

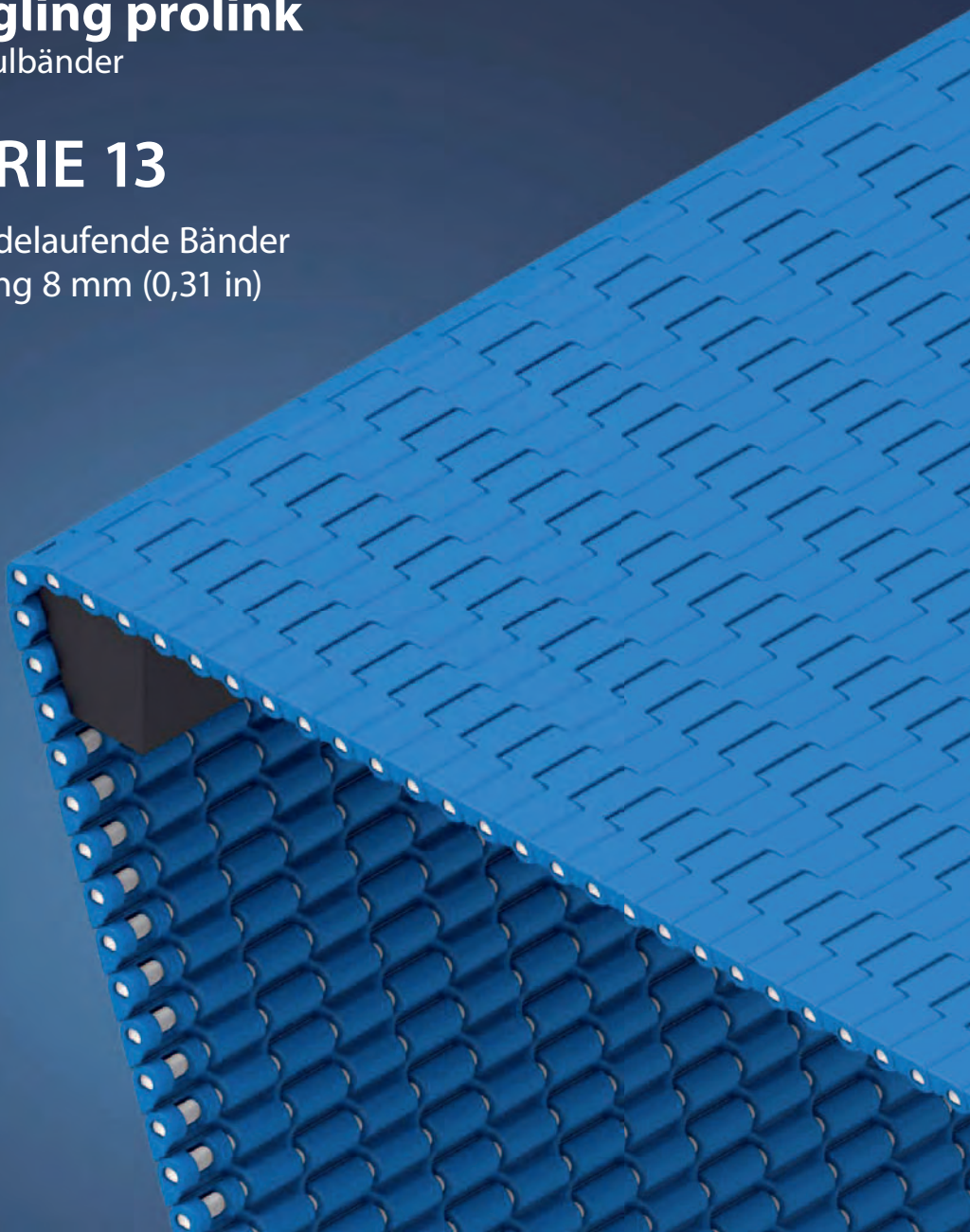
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/20 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 13

Geradelaufende Bänder
Teilung 8 mm (0,31 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S13

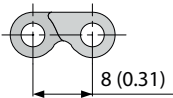
SERIE 13 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 8 mm (0,31 in)

Bänder für den Transport leichter Güter (Lebensmittel und andere) und Anwendungen mit Messerkanten

