NEU

siegling fullsan

homogene bänder

PROGRAMMÜBERSICHT

Siegling – total belting solutions

forbo MOVEMENT SYSTEMS

FDA
21CFR

EU
10/2011

MHLW
370/2020

FULLSAN – WENIGER REINIGUNGSKOSTEN, MEHR HYGIENE

Fullsan ist die neue Produktlinie homogener, thermoplastischer Polyurethanbänder von Forbo Movement Systems. Alle Fullsan Bänder sind rundum gegen das Eindringen von Ölen, Fetten, Feuchtigkeit und Bakterien geschützt. Sie lassen sich sehr einfach reinigen und eignen sich hervorragend für den Einsatz in besonders hygienekritischen Anwendungen (Molkereiprodukte, Teigaufbereitung, Fleisch- und Geflügelverarbeitung sowie anderen Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung).

Alle Fullsan Bänder können durch optionale Profile und Wellkanten an unzählige Förderaufgaben angepasst werden. Sie sind auch in einer verstärkten Ausführung mit allseitig umschlossenen Zugsträngen lieferbar. Fullsan Bänder mit Positive Drive (PD) oder Center Drive (CD) bieten neben den Hygienevorteilen zusätzlichen anwendungstechnischen Nutzen: Durch den formschlüssigen Zahnradantrieb sind die Bänder schlupffrei und können äußerst exakt positioniert werden.

Inhalt

3 Fullsan – weniger Reinigungskosten, mehr Hygiene

4 Fullsan Positive Drive

6 Fullsan Center Drive

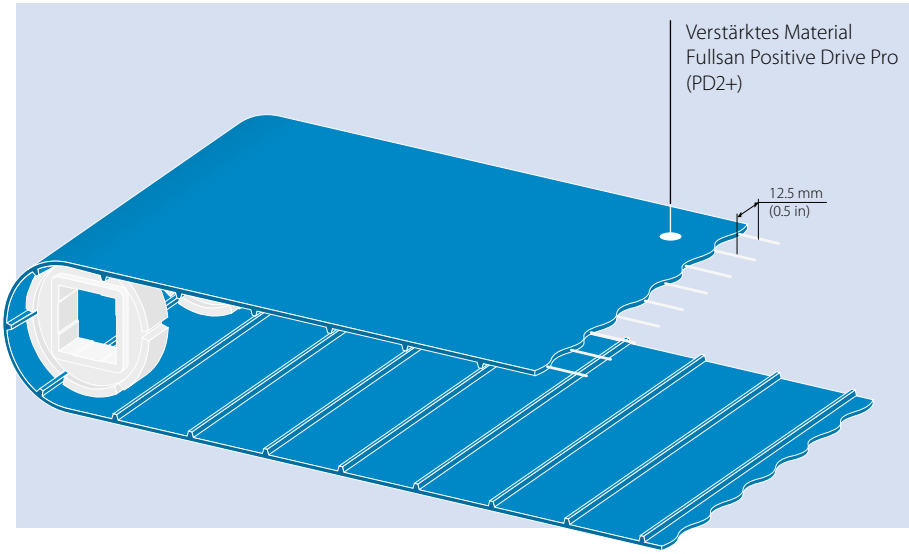
8 Fullsan Flat

10 Profile und Wellkanten

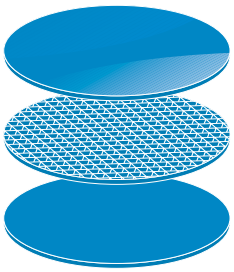
15 Mehr über Fullsan

Die Eigenschaften	Die Vorteile
homogenes Material mit besonders glatter Oberfläche	reduzierter Reinigungsaufwand, geringerer Wasser- und Energieverbrauch, kostensparender Betrieb
hohe mechanische und chemische Beständigkeit	lange Lebensdauer auch bei kurzen Reinigungsintervallen
FDA-, EU- und MHLW-zertifiziert, USDA-zugelassen	sicherer und rechtlich unbedenklicher Einsatz im direkten Lebensmittelkontakt
zahlreiche Profile, Wellkanten und Oberflächen	präzise Anpassung an die Förder- und Prozessaufgabe und das Fördergut
als verstärkte Version (Pro) mit Zugsträngen lieferbar	längere Förderstrecken/ höhere Beladung möglich
formschlüssiger Antrieb (Center Drive/Positive Drive)	genaue Positionierung und schlupffreier Betrieb; CD zusätzlich muldungsfähig

FULLSAN POSITIVE DRIVE



Tragseite · Optionale Oberflächen



Glatt (GL)

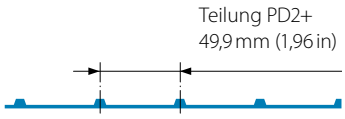
Negative Pyramide (NP)

Matt (MT)

Unterseite

Glatt (GL)

Fullsan Positive Drive wird mit vollständig umschlossenen Zugsträngen (PD2+) eingesetzt. Der Antrieb des flachen Polyurethan-Bandes erfolgt formschlüssig mit Zähnen über die gesamte Bandbreite. Die Bänder sind dadurch schlupffrei und besonders positioniergenau.



