9 | 開口率57% | 格子状表面 (GRT)



S9 | 開口率57% | ガイド付き格子状表面



S9 | 開口率57% | 丸鉸付き (NTP)

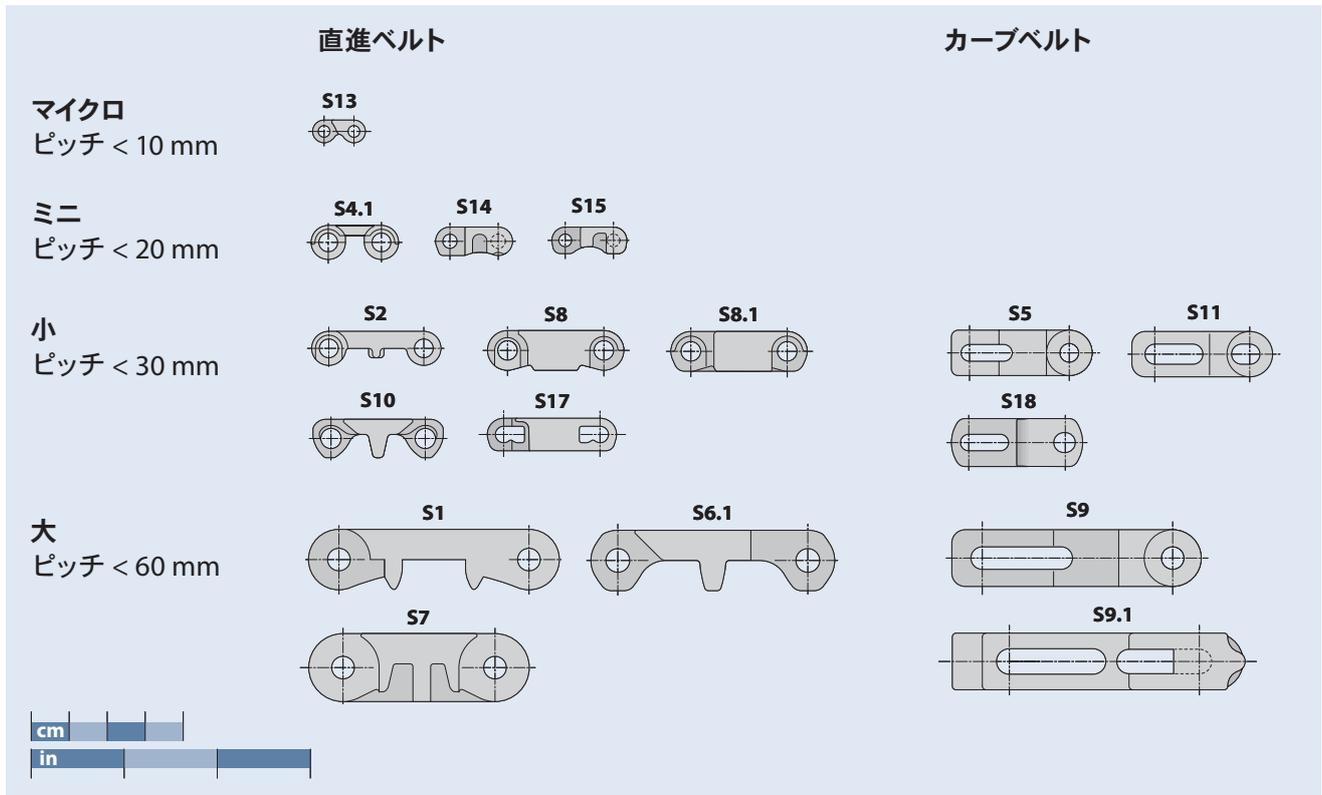


S9.1 | 開口率57% | 格子状表面 (GRT)

## モジュラーベルトシリーズ一概要

シリーズ	ピッチ	説明
1	50 mm (2 in)	工業搬送用中～重荷重ベルト。クローズドヒンジ型。
2	25 mm (1 in)	食品・容器用軽荷重ベルト。オープンヒンジ型。
4.1	14 mm (0.55 in)	食品等搬送用軽～中荷重ベルト。 小ピッチのためノーズバーやスプロケットによるタイトな乗り継ぎに最適。オープンヒンジ型。
5	25 mm (1 in)	中荷重ステンレスヒンジピンカーブベルト・スパイラルベルト。 広々としたベルト表面を有し、強靱かつ汎用性に富んだカーブベルト。
6.1	50 mm (2 in)	肉類、家禽類や魚の切断、除骨、剥皮など最高水準の衛生管理を必要とする食品加工のための中荷重ベルト。 オープンヒンジ型。
7	40 mm (1.6 in)	高い強度と耐久性を誇る工業用重荷重ベルト。自動車や人員の搬送などに最適。クローズドヒンジ型。
8.1	25.4 mm (1 in)	工業用中～重荷重ベルト。クローズドヒンジ型。
9	50 mm (2 in)	頑丈なステンレスヒンジピンカーブベルト・スパイラルベルト。 ベルト表面が広く、力強く汎用性に富んだカーブベルト。
9.1	50 mm (2 in)	中～重負荷用スパイラルベルト。ステンレス製ヒンジピンを採用し、非常に高い強度を持つサイドフレックス仕様。 大きな開口部を備え、クリップ不要の設計により、ベルト幅の1.3～2.9倍の範囲でベルト半径を調整可能。
10	25.4 mm (1 in)	洗浄が簡単であり、衛生性に優れた軽～中荷重ベルト。オープンヒンジ型。
11	25 mm (1 in)	軽い製品の搬送に特化したカーブベルト。とても軽いベルトで、1.4xベルト幅の狭い旋回半径を誇る。
13	8 mm (0.31 in)	ノーズバーによるタイトな乗り継ぎに真価を発揮する軽～中荷重マイクロピッチベルト。オープンヒンジ型。
14	12.7 mm (0.5 in)	食品・非食品搬送用軽～中荷重ベルト。開口タイプでノーズバーによるタイトな乗り継ぎが可能。 クローズドヒンジ型
15	12.7 mm (0.5 in)	軽量の食品搬送用 12.7 mm ノーズバー対応。
17	25.4 mm (1 in)	工業用中～重荷重ベルト。クローズドヒンジ型。
18	25.4 mm (1 in)	食品・非食品搬送用軽～中荷重カーブベルト。

ご注意：シリーズ3は、同じ機能を備えつつ品質を向上させ、洗浄性を改善したシリーズ6.1に置き換わりました。



## 荷重指数

下表は現在のシリーズと各材質による負荷容量の変化を示します。

### 直進ベルト

シリーズ	PE	PP	POM	PA
S1	60%	100%	133%	-
S2	10%	17%	23%	17%
S4.1	10%	17%	33%	33%
S5	33%	60%	83%	-
S6.1	43%	60%	100%	100%
S7	60%	100%	200%	-
S8, S8.1	-	67%	133%	100%
S8-0 RTP	-	-	67%	-
S9, S9.1	40%	73%	100%	80%
S10-0 FLT, S10-0 NTP, S10-0 FRT1	20%	27%	67%	-
S10-22 FLT	10%	17%	37%	-
S10-36 FLT, S10-36 LRB	13%	20%	43%	43%
S11	-	30%	50%	50%
S13	-	-	13%	-
S14	22%	30%	80%	-
S15	-	8%	17%	15%
S17	-	60%	107%	-

