

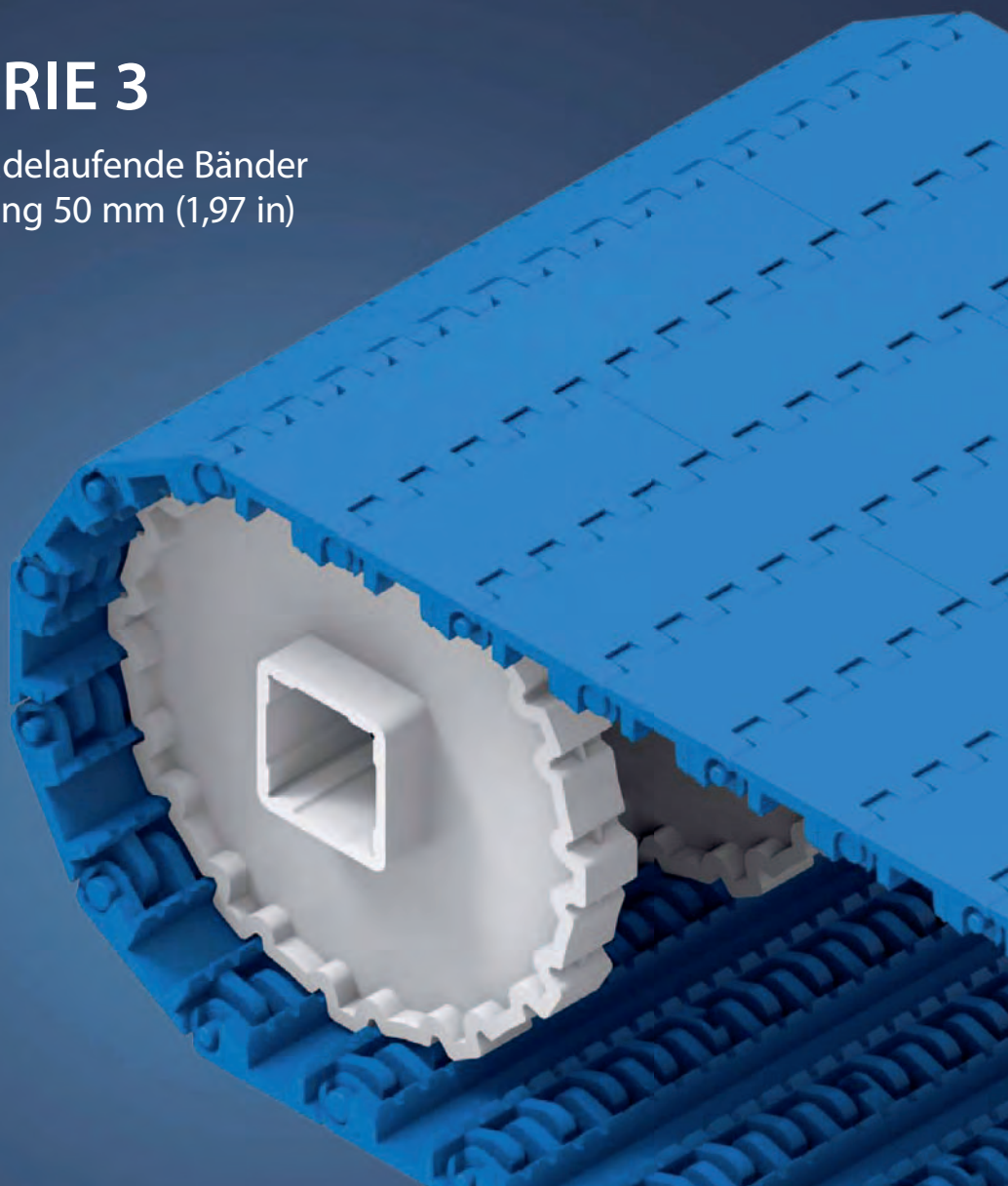
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/20 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 3

Geradelaufende Bänder
Teilung 50 mm (1,97 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S3

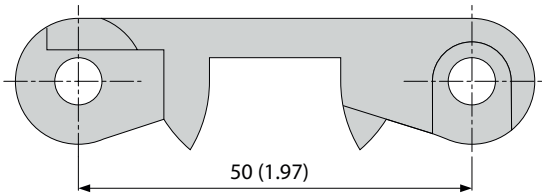
SERIE 3 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 50 mm (1,97 in)