Technische Daten

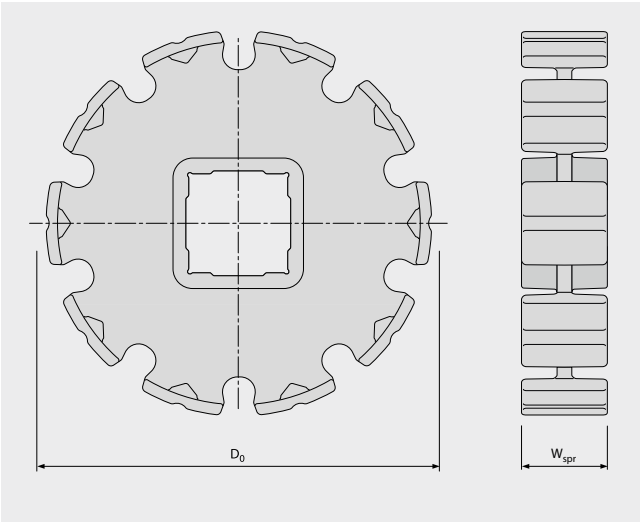
Bandtyp	Artikelnummer	Banddicke ca. [mm (in)] ± 0,15 (0,006)	Zahnhöhe ca. [mm (in)]	Teilung [mm (in)]	Nominale Bandzugkraft [N/mm width]	Umlenkdurchmesser* ohne Gegenbiegung min. [mm (in)]	Umlenkdurchmesser* mit Gegenbiegung min. [mm (in)]	Zulässige Betriebs-temperatur [°C]	Zulässige Betriebs-temperatur [°F]
PD2+ U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640009	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9,0	95 (3,74)	95 (3,74)	–10/+70	14/158
PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640010	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9,0	95 (3,74)	95 (3,74)	–10/+70	14/158
PD2+ U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640011	3,4 (0,13)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9,0	95 (3,74)	95 (3,74)	–10/+70	14/158

Vorläufig

* Bei der Festlegung des Trommeldurchmessers sind die d_{min}-Angaben des Bandes, des Querprofils und der Wellkante zu berücksichtigen. Der höchste Wert ist maßgeblich und darf nicht unterschritten werden. Die Angaben für d_{min} sind Richtwerte. Sie wurden bei Normalklima (20 °C/50 % Luftfeuchtigkeit) ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

Blau (RAL 5015)

Zahnräder für Fullsan Positive Drive 2 Pro



Teilkreisdurchmesser D_0 [mm (in)]	Zähnezahl	Material	Achsaufnahme [mm (in)]	Farbe
125,7 (4,95)	8	POM	□ 38,1 (1,50)	Blau
125,7 (4,95)	8	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau
157,5 (6,20)	10	POM	□ 38,1 (1,50)	Blau
157,5 (6,20)	10	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau
189,5 (7,46)	12	POM	□ 38,1 (1,50)	Blau
189,5 (7,46)	12	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau

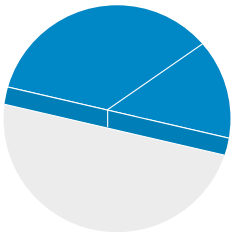
Weitere Achsaufnahmen und Zahnradgrößen (auch über die gesamte Bandbreite) sind auf Anfrage erhältlich.
Für weitere Informationen und Empfehlungen sprechen Sie bitte unseren Kundendienst an.

Konfektionierung/Lieferbreiten

Fullsan Positive Drive wird fertig konfektioniert (ggf. mit Profilen und Wellkanten) oder als Rollenware geliefert.
Die Bandbreite beträgt zwischen 50 mm und 2000 mm.
Achtung: Die Längsschnitte erfolgen mittig zwischen den Zugsträngen. Die mögliche Bandbreite beträgt deshalb bei diesen Bändern immer ein Vielfaches von 12,5 mm (0,5 in).