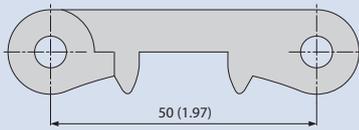
### カーブベルト

シリーズ	PE	PP	POM	PA
S5	-	56%	100%	-
S5 RG, S5 ST	-	67%	117%	-
S9, S9.1	-	89%	156%	124%
S11	-	33%	56%	56%
S18	-	56%	89%	-

# 直進ベルト

## シリーズ 1 | ピッチ 50 mm (1.97 in)

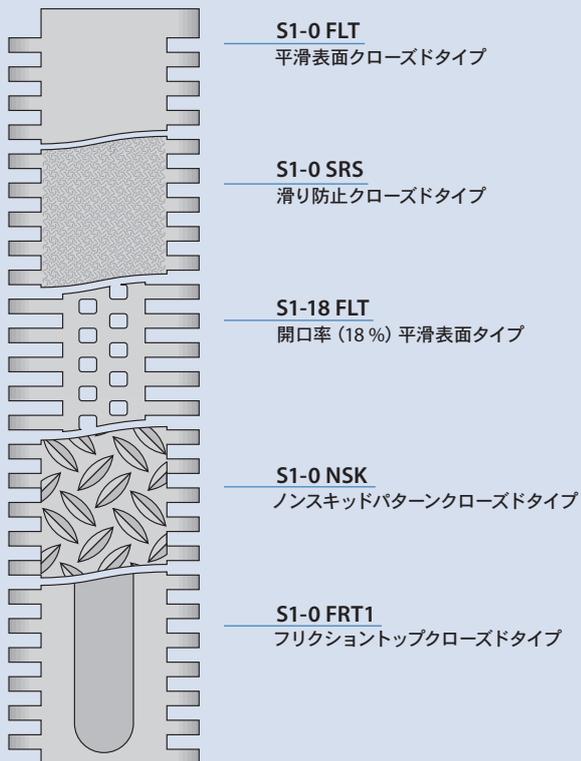
工業搬送用中～重荷重ベルト



### デザイン特徴

- スリムなクローズドヒンジデザインにより大きな牽引力を確保
- 頑丈なモジュールは長いコンベアに最適
- クローズドソリッドエッジデザイン

### 使用可能な表面パターンと開口率

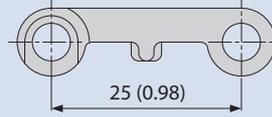


スプロケット、プロファイル、サイドガードを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 2 | ピッチ 25 mm (0.98 in)

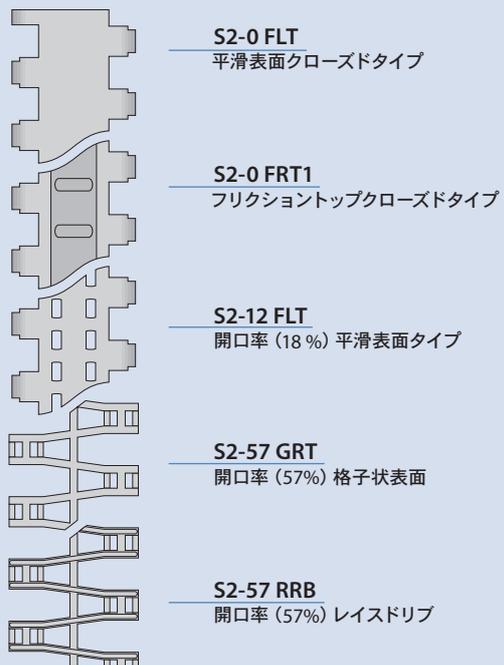
食品やコンテナ用 軽量搬送向け



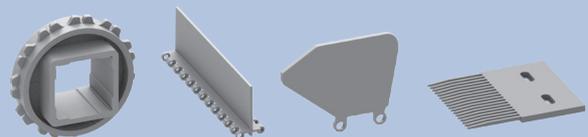
### デザイン特徴

- ヒンジを大きく開くことができ、ベルトの洗浄が簡単
- 省エネの軽量化ベルト
- クローズドエッジのフラットタイプと、排水性を高めたオープンエッジのグリッドトップ&レイズドリップ

### 使用可能な表面パターンと開口率

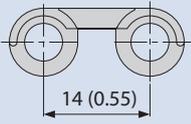


スプロケット、プロファイル、サイドガード、フィンガープレートを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 4.1 | ピッチ 14 mm (0.55 in)

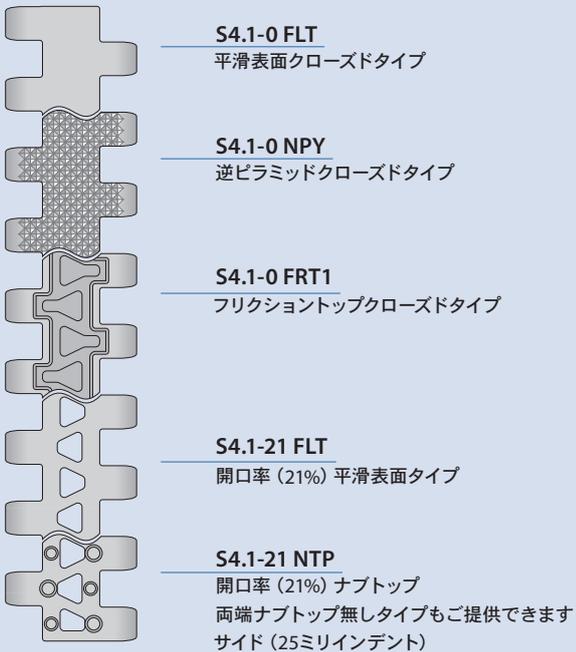
食品、一般用軽～中荷重ベルト



### デザイン特徴

- 小物搬送の乗り移りをスムーズにするナイフエッジも可能な小ピッチタイプ
- 幅の広いオープンヒンジとベルト下面全体にわたる平坦な溝によりさらなる清掃のしやすさを追求
- 最適な負荷配分のために角を面取りした特殊なスプロケット設計
- 強固で優れたかみ合いによりスムーズな走行を可能にする広幅のスプロケット歯

### 使用可能な表面パターンと開口率

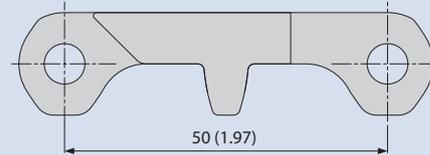


スプロケット、プロフィール、プロスナップを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 6.1 | ピッチ 50 mm (1.97 in)

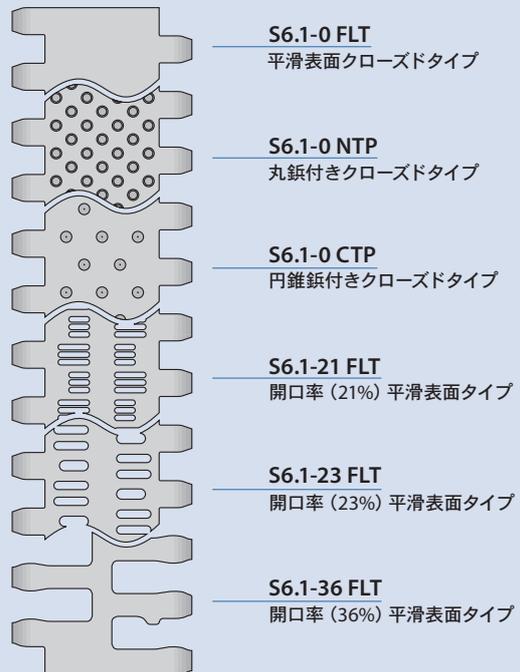
食品、一般用中～重荷重ベルト



### デザイン特徴

- 表面に残留物が残りにくい幅の広いモジュールと長穴
- 幅の広いオープンヒンジとベルト下面全体にわたる平坦な溝によりさらなる清掃のしやすさを追求
- より優れた耐カット性を備えた材質も用意
- スプロケットの特殊設計により優れたかみ合いと高いベルト伝達力を実現