Bänder für den Transport mittelschwerer Güter in der Lebensmittelbranche

Seitenansicht: Maßstab 1:1



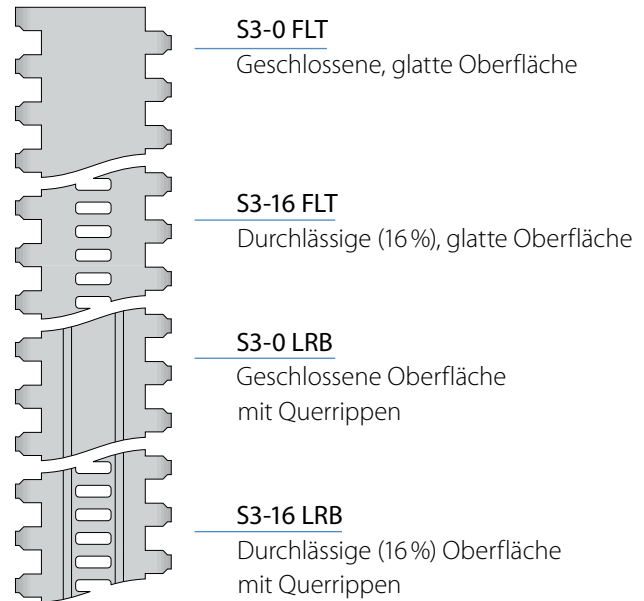
Konstruktionsmerkmale

- weit öffnende Scharniere in Kombination mit glatten, flachen Kanälen an der Unterseite für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- Konstruktion mit offenen Flanken für eine ungehinderte Drainage

Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	40 mm (1,6 in)
Breitenstufungen	20 mm (0,8 in)
Kupplungsstäbe	aus Kunststoff gefertigt (PE, PP, PBT), als Sonderausführung in Blau oder aus rostfreiem Edelstahl verfügbar

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



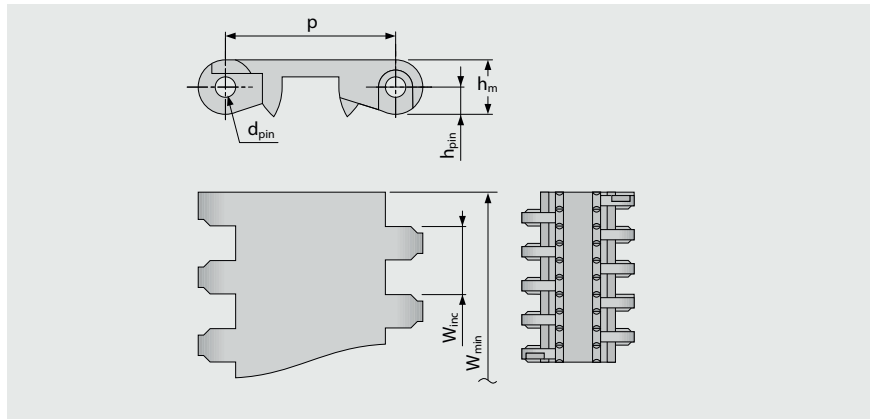
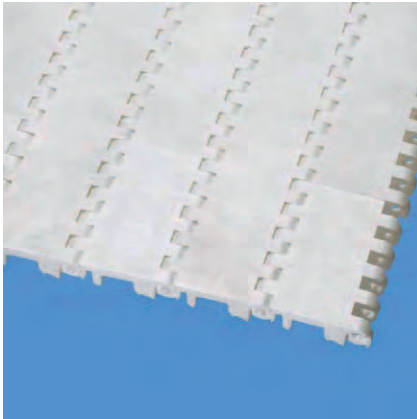
SERIE 3 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	6	411	7,5	1,54	-0,2	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	12	822	7,1	1,45	0,5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	12	822	7,1	1,45	0,5	5/100	41/212	●	●

Maßgeschneiderte Bänder

POM	WT	PBT	UC	16	1096	10,1	2,07	-0,3	-45/90	-49/194	●	●
-----	----	-----	----	----	------	------	------	------	--------	---------	---	---

Breite der gespritzten Module: 40 mm (1,57 in), 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in)

