

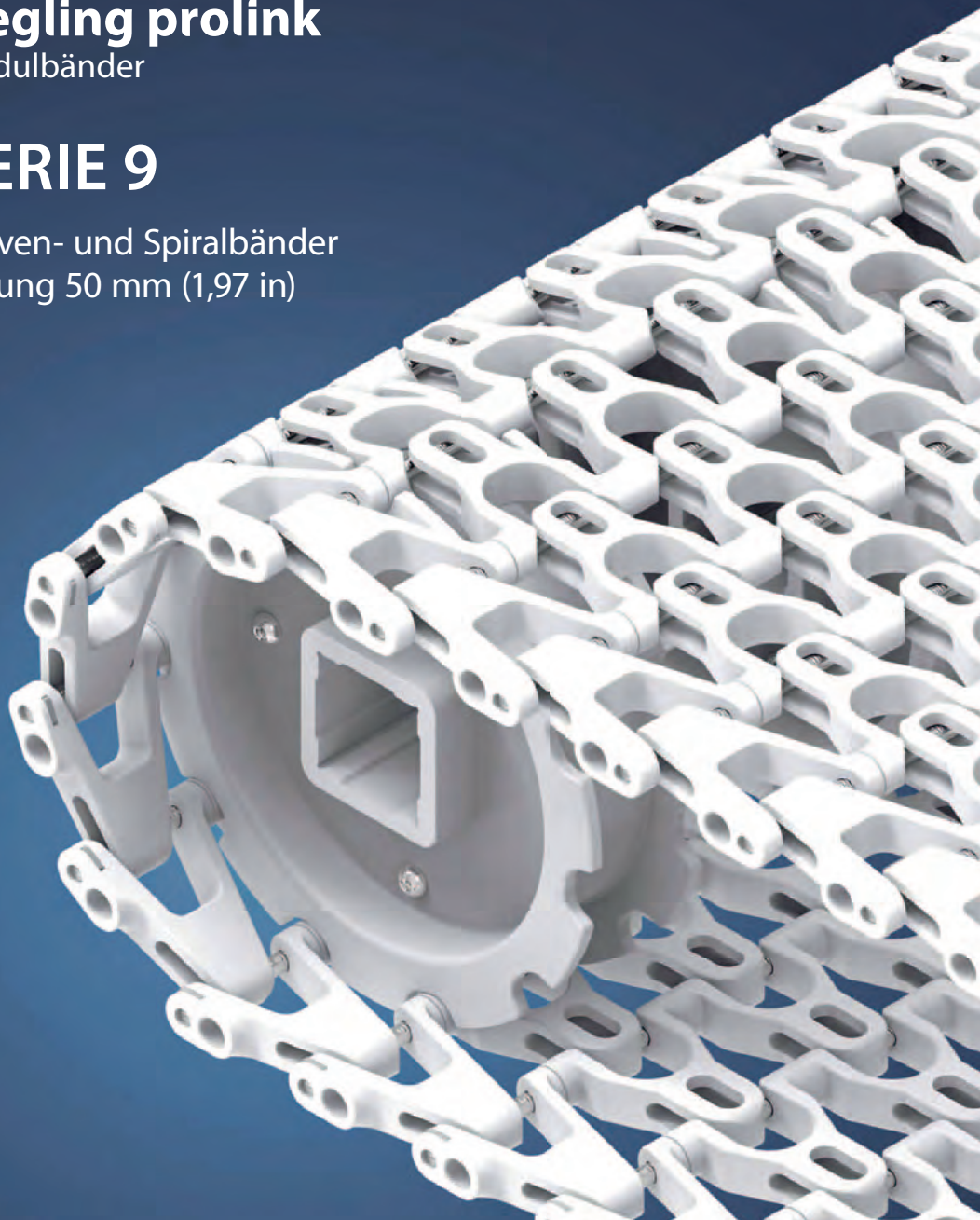
# AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/20 (Best.-Nr. 888)

**siegling prolink**  
modulbänder

## SERIE 9

Kurven- und Spiralbänder  
Teilung 50 mm (1,97 in)

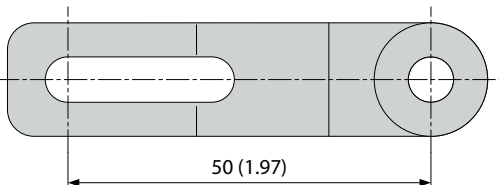


**Forbo Siegling GmbH**  
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover  
Telefon +49 511 6704 0  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