### 使用可能な表面パターンと開口率



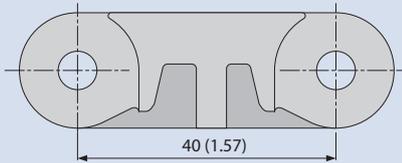
スプロケット、プロフィール、サイドガード、ホールドダウンタブ、プロスナップを各種サイズやデザインから選べます。



# 直進ベルト

## シリーズ 7 | ピッチ 40 mm (1.57 in)

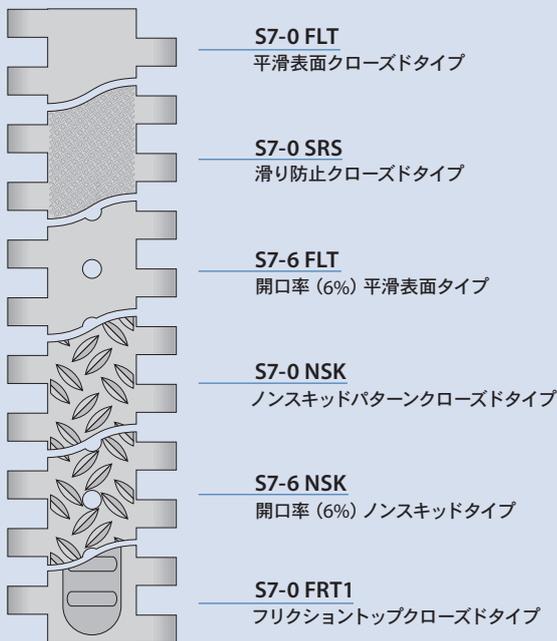
食品以外用重荷重ベルト



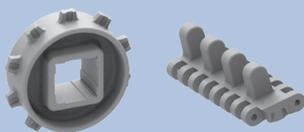
### デザイン特徴

- 強い牽引力を可能にしたクローズドヒンジデザイン
- ベルトの厚さに比べてピッチが小さいため、コンパクトでありながら重い搬送物を運ぶコンベアで真価を発揮
- 長い磨耗寿命を誇る強固なデザインと広い表面
- クローズドソリッドエッジ
- 自己消化性バージョンあり (PXX-HC -DIN EN 13501-1 基準遵守)

### 使用可能な表面パターンと開口率

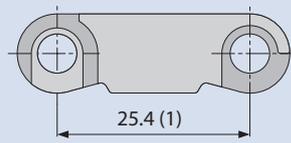


スプロケット、ホイールストッパーを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 8 | ピッチ 25.4 mm (1 in)

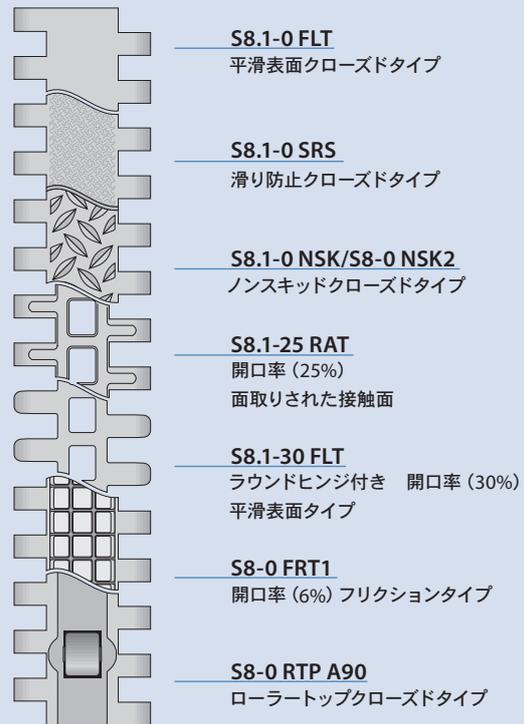
中重量一般搬送向け



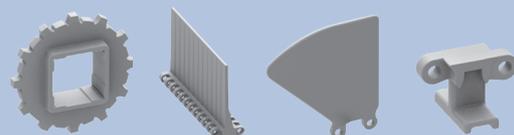
### デザイン特徴

- 堅牢なセンターリブ構造により高い引張力を実現
- 強固なモジュール設計により長機長コンベアに最適
- 耐久性に優れた堅牢設計
- クローズドソリッドエッジ
- 頑丈なベルトエッジ

### 使用可能な表面パターンと開口率

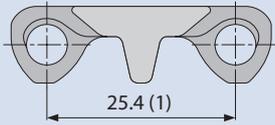


スプロケット、プロファイル、サイドガード、ホールドダウンタブを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 10 | ピッチ 25.4 mm (1 in)

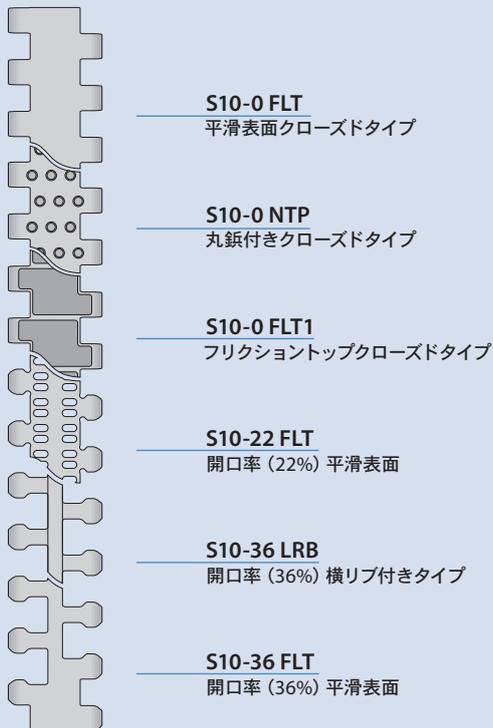
食品衛生で高い基準が求められる中軽量搬送向け



### デザイン特徴

- 少ない数の長穴によりベルト洗浄が容易
- ヒンジ部が大きく開口した設計によりヒンジ奥までの洗浄可能となり、また、ベルト下面全体にわたる平坦な溝と凸凹の無い均一なセンターリップにより高い排水性を実現
- 耐久性に優れた堅牢設計
- 特殊なフィン形状とスプロケット歯により噛み合わせに優れ、また、ベルトのより安定な直進走行を実現

### 使用可能な表面パターンと開口率

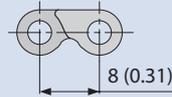


スプロケット、プロファイル、サイドガード、ホールドダウンタブ、プロスナップを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 13 | ピッチ 8 mm (0.31 in)

