

# eurocol 703

the strong connection



## COLLE ET JOINT EPOXY

Produit de jointoiment à 2 composants à appliquer par pulvérisation.

### PERFORMANCE ET CARATÉRISTIQUES

Base	Produit de jointoiment à 2 composants à base d'époxy, composé de résine et d'un agent durcisseur liquide.
Couleur	Gris, gris argent, anthracite et blanc cassé.
Consistance	Pâteuse, après mélange de la résine avec le composant durcisseur.

- A pulvériser
- Résisté aux acides et résisté à la chaleur
- Etanche
- Pratiquement inodore
- Application intérieure et extérieure
- Convient à quasiment tous les supports
- Largeur de joint de 1,5-12 mm
- Haut pouvoir d'adhérence finale
- Prisesansfissures

### PERFORMANCE ET CARACTERISTIQUES

Consommation	Dépendant le format de carrelage, ainsi que la largeur et la profondeur de joint. La formule suivante permet de calculer la quantité de ciment requise par mètre carré: largeur de joint (mm) x profondeur de joint (mm) x longueur de joint par m <sup>2</sup> (m') x poids spécifique (1,6) x facteur de sécurité (1,2) = .....g/m <sup>2</sup> .
Classification	Correspondre à la norme RG conformément NEN EN 13888.
Densité	Pâteuse, après mélange de la résine avec le composant durcisseur.
Inflammabilité	Non inflammable.
Résistance	

#### Résistance aux substances chimiques:

Acétaldéhyde	0	Eau agressive de béton (pH 12)	+
Acétate d'amyle	0	Eau contenant du CO <sub>2</sub>	+
Acétate de butyle	0	Eau de chloré	+
Acétate d'éthyle	0	Eau de javel (15% chlore)	+
Acétate d'isopropyle	0	Esprit-de-vin	+
Acétate de sodium < 20%	+	Essence	+
Acétone	0	Essence de térébenthine	+
Acide acétique < 5%	+	Essence de testée	+
Acide acétique < 10%	+	Ethanol	+

#### 703 LIJM- ENVOEGEPOXY

Acide acétique glacial	- Ether	0
Acide azotique < 10%	+ Ether de pétrole	+
Acide azotique < 20%	+ Ethylène diglycol	+
Acide azotique < 50%	- Formol	+
Acide borique < 3%	+ Furfural	+
Acide chlorhydrique, conc.	+ Gas-oil	+
Acide chromique < 10%	+ Glycérine	+
Acide citrique < 20%	+ Glycol	+
Acide formique < 3%	+ n-Hexane	+
Acide formique < 5%	+ Huile d'hydraulique	+
Acide formique < 10%	0 Huile à pivot	+
Acide gras à < 50° C	0 Huile de paraffine	+
Acide d'huile	+ Huile de silicones	+
Acide lactique < 5%	+ Huile pour le moteur	+
Acide lactique < 10%	+ Huile végétale	+
Acide lactique < 20%	+ Hydroxyde de calcium < 20%	+
Acide oxalique, 10% dans l'eau	+ Lessive de potasse conc.	+
Acide phosphorique < 30%	+ Limonade	+
Acide de remplissage	+ Mazout, léger	+
Acide sulfurique < 30%	+ Méthanol	+
Acide sulfurique < 50%	+ Méthyle glycol acétate	0
Acide sulfurique < 70%	+ Méthyléthylcétone	0
Acide sulfurique < 98%	- Méthylisobutylcétone	0
Acide de vin < 10%	+ Nettoyant sanitaire	+
Alcool isopropylique	+ Nitrate d'ammonium < 50%	+
Alcool propyle	+ Nitrate d'argent < 1%	+
Ammoniac	+ Nitrate de calcium < 50%	+
Benzaldéhyde	0 Perchloroéthylène	+
Benzène	0 Permanganate de potassium < 5%	+
Bière	+ Persulfate de potassium < 50%	+
Butyldiglycol	+ Peroxyde d'hydrogène < 30%	+
Butylglycol	+ Phénol ≤ 1% dans l'eau	+
Carbonate d'ammonium < 10%	+ Phénol ≤ 20% dans l'eau	-
Carbonate d'ammonium < 50%	+ Phtalate de di(2-éthylhexyle)	+
Carbonate de potassium < 20%	+ Phtalate de dibutyle	+
Carbonate de sodium < 18%	+ Phtalate de diméthyle	+
Chloroforme	- Phtalate de diméthyle glycol	+
Chlorure d'aluminium < 10%	+ Phtalate de dioctyle	+
Chlorure d'ammonium	+ Propylène glycol-1,2	+
Chlorure de baryum < 10%	+ Solution de sucrée < 10%	+
Chlorure de baryum < 40%	+ Soude caustique, conc.	+
Chlorure de calcium < 20%	+ Sulfate d'aluminium < 40%	+
Chlorure de calcium < 40%	+ Sulfate d'ammonium < 50%	+

