

AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

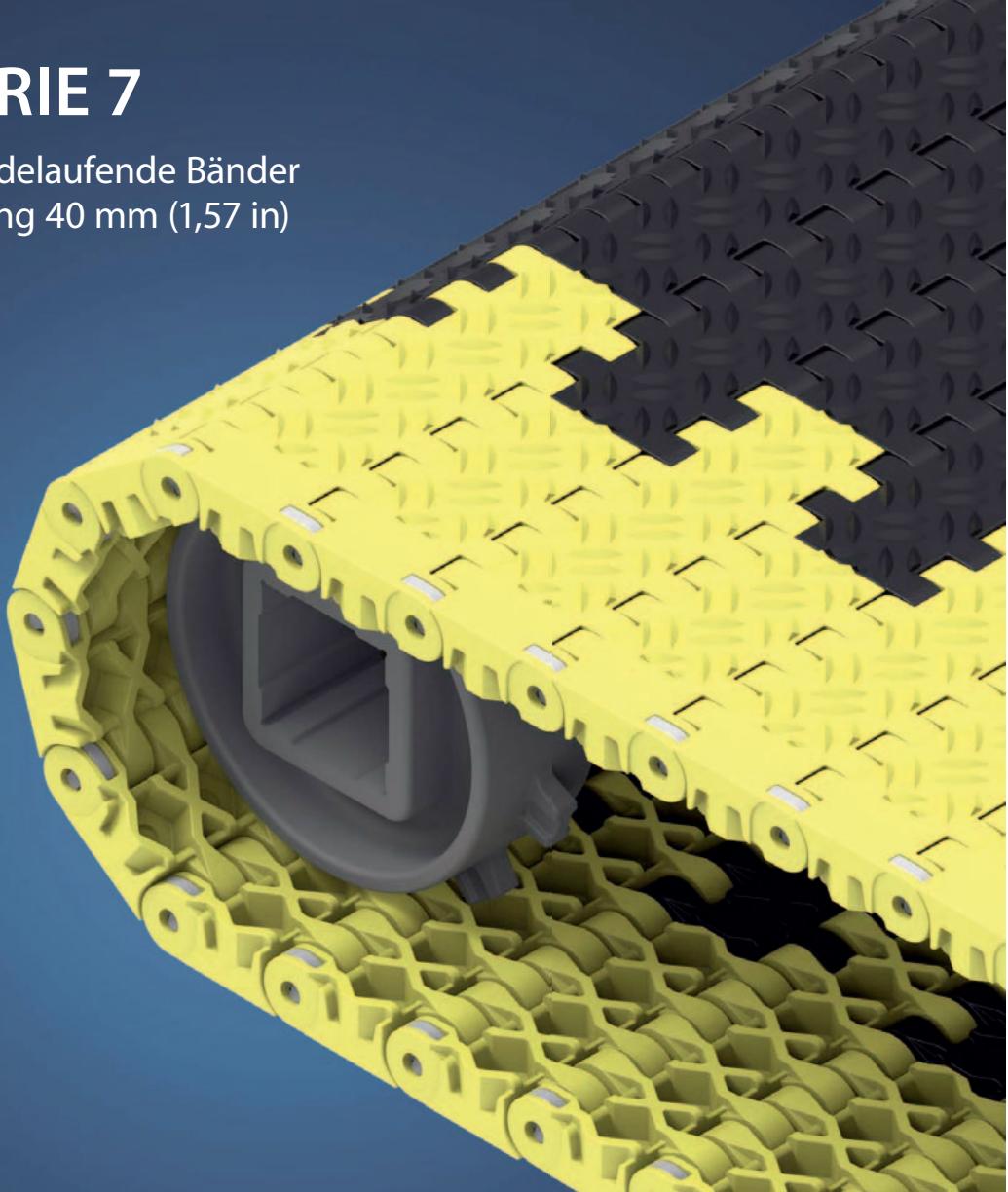
05/20 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink

modulbänder

SERIE 7

Geradelaufende Bänder
Teilung 40 mm (1,57 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S7

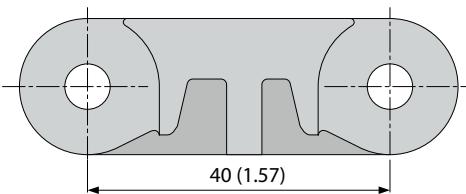
SERIE 7 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 40 mm (1,57 in)

Bänder für den Transport schwerer Güter (keine Lebensmittel)