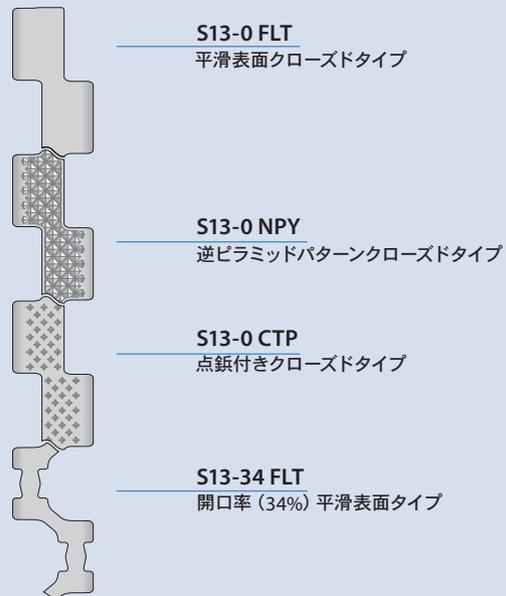
食品等搬送物用軽～中荷重ベルト



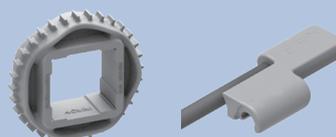
### デザイン特徴

- 乗り移る隙間を最低限に抑えたマイクロピッチベルト
- ノーズバー、または鋭いナイフエッジを走行することができ、3 ミリ (0.12 インチ) にまで抑えられる半径は極小製品にも対応可能
- 搬送、乾燥、そして冷却など幅広い応用が可能な頑丈なベルトエッジ
- 最適化されたスプロケット歯とベルト裏のデザインはスプロケットの噛み合いを安定させ、ベルト直進性を高めるとともに、洗浄を容易に行うことができます
- 優れた負荷伝達とベルト張力を誇るベルトとスプロケットデザイン
- ヘッドレスピンがベルトの着脱を容易にし、メンテナンスが簡単

### 使用可能な表面パターンと開口率



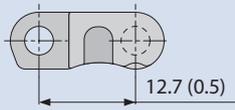
スプロケットやプロスナップを各種サイズやデザインから選べます。



## 直進ベルト

### シリーズ 14 | ピッチ 12.7 mm (0.50 in)

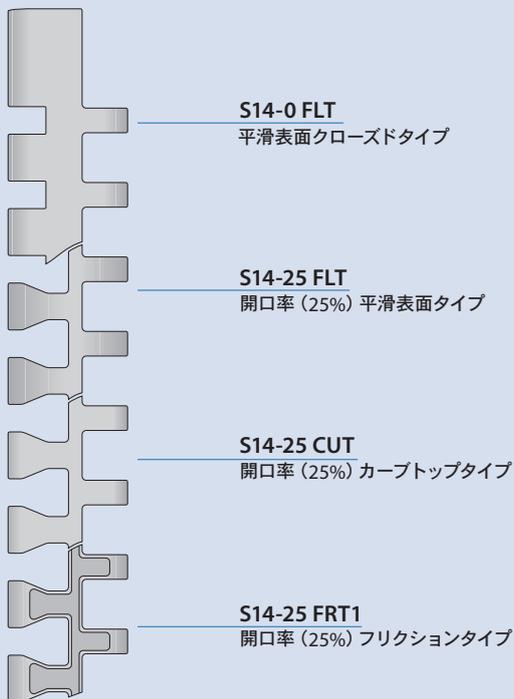
中荷重食品、非食品ベルト



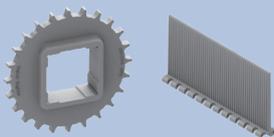
#### デザイン特徴

- 12.7 mm (0.50 in) のピッチ
- 優れた耐久性と高いベルト張力を確保する堅牢な設計
- 19 mm (0.75 in) のノーズバー上をガタ付きなく円滑に走行するデザイン
- ヘッドレス・ピンシステムにより、ベルトの設置が容易
- エッジの過度な摩耗を防止するクローズタイプの頑丈なベルトエッジ

#### 使用可能な表面パターンと開口率

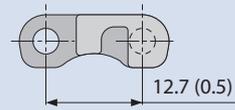


スプロケットを各種サイズやデザインから選べます。



### シリーズ 15 | ピッチ 12.7 mm (0.50 in)

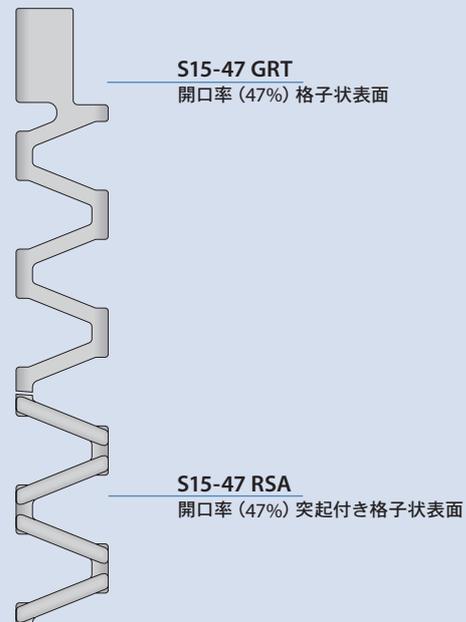
軽量の食品搬送用 12.7 mm ノーズバー対応



#### デザイン特徴

- 最適な通気性を実現した開口の大きなミニピッチベルト
- 波型の裏面デザインにより、直径 12.7mm のノーズバー上でのスムーズな製品乗り継ぎを実現
- 衛生面により優れたオープンヒンジ
- 幅増加単位が 25mm で、多様なコンベアサイズに対応可能
- 高いピン保持力をもつ、固く頑丈なエッジデザイン
- 取り付けや取り外しが簡単なヘッドレスピン
- 大きく強固なスプロケット歯は、優れた負荷伝達と長寿命を実現

#### 使用可能な表面パターンと開口率

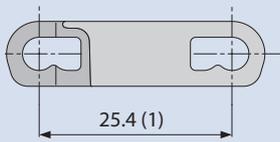


スプロケットを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 17 | ピッチ 25.4 mm (1 in)

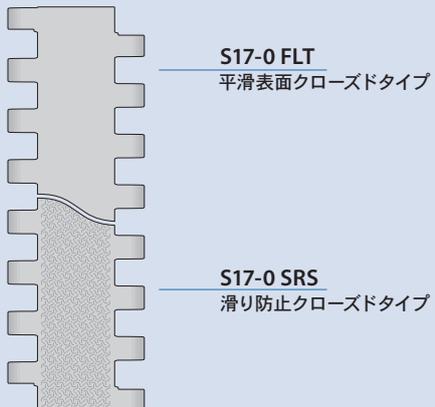
中重量一般搬送向け



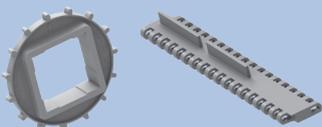
### デザイン特徴

- 強い牽引力を可能にしたクローズドヒンジデザイン
- 剛性の高いモジュール設計により、ベルト重量に対するベルト張力の最適な利用を可能にします
- 堅牢な設計により、高い耐久性を実現
- 独自の「キーホール」機能により、ピンの取り外しが容易