Seitenansicht: Maßstab 1:1



Konstruktionsmerkmale

- minimale Teilung für Anwendungen, die einen kleinen Übergabespalt erfordern
- konzipiert für die Umlenkung über rollende oder feste Messerkanten bis zu einem Mindestradius von 3 mm (0,12 in); präzise Übergabe von kleinsten Produkten
- vielseitig einsetzbar zum Fördern, Trocknen und Kühlen
- optimale Gestaltung der Zähne und der Bandunterseite für hervorragenden Zahneingriff, sichere Bandführung und gute Reinigungsfähigkeit
- Band- und Zahnradkonstruktion garantieren eine optimale Kraftübertragung und Zugkraft
- Kupplungsstäbe ohne Kopf vereinfachen die Installation und Demontage des Bands bei der Wartung

Grundlegende Daten

Teilung	8 mm (0,31 in)
Bandbreite min.	102 mm (4 in)
Breitenstufungen	25,4 mm (1 in)
Kupplungsstäbe	3 mm (0,12 in), aus Kunststoff (PLX, PA-HT)

Zahnräder

In verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme

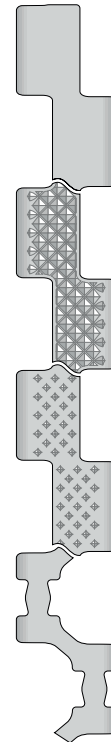


Detail Kupplungsstab

Kupplungsstab ohne Kopf und mit einzigartigem Schulterbereich gewährt sicheren Halt sowie problemlose Installation und Wartung



Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S13-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S13-0 NPY

Geschlossene Oberfläche mit Struktur „negative Pyramide“

S13-0 CTP

Geschlossene Oberfläche mit Spitznoppen

S13-34 FLT

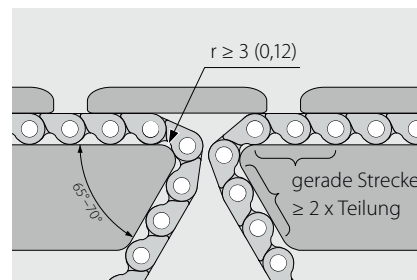
Durchlässige (34%), glatte Oberfläche



NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei), NSW (Australien), Pinghu (China), Sankt Petersburg (Russland), Shizuoka (Japan), Tlalnepantla (Mexiko)

Detail Messerkante

Ein enger Übergabespalt ermöglicht eine lauffähige Übergabe kleiner und empfindlicher Produkte.



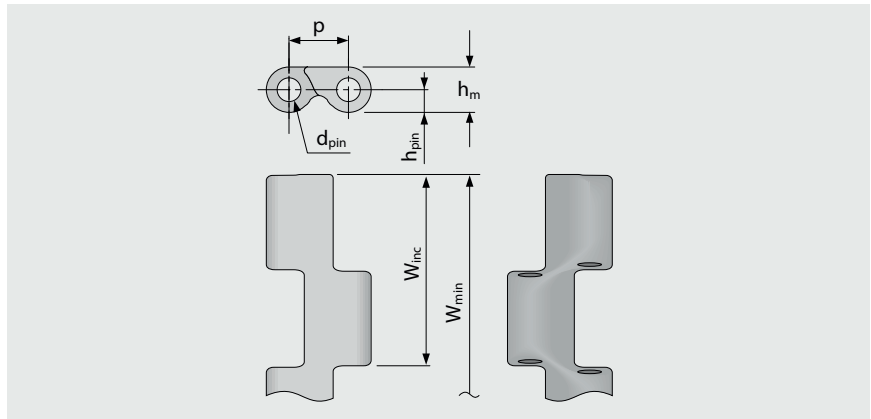
SERIE 13 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 8 mm (0,31 in)

S13-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	8,0	3,0	6,0	3,0	0,0	101,6	25,4	±0,2	–	3,0	16,0	24,0	8,0
Zoll	0,31	0,12	0,24	0,12	0,0	4,02	1,0	±0,2	–	0,12	0,63	0,94	0,31

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PLX	BL	4	274	5,9	1,21	0,23	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PLX	BL	4	274	5,9	1,21	0,23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	5,1	1,04	1,38	-40/120	-40/248	●	●

Maßgeschneiderte Bänder

PA*	LG	PLX	BL	4	274	5,1	1,04	1,38	-40/120	-40/248	●	●
PA-HT	BL	PA-HT	UC	4	274	5,7	1,17	1,77	-30/155	-22/311	●	●
PXX-HC	BK	PLX	BL	2	137	5,2	1,07	0,89	5/100	41/212	–	–

Breite der gespritzten Module: 305 mm (12,0 in)

* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BK (Schwarz), ■ BL (Blau), ■ LG (Hellgrau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