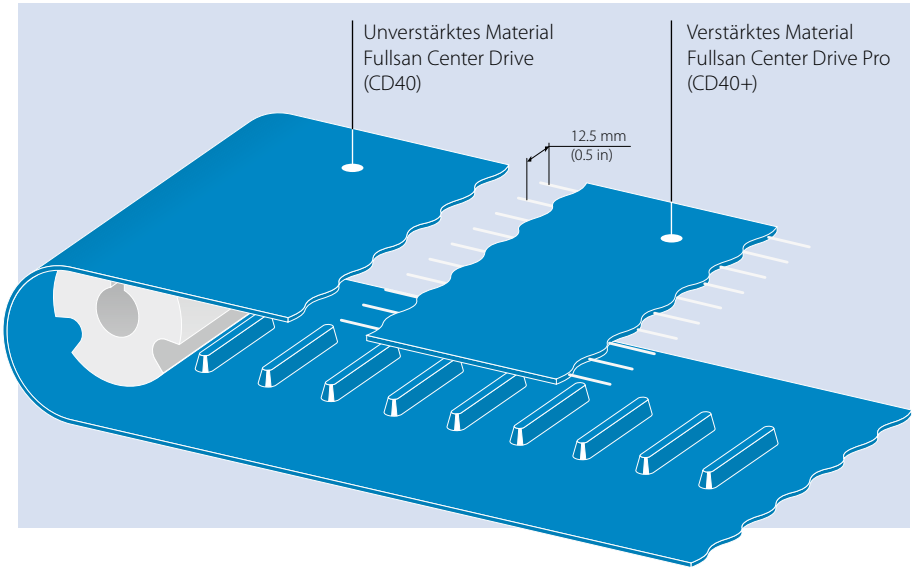
Die mögliche Bandlänge entspricht einem Vielfachen der Zahnteilung. Darüber hinaus müssen gegebenenfalls die Profilabstände von Querprofilen und die Teilung von Wellkanten beachtet werden.

Verbindungsart

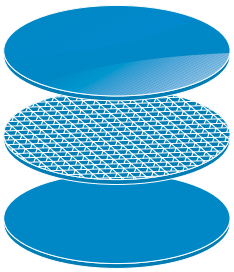


Stoßverbindung

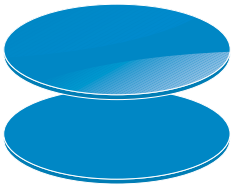
FULLSAN CENTER DRIVE



Tragseite · Optionale Oberflächen

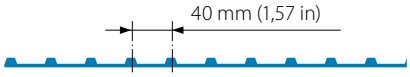


Unterseite



Fullsan Center Drive wird als homogenes Band (CD40) oder mit vollständig umschlossenen Zugsträngen (CD40+) eingesetzt. Der Antrieb des flachen Polyurethan-Bandes erfolgt formschlüssig mit einer oder zwei Zahnreihen (abhängig von der Bandbreite). Die Bänder sind dadurch schlupffrei, selbststeuernd und positioniergenau.

Technische Daten



	Bandtyp	Artikelnummer	Banddicke ca. [mm (in)] ± 0,15 (0,006)	Zahnhöhe ca. [mm (in)]	Teilung [mm (in)]	Nominale Bandzugkraft [N/mm width]	Umlenkdurchmesser* ohne Gegenbiegung min. [mm (in)]	Umlenkdurchmesser* mit Gegenbiegung min. [mm (in)]	Zulässige Betriebs-temperatur [°C]	Zulässige Betriebs-temperatur [°F]
Vorläufig	CD40 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640026	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640027	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640028	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640029	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640030	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640031	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640032	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640033	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640034	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	1,2	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640035	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640036	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158
	CD40+ 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640037	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0**	40 (1,57)	75 (1,9)	–10/+70	14/158

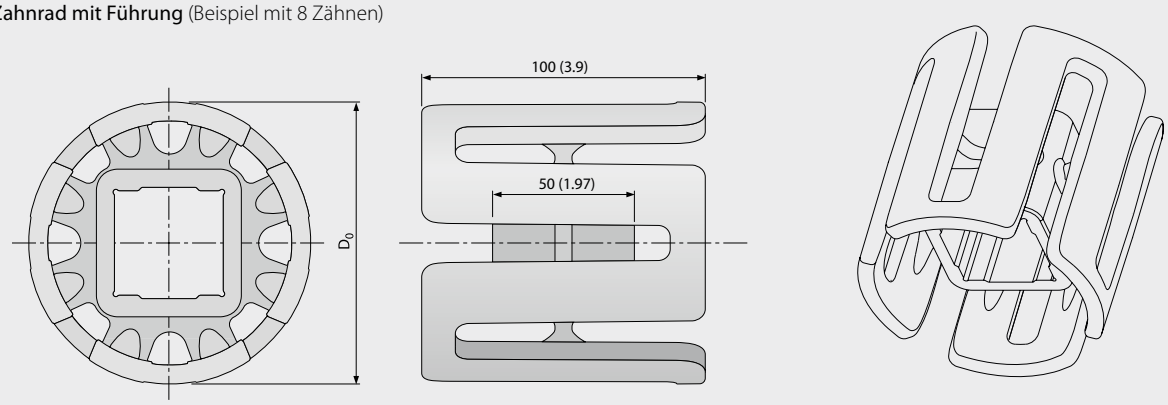
* Bei der Festlegung des Trommeldurchmessers sind die d_{min}-Angaben des Bandes, des Querprofils und der Wellkante zu berücksichtigen. Der höchste Wert ist maßgeblich und darf nicht unterschritten werden. Die Angaben für d_{min} sind Richtwerte. Sie wurden bei Normalklima (20 °C/50 % Luftfeuchtigkeit) ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