### 使用可能な表面パターンと開口率



スプロケットを各種サイズやデザインから選べます。

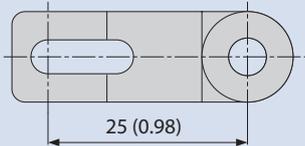


## カーブベルト

### シリーズ 5 | ピッチ 25 mm (0.98 in)

$IC_c = 2.0$

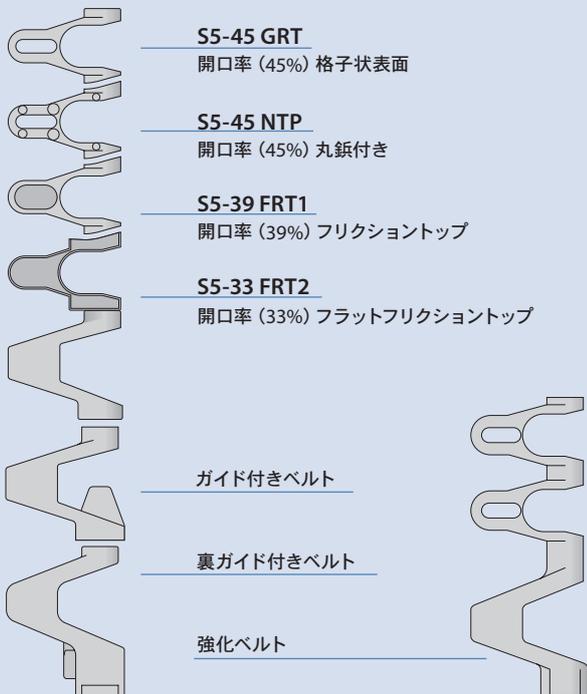
食品、一般用軽～中荷重ベルト



#### デザイン特徴

- ストレート/カーブどちらにも適用可能
- 45%の開口率は通気性と排水性に優れています
- ステンレス製ヒンジピンで重い荷重にも対応でき、横方向の力に対する強さをもって、少ないベルト支持部でも支障がなく、そしてカーブでのベルトの浮きを防止します
- 安全性の高いヒンジピンにより、ベルトの端での引っかかりを防止します
- S5 ST/S11-45 GRT の組み合わせにより、一方向のカーブレイアウトにおいて高いベルト張力と小半径 (CC 1.45) を実現します

#### 使用可能な表面パターンと開口率



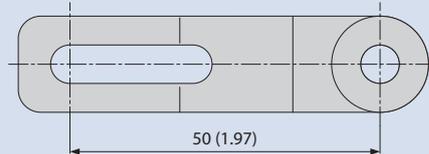
スプロケット、プロファイル、サイドガード、ボールベアリングモジュールを各種サイズやデザインから選べます。



### シリーズ 9 | ピッチ 50 mm (1.97 in)

$IC_c = 1.8$

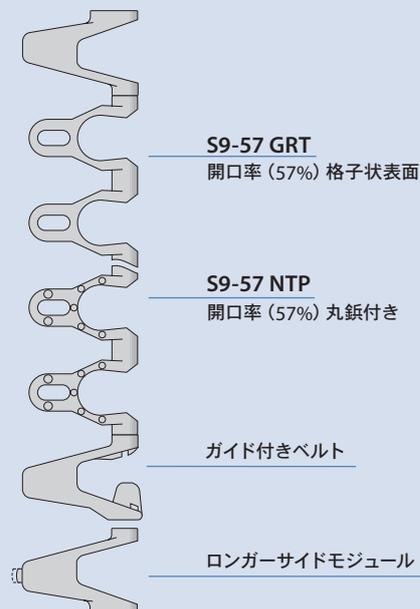
食品&一般搬送物用軽～中荷重ベルト



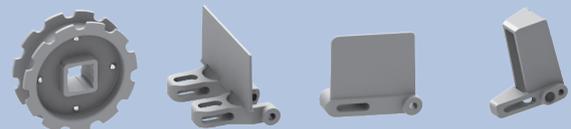
#### デザイン特徴

- ストレート/カーブどちらにも適用可能
- オープンタイプ (開口率 57%) は通気性と排水性に優れています
- ステンレス製ヒンジピンで重い負荷にも対応でき、横方向にも強く、ベルト支持部の数を減らすことができ、そしてベルトが曲がる時の浮きを防ぎます
- ヒンジピンが安全に固定され、ベルトの端にも引っかかる心配ありません

#### 使用可能な表面パターンと開口率



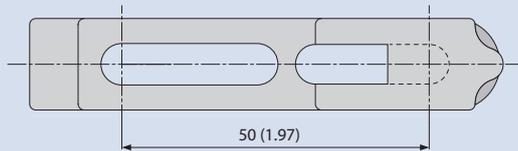
スプロケット、プロファイル、サイドガード、セルフスタッカーを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 9.1 | ピッチ 50mm (1.97in)

$IC_c = 1.3-2.9$

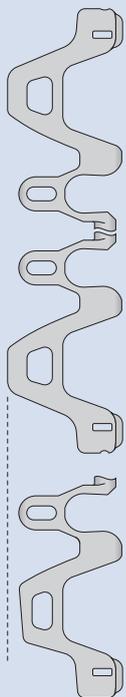
中～重負荷の食品および非食品用途向けベルト



### デザイン特徴

- ケージドライブ式のスパイラルタワー、直線搬送および曲線搬送に対応
- 高い引張強度を実現するレンガ積みパターンの強固なサイドモジュール
- クリップ不要のヒンジピン固定方式
- ステンレス製ヒンジピンにより、高荷重対応・優れた横剛性を確保し、ベルト支持点を削減するとともに、カーブ搬送時のベルト浮きを最小限に抑制
- 1.3～2.9の範囲で調整可能なコラプスファクター

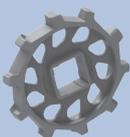
### 使用可能な表面パターンと開口率



**S9.1-57 GRT SMU**  
開口率 (67%) 格子状表面

**S9.1-57 GRT SMT**  
開口率 (67%) 格子状表面  
内側半径で使用することで、  
コラプスファクターを低減可能

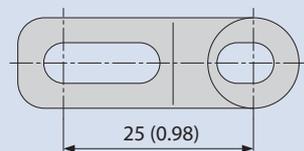
スプロケットを各種サイズやデザインから選べます。



## シリーズ 11 | ピッチ 25 mm (0.98 in)

$IC_c = 1.4$

食品等搬送物用軽荷重ベルト



### デザイン特徴

- 開口率 45% は冷却搬送を可能にし、排水性が抜群
- 全体がプラスチック製の軽量ベルト (ピンもプラスチック製)
- ベルト幅の 1.4 倍まで抑えられた小さい巡回半径
- 一番外側のヒンジをピンに固定することでカーブ外周での外れを防ぐ
- ストレート / カーブどちらにも適用可能
- スプロケットが内側にオフセットしているので力が理想的に伝わります。外側のベルトはアイドラでサポート

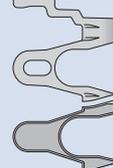
### 使用可能な表面パターンと開口率



**S11-45 GRT**  
取り替え可能キャップ付き開口率 (45%)  
格子状表面



**S11-45 GRT HD**  
取り替え可能固定キャップ付き  
開口率 (45%)  
格子状表面



**S11-33 FRT2**  
開口率 (FRT 2表面全体33%)  
フラットフリクショントップ

スプロケット/アイドラ、プロファイルを各種サイズやデザインから選べます。

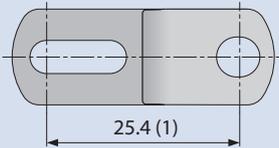


# カーブベルト

シリーズ 18 | ピッチ 25.4 mm (1 in)

IC<sub>C</sub> = 1.7 / 2.2

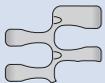
食品・非食品搬送用軽～中荷重ベルト



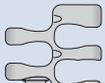
## デザイン特徴

- 44%の開口率は通気性と排水性に優れています
- 幅が狭いグリッド構造により、小さな製品でも安全に搬送することができます
- 高いカーブ搬送能力により、搬送容量と信頼性が向上します
- 簡単に清掃出来るため、食品との直接接触を含む食品搬送に適しています
- 優れた幅剛性