### 703 LIJM-ENVOEGEPOXY

Chlorure d'éthylène	0	Sulfate de cuivre < 15%	+
Chlorure de magnésium < 35%	+	Sulfate de fer < 30%	+
Chlorure de méthylène	-	Sulfate de sodium < 20%	+
Chlorure de sodium, rassasié	+	Sulfate de sodium, rassasié	+
Chlorure de zinc < 50%	+	Tétrachlorure d'hydrocarbure	0
Coco-Cola	+	Tétrachlorure de zinc < 20%	+
Crésol, 60% dans l'eau	-	Tétrahydrofurane	-
Cyclohexane	+	Toluène	0
Cyclohexanone	0	1,1,1-trichloroéthane	+
Désinfectant AP 3	+	Trichloréthylène	+
Détergent	+	Triéthanolamine	+
Dichromate de potassium	+	Triisobutylène	+
Diglycol	+	Vin	+
Diméthylformamide	-	Xylène	0
Dioxane	+		

#### Explication des signes:

- + résistant
- 0 résistant limitée max. 24 heures
- non résistant

La résistance porte sur le système époxy et non sur la couleur et/ou le brillant

<b>Résistance nettoyage</b>	Le 703 Colle et Joint Epoxy est résisté aux produits de nettoyage ménagers, ainsi qu'au nettoyage à haute pression.
<b>Vieillessement</b>	Après prise, le 703 Colle et Joint Epoxy ne présente aucun signe de vieillissement.

## APPLICATION

- Pour le jointoiment de carrelages céramiques de murs et de sols devant à la chaleur et aux acides, tels que: des plans de travail, des tables de laboratoire, sols industriels en milieu chimique etc.
- Convient également pour les locaux extrêmement humides, tels que les espaces sanitaires, les cuisines industrielles et les piscines.
- Convient également en tant que colle en lit liquide et mince pour des applications de sol.
- 358 Toolcleaner peut être utilisé pour supprimer de coulis et teintures époxy sur carreaux de céramique pour murs et sols.

## TRAITEMENT

<b>Stockage</b>	Entreposer dans un endroit frais et sec.
<b>Rapport de mélange</b>	Mélanger en entier la résine et l'argent durcisseur. En cas d'emploi partiel, mélanger 3 volumes de résine à 1 volume de durcisseur.
<b>Temps de prise</b>	On s'abstiendra de marcher sur le sol jointoyé pendant au moins 16 heures. Les joints offriront une résistance totale aux substances chimiques après env. 7 jours à 20 °C.
<b>Temps de traitement</b>	A une température d'env. 20 °C, le mortier de jointoiment doit être traité dans d'env. 50 minutes après gâchage. Les températures supérieures raccourcissent le temps d'emploi les températures inférieures l'allongent.
<b>Latence</b>	Aucun. Le 703 Colle et Joint Epoxy doit être appliquée immédiatement après avoir été préparée.
<b>Durée de conservation</b>	Env. 6 mois dans son emballage d'origine intact.
<b>Température d'application</b>	Appliquer le 703 Colle et Joint Epoxy à une température ambiante comprise entre 15° C et 30 °C. La température de carrelage à jointoyer ne peut pas être en dessous de 10 °C. La température d'emploi idéal (support et température ambiante) est 20 °C. Dans le cas de températures plus basses, chauffer avant de mélanger le produit. Dans le cas de températures plus hautes, il est conseillé de refroidir le produit dans une bassine d'eau.

### 703 LIJM- EN VOEGEPOXY

\* Il s'agit de valeurs obtenues en laboratoire. Etant donné la grande diversité des conditions climatologiques et de la composition des supports, elles doivent être comprises comme de simples indications.