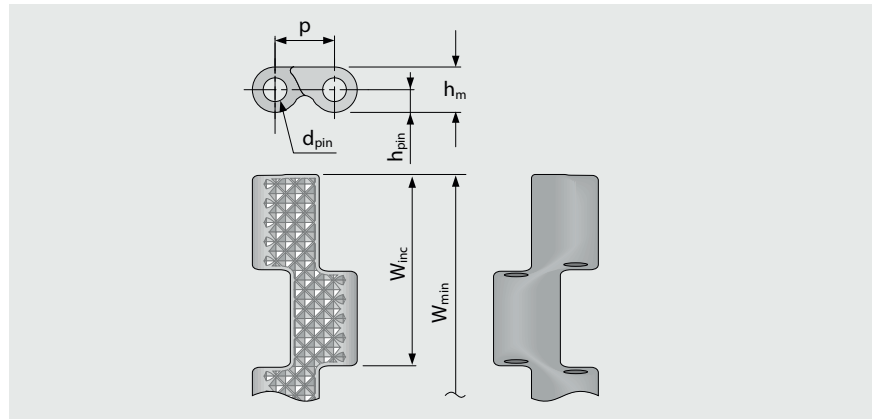
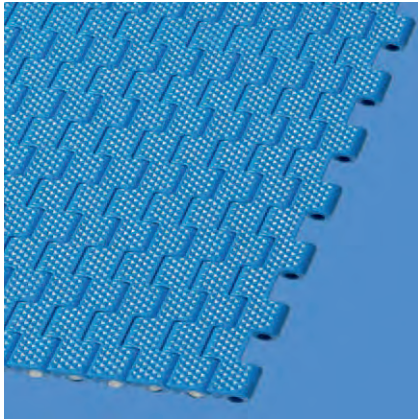
SERIE 13 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 8 mm (0,31 in)

S13-0 NPY | geschlossene Oberfläche | negative Pyramide

Geschlossene Oberfläche | Struktur „negative Pyramide“ für herausragende Ablöseigenschaften beim Transport von nassen oder klebrigen Produkten | 61 % Kontaktfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	8,0	3,0	6,0	3,0	0,0	101,6	25,4	±0,2	–	3,0	16,0	24,0	8,0
Zoll	0,31	0,12	0,24	0,12	0,0	4,02	1,0	±0,2	–	0,12	0,63	0,94	0,31

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PLX	BL	4	274	5,9	1,21	0,23	-45/90	-49/194	●	●

Breite der gespritzten Module: 305 mm (12,0 in)

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

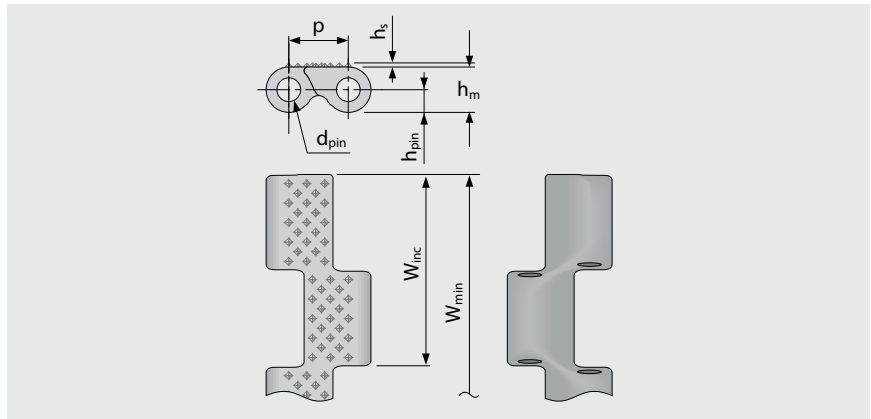
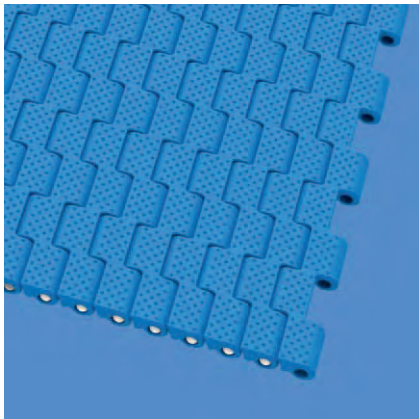
SERIE 13 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 8 mm (0,31 in)

S13-0 CTP | geschlossene Oberfläche | mit Spitznoppen

Geschlossene Oberfläche mit Spitznoppen für optimale Mitnahme



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	8,0	3,0	6,0	3,0	0,4	101,6	25,4	±0,2	–	3,0	16,0	24,0	8,0
inch	0,31	0,12	0,24	0,12	0,02	4,0	1,0	±0,2	–	0,12	0,63	0,94	0,31