Best.-Nr. 888-1\_1.2\_S9

## Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter (Lebensmittel und andere)

### Seitenansicht: Maßstab 1:1



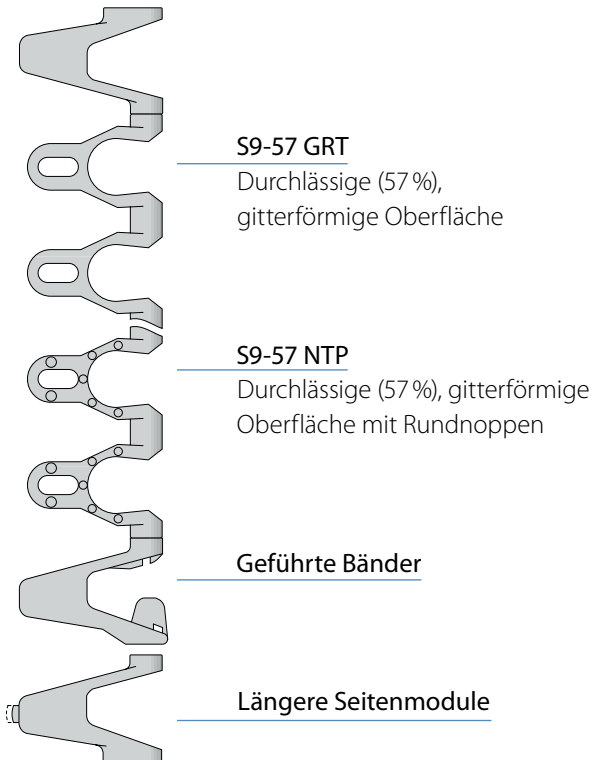
### Konstruktionsmerkmale

- für gerade und kurvige Förderstrecken
- Durchlässigkeit von 57 % für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten und eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützungen und eine ebene Kurvenlage
- kein Hängenbleiben an den Bandkanten dank sicherer Befestigung der Kupplungsstäbe

### Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	100 mm (3,9 in)
Breitenstufungen	50 mm (1,97 in)
Kupplungsstäbe	rostfreier Edelstahl

### Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



### Achtung!

Wegen der großen Oberflächenöffnungen darf im Betrieb nicht in oder auf das Band gegriffen werden

### Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



### Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



### Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



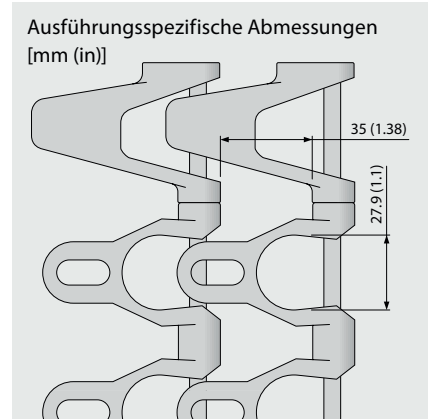
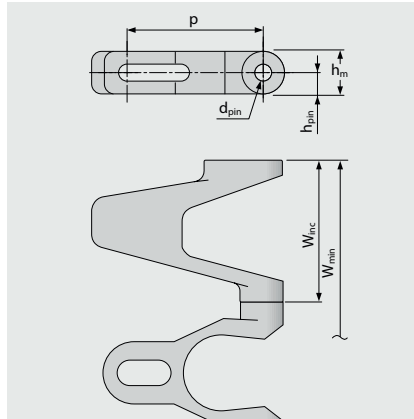
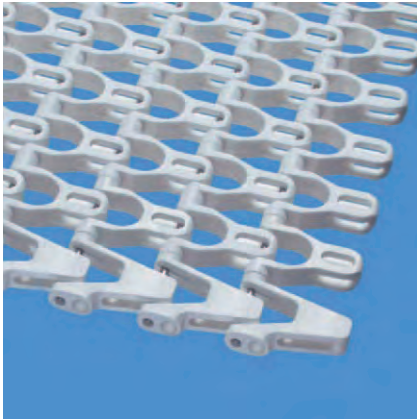
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT | durchlässige (57%) Oberfläche | Gitterstruktur