## 使用可能な表面パターンと開口率



**S18-44 GRT (CW/CCW) 2.2**  
開口率 (44%) 格子状表面



**S18-44 GRT (CW/CCW) 2.2 G**  
開口率 (44%)  
ホールダウンタブ付き格子状表面



**S18-44 HDK (CW/CCW) 2.2**  
開口率 (44%)  
格子状表面とハイデッキ



**S18-44 FRT1 (CW/CCW) 2.2**  
開口率 (44%)  
フリクショントップ付き格子状表面



**S18-44 GRT (CW/CCW) 1.7**  
開口率 (44%) 格子状表面



**S18-44 GRT CW 2.2/1.7**  
**S18-44 GRT CCW 1.7/2.2**  
開口率 (44%) 格子状表面  
CW = 時計回り (右手方向カーブ)  
CCW = 反時計回り (左手方向カーブ)  
(図はCCW)



スプロケットやサイドガードを各種サイズやデザインから選べます。



## 表面パターンと開口率

### シリーズごとの表面パターン

表面パターン	シリーズ																	
	1	2	4.1	5	6.1	7	8	8.1	9	9.1	10	11	13	14	15	17	18	
CTP (円錐鋳付き)					●								●					
CUT (カーブトップ)														●				
FLT (平滑表面)	●	●	●		●	●		●			●		●	●		●		
FRT (フリクショントップ)	●	●	●	●		●	●				●	●		●			●	
GRT (格子状表面)		●		●					●	●		●			●		●	
GRT G (ガイド付き格子状表面)				●					●								●	
GRT RG (逆ガイド付き格子状表面)				●														
GRT HD (固定キャップ付き格子状表面)												●						
GRT ST (強化格子状表面)				●														
HDK (ハイデッキ)																	●	
LRB (横リブ)											●							
NPY (逆ピラミッド)			●										●					
NSK (ノンスキッド)	●					●		●										
NTP (丸鋳付き)			●	●	●				●		●							
RAT (面取りされた接触面)								●										
RRB (レイズドリブ)		●																
RSA (突起付き格子状表面)															●			
SRS (滑り防止表面)	●					●		●								●		
RTP (ローラートップ)							●											

\*お問合せください。

### シリーズごとの開口率

開口率	シリーズ																	
	1	2	4.1	5	6.1	7	8	8.1	9	9.1	10	11	13	14	15	17	18	
0 % (Closed)	●	●	●		●	●	●	●			●		●	●		●		
1 % - 10 %						●												
11 % - 20 %	●	●																
21 % - 30 %			●		●			●			●			●				
31 % - 40 %				●	●						●	●	●					
> 40 %		●		●					●	●		●			●		●	

パーセント (%) はモジュールに光を当てた際の明るい部分と影の部分の割合を示します。

特定の用途向けにモジュールとスプロケットの機能を設計する以外にも、最適な材料を選択することは、ベルトが特定の搬送や加工用途に適していることを確認する上でも重要です。

すべての材料は、様々な産業環境で試用され、テストされています。個々の材料の特定の特性は、幅広い用途に対応する能力を保証します。

# ジークリング プロリンク 材質と特性

## 材質

PA	=	ポリアミド	POM-HW	=	高耐摩耗性POM
PA-HT	=	耐高温ポリアミド	POM-HC	=	高導電性POM
PBT	=	ポリブチレンテレフタレート	POM-MD	=	金属検出可能POM
PE	=	ポリエチレン	PP	=	ポリプロピレン
PE-I	=	耐衝撃性ポリエチレン	PP-MD	=	金属検出可能PP
PE-MD	=	金属探知検出可能PE	PP-SW	=	耐湿熱性PP
PLX	=	耐摩耗性と耐衝撃性を向上させたポリマー	PXX-HC	=	高導電性/自己消火性材質
POM	=	ポリオキシメチレン (ポリアセタール)	TPC1	=	熱可塑性コポリエステル
POM-CR	=	切断耐性POM			

## 使用材質

使用環境		ベルトモジュール	ヒンジピン
一般搬送	一般コンベア (>10 °C / >50 °F)	PP	PP
	強酸などの薬品環境	PP	PP
	衝撃荷重および/または低温 (<10 °C / <50 °F)	PE (PE-I)	PE
	高荷重	POM	PBT
耐摩耗用途	解体・トリミング工程	POM-CR	PBT
	浸漬槽コンベア (PAA)	PLX	PLX
	湿潤・軽荷重 (温度 <50 °C / 122 °F)	PP	PBT
	湿潤・高荷重 (温度 <50 °C / 122 °F)	POM	PBT
	乾燥環境	POM	PBT
高温用途	煮沸・蒸気処理 (最大 100 °C / 212 °F)	PP-SW	PP-SW
	乾燥・高荷重 (最大 90 °C / 194 °F)	POM	PBT
	湿潤・高荷重 (最大 90 °C / 194 °F)	POM	POM
	乾燥環境 (最大 120 °C / 248 °F, FDA/EU対応)	PA	PBT
	乾燥環境 (最大 155 °C / 311 °F, FDA/EU非対応)	PA-HT	PA-HT

## 材質適性一覧

材質の一つ一つは、それぞれの特徴と利点があります。次の表はジークリングプロリンクの材質の概要を示し、項目ごとに1（最低）から10（最高）の点数をつけました。

	ベルト張力	衝撃強度	耐摩耗性	高温	低温	価格	食品との直接接触	水中の使用	金属検出	静電気防止	耐燃性	マイクロ波アプリケーション対応
PE	2	8	2	3	9	9	Yes	Yes	No	No	No	Yes
PE-I	2	9	2	3	9	9	Yes	Yes	No	No	No	No
PP	4	3	3	7	3	9	Yes	Yes	No	No	No	Yes
POM	8	4	7	6	7	7	Yes	Yes	No	No	No	No
POM-CR	8	6	7	6	7	7	Yes	Yes	No	No	No	No
PA	8	4	8	8	6	7	Yes	No	No	No	Yes	No
PA-HT	7	6	9	9	5	6	Yes**	No	No	No	No	No
PE-MD	2	7	2	3	9	6	Yes	Yes	Yes	No	No	No
PP-MD	4	2	3	7	3	8	Yes	Yes	Yes	No	No	No
PP-SW	3	4	3	8	3	8	Yes	Yes	No	No	No	No
POM-MD	7	3	7	6	7	2	Yes	Yes	Yes	No	No	No
POM-HC	7	3	7	6	7	4	No	Yes	No	Yes	No	No
PXX-HC	4	3	3	7	3	4	No	Yes	No	Yes	Yes	No
TPC1	2	10	10*	5	5	2	Yes	Yes	No	No	No	No
PLX	5	9	9	8	7	3	Yes	Yes	No	No	No	No