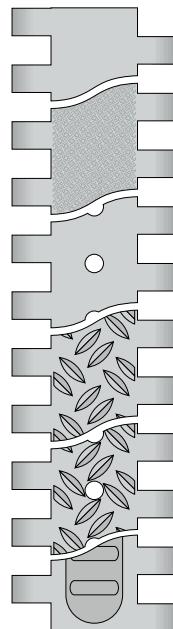
Seitenansicht: Maßstab 1:1



Konstruktionsmerkmale

- geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- kompakte, hochbelastbare Fördererkonstruktion durch relativ kleine Teilung im Verhältnis zur Banddicke
- robuste Konstruktion mit großer Kontaktfläche sichert hervorragende Standzeit
- geschlossene, massive Flanken
- schwerentflammbarer Ausführung erhältlich (PXX-HC – konform mit DIN EN 13501-1)

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S7-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S7-0 SRS

Geschlossene, rutschhemmende Oberfläche

S7-6 FLT

Durchlässige (6%), glatte Oberfläche

S7-0 NSK

Geschlossene, rutschfeste Oberfläche

S7-6 NSK

Durchlässige (6%), rutschfeste Oberfläche

S7-0 FRT1

Geschlossene Oberfläche mit Friction Top

Grundlegende Daten

Teilung	40 mm (1,57 in)
Bandbreite min.	80 mm (3,15 in) 360 mm (14,2 in) für Bänder mit FRT (Seitenmodule nur ohne FRT erhältlich)
Breitenstufungen	20 mm (0,8 in), FRT auf Anfrage
Kupplungsstäbe	aus Kunststoff (PBT) oder rostfreiem Edelstahl

Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



Radstopper

zur Sicherung der Position von Fahrzeugen auf dem Band



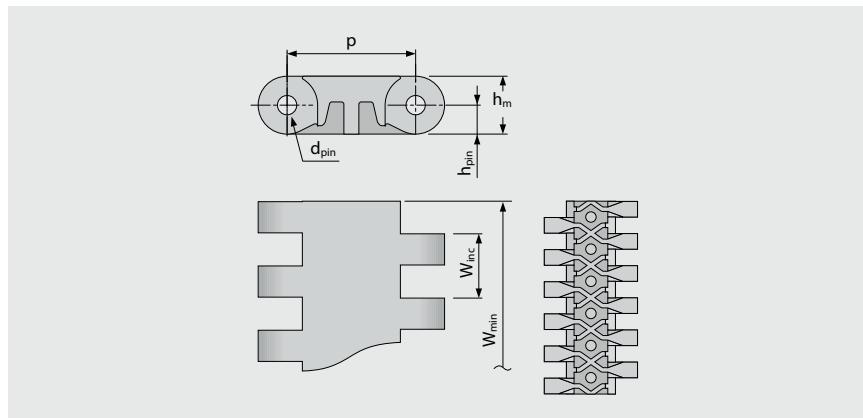
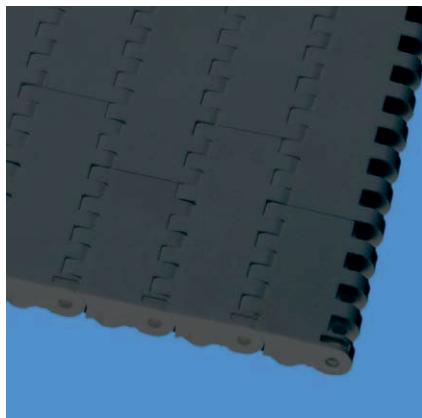
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	40,0	6,0	18,0	9,0	0,0	80,0	20,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0
Zoll	1,57	0,24	0,71	0,35	0,0	3,15	0,79	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	Schwerentflammbar ²⁾	
POM	AT	PBT	UC	50	3426	18,3	3,75	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	AT	SS		60	4111	22,8	4,67	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	YL	PBT	UC	50	3426	18,3	3,75	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	YL	SS		60	4111	22,8	4,67	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	18,8	3,85	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	SS		60	4111	23,3	4,77	-0,75	-45/90	-49/194		

Maßgeschneiderte Bänder

PE		PE	UC	18	1233	12,3	2,52	-0,35	-70/65	-94/149	
PP		PP	UC	30	2056	11,6	2,38	0,0	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	16,5	3,38	0,0	5/100	41/212	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12,8	2,62	-0,13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17,7	3,63	-0,13	5/100	41/212	●