** Für Bänder bis 600 mm Breite. Werte für Bandbreiten > 600 mm auf Anfrage.

Blau (RAL 5015)

Zahnräder für Fullsan Center Drive und Center Drive Pro

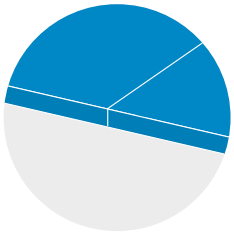
Zahnrad mit Führung (Beispiel mit 8 Zähnen)



Außendurchmesser D_0 [mm (in)]	Zähnezahl	Material	Achsaufnahme [mm (in)]	Farbe
100,6 (3,96)	8	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau
100,6 (3,96)	8	POM	□ 38,4 (1,50)	Blau
126,5 (4,98)	10	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau
126,5 (4,98)	10	POM	□ 38,4 (1,50)	Blau
152,4 (6)	12	POM	□ 40,0 (1,57)	Blau
152,4 (6)	12	POM	□ 38,4 (1,50)	Blau

Weitere Achsaufnahmen und Zahnradgrößen (auch über die gesamte Bandbreite) sind auf Anfrage erhältlich. Für weitere Informationen und Empfehlungen sprechen Sie bitte unseren Kundendienst an.

Verbindungsart



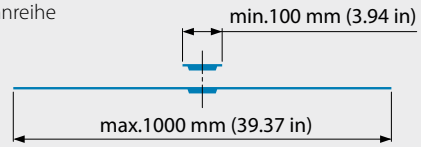
Stoßverbindung

Konfektionierung/Lieferbreiten

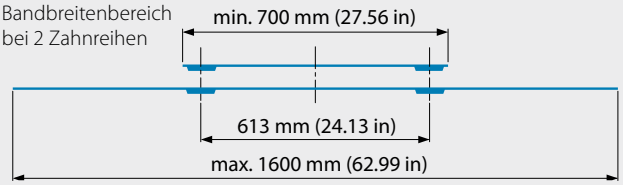
Fullsan Center Drive wird fertig konfektioniert (ggf. mit Profilen und Wellkanten) oder als Rollenware geliefert. Die Bandbreite beträgt zwischen 100 mm und 1600 mm.
Achtung: Bei der verstärkten Version (CD+) erfolgen die Längsschnitte mittig zwischen den Zugsträngen. Die mögliche Bandbreite beträgt deshalb bei diesen Bändern immer ein Vielfaches von 25 mm (1 in).

Die mögliche Bandlänge entspricht einem Vielfachen der Zahnteilung. Darüber hinaus müssen gegebenenfalls die Profilabstände von Querprofilen und die Teilung von Wellkanten beachtet werden.

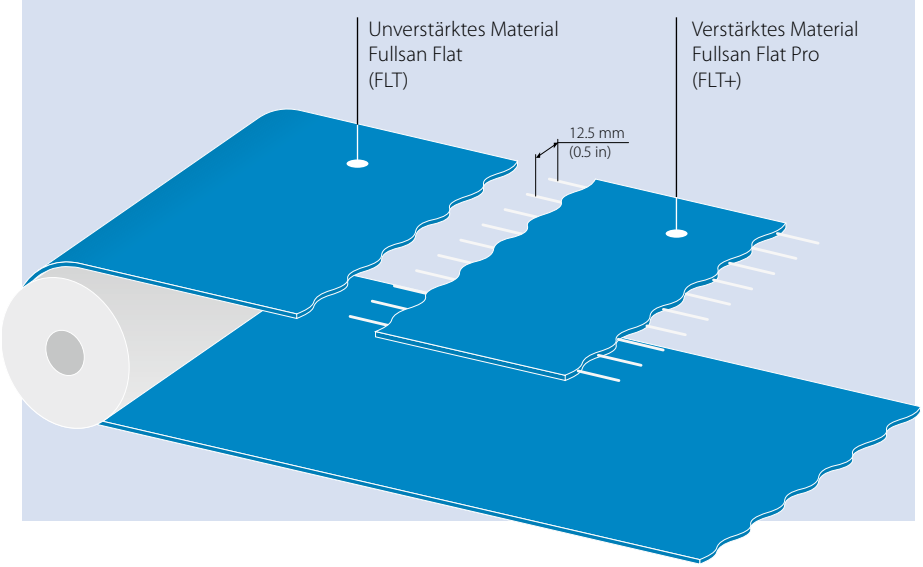
Bandbreitenbereich bei einer Zahnreihe



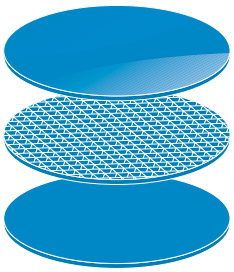
Bandbreitenbereich bei 2 Zahnreihen



FULLSAN FLAT



Tragseite · Optionale Oberflächen



Glatt (GL)

Negative Pyramide (NP) (nur auf Trag- oder Unterseite)

Matt (MT) (nur auf Trag- oder Unterseite)

Fullsan Flat wird als homogenes Band oder mit vollständig umschlossenen Zugsträngen eingesetzt. Der Antrieb des flachen Polyurethan-Bandes erfolgt reibschlüssig über die Antriebstrommel.