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Kontaktfläche 31% (größte Öffnung: 27,9 x 35 mm/1,1 x 1,38 in) | Gitterstruktur



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	100,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	3,94	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>4)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA <sup>2)</sup>	EU <sup>3)</sup>
PE	WT	SS		12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	SS		22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	LG	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	DB	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	SS		24	1645	2240	504	11,3	2,31	0,0	-40/120	-40/248	●	●

NR = nicht empfohlen

\* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ DB (Dunkelblau), ■ LG (Hellgrau), □ WT (Weiß), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

<sup>3)</sup> Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

<sup>4)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

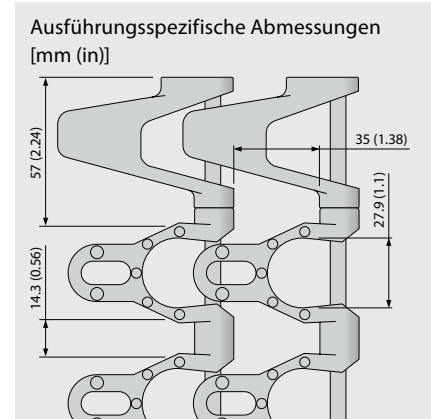
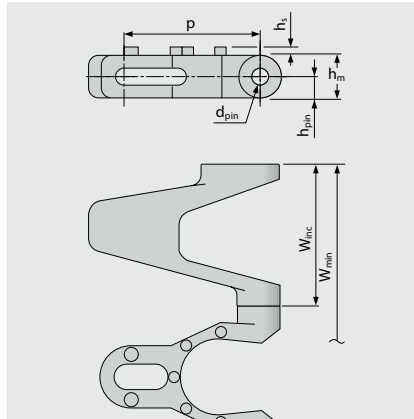
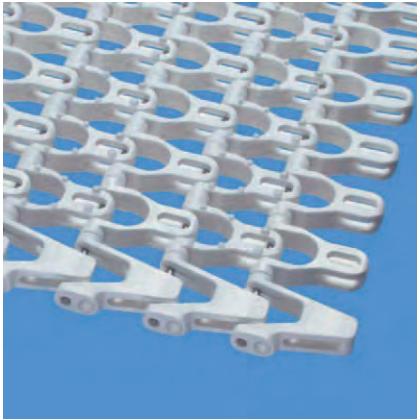
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 NTP | durchlässige (57 %) Oberfläche | mit Rundnoppen

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Gitterstruktur mit 3,0 mm (0,12 in) hohen Noppen | Kontaktfläche 4% | mit Noppen für verbesserte Mitnahme und reduzierte Kontaktfläche für bessere Ablöseigenschaften



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>4)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA <sup>2)</sup>	EU <sup>3)</sup>
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●

### Maßgeschneiderte Bänder

PE		SS		12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149	-	-
POM-CR		SS		30	2056	2800	629	11,7	2,4	0,0	-45/90	-49/194	-	-

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

<sup>3)</sup> Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

<sup>4)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

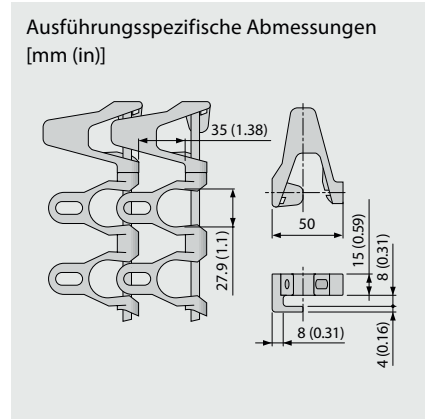
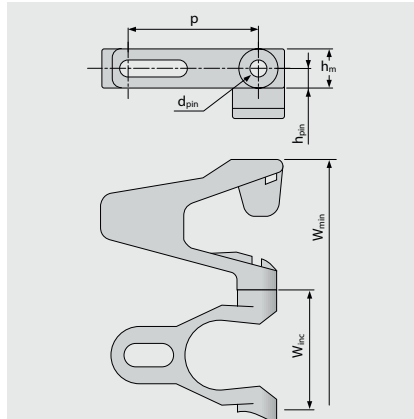
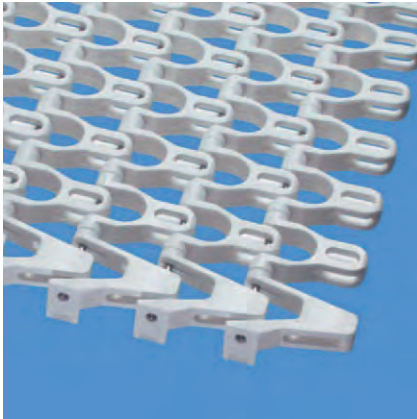
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT G | durchlässige (57%) Oberfläche | Gitterstruktur · geführt