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe), ■ YL (Gelb)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

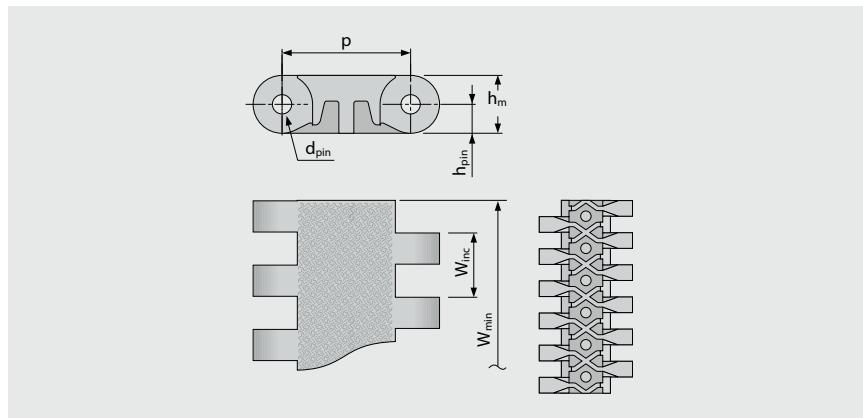
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 SRS | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend

Geschlossene, glatte Oberfläche | rutschhemmend, angenehmen beim Gehen und Knien



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	40,0	6,0	18,0	9,0	0,0	80,0	20,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0
Zoll	1,57	0,24	0,71	0,35	0,0	3,15	0,79	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	Schwerentflammbar ²⁾	
POM	AT	PBT	UC	50	3426	18,3	3,75	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	AT	SS		60	4111	22,8	4,67	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	YL	PBT	UC	50	3426	18,3	3,75	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	YL	SS		60	4111	22,8	4,67	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	18,8	3,85	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	SS		60	4111	23,3	4,77	-0,75	-45/90	-49/194		
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12,8	2,62	-0,13	5/100	41/212	●	
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17,7	3,63	-0,13	5/100	41/212	●	

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe), ■ YL (Gelb)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

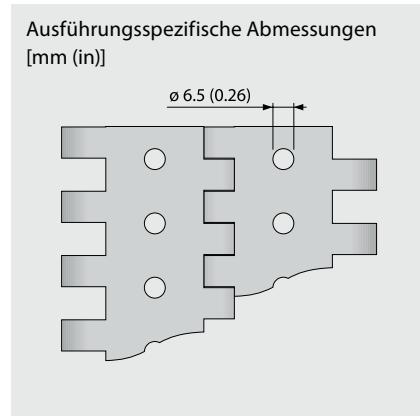
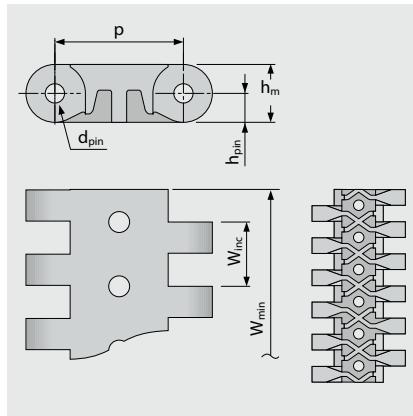
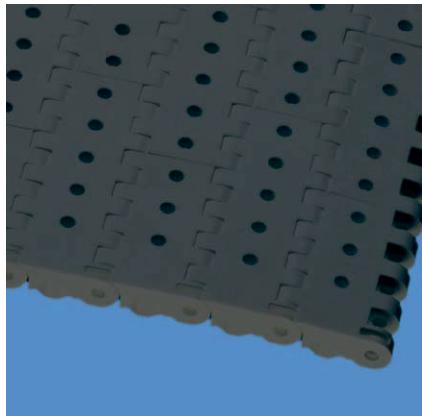
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-6 FLT | durchlässige (6 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (6 %), glatte Oberfläche für bessere Drainage



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	40,0	6,0	18,0	9,0	0,0	80,0	20,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0
Zoll	1,57	0,24	0,71	0,35	0,0	3,15	0,79	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	Schwerentflammbar ²⁾	
POM	AT	PBT	UC	50	3426	16,8	3,44	-0,7	-45/90	-49/194		
POM	AT	SS		60	4111	21,3	4,36	-0,7	-45/90	-49/194		