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PLX	BL	4	274	5,9	1,21	0,23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	5,1	1,04	1,38	-40/120	-40/248	●	●

Breite der gespritzten Module: 305 mm (12,0 in)

* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

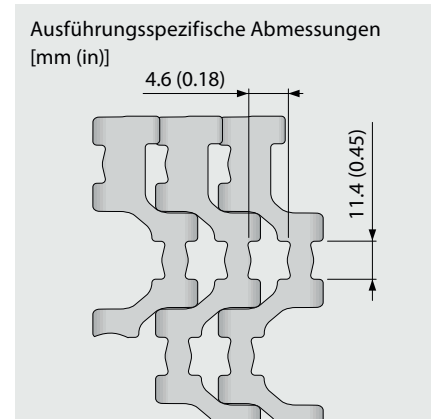
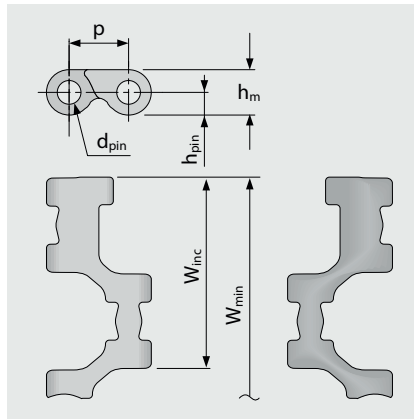
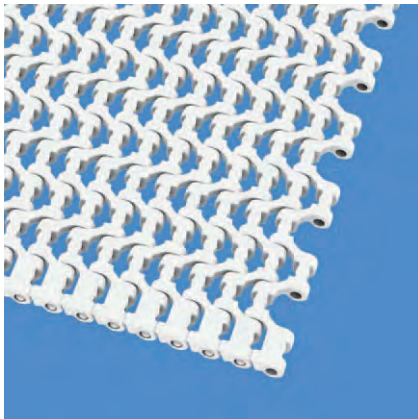
SERIE 13 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 8 mm (0,31 in)

S13-34 FLT | durchlässige (34%), glatte Oberfläche

Durchlässigkeit von 34% für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 47% Kontaktfläche (größte Öffnung: 11,4 x 4,6 mm/0,45 x 0,18 in) | glatte Oberfläche | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	8,0	3,0	6,0	3,0	0,0	101,6	25,4	±0,2	–	3,0	16,0	24,0	8,0
inch	0,31	0,12	0,24	0,12	0,0	4,0	1,0	±0,2	–	0,12	0,63	0,94	0,31

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PLX	BL	4	274	4,3	0,88	0,23	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PLX	BL	4	274	4,3	0,88	0,23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	3,7	0,76	1,38	-40/120	-40/248	●	●

Maßgeschneiderte Bänder

PA-HT	BL	PA-HT	UC	4	274	4,2	0,86	1,38	-30/155	-22/311	●	●
-------	----	-------	----	---	-----	-----	------	------	---------	---------	---	---

Breite der gespritzten Module: 305 mm (12,0 in)

* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



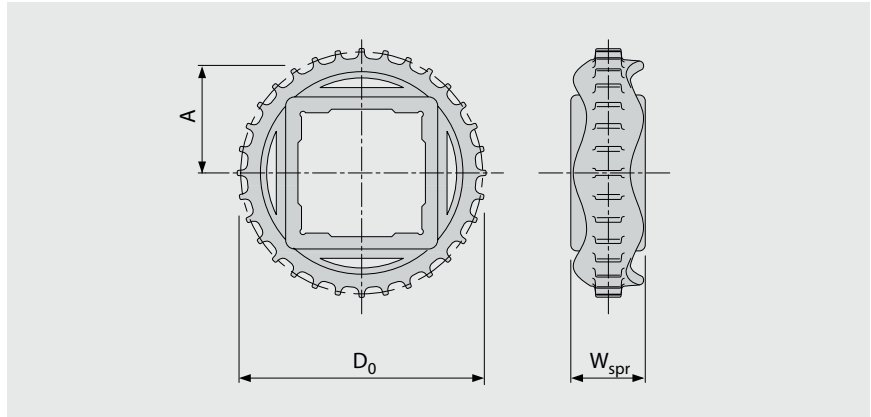
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 13 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 8 mm (0,31 in)