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Kontaktfläche 31 % (größte Öffnung: 27,9 x 35 mm/1,1 x 1,38 in) | Gitterstruktur | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	100,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	3,94	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>4)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA <sup>2)</sup>	EU <sup>3)</sup>
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●

Maßgeschneiderte Bänder														
PE		SS		12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149	-	-

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

<sup>3)</sup> Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

<sup>4)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

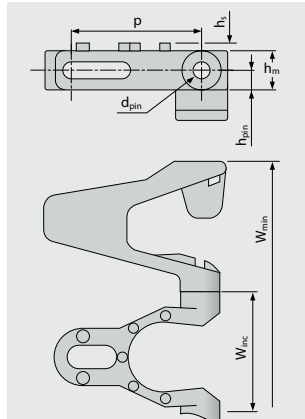
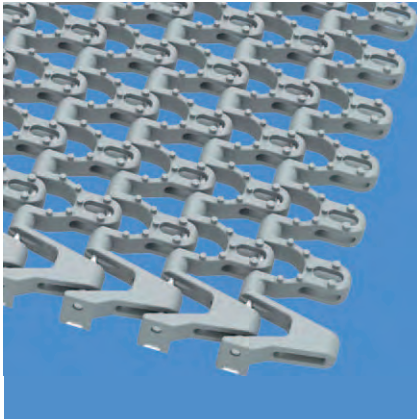
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

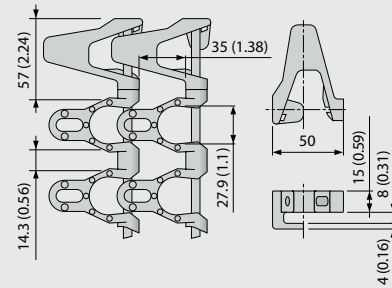
Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 NTP G | durchlässige (57%) Oberfläche | mit Rundnoppen · geführt

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | mit Noppen für verbesserte Mitnahme (Kontaktfläche 4%) | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite



Ausführungsspezifische Abmessungen [mm (in)]



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>4)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA <sup>2)</sup>	EU <sup>3)</sup>
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●
<b>Maßgeschneiderte Bänder</b>														
PE		SS		12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149	-	-
POM-CR		SS		30	2056	2800	629	11,7	2,40	0,0	-45/90	-49/194	-	-

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

<sup>3)</sup> Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

<sup>4)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

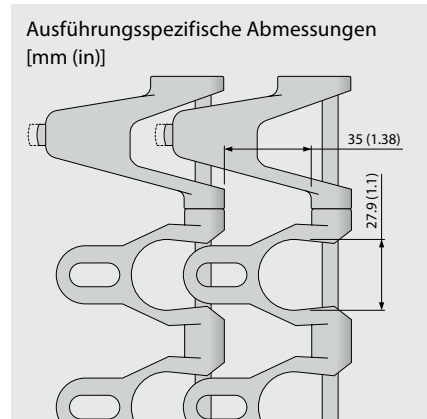
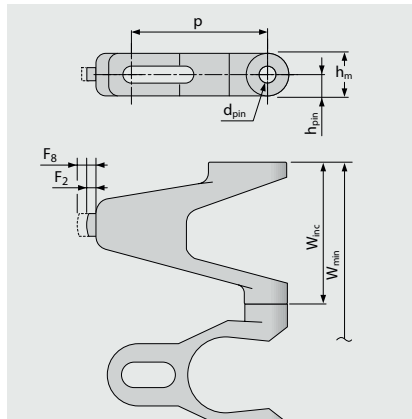
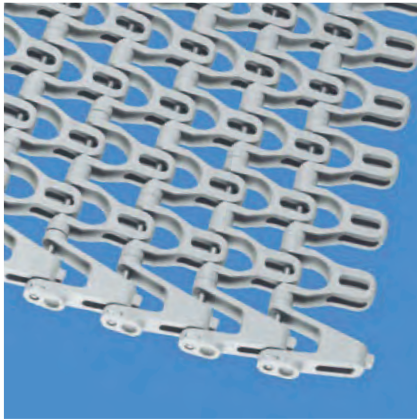
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8 | durchlässige (57%) Oberfläche