Maßgeschneiderte Bänder

PE		PE	UC	18	1233	11,3	2,31	0,0	-70/65	-94/149	
PP		PP	UC	30	2056	10,7	2,19	0,0	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	15,6	3,2	0,0	5/100	41/212	
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	17,3	3,54	-0,75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	SS		60	4111	21,4	4,38	-0,75	-45/90	-49/194	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	11,8	2,42	-0,13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	16,3	3,34	-0,13	5/100	41/212	●

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

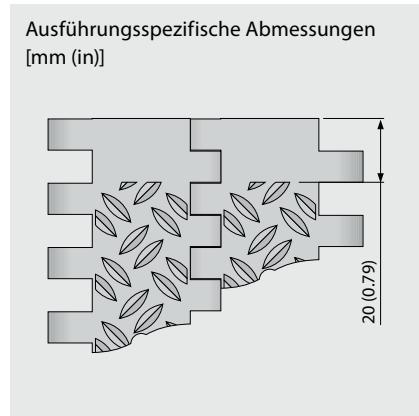
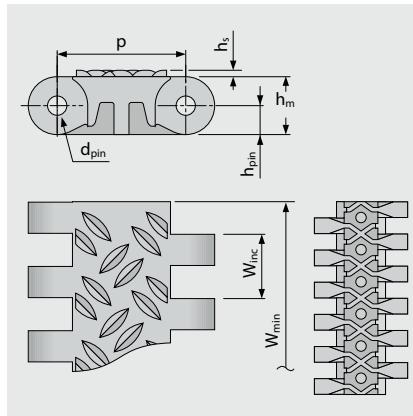
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 NSK | geschlossene Oberfläche | rutschfest

Geschlossene Oberfläche | rutschfest für mehr Sicherheit beim Begehen des Bands



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	40,0	6,0	18,0	9,0	2,0	80,0	20,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0
Zoll	1,57	0,24	0,71	0,35	0,08	3,15	0,79	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	Schwerentflammbar ²⁾	
POM	AT	PBT	UC	50	3426	19,0	3,89	-0,75	-45/90	-49/194		
POM	AT	SS		60	4111	23,5	4,81	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	19,5	3,99	-0,75	-45/90	-49/194		
POM-HC	AT	SS		60	4111	24,0	4,92	-0,75	-45/90	-49/194		
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	14,6	2,99	-0,13	5/100	41/212	●	
PXX-HC	BK	SS		30	2056	20,0	4,1	-0,13	5/100	41/212	●	

Maßgeschneiderte Bänder

PP		PP	UC	30	2056	13,3	2,72	-0,13	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	18,2	3,73	-0,13	5/100	41/212	

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

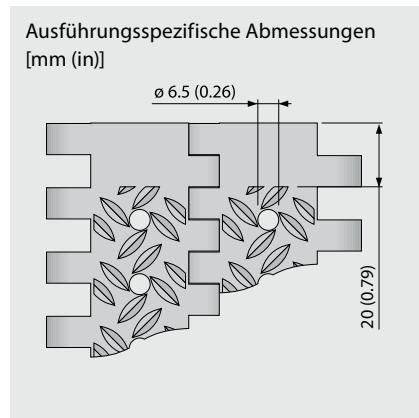
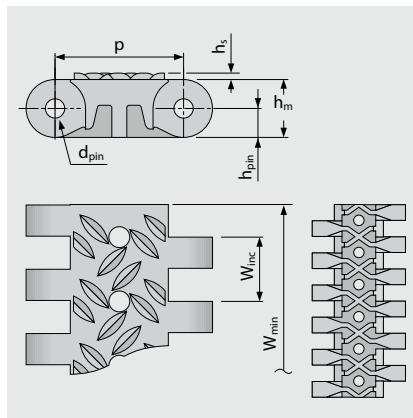
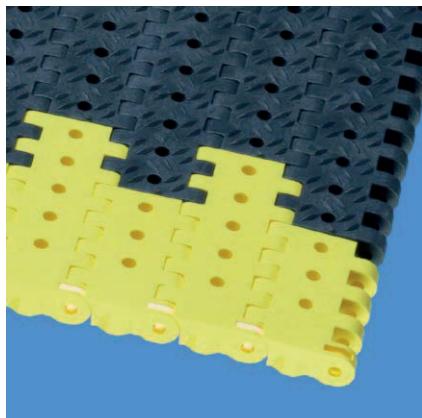
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-6 NSK | durchlässige (6 %) Oberfläche | rutschfest

Durchlässige (6 %) Oberfläche | rutschfest und mit Drainagelöchern für mehr Sicherheit beim Begehen nasser Bänder