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

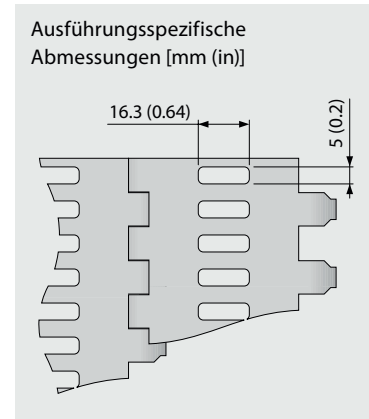
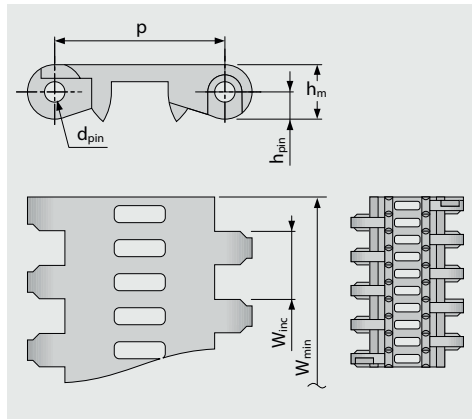
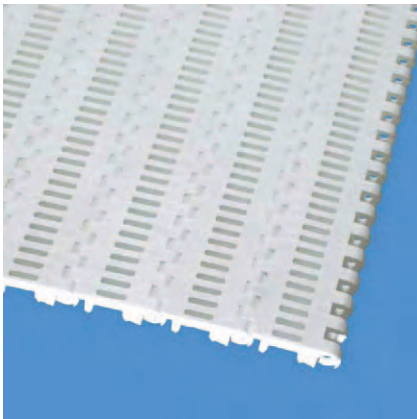
SERIE 3 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3-16 FLT | durchlässige (16 %), glatte Oberfläche

Durchlässige Ausführung (16%) für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Kontaktfläche 77% (größte Öffnung: 5 x 16,3 mm/0,2 x 0,64 in) | glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	40,0	20,0	±0,2	-	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	1,57	0,79	±0,2	-	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	6	411	7,3	1,5	-0,2	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	12	822	6,5	1,33	0,05	5/100	41/212	●	●
Maßgeschneiderte Bänder												
POM	WT	PBT	UC	16	1096	9,5	1,95	-0,3	-45/90	-49/194	●	●

Breite der gespritzten Module: 40 mm (1,57 in), 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in)

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

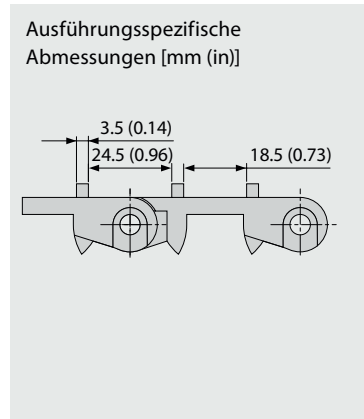
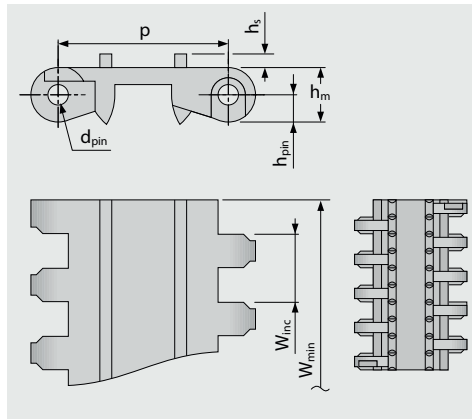
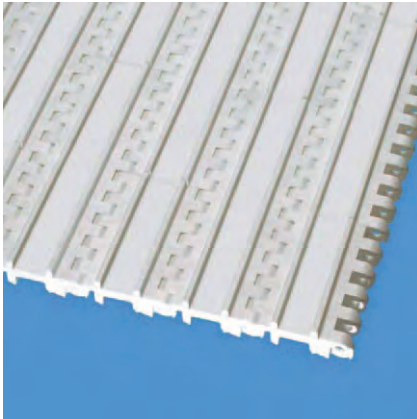
SERIE 3 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3-0 LRB | geschlossene Oberfläche | Querrippen

Geschlossene Oberfläche | Querrippen für bessere Mitnahme bei kleinen Steigungen und sicheren Transport von empfindlichen Produkten | Kontaktfläche 14 %



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	4,0	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,63	0,31	0,16	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Maßgeschneiderte Bänder⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PBT	UC	16	1096	10,3	2,11	-0,3	-45/90	-49/194	●	●
PE	WT	PE	UC	6	411	7,6	1,56	-0,2	-70/65	-94/149	●	●