\* 研磨粒子での用途、\*\* BL（ブルー）のみ

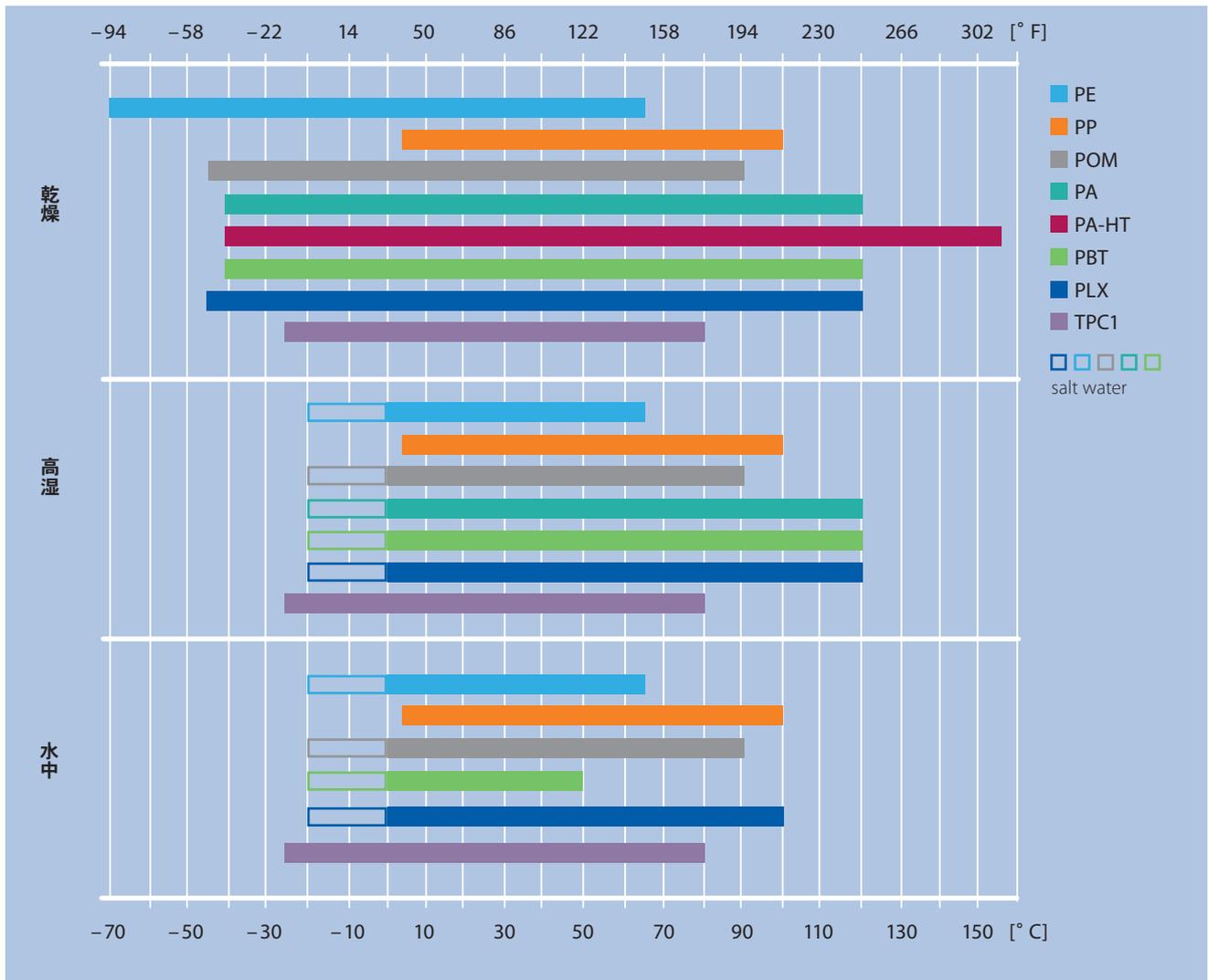
## 摩擦係数

ベルトと摺動材（ウェアストリップ）との間における動摩擦係数（ $\mu S$ ）は、下記に示すとおりです。

これらの数値は、理想的な条件下で測定されたものです。実際の運転条件が異なる場合は、より高い摩擦係数を想定することを推奨します。（「-」は推奨されない組み合わせ、空欄は未試験の組み合わせを示します。）

摺動材の材質	使用条件	ベルト材質																				
		PE & PE-MD			PP, PP-MD & PXX-HC			POM incl. CR, HC & MD			PA-HT			PA		TPC1		PLX				
		清潔の状態	通常	汚れた状態	清潔の状態	通常	汚れた状態	清潔の状態	通常	汚れた状態	清潔の状態	通常	汚れた状態	清潔の状態	通常	汚れた状態	清潔の状態	通常	汚れた状態			
木材	乾燥	0.16	0.16	0.24	0.22	0.39	0.59	0.16	0.22	0.32	0.18	0.19	0.29	0.14	0.14	0.14						
	水中	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
高分子量ポリエチレン	乾燥	-	-	-	0.14	0.19	0.29	0.08	0.19	0.29	0.15	0.23	0.34	0.12	0.2	0.31						
	水中	-	-	-	0.12	0.17	0.26	0.08	0.12	0.25	-	-	-	-	-	-						
潤滑性ポリアミド	乾燥	0.18	0.28	0.45	0.13	0.24	0.35	0.12	0.20	0.30	0.16	0.24	0.36	0.14	0.22	0.32						
	水中	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
鉄	乾燥	0.14	0.23	0.38	0.25	0.31	0.47	0.18	0.23	0.35	0.20	0.31	0.45	0.19	0.25	0.38	0.40	0.46	0.61	0.24	0.28	0.32
	水中	0.13	0.21	0.33	0.24	0.29	0.44	0.14	0.17	0.26	-	-	-	-	-	-	0.38	0.44	0.59	0.21	0.26	0.30
超高分子量ポリエチレン	乾燥	0.30	0.31	0.47	0.13	0.22	0.35	0.13	0.17	0.32	0.18	0.24	0.38	0.15	0.19	0.35	0.43	0.49	0.65	0.21	0.25	0.29
	水中	0.27	0.28	0.45	0.11	0.20	0.32	0.11	0.15	0.28	-	-	-	-	-	-	0.39	0.46	0.62	0.10	0.18	0.23

## 温度範囲



## 火災に関する警告

ジークリング プロリンクは、燃焼の可能性がある各種高品質プラスチック材料で製造されています。着火した場合、特にPOM材質の製品は有毒ガスを発生するおそれがあります。

運転時・保管時・設置時には、炎、火花、燃焼中または高温の物体、過度な熱源などの着火源に、ジークリング プロリンクを絶対に近づけないでください。特に修理作業を行う際、とりわけコンベアの溶接作業時には十分な注意が必要です。対象のコンベアにジークリング プロリンクが使用されている場合は、火災リスクが高まります。

ジークリング プロリンクベルトが燃焼した際の危険性は、材料組成や温度・酸素供給などの環境条件によって異なります。想定される危険には、濃煙、有毒ガスや有害蒸気、目視しにくい炎、燃焼ベルトの移動や溶融樹脂の滴下による火災拡大などが含まれます。

使用可能な消火剤は以下の通りです：

- ・散水（水スプレー）
- ・泡消火剤
- ・粉末消火剤



## 食品安全認証

### FDA/EU

ジークリングプロリンクのモジュラーベルトのうち、下記表にマークのある材質に関しては、FDA 21 CFR、(EU) 10/2011、(EC) 1935/2004の各食品安全基準に適合することが証明されています。厚生労働省告示第370号適合タイプに関しては、お問い合わせください。

	WT	LG	BK	LB	BL	DB	UC	BG	OR	色*
PA		●			●					● BL = 青
PA-HT					●					● BG = ベージュ
PBT				●	●		●			● BK = 黒
PE	●	●	●	●	●	●	●		●	● DB = ダークブルー
PE-I							●			● LB = ライトブルー
PE-MD					●					● LG = ライトグレー
PLX					●		●			● OR = 橙
POM	●	●		●	●	●	●		●	● UC = 無色
POM-CR	●	●		●	●	●	●		●	● WT = 白
POM-MD					●					
PP	●	●		●	●	●	●		●	
PP-MD					●					
PP-SW	●			●	●					
TPC1	●			●			●			
TPE R7			●		●			●		
TPE R8								●		