#### Utilisateur:

#### Utilisateur de jointoiment:

- Pour un jointoiment optimal de carreau, les joints doivent sec, propre, de poussières et de graisses.
- Voir les prescriptions près de "température d'emploi" et de "caractéristiques techniques". Ne pas jointoyer un support soumis directement aux rayons de soleil. La température ne peut pas jointoyer en dessous de 12 °C pendant les 48 heures suivant le jointoiment.
- Le jointoiment peut être réalisé au plus tôt 24 heures après le collage des carreaux. Si les carreaux ont été placés sur chape fraîche, on respectera un temps d'attente de 3 jours minimum (dépendant du séchage du mortier).
- Ajouter le contenu de composant A au contenu de composant B et mélanger au moyen d'une hélice en spirale. Ajouter ensuite 7 kg de 847 Sable Cristal granulométrie 0,06-0,2 mm et mélanger pendant minimum 3 minutes ces ingrédients en un mortier sans grumeaux et homogène.
- Appliquer le mortier immédiatement après gâchage dans les joints à l'aide d'une spatule en caoutchouc ou d'un pistolet. Le temps d'emploi dépend de la température: à 20° C env. 50 minutes, en 30 °C env. 40 minutes. Eliminer immédiatement en diagonale le surplus de joint.
- Après avoir enlevé le surplus de joint, émulsionner le produit restant sur les carrelages à l'aide d'une éponge de nettoyage époxy et de l'eau chaude. Directement après l'émulsion nettoyer avec une éponge en viscosité et de l'eau chaude. Selon la température et l'humidité relative de l'air, nettoyer soigneusement les carrelages dans les 1-5 heures. Dans le cas de carreau anti-dérapant, il convient de nettoyer totalement les carrelages avant solidification de l'époxy faute de quoi il sera impossible d'éliminer les résidus.
- Effacer peut-être présent voile époxy sur tuiles vernissées dans les 6 heures suivant l'application en nettoyant avec des spiritueux. Après durcissement enlever tout coulis époxy avec 358 Toolcleaner
- On s'abstiendra de marcher sur le sol jointoyé pendant au moins 16 heures.

#### Utilisateur de colle en mince:

- Le support être propre, dégraissé et dépoussiéré, sec, résistant à la pression et à la traction, conformément aux exigences indiquées dans DIN 18 532.
- Bien observer les indications pour la température d'application des propriétés techniques. Ne pas coller sur des supports trop chauds, par ex. en raison du rayonnement solaire. Les deux premiers jours après l'application, la température ne peut descendre sous les 12°C.
- Apprêter les chapes quelque peu poreuses avec 021 Euroblock Reno.
- Réunir l'ensemble des composants de résine et durcisseurs et mélanger la pâte avec un mélangeur en spirale pendant 3 à 4 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. Attention : en cas de mélange insuffisant, des particules visqueuses peuvent apparaître dans la colle, qui ne prendront pas totalement.
- Avec la spatule à denture, faire des rainures et poser les carreaux dans les 10 à 15 minutes en les faisant coulisser dans le lit de colle fraîche et les presser fermement. Contrôler toujours si le dos des carreaux est entièrement en contact avec la colle. Enlever immédiatement la colle excédentaire des joints.
- A une température d'env. 20°C, le carrelage peut être jointoyé 1 à 2 jours plus tard, selon les conditions.
- Appliquer la colle préparée dans les 60 minutes.
- Après le collage, ne pas marcher sur les sols pendant au moins 24 heures.

#### Général:

- Nettoyer l'outillage à l'eau chaude immédiatement après l'emploi.
- Pendant l'application, il est recommandé de porter des gants en caoutchouc. En cas de contact avec la peau, laver en profondeur avec de l'eau et du savon.
- Veuillez consulter préalablement nos fiches d'informations techniques sur les produits. En cas de doute concernant les applications possibles, veuillez prendre contact au préalable avec notre département d'assistance technique.

---

## QUALITE ET GARANTIE

---



---

## ENVIRONNEMENT ET SANTEE

---

Sécurité et environnement

Fiches de sécurité les produits de Forbo Eurocol selon EEG-prescription 91/155.

FS

Pour des informations détaillées en matière de sécurité et d'environnement, nous vous renvoyons à notre site Web [www.eurocol.nl](http://www.eurocol.nl).

---

## ARTICLES

---

**703 LIJM- EN VOEGEPOXY**

<b>Produit</b>	<b>Définition</b>	<b>Emballage</b>	<b>Code de EAN</b>
703	Colle et Joint Epoxy	Bidon de combiné 5 kg	
	gris		8 710345 703116
	gris argent		8 710345 703215
	blanc cassé		8 710345 000123
	anthracite		8 710345 703321

#### **703 LIJM- ENVOEGEPOXY**

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | [info.eurocol@forbo.com](mailto:info.eurocol@forbo.com)  
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | [info.eurocol.de@forbo.com](mailto:info.eurocol.de@forbo.com)

Eurocol is part of the Forbo Group