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breiten-toleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	40,0	6,0	18,0	9,0	2,0	80,0	20,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0
Zoll	1,57	0,24	0,71	0,35	0,08	3,15	0,79	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	Schwerentflammbar ²⁾	
POM	AT	PBT	UC	50	3426	17,5	3,58	-0,7	-45/90	-49/194		
POM	AT	SS		60	4111	22,0	4,51	-0,7	-45/90	-49/194		

Maßgeschneiderte Bänder

PP		PP	UC	30	2056	11,2	2,29	-0,13	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	14,1	2,89	-0,13	5/100	41/212	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12,3	2,52	-0,13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17,2	3,52	-0,13	5/100	41/212	●

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

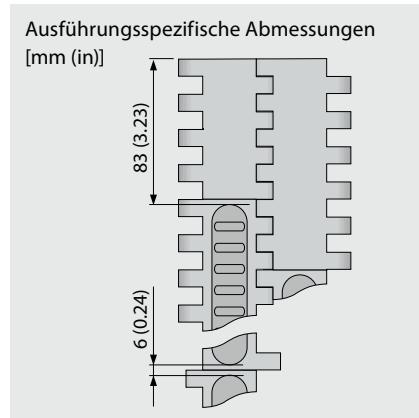
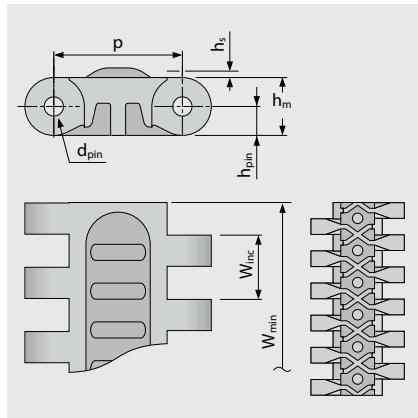
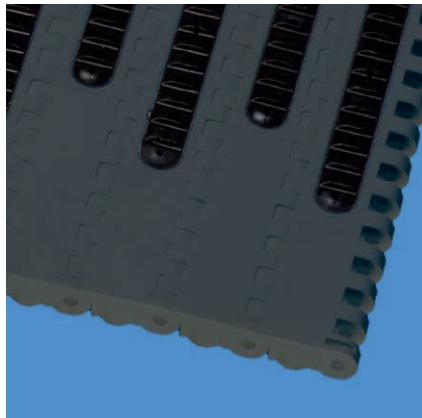
SERIE 7 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 FRT1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top (Design 1)

Geschlossene Oberfläche | Friction Top mit austauschbaren Gummieinlagen für verbesserte Mitnahme



Bandmaße

	p		d _{pin}		h _m		h _{pin}		h _s		W _{min}		W _{inc}		W _{tol}		Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breite- stufung [mm]	Breite- tolérance [%]	r1	r2	r3	r4	r5							
mm	40,0	6,0	6,0	18,0	9,0	3,0	360,0	200,0	±0,2	–	40,0	80,0	120,0	40,0							
Zoll	1,57	0,24	0,24	0,71	0,35	0,12	14,17	7,87	±0,2	–	1,57	3,15	4,72	1,57							

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		Gummi		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]			[°C]	[°F]		
POM	AT	PBT	UC	R2	BK	50	3426	19,0	3,89	-0,75	-45/90	-49/194			
POM	AT	SS		R2	BK	60	4111	23,5	4,81	-0,75	-45/90	-49/194			

Maßgeschneiderte Bänder

PE		PE	UC	R2	BK	18	1233	13,0	2,66	-0,35	-70/65	-94/149		
PP		PP	UC	R2	BK	30	2056	12,4	2,54	0,0	5/100	41/212		
PP		SS		R2	BK	30	2056	17,3	3,54	0,0	5/100	41/212		

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsradienradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (und DIN 4102 B1)

