

TRAITEMENT DE SOUDURE A FROID TYPE A

Descriptif Type

Liquide de soudure à froid pour PVC

Pour revêtement de sol en PVC avec soudure de joint serrée (obtenu après une coupe double).

L'aiguille de guidage de la buse permet la soudure optimale de toute la coupe du revêtement en PVC.



Caractéristiques Techniques

TRAITEMENT DE SOUDURE A FROID TYPE A de FORBO FLOORING SYSTEMS	
Référence commerciale	869301
Consommation	20 m de joint avec 1 tube
Poids	44 g
Conditionnement	Carton de 30 tubes

Mode de pose

1. Centrer et coller la bande de papier cache-adhésif spéciale avec un rouleau de pression.
2. Sélectionner la bande adhésive simplement et sûrement au niveau de la coupe avec le disque tranchant. En cas de revêtement de sol dur (ex : de revêtement de chantier), il est indiqué de préchauffer les environs du joint au moyen d'un fer à repasser ou plus précisément à l'aide d'un sèche-cheveux à une température maximale de 40°C.
3. Presser la buse profondément dans le joint avec une main. La déplacer le long de la coupe et doser avec la seconde main le produit de soudure à froid, de manière à générer un cordon d'environ 5 mm sur la bande adhésive.
4. Enlever la bande adhésive environ 10 mm après le soudage en la tirant en biais vers l'arrière.
5. Résultat : un joint étanche à l'eau et presque invisible !