Technische Daten

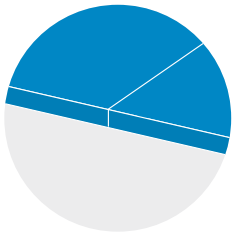
Bandtyp	Artikelnummer	Banddicke ca. [mm (in)] ± 0,15 (0,006)	Zugkraft bei 1 % Dehnung ($k_{1\,\%}$ relaxiert) [N/mm Breite]	Umlenkdurchmesser* ohne Gegenbiegung min. [mm (in)]	Umlenkdurchmesser* mit Gegenbiegung min. [mm (in)]	Zulässige Betriebs-temperatur [°C]	Zulässige Betriebs-temperatur [°F]
FLT U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA	640012	3,0 (0,12)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640013	3,0 (0,12)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 GL/NP-NA-HACCP BL FDA	640014	3,4 (0,13)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640015	3,0 (0,12)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640016	3,4 (0,13)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA	640017	3,4 (0,13)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640018	3,4 (0,13)	1,75	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA	640019	3,0 (0,12)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640020	3,0 (0,12)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 GL/NP-NA-HACCP BL FDA	640021	3,4 (0,13)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640022	3,0 (0,12)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640023	3,4 (0,13)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA	640024	3,4 (0,13)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158
FLT+ U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640025	3,4 (0,13)	9,0	40 (1,57)	40 (1,57)	–10/+70	14/158

Vorläufig

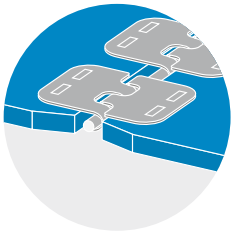
* Bei der Festlegung des Trommeldurchmessers sind die d_{min}-Angaben des Bandes, des Querprofils und der Wellkante zu berücksichtigen. Der höchste Wert ist maßgeblich und darf nicht unterschritten werden. Die Angaben für d_{min} sind Richtwerte. Sie wurden bei Normalklima (20 °C/50 % Luftfeuchtigkeit) ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser.

Blau (RAL 5015)

Verbindungsarten

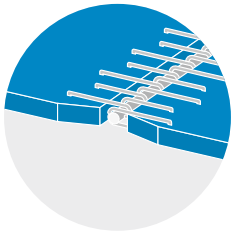


Stoßverbindung
(Standard)



Klemmverbinder
(Metall)

Klemmverbinder
(Kunststoff)



Drahthaken-
Verbinder

Konfektionierung/Lieferbreiten

Fullsan Flat wird fertig konfektioniert (ggf. mit Profilen und Wellkanten) oder als Rollenware geliefert. Die Bandbreite beträgt zwischen 25 mm und 2000 mm.
Achtung: Bei der verstärkten Version (FLT+) erfolgen die Längsschnitte mittig zwischen den Zugsträngen. Die mögliche Bandbreite beträgt deshalb bei diesen Bändern immer ein Vielfaches von 12,5 mm (0,5 in).

Beim Festlegen der Bandlänge müssen gegebenenfalls die Profilabstände von Querprofilen und die Teilung von Wellkanten beachtet werden.

Typenschlüssel für alle Fullsan Serien

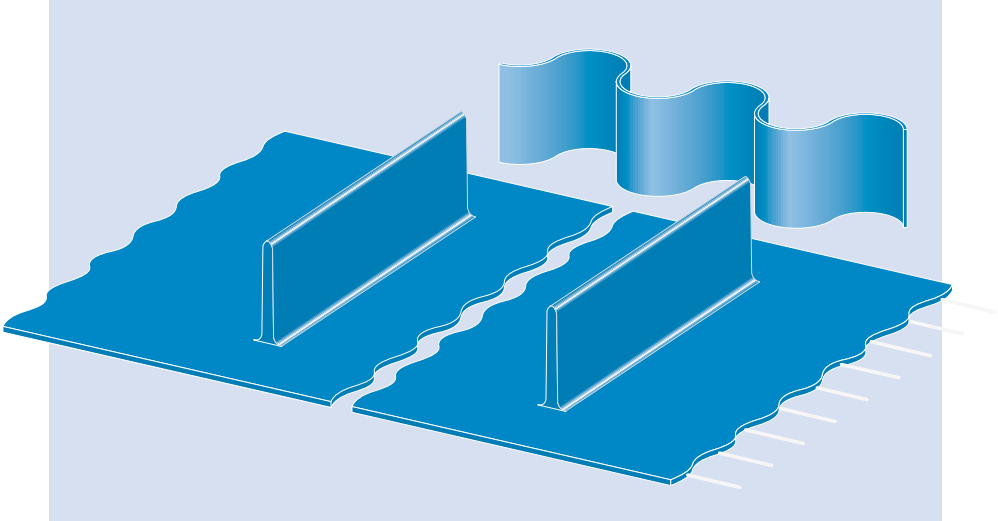
Typenschlüssel für Siegling Fullsan

FLT				U	30	NP /	GL	- NA -	HACCP	BL	FDA
CD40	+	2R		U	30		GL	- NA -	HACCP	BL	FDA
PD2	+			U	30		MT	- NA -	HACCP	BL	FDA

Band-eigenschaft
Farbe
Band-eigenschaft
Bandeigenschaft
Bandoberfläche Tragseite
Bandoberfläche Laufseite
Banddicke (FLT) / Banddicke ohne Zähne (CD/PD) in 1/10 mm
Bandmaterial
Anzahl der Zahnreihen
Verstärkt
Teilung
Fullsan Serie

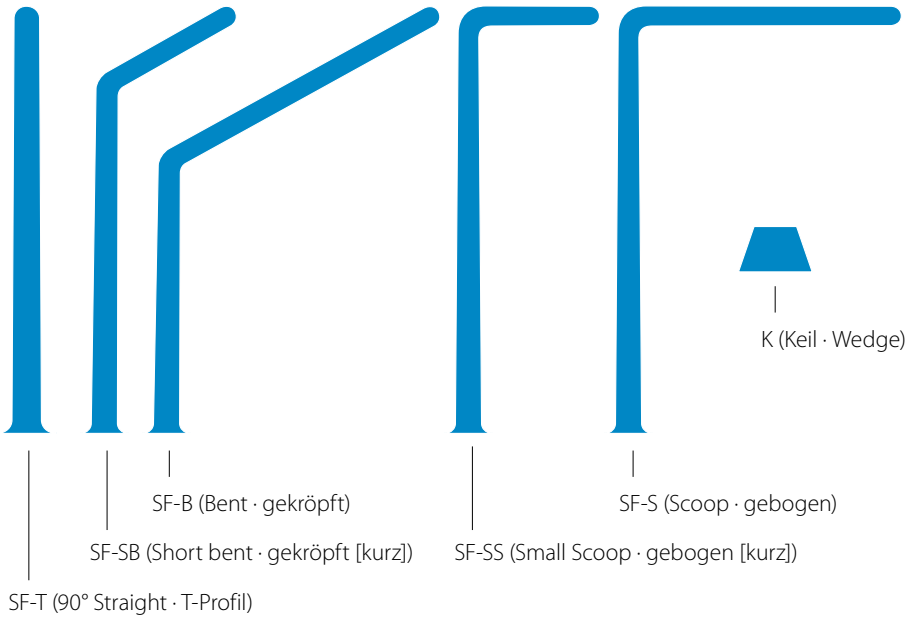
FLT	=	Flat top
CD	=	Center Drive · Teilung 40 mm (1,57 in)
PD2	=	Positive Drive · Teilung 2 in nominal
+	=	Verstärkte Version (Pro)
1R/2R/3R	=	Anzahl der Zahnreihen
U	=	Polyurethan
GL	=	Glatt
MT	=	Matt
NP	=	Negative Pyramide
NA	=	Nicht antistatisch
HACCP	=	Unterstützung des HACCP-Konzepts
FDA	=	Lebensmitteltauglich gemäß EC/FDA
BL	=	Blau

PROFILE UND WELLKANTEN



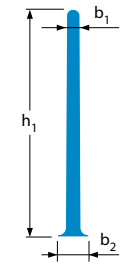
Profile können in engen Toleranzen auf die Bänder aufgeschweißt werden. Individuelle Profilhöhen sind möglich. Bei formschlüssig angetriebenen Bändern befindet sich die Schweißposition mittig zwischen den Zähnen.

Übersicht Profilquerschnitte



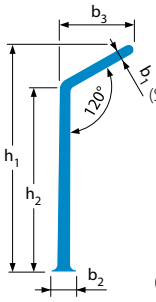
- Bandbreiten größer 1300 mm (51,18 in) lassen sich mit Querprofilen versehen, wenn Fugen anwendungsseitig zulässig sind.
- Querprofilbreiten sind nur als ein Vielfaches von 10 mm möglich. Minimale Breite 50 mm
- Querprofile können mit Aussparungen versehen werden.
- Zu Produktionstoleranzen und Einsatzempfehlungen sprechen Sie bitte unseren Kundendienst an.