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

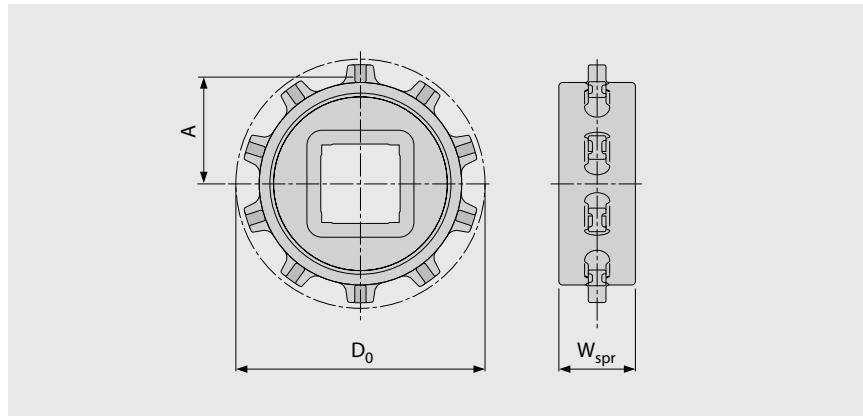
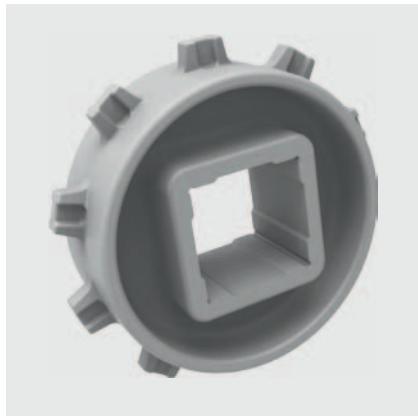
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 7 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnrädröße (Anzahl der Zähne)		Z10	Z16*	Z20*
W _{SPR}	mm	39,0	39,0	39,0
	inch	1,54	1,54	1,54
D ₀	mm	129,7	205,9	256,2
	inch	5,11	8,11	10,09
A _{max}	mm	55,9	93,9	119,1
	inch	2,20	3,70	4,69
A _{min}	mm	53,2	92,1	117,6
	inch	2,09	3,63	4,63

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

40	mm	■		
60	mm		■	■
80	mm		■	■
90	mm			■
1,5	Zoll	■		
2,5	Zoll		■	■
3,5	Zoll			■

Werkstoff: PA, Farbe: LG

* nicht empfohlen für die Werkstoff/Kupplungsstab Kombination POM/SS – (gespannte Zahnräder verwenden)

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet. Für detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

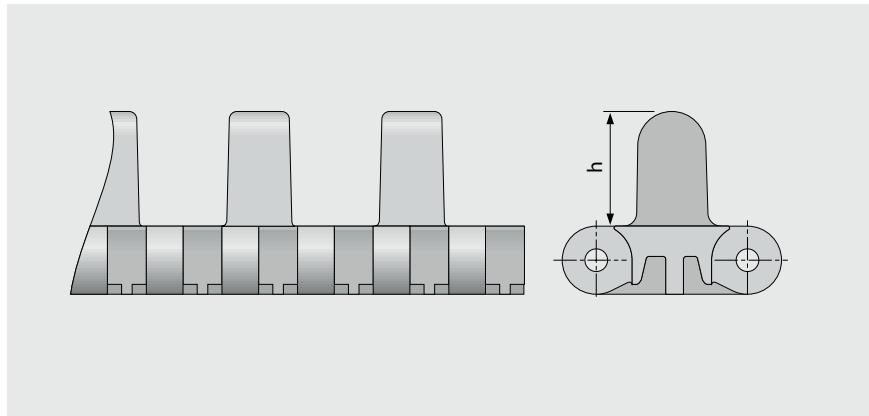
SERIE 7 | RADSTOPPER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 FLT WSC | Radstopper

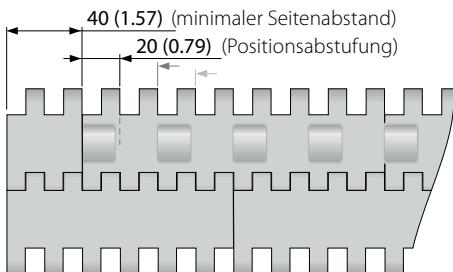
Profile mit hoher Festigkeit und Steifigkeit (mit Lücken für Fingerplatten)



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		30 mm	1,2 inch
POM	DB	●	

Formbreite: 160 mm (6,3 in)