\* シリーズ毎の標準色の種類はエンジニアリングマニュアルを参照してください。ここに表記されていない色調に関してはお問い合わせください。本カタログに記載している色調見本は印刷インクの関係上、または製造プロセスや使用材料により、実物と異なる場合がございます。

### 食品衛生法

以下の素材で製造されたジークリングプロリンクは、日本の食品衛生法（厚生省告示第370号）に適合しています。

	WT	LG	BK	LB	BL	DB	UC	BG	OR
PA		●			●				
PA-HT					●				
PBT				●	●		●		
PE	●	●	●	●	●	●	●		
PE-I							●		
PE-MD					●				
PLX					●		●		
POM	●	●		●	●	●	●		
POM-CR	●	●		●	●	●	●		
POM-MD					●				
PP	●	●		●	●	●	●		
PP-MD					●				
PP-SW	●			●	●				
TPC1	●	●		●			●		

### Halal (ハラール)

全てのジークリングプロリンクPOMモジュラーベルトはHalal規格に合格しており、IFRCアジア（世界ハラール評議会メンバー）に認定されています。

## HACCPコンセプトへの対応

食品製造業では、法規制により高度な衛生基準と洗浄手順の導入が求められています。従来のコンベヤベルトや加工用ベルトでは、これらの要件を満たすことが難しい場合がありますが、シーグリング・プロリンクは、HACCPコンセプトを効果的にサポートするよう設計されています。

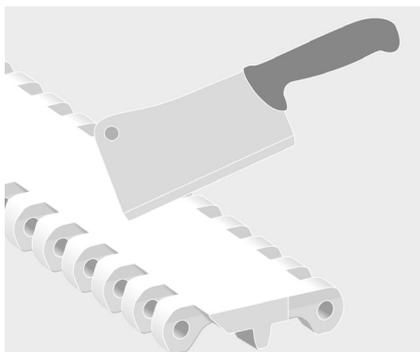
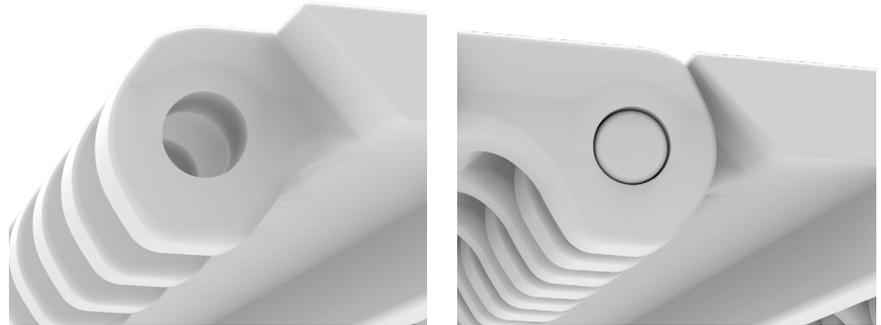
プロリンクは、全面が密閉された構造と均質な素材により、優れた衛生性を実現しています。EU、FDA、食品衛生法の各種認証を取得しており、特にシリーズ4.1、6.1、10、13、15は、HACCPの運用を強力に支援する以下の特長を備えています。

- 底面に幅広いチャンネルを設けた洗浄性に優れた設計
- 洗浄しやすい sprocket 構造
- 加水分解に対する高い耐性
- 優れた離型性
- 視認性の高い青色仕様

### 汚染リスクの低減

大きな曲率半径、滑らかで丸みを帯びた sprocket 表面、広いヒンジアイレット、そして隙間のないヒンジピンにより、異物混入や汚れの蓄積を抑制します。

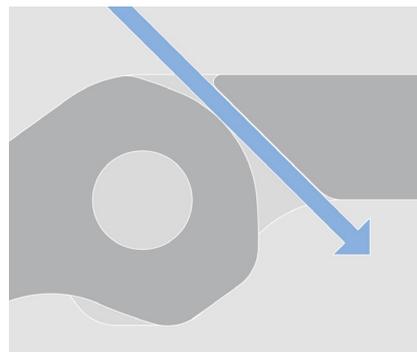
(図：シリーズ 6.1)



### 切創に強い表面構造

POM-CR 製モジュールは、切り込みに対して非常に強く、衝撃にも高い耐性があります。これにより、溝や層剥離の発生リスクを最小限に抑えます。

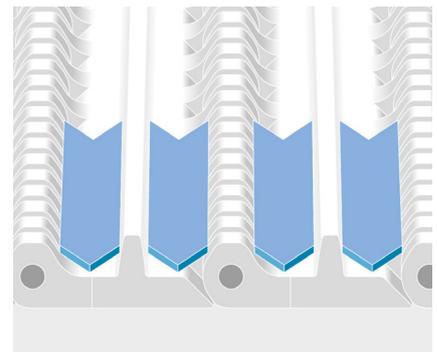
(図：シリーズ 6.1)



### 簡単かつ迅速な洗浄

モジュールの縦横ヒンジ構造により、リターン側に洗浄用の開口部が確保されています。また、裏面には邪魔なリブのない連続したチャンネルが設けられ、効率的な洗浄が可能です。

(図：シリーズ 6.1)



## Siegling – total belting solutions

当社は、献身的な従業員と品質重視の組織および生産プロセスにより、一貫して質の高い製品とサービスを提供しています。フォルボ・ジークリングの品質管理システムは、ISO 9001 の認定を取得しています。

製品の品質だけでなく、環境保護も当社の重要な目標となっています。当社は、早い段階で ISO 14001 に沿った環境管理システムを導入しました。



カタログ番号 800-21  
08/25 製品の改良および新製品開発等により当カタログの内容の一部を変更することがあります。Forbo Movement Systemはフォルボ・グループのベルト事業の総称です。



### フォルボ・ジークリングのサービス

— いつでも、どこでも

フォルボ・ジークリングでは 2500 名のスタッフが世界各国で働いています。10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えた販売会社ならびに販売代理店は 80 ヵ国以上にのびます。世界に 300 以上あるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスを提供しています。



No: AJA04/7173, AJA09/13329

フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。

## フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本社 〒141-0032 東京都品川区大崎 5-10-10 大崎CNビル4F TEL(03)5740-2350 FAX(03)5740-2351  
静岡工場 〒437-0054 静岡県袋井市徳光 285-1 TEL(0538)42-0185 FAX(0538)43-5019

〈営業所〉

東日本支店 〒141-0032 東京都品川区大崎 5-10-10 大崎CNビル4F TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391  
中日本支店 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184  
西日本支店 〒530-0055 大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセイビル9F TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195  
札幌営業所 〒003-0026 北海道札幌市白石区本通11丁目南7-9 ハヤシビル3F TEL(011)865-8881 FAX(011)865-8883  
仙台営業所 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501 TEL(022)725-8333 FAX(022)725-8335

〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(ベルト製品)

C S C 静岡 (静岡/中国/四国地区) TEL(0538)42-2074 FAX(0538)42-1401  
C S C 東京 (札幌/仙台/長野/関東地区) TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391  
C S C 名古屋 (金沢/中部地区) TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184  
C S C 大阪 (関西/九州地区) TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195

〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(シール製品)

C S C シール (全国) TEL(0538)42-0290 FAX(0538)42-1249

www.forbo-siegling.co.jp e-mail: siegling.jp@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS