

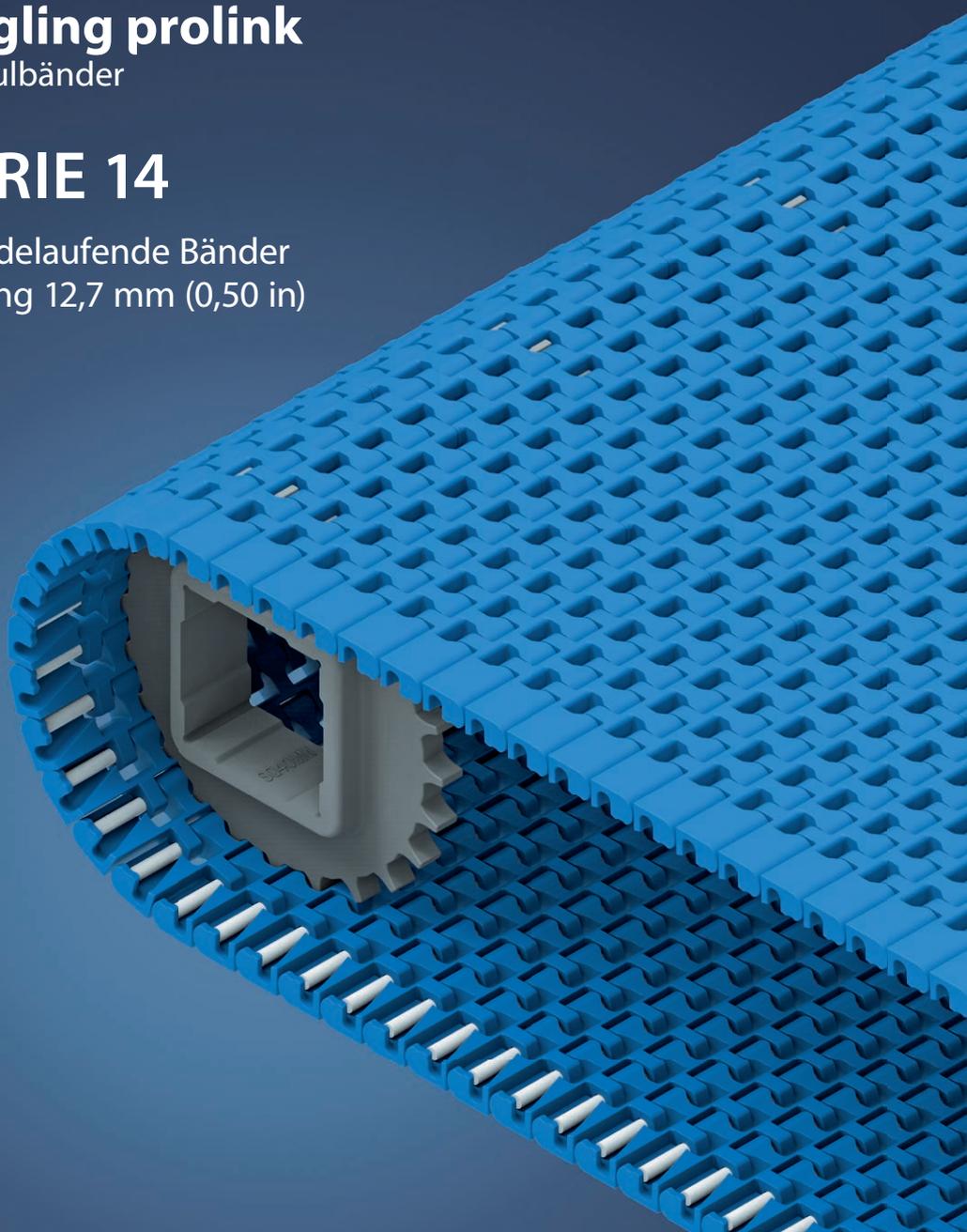
# AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

01/24 (Best.-Nr. 888)

**siegling prolink**  
modulbänder

## SERIE 14

Geradelaufende Bänder  
Teilung 12,7 mm (0,50 in)



**Forbo Siegling GmbH**  
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover  
Telefon +49 511 6704 0  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

Best.-Nr. 888-1\_1.2\_S14

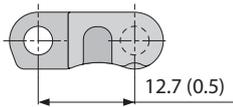
# SERIE 14 | ÜBERSICHT

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## Bänder für den Transport mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere)

### Seitenansicht: Maßstab 1:1



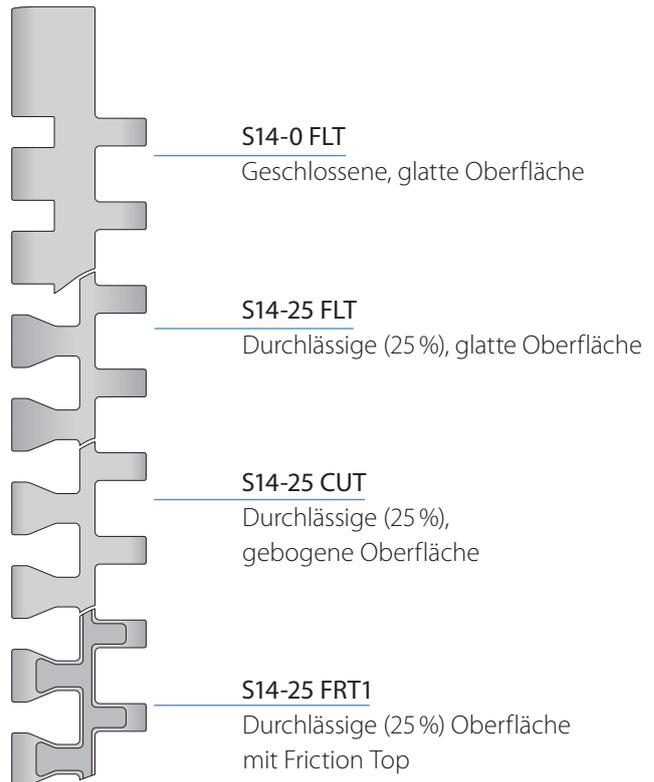
### Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für schmalen Übergabespalt
- hervorragende Haltbarkeit und hohe Bandzugfestigkeit durch robustes Design
- konzipiert für ruhigen Lauf über feststehende Umlenkungen mit  $\varnothing$  19 mm (0,75 in)
- Verschlusssystem mit Kupplungsstäben ohne Kopf vereinfacht das Öffnen und Schließen des Bandes zur Wartung
- geschlossene, massive Kanten verhindern Schäden an der Bandkante

### Grundlegende Daten

Teilung	12,7 mm (0,50 in)
Bandbreite min.	76,2 mm (3,0 in)
Breitenstufungen	12,7 mm (0,50 in)
Kupplungsstäbe	3,4 mm (0,13 in) aus Kunststoff (PP, PBT, PE). Einteilig bis Bandbreite 4000 mm (157,5 in).

### Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



Certified

NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei), Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan), Tlalnepantla (Mexiko)

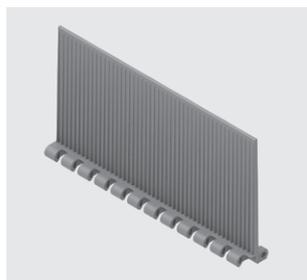
### Zahnräder

In verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



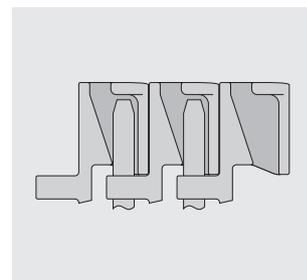
### Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



### Detail Kupplungsstab

Das einzigartige Verschlusssystem mit einteiligem Kupplungsstab ohne Kopf sichert einfache Installation und Wartung



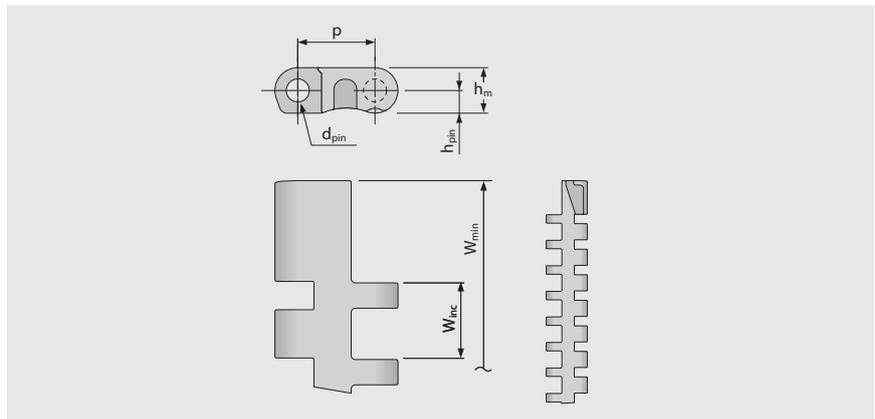
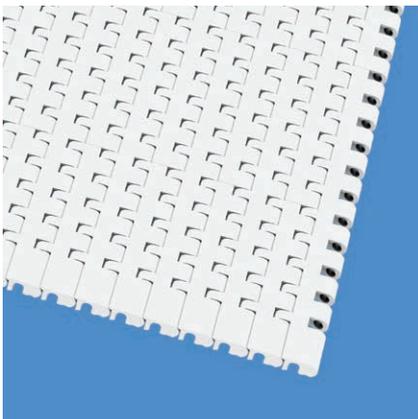
# SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	0,0	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,0	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7,5	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	24	1645	7,5	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	
PP	BL	PP	WT	9	617	4,8	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	
PP	WT	PP	WT	9	617	4,8	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●
PE	BL	PE	WT	6,5	445	5,0	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	
PE	WT	PE	WT	6,5	445	5,0	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

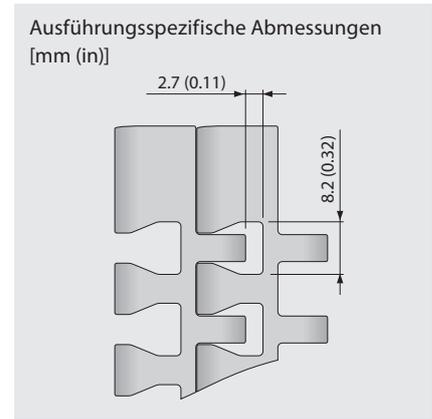
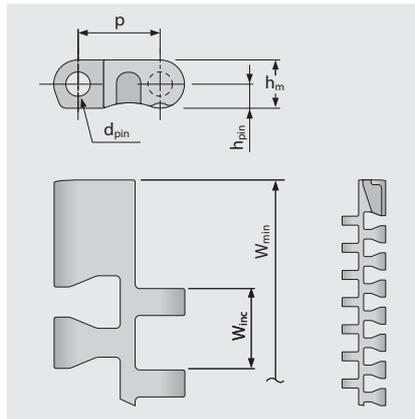
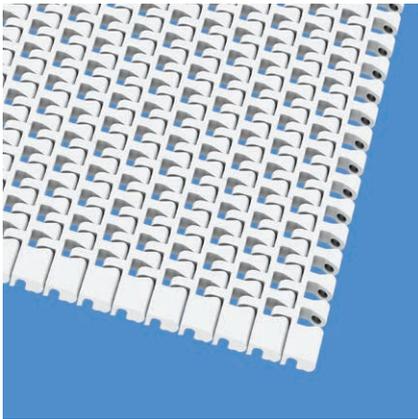
# SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-25 FLT | durchlässige (25 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 52 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 8,2 x 2,7 mm/0,32 x 0,11 in) | glatte Oberfläche



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	0,0	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,0	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7,0	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	24	1645	7,0	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	
PP	BL	PP	WT	9	617	4,5	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	
PP	WT	PP	WT	9	617	4,5	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●
PE	BL	PE	WT	6,5	445	4,7	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	
PE	WT	PE	WT	6,5	445	4,7	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●

### Optional

PA*	BL	PBT	UC	22	1507	5,8	1,19	0,92	-40/120	-40/248	●	●	
-----	----	-----	----	----	------	-----	------	------	---------	---------	---	---	--

\* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

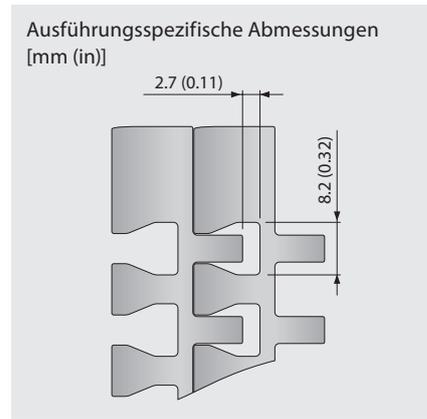
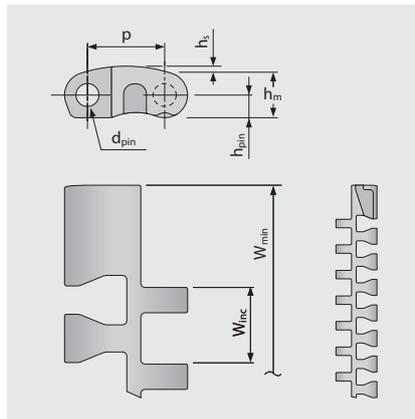
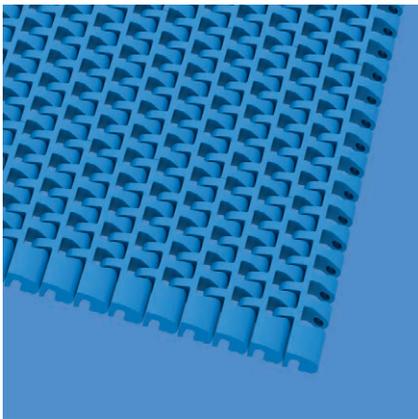
# SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-25 CUT | durchlässige (25 %) gebogene Oberfläche

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 26 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 8,2 x 2,7 mm/0,32 x 0,11 in) | gebogene Oberfläche



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	1,1	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,04	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7,3	1,5	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	BL	PP	WT	9	617	4,8	0,98	0,43	5/100	41/212	●	●	

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

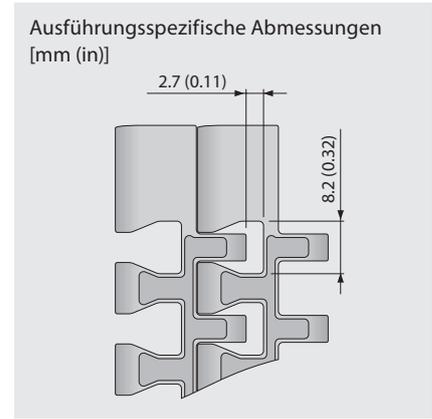
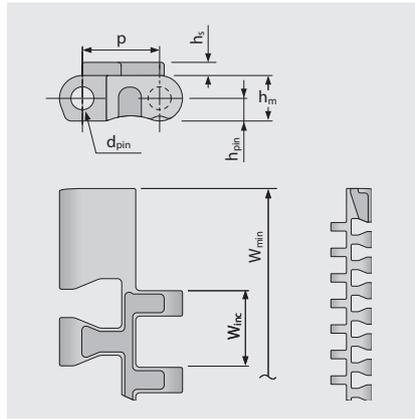
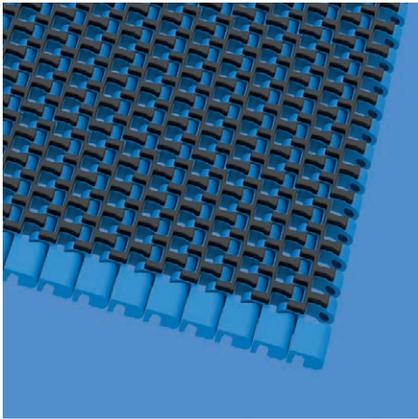
# SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-25 FRT1 | durchlässige (25 %) Oberfläche | Friction top (Design 1)

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | flache, integrierte Friction Pads bieten sanfte Haftung | 32 % Kontaktfläche | Seitenmodule ohne Pads am Rand (Indent 17 mm)

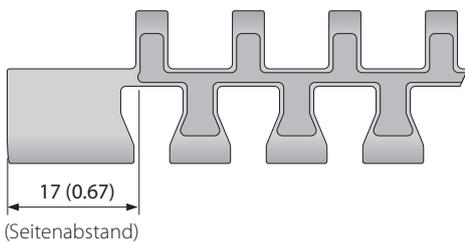


### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	2,2	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,09	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Pin		Gummi		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PP	BL	PP	WT	R7	BK	9	617	5,1	1,05	0,43	5/100	41/212	●	●	
PP	WT	PP	WT	R7	BG	9	617	5,1	1,05	0,43	5/100	41/212	●	●	



■ BG (Beige), ■ BK (Schwarz), ■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



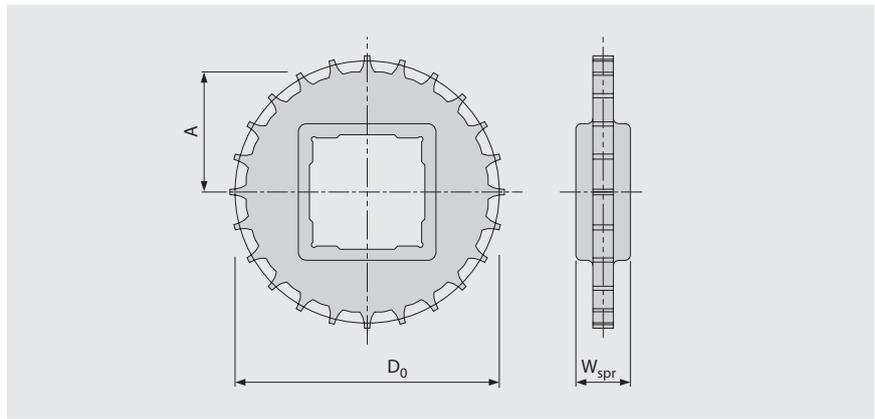
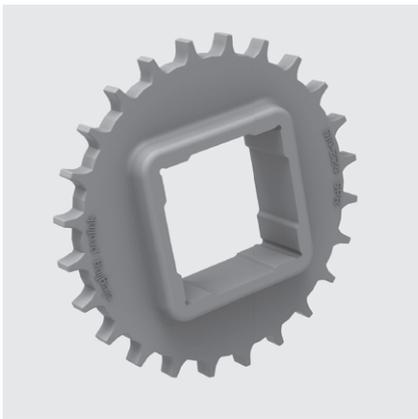
MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 14 | ZAHNRÄDER

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14 SPR | Zahnräder



### Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z12	Z15	Z19	Z24	Z28	Z36
W <sub>spr</sub>	mm	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
	inch	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79
D <sub>0</sub>	mm	50,0	62,3	78,7	99,2	115,7	148,7
	inch	1,97	2,45	3,10	3,91	4,56	5,85
A <sub>max</sub>	mm	21,3	27,4	35,6	45,9	54,1	70,6
	inch	0,84	1,08	1,40	1,81	2,13	2,78
A <sub>min</sub>	mm	20,5	26,8	35,1	45,5	53,7	70,3
	inch	0,81	1,06	1,38	1,79	2,11	2,77

### Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

20	mm	●					
25	mm		●/■		●	●	
30	mm				●		
40	mm			■	■	■	■
60	mm						■
0,75	inch	●					
1	inch		●/■		●	●	
1,25	inch				●		
1,5	inch			■	■	■	■
2,5	inch						■

Werkstoff: PA, Farbe: LG

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnradabstand) siehe Kapitel 3.2.

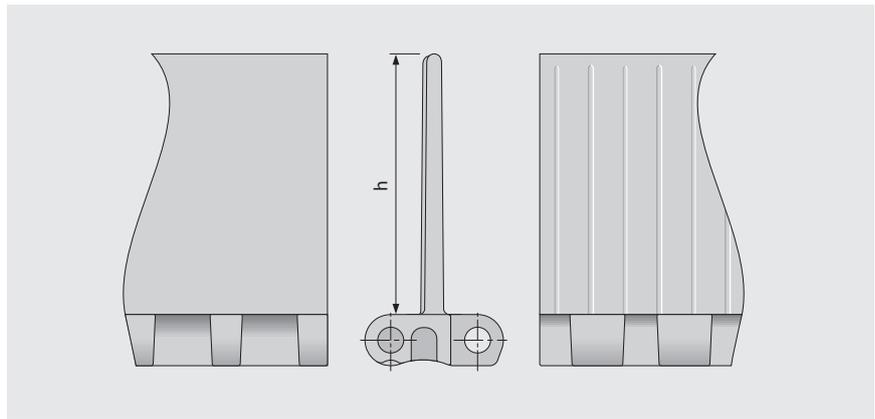
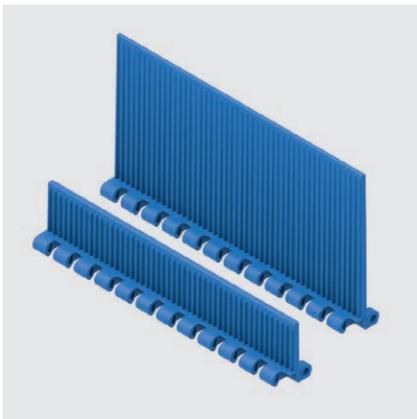
# SERIE 14 | PROFILE

siegling prolink  
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-0 FLT/NCL PMC

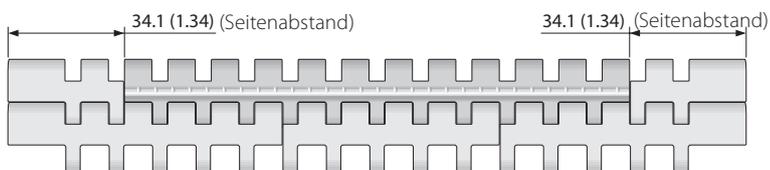
Antihaft-Oberfläche verbessert die Ablöseigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten | glatte Oberfläche für trockene Produkte



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	76 mm 3 inch
PE	BL	●	●
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 152 mm (6,0 in)



Standardanordnung S14-0 PMC

■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.



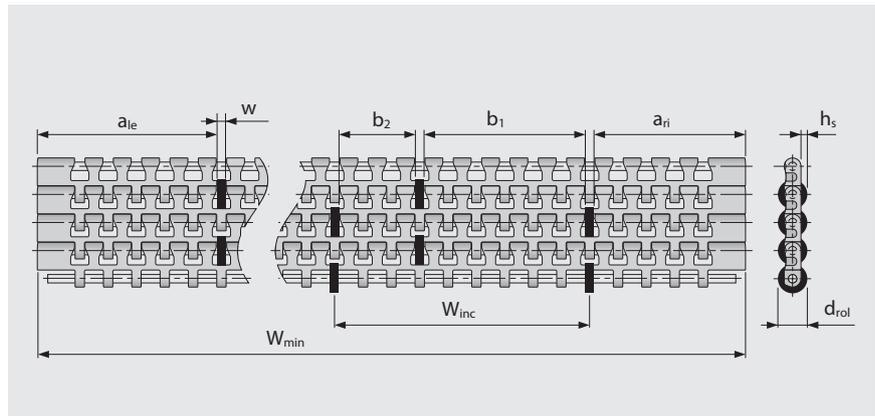
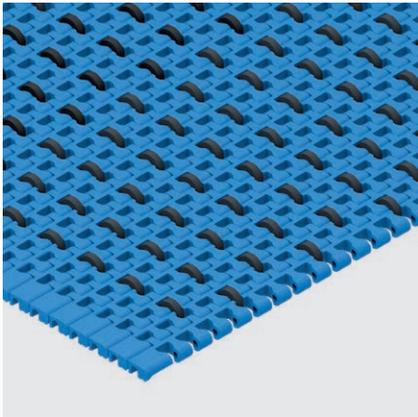
MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 14 | PRR

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-25 PRR | Pin Retained Rollers

Für Stau-Anwendungen mit geringem Staudruck oder für die Produkt-Separierung



- Um einen geringen Staudruck zu gewährleisten, müssen die Gleitleisten zwischen den Rollen positioniert werden.
- Für die Produkt-Separierung müssen die Gleitleisten unter den Rollen positioniert werden.
- Für alle Werkstoffe und Oberflächen
- Rollen aus POM BK erhältlich

### Abmessungen

w	3,9 mm (0,15 in)	Rollenausparung
h <sub>s</sub>	2,25 mm (0,09 in)	Rollenüberstand Oberfläche
d <sub>rol</sub>	13,2 mm (0,52 in)	Rollendurchmesser
a	siehe Anordnung	Seitenabstand
b	siehe Anordnung	Rollenabstand in Querrichtung
s	n × s <sub>min</sub>	Standard Rollenabstand in Bandlaufrichtung (Standard: n = 1)
s <sub>min</sub>	12,7 mm (0,5 in)	Mindestrollenabstand in Bandlaufrichtung
W <sub>inc</sub>	siehe Anordnung	Breitenteilung
W <sub>min</sub>	siehe Anordnung	Mindestbandbreite
W <sub>B</sub>		Bandbreite
n <sub>rol</sub>		Anzahl der Rollen über die Bandbreite

### Zulässige Bandzugkraft

Um die maximal zulässige Bandzugkraft zu bestimmen, muss die effektiv belastbare Bandbreite (W<sub>B,ef</sub>) mit folgender Formel berechnet werden:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

Beispiel:

$$W_B = 432 \text{ mm (17,0 in); } w = 3,9 \text{ mm (0,15 in); } n_{rol} = 7$$
$$W_{B,ef} = 432 - (3,9 \times 7) = 404,7 \text{ mm}$$
$$W_{B,ef} = 17 - (0,15 \times 7) = 16 \text{ in}$$

Hinweis: Zahnräder dürfen nicht auf Höhe der Rollen positioniert werden. Abweichungen des Rollenabstandes sind möglich, bitte setzen Sie sich dazu mit unserem Kundendienst in Verbindung. Reibungskoeffizient zwischen Band und Fördergut im Staubetrieb  $\mu_{st} = 0,04$ . Das bedeutet, der Staudruck beträgt ca. 4% des Fördergutgewichts.

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.



MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 14 | PRR

siegling prolink  
modulbänder

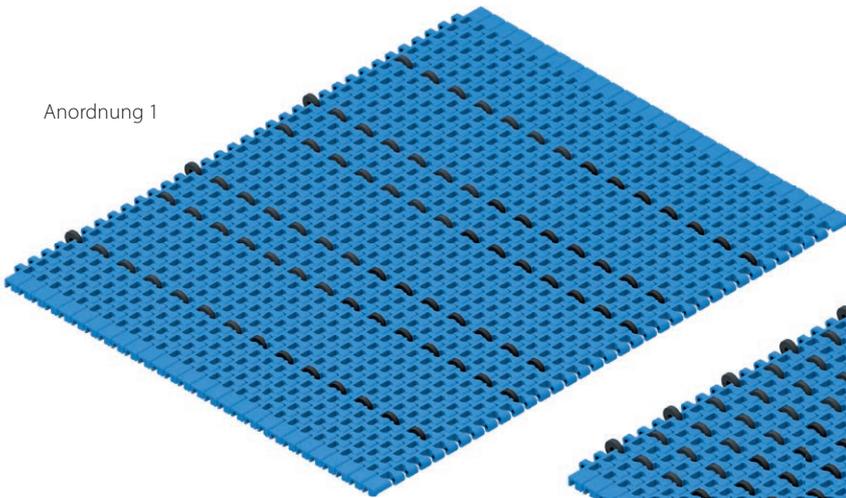
Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

## S14-25 PRR | Pin Retained Rollers

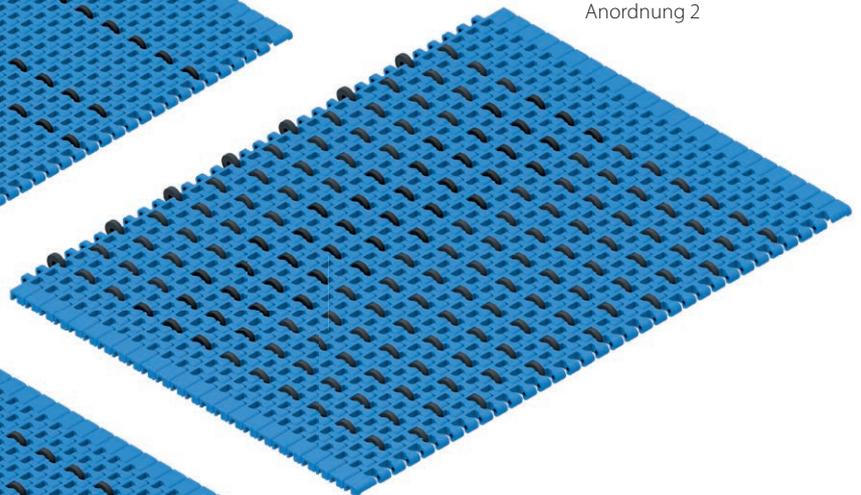
Standardkonfigurationen und wesentliche Daten

	Mindestbandbreite – $W_{min}$		Breitenteilung – $W_{inc}$		Rollenabstand – b		Seitenabstand – a				Rollen/m <sup>3</sup> z. B. 18 auf Bandbreite
	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	links		rechts		
Anordnung 1	228,6	9	114,3	4,5	76,2/38,1	3/1,5	67,9	2,67	80,6	3,17	600
Anordnung 2	127	5	50,8	2	25,4	1	42	1,65	55	2,17	1400
Anordnung 3	127	5	76,2	3	38,1	1,5	42	1,65	42	1,65	990

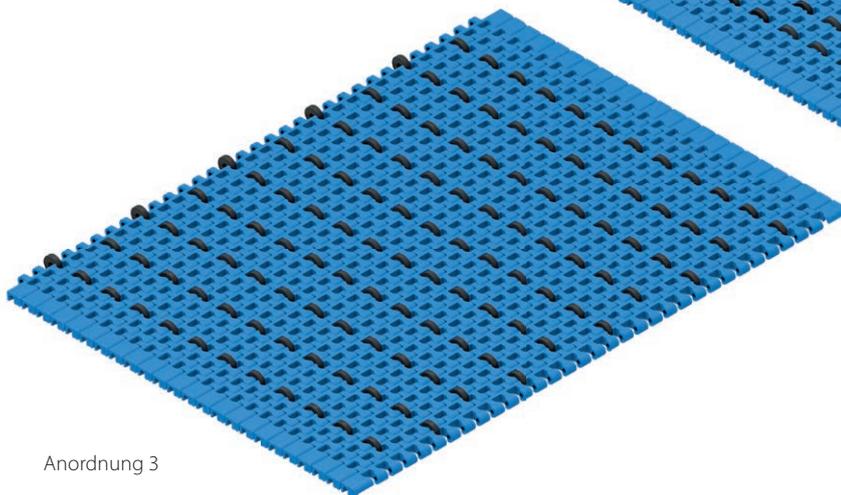
Anordnung 1



Anordnung 2



Anordnung 3



# LEGENDE

<b>① Serie</b>
S1 bis S18

<b>② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße</b>
Prozentuale Durchlässigkeit
Format: xx
Z. B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne
Format: „Z“xx
Z. B.: Z12 = 12 Zähne

<b>③ Oberflächenstruktur</b>	
<b>BSL</b>	Slider Basismodul
<b>CTP</b>	Mit Spitznoppen
<b>CUT</b>	Gebogene Oberfläche
<b>FLT</b>	Glatte Oberfläche
<b>FRT-OG</b>	Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
<b>FRT(X)</b>	Friction Top (Design X)
<b>GRT</b>	Gitterstruktur
<b>HDK</b>	High Deck
<b>LRB</b>	Querrippen
<b>MOD</b>	Modifizierte Modulform
<b>NCL</b>	Antihaft-Oberfläche
<b>NPY</b>	Negative Pyramide
<b>NSK</b>	Rutschfest
<b>NSK2</b>	Rutschfest, Nonwoven Variante
<b>NTP</b>	Mit Rundnoppen
<b>PRR</b>	Pin Retained Rollers
<b>RAT</b>	Abgerundete Auflagefläche
<b>RRB</b>	Erhöhte Verrippung
<b>RSA</b>	Reduzierte Kontaktfläche
<b>RTP</b>	Roller Top
<b>SRS</b>	Rutschhemmende Oberfläche

<b>④ Typ</b>	
<b>BPU</b>	Becherprofil
<b>CAP</b>	Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
<b>CCW</b>	Gegen den Uhrzeigersinn
<b>CLP</b>	Clip
<b>CM</b>	Mittenmodul
<b>CW</b>	Im Uhrzeigersinn
<b>FPL</b>	Fingerplatte
<b>HDT</b>	Hold Down Tab
<b>IDL</b>	Umlenkrolle
<b>PIN</b>	Kupplungsstab
<b>PMC</b>	Mittenmodul mit Profil
<b>PMU</b>	Universalmodul mit Profil
<b>PSP</b>	ProSnap
<b>RI</b>	High-Grip-Einsatz
<b>RTR</b>	Klemmring
<b>SG</b>	Modul mit Seitenplatte
<b>SLI</b>	Slider
<b>SML</b>	Seitenmodul, links
<b>SMR</b>	Seitenmodul, rechts
<b>SMU</b>	Seitenmodul, universal/beidseitig
<b>SPR</b>	Zahnrad
<b>TPL</b>	Wendekonsole, links
<b>TPR</b>	Wendekonsole, rechts
<b>UM</b>	Universalmodul
<b>WSC</b>	Radstopper mittig
<b>WSS</b>	Radstopper seitlich

<b>⑤ Art</b>	
<b>1.7</b>	1.7 Kollapsfaktor
<b>2.2</b>	2.2 Kollapsfaktor
<b>2.2 G</b>	2.2 Kollapsfaktor, geführt
<b>A90</b>	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
<b>BT</b>	Lagerzapfen
<b>DR</b>	Zweireihiges Zahnrad
<b>F1, F2, F3 ...</b>	Kollapsfaktor-Module
<b>G</b>	Geführt
<b>GT</b>	Führungsstege
<b>HD</b>	Hold Down
<b>Ixx</b>	xx = eingerückt in mm
<b>RG</b>	Von außen geführt
<b>SG</b>	Seitenplatte
<b>SP</b>	Geteiltes Zahnrad
<b>ST</b>	Verstärkt

<b>⑥ Werkstoff</b>	
<b>PA</b>	Polyamid
<b>PA-HT</b>	Polyamid, hochtemperaturbeständig
<b>PBT</b>	Polybutylenterephthalat
<b>PE</b>	Polyethylen
<b>PE-I</b>	PE, stoßfest
<b>PE-MD</b>	PE, metalldetektierbar
<b>PLX</b>	Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff
<b>POM</b>	Polyoxymethylen (Polyacetal)
<b>POM-CR</b>	POM, schnittfest
<b>POM-HC</b>	POM, hochleitfähig
<b>POM-MD</b>	POM, metalldetektierbar
<b>POM-PE</b>	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
<b>POM-PP</b>	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
<b>PP</b>	Polypropylen
<b>PP-MD</b>	PP, metalldetektierbar
<b>PP-SW</b>	PP, dampf- und heißwasserbeständig
<b>PXX-HC</b>	Selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
<b>R1</b>	TPE 80 Shore A, PP
<b>R2</b>	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
<b>R3</b>	TPE 70 Shore A, POM
<b>R4</b>	TPE 86 Shore A, PP
<b>R5</b>	TPE 52 Shore A, PP
<b>R6</b>	TPE 63 Shore A, POM
<b>R7</b>	TPE 50 Shore A, PP
<b>R8</b>	TPE 55 Shore A, PE
<b>SER</b>	Selbstlöschendes TPE
<b>SS</b>	Rostfreier Edelstahl
<b>TPC1</b>	Thermoplastisches Copolyester
<b>-HA</b>	Unterstützt das HACCP-Konzept
<b>-HW</b>	Hochverschleißfester Werkstoff

<b>⑦ Farbe*</b>		
<b>AT</b>	Anthrazit	
<b>BG</b>	Beige	
<b>BK</b>	Schwarz	
<b>BL</b>	Blau	
<b>DB</b>	Dunkelblau	
<b>GN</b>	Grün	
<b>LB</b>	Hellblau	
<b>LG</b>	Hellgrau	
<b>OR</b>	Orange	
<b>RE</b>	Rot	
<b>TQ</b>	Türkis	
<b>UC</b>	Keine Farbe	
<b>WT</b>	Weiß	
<b>YL</b>	Gelb	

<b>⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme</b>
Höhe in mm (in)
Format: Hxxx
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)
Format: Dxxx
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)
Angabe in Millimeter oder Zoll
Format: SQxxMM oder RDxxIN

<b>⑨ Länge/Breite</b>
Kupplungsstab-Länge in mm (in)
Format: Lxxx
Modulbreite in mm (in)
Format: Wxxx

\* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.