

1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

1.1 Produit :

Le Sphera SD | EC de Forbo est un revêtement de sol en PVC, résilient et homogène en feuille avec des propriétés conductrices.

1.2 Fabricant :

Forbo Flooring Systems Canada
3983 Nashua Drive, Unit 1
Mississauga, ON L4V 1P3
1-800-268-8108 (anglais)
1-800-567-9268 (français)

www.forboflooringNA.com

1.3 Description du produit :

Composition: Le Sphera SD | EC de Forbo est un revêtement de sol conductrice en vinyle, homogène, en feuille fabriqué à partir de matériaux 100% sans phtalates à faibles émissions et 100%. Il a une couche supérieure de finition «SMART» gaufrée, qui rend le Sphera SD | EC résistant aux produits chimiques, aux rayures et aux taches. Des granules de polymères conductrices sont ajoutées au mélange de PVC pour obtenir les granules conducteurs qui sont intégré dans le matériau.

1.4 Caractéristiques physiques :

(les dimensions sont approximatives)

Épaisseur ----- 0,080 po (2.0 mm)
Largeur ----- 79 po (2 mètres)
Longueur ----- 88 pi (26.8 mètres)
Longueur du rouleau ----- 64 verges² (58.5 m²)

2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Caractéristiques de référence :

Respecte ou surpasse toutes les exigences techniques énoncées dans ASTM F 1913, Méthode normalisée d'essai pour la spécification de revêtement de sol en vinyle en feuille sans endos.

2.2 Caractéristiques environnementales :

Respecte les exigences du CHPS 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air.
Forbo Sphera SD | EC contribue aux crédits v4.1 de LEED. Pour plus d'informations, communiquez avec Forbo Flooring Systems.

2.3 Résistance électrique :

Le Sphera SD | EC de Forbo respecte les étendues suivantes de surface au mise-à-terre suivantes lors d'essais conformes aux normes ASTM F 150, NFPA 99 ou EOS/ESD S7.1.
Sphera SD : $1 \times 10^6 - 10^8$ ohms à la mise-à-terre
Sphera EC : $5 \times 10^4 - 1 \times 10^6$ ohms à la mise-à-terre

2.4 Charge statique maximale :

Compression résiduelle de 0,001 po avec une charge de 250 psi lors d'essais conformes à la norme ASTM F 970-17, Méthode normalisée d'essai pour mesurer les caractéristiques de récupération de revêtement de sol après charge statique.

2.5 Propriété antidérapante :

Respecte ou surpasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes aux exigences de l'ASTM D 2047, Méthode normalisée d'essai pour le coefficient statique de friction.

2.6 Résistance aux roulettes :

Convient pour les chaises de bureau à roulettes lorsqu'il est testé selon ISO 4918, Essai à l'appareil à roulettes.

2.7 Résistance au feu :

Classe 1 lorsqu'il est testé conformément à ASTM E 648/ NFPA 253, Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'énergie de rayonnement critique.

Répond à 450 ou moins lorsqu'il est testé conformément à ASTM E 662/ NFPA 258, Méthode d'essai normalisée pour la densité de la fumée.

FSR - 10; SDC - 60 lorsqu'il est testé conformément à CAN/ULC S102.2, Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée des matériaux de revêtement.

2.8 Résistance de produit chimique : (temps d'exposition - 1h)

Acide acétique (5%) -----	Sans incidence
Acétone -----	Sans incidence
Ammoniaque (5%) -----	Sans incidence
Bétadine -----	Sans incidence
Eau de Javel -----	Sans incidence
Teinture pour cheveux bruns ou noirs -----	Changement de couleur sévère
Cirage brun ou noir -----	Changement de couleur modéré
Essence -----	Sans incidence
Gel désinfectant pour les mains -----	Sans incidence
Pâte de chili chaude -----	Légère altération de la couleur
Acide chlorhydrique (5%) -----	Sans incidence
Iode -----	Sans incidence
Alcool isopropylique (70%) -----	Sans incidence
Kérosène -----	Sans incidence
Bleu de méthylène -----	Léger changement de couleur
Huile minérale -----	Sans incidence
Huile d'olive --	Léger changement de surface et de couleur
Phénol (5%) -----	Sans incidence
Hydroxyde de sodium (5%) -----	Sans incidence
Acide sulfurique -----	Léger changement de couleur
Testé conformément à la norme ASTM F 925, Méthode normalisée d'essai pour la résistance aux produits chimiques des revêtements de sol souples.	

3. POSE

3.1 Adhésif :

Utilisez exclusivement l'adhésif conductrice Forbo C 930 par-dessus les bandes de cuivre conductrice et l'adhésif Forbo V 1190 pour tout le restant.

3.2 Thermosoudage :

Tous les joints doivent être soudés par thermosoudage. Utilisez uniquement une tige de soudure Sphera de Forbo. Dimensions de la tige de soudure: 4 mm; 165 pieds linéaires par bobine.

3.3 Remontée en plinthe (FACULTATIF) :

Remontez en plinthe sur les murs à la hauteur désirée. Utilisez l'adhésif Forbo C 930 sur les bandes de cuivre conductrices et l'adhésif Forbo V 1190 pour le restant.

3.4 Recommandations pour la pose :

Forbo ne recommande PAS l'application de ruban adhésif directement sur Sphera. Le ruban adhésif peut endommager le fini d'usine des revêtements de sol souples. Lorsque vous utilisez des matériaux de protection des sols, collez les coutures de la protection des sols ensemble et fixez la protection des sols en la pesant dans les coins et contre les murs. Appliquez des poids dans les coins et contre les murs pour fixer la protection en place. NE JAMAIS fixer les matériaux de protection des sols en les collant directement sur la surface des revêtements de sol souples avec un ruban adhésif.

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

4. GARANTIE

Garantie limitée de 15 ans. Pour plus de détails, communiquez avec Forbo Flooring Systems.

5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.