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Seitenmodule (F2–F8) mit verschiedenen großen Nasen garantieren gute Kurvengängigkeit bei allen Radien, die größer als der Mindestumlenkradius des Bands sind



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	100,0	50,0	±0,3	C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	3,94	1,97	±0,3	C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

C<sub>c</sub> siehe Tabelle unten

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>4)</sup>

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]	[%]	[°C]	[°F]	FDA <sup>2)</sup>	EU <sup>3)</sup>
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●
Maßgeschneiderte Bänder														
PE		SS		12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149	–	–
PP		SS		22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	–	–

### Modulvarianten

Modul	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
C <sub>c</sub>	2,12	2,40	2,65	3,10	3,68	4,58	5,50

Weitere Informationen im Kapitel 3.3 (Absatz Spiralförderer)

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

<sup>3)</sup> Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

<sup>4)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



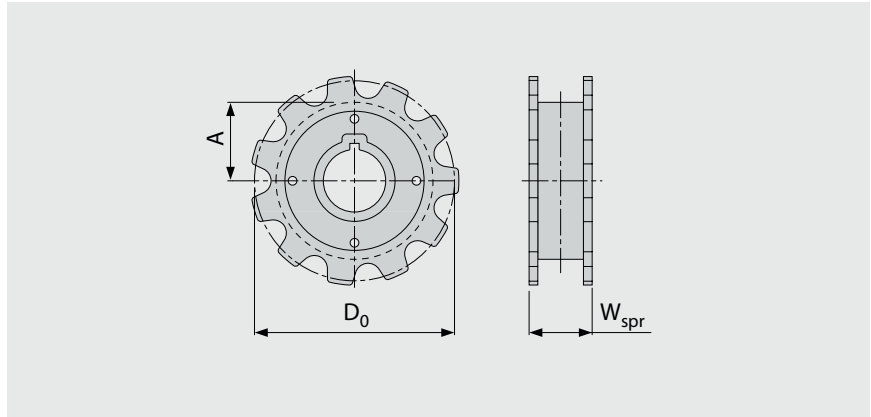
MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 9 | ZAHNRÄDER

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9 SPR | Zahnräder



### Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z11
W <sub>spr</sub>	mm	49,0
	inch	1,93
D <sub>0</sub>	mm	178,8
	inch	7,04
A <sub>max</sub>	mm	81,9
	inch	3,22
A <sub>min</sub>	mm	77,4
	inch	3,05

### Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

40	mm	●/■
1,5	Zoll	■

Werkstoff: POM, Farbe: UC

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Für detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS



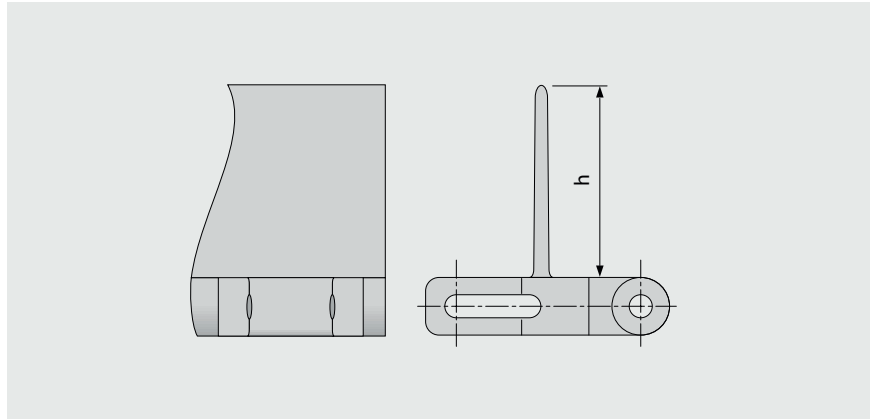
# SERIE 9 | PROFILE

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT PMC

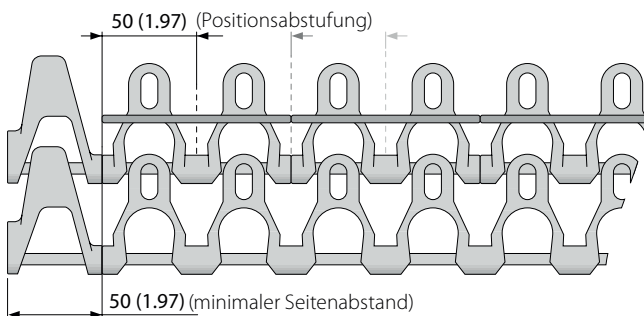
Durchlässige Ausführung (57%) für eine gute Drainage



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM	UC	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 100 mm (3,9 in)



**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

UC (Keine Farbe),  WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

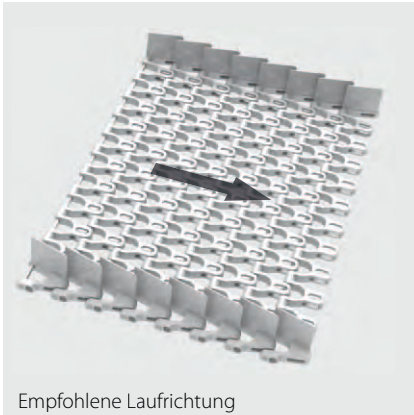
# SERIE 9 | SEITENPLATTEN

siegling prolink  
modulbänder

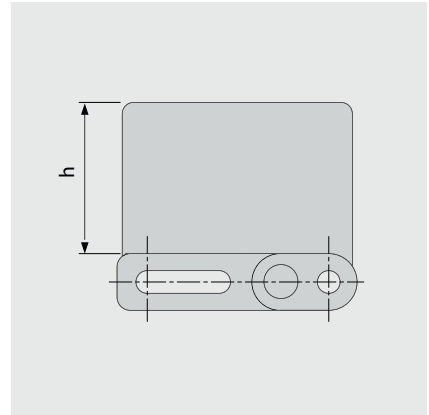
Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern

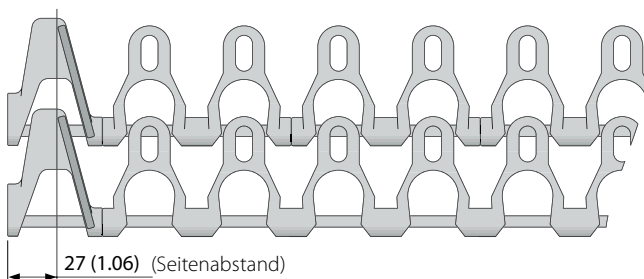


Empfohlene Laufrichtung



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 in	50 mm 2 in
POM-CR	UC	●	●



**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

□ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS

# LEGENDE

<b>① Serie</b>
S1 bis S18

<b>② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße</b>
Prozentuale Durchlässigkeit
Format: xx
Z. B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne
Format: „Z“xx
Z. B.: Z12 = 12 Zähne

<b>③ Oberflächenstruktur</b>	
<b>BSL</b>	Slider Basismodul
<b>CTP</b>	Mit Spitznoppen
<b>CUT</b>	Gebogene Oberfläche
<b>FLT</b>	Glatte Oberfläche
<b>FRT-OG</b>	Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
<b>FRT(X)</b>	Friction Top (Design X)
<b>GRT</b>	Gitterstruktur
<b>LRB</b>	Querrippen
<b>MOD</b>	Modifizierte Modulform
<b>NCL</b>	Antihaft-Oberfläche
<b>NPY</b>	Negative Pyramide
<b>NSK</b>	Rutschfest
<b>NSK2</b>	Rutschfest, Nonwoven Variante
<b>NTP</b>	Mit Rundnoppen
<b>PRR</b>	Pin Retained Rollers
<b>RAT</b>	Abgerundete Auflagefläche
<b>RRB</b>	Erhöhte Verrippung
<b>RSA</b>	Reduzierte Kontaktfläche
<b>RTP</b>	Roller Top
<b>SRS</b>	Rutschhemmende Oberfläche