Technische Daten PU-Querprofile



SF-T
(90° straight
(T-Profil))

Typenbe-zeichnung	Artikel-nummer	Höhe h_1 [mm (in)]	Höhe h_2 [mm (in)]	Dicke b_1/b_2 [mm (in)]	Auskragung b_3 [mm (in)]	Farbe	Material/ Oberfläche	d_{min} [mm (in)]	
								Temp ≥ 0°C/32°F	Temp < 0°C/32°F
SF-T 5X25-U85-GL/GL BL FDA	880730	25 (0,98)	–	4,7/11 (0,19/0,43)	–	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X50-U85-GL/GL BL FDA	880731	50 (1,97)	–	4,3/11 (0,17/0,43)	–	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X75-U85-GL/GL BL FDA	880732	75 (2,95)	–	4,0/11 (0,16/0,43)	–	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880733	100 (3,94)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	–	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880734	125 (4,92)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	–	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880736	150 (5,91)	–	6,0/13 (0,24/0,51)	–	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)

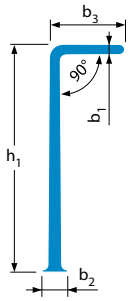


SF-SB
(Short bent
(gekröpft
kurz))

SF-SB 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880750	50 (1,97)	37,9 (1,47)	4,0/10 (0,16/0,39)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880751	75 (2,95)	62,9 (2,48)	4,0/10 (0,16/0,39)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880752	100 (3,94)	88,7 (3,49)	6,4/13 (0,25/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880753	125 (4,92)	113,7 (4,48)	6,3/13 (0,25/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880755	150 (5,91)	138,7 (5,46)	6,1/13 (0,24/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)

SF-B
(Bent
(gekröpft))
α = 120°

SF-B 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880737	50 (1,97)	23,4 (0,92)	4,0/10 (0,16/0,39)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-B 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880745	75 (2,95)	48,4 (1,91)	4,0/10 (0,16/0,39)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-B 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880746	100 (3,94)	74,3 (2,93)	6,4/13 (0,25/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880748	125 (4,92)	99,3 (3,91)	6,3/13 (0,25/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880749	150 (5,91)	124,3 (4,89)	6,1/13 (0,24/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)



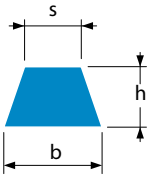
SF-SS
(Small scoop
(gebogen
kurz))

SF-SS 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880770	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880771	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880772	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880773	100 (3,94)	–	6,5/13 (0,26/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880774	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880775	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	25 (0,98)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)

SF-S
(Scoop
(gebogen))

SF-S 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880776	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880777	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880780	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880781	100 (3,94)	–	6,4/13 (0,25/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880782	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880783	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	50 (1,97)	blau	U85 glatt	128 (5,04)	180 (7,09)

Technische Daten PU-Quer- und Längsprofile



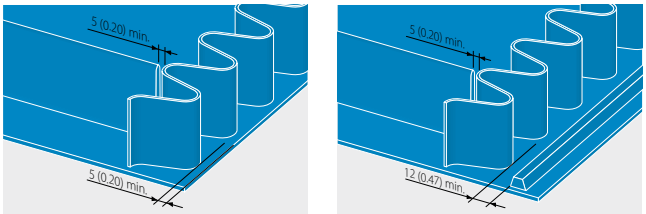
K
(Keil · Wedge)

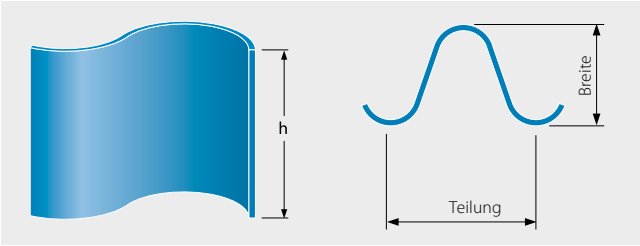
Typenbe-zeichnung	Artikel-nummer	Abmessungen b x h x s [mm (in)]	Farbe	Material/ Oberfläche	Zulässige Betriebs-temp. [°C]	Querprofile		Längsprofile		
						Profilabstand min. [mm(in)]	d_{min} ca. [mm (in)]*	Profilabstand min. [mm(in)]	auf Laufseite d_{min} ca. [mm (in)]*	auf Tragseite d_{min} ca. [mm (in)]*
K6	888009	6x4,2x4 (0,24x0,17x0,16)	blau	U65 glatt	-30/+80	30 (1,18)	30 (1,18)	30 (1,18)	40 (1,57)	30 (1,18)
K10	880517	10x6x6 (0,39x0,24x0,24)	blau	U65 glatt	-30/+80	30 (1,18)	50 (1,97)	30 (1,18)	70 (2,76)	60 (2,36)
K13	881233	13x8x7,5 (0,51x0,31x0,30)	blau	U65 glatt	-30/+80	30 (1,18)	80 (3,15)	30 (1,18)	90 (3,54)	60 (2,36)
K17	888411	17x11x9,5 (0,67x0,43x0,37)	blau	U65 glatt	-30/+80	30 (1,18)	110 (4,33)	30 (1,18)	90 (3,54)	90 (3,54)

PU-Wellkanten

Wellkanten können in engen Toleranzen auf die Bänder aufgeschweißt werden. Individuelle Profilhöhen sind möglich. Für FLT-Bänder können alle verfügbaren Wellkantentypen eingesetzt werden.