S13 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z15	Z24	Z32	Z48
W_{spr}	mm	25,0	25,0	25,0	25,0
	inch	0,98	0,98	0,98	0,98
D_0	mm	39,1	62,3	82,9	124,2
	inch	1,54	2,45	3,26	4,89
A_{max}	mm	16,6	28,2	38,5	59,1
	inch	0,65	1,11	1,52	2,33
A_{min}	mm	16,2	27,9	38,3	59,0
	inch	0,64	1,10	1,51	2,32

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

20	mm	●/■			
25	mm		●/■	●	
30	mm		■		
40	mm			■	■
0,75	inch	●			
1	inch		●/■	●	
1,5	inch			■	■

Werkstoff: PA, Farbe: LG

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.
Für detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit
Format: xx
Z. B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne
Format: „Z“xx
Z. B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur	
BSL	Slider Basismodul
CTP	Mit Spitznoppen
CUT	Gebogene Oberfläche
FLT	Glatte Oberfläche
FRT-OG	Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X)	Friction Top (Design X)
GRT	Gitterstruktur
LRB	Querrippen
MOD	Modifizierte Modulform
NCL	Antihaft-Oberfläche
NPY	Negative Pyramide
NSK	Rutschfest
NSK2	Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP	Mit Rundnoppen
PRR	Pin Retained Rollers
RAT	Abgerundete Auflagefläche
RRB	Erhöhte Verrippung
RSA	Reduzierte Kontaktfläche
RTP	Roller Top
SRS	Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ	
BPU	Becherprofil
CAP	Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW	Gegen den Uhrzeigersinn
CLP	Clip
CM	Mittenmodul
CW	Im Uhrzeigersinn
FPL	Fingerplatte
HDT	Hold Down Tab
IDL	Umlenkrolle
PIN	Kupplungsstab
PMC	Mittenmodul mit Profil
PMU	Universalmodul mit Profil
RI	High-Grip-Einsatz
RTR	Klemmring
SG	Modul mit Seitenplatte
SLI	Slider
SML	Seitenmodul, links
SMR	Seitenmodul, rechts
SMU	Seitenmodul, universal/beidseitig
SPR	Zahnrad
TPL	Wendekonsole, links
TPR	Wendekonsole, rechts
UM	Universalmodul
WSC	Radstopper mittig
WSS	Radstopper seitlich

⑤ Art	
2.2	2.2 Kollapsfaktor
2.2 G	2.2 Kollapsfaktor, geführt
A90	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
BT	Lagerzapfen
DR	Zweireihiges Zahnrad
F1, F2, F3 ...	Kollapsfaktor-Module
G	Geführt
GT	Führungsstege
HD	Hold Down
Ixx	xx = eingerückt in mm
RG	Von außen geführt
SG	Seitenplatte
SP	Geteiltes Zahnrad
ST	Verstärkt

⑥ Werkstoff	
PA	Polyamid
PA-HT	Polyamid, hochtemperaturbeständig
PBT	Polybutylenterephthalat
PE	Polyethylen
PE-MD	PE, metalldetektierbar
PLX	Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff
POM	Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR	POM, schnittfest
POM-HC	POM, hochleitfähig
POM-MD	POM, metalldetektierbar
POM-PE	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
POM-PP	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
PP	Polypropylen
PXX-HC	selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
R1	TPE 80 Shore A, PP
R2	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
R3	TPE 70 Shore A, POM
R4	TPE 86 Shore A, PP
R5	TPE 52 Shore A, PP
R6	TPE 63 Shore A, POM
R7	TPE 50 Shore A, PP
R8	TPE 55 Shore A, PE
SER	Selbstlöschendes TPE
SS	Rostfreier Edelstahl
TPC1	Thermoplastisches Copolyester
-HA	Unterstützt das HACCP-Konzept
-HW	Hochverschleißfester Werkstoff

⑦ Farbe*		
AT	Anthrazit	
BG	Beige	
BK	Schwarz	
BL	Blau	
DB	Dunkelblau	
GN	Grün	
LB	Hellblau	
LG	Hellgrau	
OR	Orange	
RE	Rot	
TQ	Türkis	
UC	Keine Farbe	
WT	Weiß	
YL	Gelb	

⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme
Höhe in mm (in)
Format: Hxxx
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)
Format: Dxxx
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)
Angabe in Millimeter oder Zoll
Format: SQxxxMM oder RDxxIN

⑨ Länge/Breite
Kupplungsstab-Länge in mm (in)
Format: Lxxx
Modulbreite in mm (in)
Format: Wxxx

* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.