<b>④ Typ</b>	
<b>BPU</b>	Becherprofil
<b>CAP</b>	Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
<b>CCW</b>	Gegen den Uhrzeigersinn
<b>CLP</b>	Clip
<b>CM</b>	Mittenmodul
<b>CW</b>	Im Uhrzeigersinn
<b>FPL</b>	Fingerplatte
<b>HDT</b>	Hold Down Tab
<b>IDL</b>	Umlenkrolle
<b>PIN</b>	Kupplungsstab
<b>PMC</b>	Mittenmodul mit Profil
<b>PMU</b>	Universalmodul mit Profil
<b>RI</b>	High-Grip-Einsatz
<b>RTR</b>	Klemmring
<b>SG</b>	Modul mit Seitenplatte
<b>SLI</b>	Slider
<b>SML</b>	Seitenmodul, links
<b>SMR</b>	Seitenmodul, rechts
<b>SMU</b>	Seitenmodul, universal/beidseitig
<b>SPR</b>	Zahnrad
<b>TPL</b>	Wendekonsole, links
<b>TPR</b>	Wendekonsole, rechts
<b>UM</b>	Universalmodul
<b>WSC</b>	Radstopper mittig
<b>WSS</b>	Radstopper seitlich

<b>⑤ Art</b>	
<b>2.2</b>	2.2 Kollapsfaktor
<b>2.2 G</b>	2.2 Kollapsfaktor, geführt
<b>A90</b>	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
<b>BT</b>	Lagerzapfen
<b>DR</b>	Zweireihiges Zahnrad
<b>F1, F2, F3 ...</b>	Kollapsfaktor-Module
<b>G</b>	Geführt
<b>GT</b>	Führungsstege
<b>HD</b>	Hold Down
<b>Ixx</b>	xx = eingerückt in mm
<b>RG</b>	Von außen geführt
<b>SG</b>	Seitenplatte
<b>SP</b>	Geteiltes Zahnrad
<b>ST</b>	Verstärkt

<b>⑥ Werkstoff</b>	
<b>PA</b>	Polyamid
<b>PA-HT</b>	Polyamid, hochtemperaturbeständig
<b>PBT</b>	Polybutylenterephthalat
<b>PE</b>	Polyethylen
<b>PE-MD</b>	PE, metalldetektierbar
<b>PLX</b>	Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff
<b>POM</b>	Polyoxymethylen (Polyacetal)
<b>POM-CR</b>	POM, schnittfest
<b>POM-HC</b>	POM, hochleitfähig
<b>POM-MD</b>	POM, metalldetektierbar
<b>POM-PE</b>	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
<b>POM-PP</b>	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
<b>PP</b>	Polypropylen
<b>PXX-HC</b>	selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
<b>R1</b>	TPE 80 Shore A, PP
<b>R2</b>	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
<b>R3</b>	TPE 70 Shore A, POM
<b>R4</b>	TPE 86 Shore A, PP
<b>R5</b>	TPE 52 Shore A, PP
<b>R6</b>	TPE 63 Shore A, POM
<b>R7</b>	TPE 50 Shore A, PP
<b>R8</b>	TPE 55 Shore A, PE
<b>SER</b>	Selbstlöschendes TPE
<b>SS</b>	Rostfreier Edelstahl
<b>TPC1</b>	Thermoplastisches Copolyester
<b>-HA</b>	Unterstützt das HACCP-Konzept
<b>-HW</b>	Hochverschleißfester Werkstoff

<b>⑦ Farbe*</b>		
<b>AT</b>	Anthrazit	
<b>BG</b>	Beige	
<b>BK</b>	Schwarz	
<b>BL</b>	Blau	
<b>DB</b>	Dunkelblau	
<b>GN</b>	Grün	
<b>LB</b>	Hellblau	
<b>LG</b>	Hellgrau	
<b>OR</b>	Orange	
<b>RE</b>	Rot	
<b>TQ</b>	Türkis	
<b>UC</b>	Keine Farbe	
<b>WT</b>	Weiß	
<b>YL</b>	Gelb	

<b>⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme</b>
Höhe in mm (in)
Format: Hxxx
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)
Format: Dxxx
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)
Angabe in Millimeter oder Zoll
Format: SQxxxMM oder RDxxIN

<b>⑨ Länge/Breite</b>
Kupplungsstab-Länge in mm (in)
Format: Lxxx
Modulbreite in mm (in)
Format: Wxxx

\* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.