- PU-Wellkantenmaterial ist in 2 mm (0,08 in) bzw. 2,5 mm (0,10 in) Dicke je nach Wellkantenhöhe erhältlich.
- Wellkanten müssen mit mindestens 5 mm (0,20 in) Abstand zu den Bandkanten aufgebracht werden.
- Der Mindestabstand zu Führungslängsprofilen auf der Bandoberseite beträgt 12 mm (0,47 in).
- Der Mindestabstand zu Querprofilen beträgt 5 mm (0,20 in).





Genaue Maße, Toleranzen und weitere technische Daten erhalten Sie auf Anfrage. Für weitere Informationen und Empfehlungen sprechen Sie bitte unseren Kundendienst an.

Technische Daten PU-Wellkanten

Typen-bezeichnung	Artikelnummer	Bandtyp	Höhe h [mm (in)]	Dicke [mm (in)]	Teilung [mm (in)]	Breite [mm (in)]	Farbe	Material/ Oberfläche	d_{min} [mm (in)]	d_{min} [mm (in)] mit Gegenbiegung [mm (in)]
FW 2X 25/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880714	CD 40	25 (0,98)	2 (0,08)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	80 (3,15)	110 (4,33)
FW 2X 50/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880715		50 (1,97)	2 (0,08)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	100 (3,94)	150 (5,90)
FW 2X 75/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880716		75 (2,95)	2 (0,08)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	130 (5,12)	230 (9,05)
FW 2X 100/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880717		100 (3,94)	2 (0,08)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	160 (6,3)	300 (11,81)
FW 2X 25/P49-U90-GL/GL BL FDA	880714	PD2	25 (0,98)	2 (0,08)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	80 (3,15)	110 (4,33)
FW 2X 50/P49-U90-GL/GL BL FDA	880715		50 (1,97)	2 (0,08)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	100 (3,94)	150 (5,90)
FW 2X 75/P49-U90-GL/GL BL FDA	880716		75 (2,95)	2 (0,08)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	130 (5,12)	230 (9,05)
FW 2X 100/P49-U90-GL/GL BL FDA	880717		100 (3,94)	2 (0,08)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	160 (6,3)	300 (11,81)
FW 2,5X 125/P49-U90-GL/GL BL FDA	880720		125 (4,92)	2,5 (0,1)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	210 (8,27)	400 (15,75)
FW 2,5X 150/P49-U90-GL/GL BL FDA	880721		150 (5,91)	2,5 (0,1)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	Blau	U90 glatt	250 (9,84)	450 (17,72)

Typenschlüssel PU-Quer- und Längsprofile

SF-SS 7X75-U85-GL/GL BL FDA

- Eigenschaft
- Farbe
- Oberfläche vorn/hinten
- Material/Härte [Shore A]
- Höhe h [mm]
- Dicke oben [mm]
- Profilform
- Fussform

SF	=	Small foot (geringe Fußbreite)
B	=	Bent (gekröpft)
K	=	Keilprofil
SB	=	Short bent (gekröpft, kurz)
S	=	Scoop (gebogen)
SS	=	Small scoop (gebogen, kurz)
T	=	T-Profil
U	=	Polyurethan
GL	=	Glatt
FDA	=	Lebensmitteltauglich gemäß EC/FDA
BL	=	Blau

Blau (RAL 5015)

Typenschlüssel Wellkanten

FW 2X100/P40-U90-GL/GL BL FDA

- Eigenschaft
- Farbe
- Oberfläche vorn/hinten
- Material/Härte [Shore A]
- Teilung [mm]
- Höhe [mm]
- Dicke [mm]
- Fussform

FW	=	Footless wall (ohne Fuß)
P	=	Pitch (Teilung)
U	=	Polyurethan
GL	=	Glatt
BL	=	Blau
FDA	=	Lebensmitteltauglich gemäß EC/FDA

Blau (RAL 5015)

MEHR ÜBER FULLSAN

Allgemeine Informationen

Alle Informationen zu Fullsan finden Sie auf unserer Internetseite.

In unserem digitalen Magazin zeigen wir die Stärken von Fullsan im Überblick.

Einfache Verbindungstechnik

Die einfache Endlosverbindung mit der luftgekühlten Heizpresse Blizzard SHP X00 sehen Sie hier im Film.

Einsatz in der Anlage

Wissenswertes zum Einsatz homogener Bänder in der Anlage finden Sie im Technischen Handbuch.

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagement-system nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.

Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

MOVEMENT SYSTEMS

Best.-Nr. 259-1
05/24 · UDH · Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.