Breite der gespritzten Module: 200 mm (7,87 in)

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

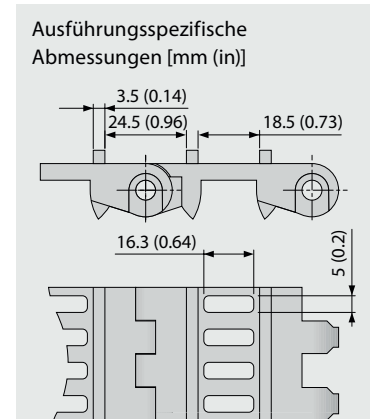
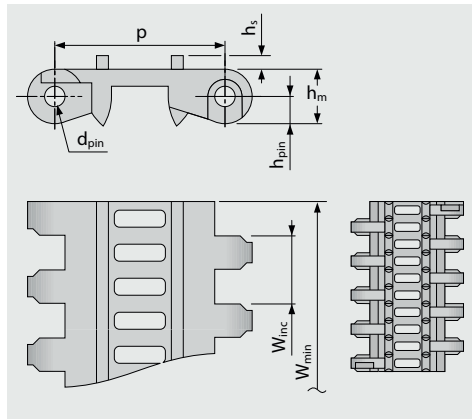
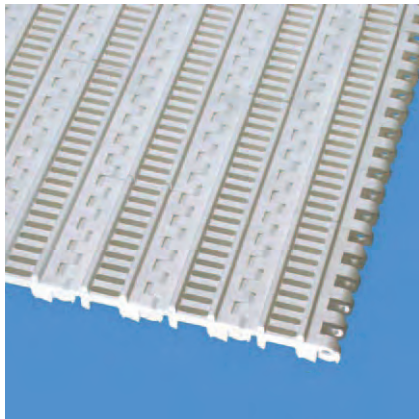
SERIE 3 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3-16 LRB | durchlässige (16%) Oberfläche | Querrippen

Durchlässige (16%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Querrippen für bessere Mitnahme bei der Aufwärtsförderung | Kontaktfläche 14% (größte Öffnung: 5 x 16,3 mm/0,2 x 0,64 in)



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke [mm]	Position Kupplungsstab [mm]	Höhe [mm]	Breite min. [mm]	Breitenstufung [mm]	Breitentoleranz [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	4,0	40,0	20,0	±0,2	-	50,0	100,0	150,0	50,0
Zoll	1,97	0,24	0,63	0,31	0,16	1,57	0,79	±0,2	-	1,97	3,94	5,91	1,97

Maßgeschneiderte Bänder⁴⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PP	WT	12	822	6,6	1,35	0,05	5/100	41/212	●	●
PE	WT	PE	UC	6	411	7,4	1,52	-0,2	-70/65	-94/149	●	●

Breite der gespritzten Module: 200 mm (7,87 in)

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA

³⁾ Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte

⁴⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



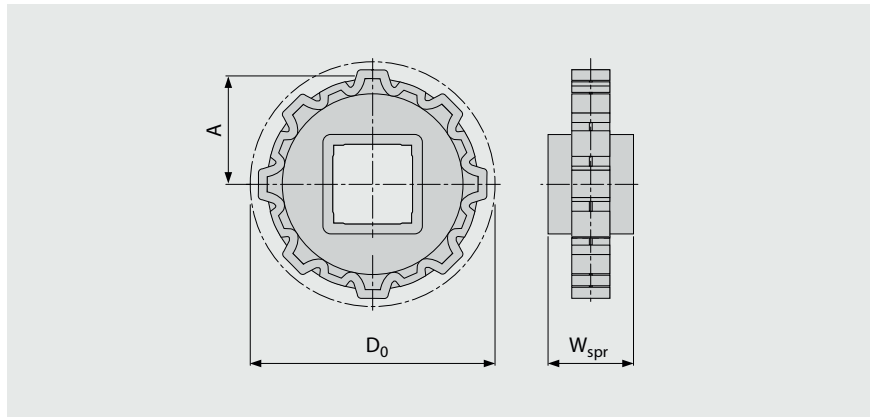
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 3 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradlaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
W _{spr}	mm	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	inch	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
D ₀	mm	100,0	130,8	161,8	193,2	256,3
	inch	3,94	5,15	6,37	7,61	10,09
A _{max}	mm	42,0	57,4	72,9	88,6	120,1
	inch	1,65	2,26	2,87	3,49	4,73
A _{min}	mm	36,4	53,0	69,3	85,6	117,8
	inch	1,43	2,09	2,73	3,37	4,64