Anordnung S7-0 FLT WSC

■ DB (Dunkelblau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

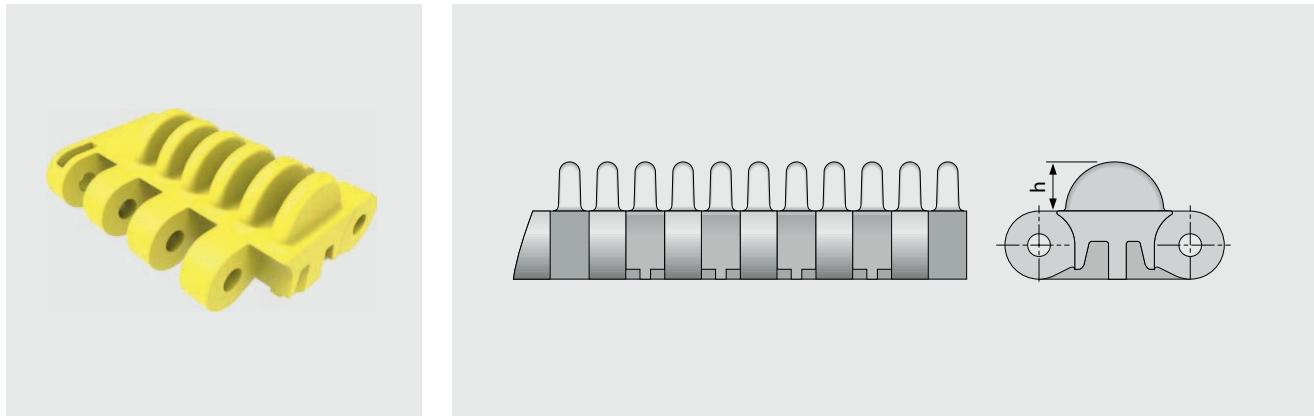
SERIE 7 | RADSTOPPER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 40 mm (1,57 in)

S7-0 NCL WSS I20 | Radstopper

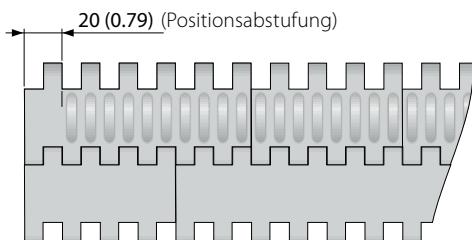
Profile mit hoher Festigkeit und Steifigkeit (mit Lücken für Fingerplatten)



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)
		13 mm 0,5 inch
POM	YL	●

Formbreite: 80 mm (3,2 in), 120 mm (4,7 in)



Anordnung S7-0 NCL WSS I20

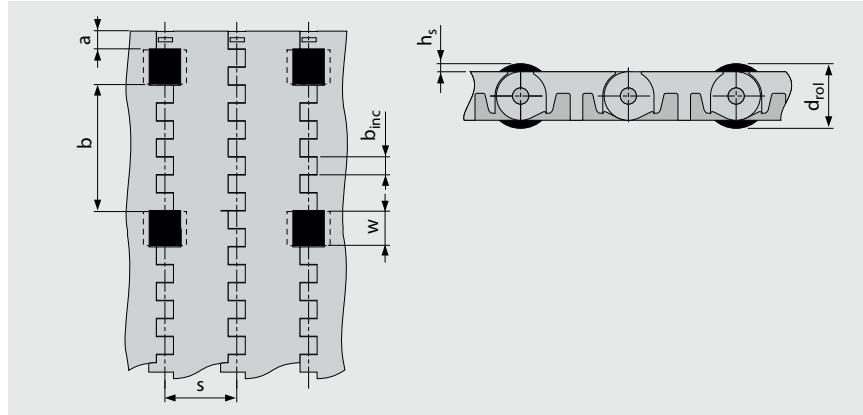
■ YL (Gelb)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

S7 PRR | Pin Retained Rollers

Für Stau-Anwendungen mit geringerem Staudruck oder für die Produkt-Separierung



- Um einen geringen Staudruck zu gewährleisten, müssen die Gleitleisten zwischen den Rollen positioniert werden.
- Für die Produkt-Separierung müssen die Gleitleisten unter den Rollen positioniert werden.
- Für alle Werkstoffe und Oberflächen
- Rollen aus POM BK erhältlich

Abmessungen

w	20 (0,79)	Rolleraussparung (Rollenbreite 19 mm (0,75 in))
h_s	3,5 (0,14)	Rollenüberstand Oberfläche
d_{rol}	25 (0,98)	Rollendurchmesser
a	10 (0,4)	Minimaler Seitenabstand
b	70 (2,8)	Standard-Rollenabstand in Querrichtung
b_{inc}	10 (0,39)	Abstufung Rollenabstand
s	40 (1,6)	Standard-Rollenabstand in Längsrichtung (jede Modulreihe)
n_{rol}		Anzahl an Rollen in Querrichtung
W_B		Bandbreite

Zulässige Bandzugkraft

Um die maximal zulässige Bandzugkraft zu bestimmen, muss die effektiv belastbare Bandbreite ($W_{B,ef}$) mit folgender Formel berechnet werden:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

Beispiel: $W_B = 400 \text{ mm (15,75 in)}$; $A = 20 \text{ mm (0,79 in)}$; $l = 5$

$$W_{B,ef} = 400 - (5 \times 20) = 300 \text{ mm}$$

$$W_{B,ef} = 15,75 - (5 \times 0,79) = 11,8 \text{ in}$$

Hinweis: Zahnräder dürfen nicht auf Höhe der Rollen positioniert werden.

