

FLOTEX® TILES (Embossed)

Piastrille e doghe auto-posanti con disegno scolpito

La pavimentazione floccata dovrà essere realizzata in **piastrelle** 50 x 50 cm o in **doghe** 50x25 cm, tipo e colore a scelta della D.L., composta da **6 strati indelaminabili**.

Lo **strato di usura** sarà in **poliammide 6,6**, speciale fibra in 2 mm ca. di altezza e con alta densità (**circa 80 milioni di fibre per m²**), ottenuta con un **processo di floccaggio elettrostatico**. La densità e la compattezza superficiale garantiscono elevatissima resistenza all'abrasione e allo schiacciamento. Il Flotex è del tutto impermeabile.

La fibra di poliammide delle piastrelle Embossed viene modificata in post-produzione, in modo da creare una depressione con uno schema che dà al velluto del Flotex un aspetto tridimensionale unico e caratteristico.

Gli strati successivi saranno composti da **una doppia armatura in fibra di vetro** per rendere il prodotto stabile dimensionalmente. Ci saranno inoltre **2 strati schiuma di PVC formulato, senza ftalati**, per garantire un effetto ammortizzante e un ulteriore miglioramento acustico. L'ultimo strato, sarà composto da vinile compatto con un contenuto di **materiale riciclato del 66 %** in peso e con un supporto in fibra in vetro.

Il Flotex **inibisce la crescita di batteri e funghi** senza l'aggiunta di alcuna specifica sostanza.

IFlotex è interamente progettato e fabbricato in Europa usando il **100% di energia verde**, da una **unità produttiva certificata ISO 9001 e 14001**.

La pavimentazione deve soddisfare la norma EN 1307, EN 14041 e possedere il marchio CE.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Spessore totale:	5,0 mm	ISO 1765
- Peso totale:	4,8 Kg/m ²	ISO 8543
- Dimensione piastrelle:	50 x 50 cm; 50 x 25 cm	
- Classe commerciale (traffico intenso):	33	EN-ISO 10874
- Stabilità dimensionale:	< 0,1%	EN 986/ ISO 2551
- Resistenza all'abrasione:	> 1.000 cicli	EN 1307 Annex F
- Resistenza al passaggio di sedie con rotelle:	r ≥ 2,4 uso continuo	EN 985
- Resistenza alla luce:	≥ 6	EN ISO 105 B-02
- Resistenza allo scivolamento:	DS > 0,30	EN 13893
	R13	DIN 51130
	> 0,70 in condizioni di asciutto e bagnato	DIN 51097
	in condizioni di asciutto = antiscivolo	UK SSGR Pendulum
	in condizioni di bagnato = poco scivoloso	UK SSGR Pemdulum
- Potenziale elettrostatico:	< 2 KV – Antistatico	ISO 6356
- Abbattimento acustico:	19 dB	ISO 717-2
- Assorbimento rumore:	coefficiente α _w = 0,10	ISO 354
- Reazione al fuoco:	Classe B _{fl} -s1, L, NCS	EN 13501-1
- Conducibilità termica:	0,040 m ² K/W (idoneo a sottofondi con pannelli radianti)	ISO 8302
- Emissioni	< 0,2 mg/ m ³	EN 16516

Modalità di posa:

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un'umidità inferiore al 2,0 %. Per quanto sopra e per quanto riguarda rasature e collanti idonei, attenersi alle prescrizioni delle case produttrici.

Per la corretta posa del Flotex occorrerà procedere all'acclimatazione del materiale per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore a 10°C. Seguire le istruzioni presenti su ciascuna scatola per il senso di posa.

Manutenzione

A posa ultimata, il pavimento Flotex dovrà essere perfettamente pulito e opportunamente protetto, per impedire che possa essere danneggiato durante l'esecuzione di eventuali opere successive.

Per evitare eccessivi depositi di polvere e sporco, è buona norma applicare prima di ogni accesso dai locali esterni, barriere antispurco realizzate con i prodotti **Forbo Coral** e/o **Forbo Nuway**.

Voci di capitolato – rev. luglio 2019 – Dati soggetti a modifiche senza preavviso.