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

25	mm			●		
30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm		■	■	■	■
80	mm				■	■
1	Zoll	●	●	●		
1,5	Zoll	■	■	■	■	
2,5	Zoll				■	■

Werkstoff: POM, Farbe: UC

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Für detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

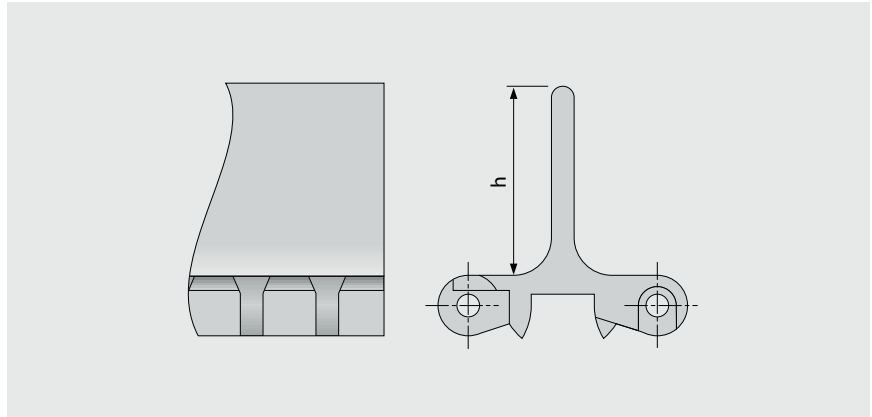
SERIE 3 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3-0 FLT PMU

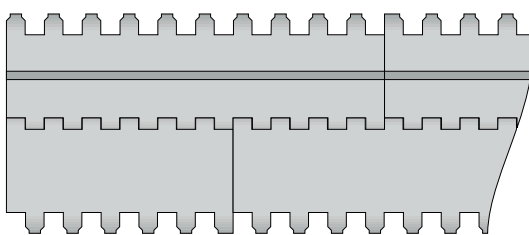
Glatte Oberfläche für trockene Produkte



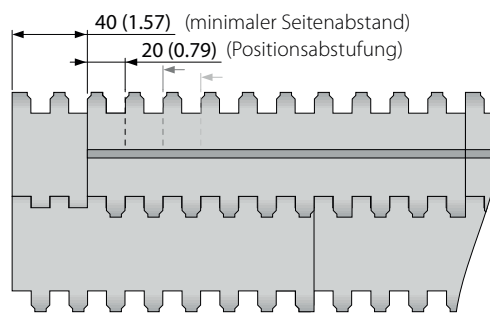
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	WT	●	●	●	●
PP	BL	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S3-0 FLT PMU



Anordnung mit randfreier Zone S3-0 FLT PMU

■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

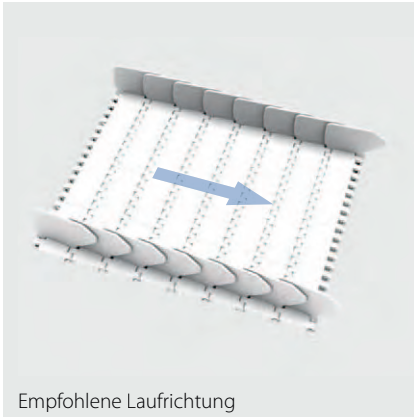
SERIE 3 | SEITENPLATTEN

siegling prolink
modulbänder

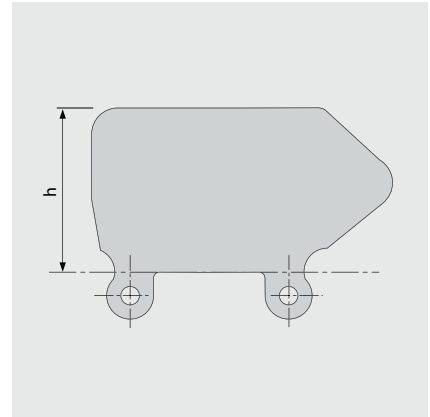
Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S3 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern

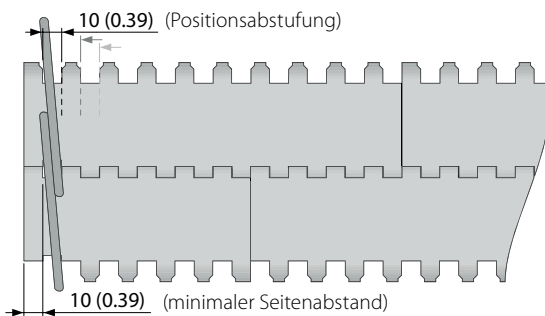


Empfohlene Laufrichtung



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.