Reibungskoeffizient zwischen Band und Fördergut im Staubetrieb $\mu_{St} = 0,04$. Das bedeutet, der Staudruck beträgt ca. 4 % des Fördergutgewichts.

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

LEGENDE

① Serie
S1 bis S15

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit
Format: xx
Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne
Format: „Z“xx
Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
BSL Slider Basismodul
CTP Mit Spitznuppen
CUT Gebogene Oberfläche
FLT Glatte Oberfläche
FRT-OG Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X) Friction Top (Design X)
GRT Gitterstruktur
LRB Querrippen
MOD Modifizierte Modulform
NCL Antihalt-Oberfläche
NPY Negative Pyramide
NSK Rutschfest
NTP Mit Rundnuppen
RAT Abgerundete Auflagefläche
RRB Erhöhte Verrippung
RSA Reduzierte Kontaktfläche
RTP Roller Top
SRS Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ

A90	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
BPU	Becherprofil
CCW	Gegen den Uhrzeigersinn
CLP	Clip
CM	Mittenmodul
CW	Im Uhrzeigersinn
FPL	Fingerplatte
IDL	Umlenkrolle
PIN	Kupplungsstab
PMC	Mittenmodul mit Profil
PMU	Universalmodul mit Profil
PMU Ixx	Universalmodul mit eingerücktem Profil xx = eingerückt in mm
RI	High-Grip-Einsatz
RTR	Klemmring
SG	Modul mit Seitenplatte
SLI	Slider
SML	Seitenmodul, links
SMR	Seitenmodul, rechts
SMU	Seitenmodul, universal/beidseitig
SPR	Zahnrad
TPL	Wendekonsole, links
TPR	Wendekonsole, rechts
UM	Universalmodul

⑤ Art

BT	Lagerzapfen
DR	Zweireihiges Zahnrad
F1, F2, F3 ...	Kollapsfaktor-Module
G	Geführt
GT	Führungsstege
HD	Hold Down
RG	Von außen geführt
SG	Seitenplatte
SP	Geteiltes Zahnrad
ST	Verstärkt

⑥ Werkstoff

PA	Polyamid
PA-HT	Polyamid, hoch-temperaturbeständig
PBT	Polybutylenterephthalat
PE	Polyethylen
PE-MD	PE, metalldetektierbar
POM	Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR	POM, schnittfest
POM-HC	POM, hochleitfähig
POM-MD	POM, metalldetektierbar
POM-PE	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
POM-PP	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
PP	Polypropylen
PXX-HC	selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
R1	TPE 80 Shore A, PP
R2	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
R3	TPE 70 Shore A, POM
R4	TPE 86 Shore A, PP
R5	TPE 52 Shore A, PP
R6	TPE 63 Shore A, POM
R7	TPE 50 Shore A, PP
R8	TPE 55 Shore A, PE
SER	Selbstlöschendes TPE
SS	Rostfreier Edelstahl
TPC1	Thermoplastisches Copolyester
-HA	Unterstützt das HACCP-Konzept
-HW	Hochverschleißfester Werkstoff

⑦ Farbe*

AT	Anthrazit	
BG	Beige	
BK	Schwarz	
BL	Blau	
DB	Dunkelblau	
GN	Grün	
LB	Hellblau	
LG	Hellgrau	
OR	Orange	
RE	Rot	
TQ	Türkis	
TR	Transparent	
UC	Keine Farbe	
WT	Weiß	
YL	Gelb	

⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme
Höhe in mm (in)
Format: Hxxx
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)
Format: Dxxx
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)
Angabe in Millimeter oder Zoll
Format: SQxxMM oder RDxxIN

⑨ Länge/Breite
Kupplungsstab-Länge in mm (in)
Format: Lxxx
Modulbreite in mm (in)
Format: Wxxx

* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2.
Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.