MOVEMENT SYSTEMS

LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit
Format: xx
Z. B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne
Format: „Z“xx
Z. B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur	
BSL	Slider Basismodul
CTP	Mit Spitznoppen
CUT	Gebogene Oberfläche
FLT	Glatte Oberfläche
FRT-OG	Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X)	Friction Top (Design X)
GRT	Gitterstruktur
LRB	Querrippen
MOD	Modifizierte Modulform
NCL	Antihaft-Oberfläche
NPY	Negative Pyramide
NSK	Rutschfest
NSK2	Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP	Mit Rundnoppen
PRR	Pin Retained Rollers
RAT	Abgerundete Auflagefläche
RRB	Erhöhte Verrippung
RSA	Reduzierte Kontaktfläche
RTP	Roller Top
SRS	Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ	
BPU	Becherprofil
CAP	Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW	Gegen den Uhrzeigersinn
CLP	Clip
CM	Mittenmodul
CW	Im Uhrzeigersinn
FPL	Fingerplatte
HDT	Hold Down Tab
IDL	Umlenkrolle
PIN	Kupplungsstab
PMC	Mittenmodul mit Profil
PMU	Universalmodul mit Profil
RI	High-Grip-Einsatz
RTR	Klemmring
SG	Modul mit Seitenplatte
SLI	Slider
SML	Seitenmodul, links
SMR	Seitenmodul, rechts
SMU	Seitenmodul, universal/beidseitig
SPR	Zahnrad
TPL	Wendekonsole, links
TPR	Wendekonsole, rechts
UM	Universalmodul
WSC	Radstopper mittig
WSS	Radstopper seitlich

⑤ Art	
2.2	2.2 Kollapsfaktor
2.2 G	2.2 Kollapsfaktor, geführt
A90	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
BT	Lagerzapfen
DR	Zweireihiges Zahnrad
F1, F2, F3 ...	Kollapsfaktor-Module
G	Geführt
GT	Führungsstege
HD	Hold Down
Ixx	xx = eingerückt in mm
RG	Von außen geführt
SG	Seitenplatte
SP	Geteiltes Zahnrad
ST	Verstärkt

⑥ Werkstoff	
PA	Polyamid
PA-HT	Polyamid, hochtemperaturbeständig
PBT	Polybutylenterephthalat
PE	Polyethylen
PE-MD	PE, metalldetektierbar
PLX	Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff
POM	Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR	POM, schnittfest
POM-HC	POM, hochleitfähig
POM-MD	POM, metalldetektierbar
POM-PE	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
POM-PP	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
PP	Polypropylen
PXX-HC	selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
R1	TPE 80 Shore A, PP
R2	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
R3	TPE 70 Shore A, POM
R4	TPE 86 Shore A, PP
R5	TPE 52 Shore A, PP
R6	TPE 63 Shore A, POM
R7	TPE 50 Shore A, PP
R8	TPE 55 Shore A, PE
SER	Selbstlöschendes TPE
SS	Rostfreier Edelstahl
TPC1	Thermoplastisches Copolyester
-HA	Unterstützt das HACCP-Konzept
-HW	Hochverschleißfester Werkstoff

⑦ Farbe*		
AT	Anthrazit	
BG	Beige	
BK	Schwarz	
BL	Blau	
DB	Dunkelblau	
GN	Grün	
LB	Hellblau	
LG	Hellgrau	
OR	Orange	
RE	Rot	
TQ	Türkis	
UC	Keine Farbe	
WT	Weiß	
YL	Gelb	

⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme
Höhe in mm (in)
Format: Hxxx
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)
Format: Dxxx
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)
Angabe in Millimeter oder Zoll
Format: SQxxxMM oder RDxxIN

⑨ Länge/Breite
Kupplungsstab-Länge in mm (in)
Format: Lxxx
Modulbreite in mm (in)
Format: Wxxx

* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.