

Mise en œuvre – Les produits

Sarlon Marche Complète (escalier)

■ 1. Implantation

Le nez-de-marche aura un arrondi minimum de 12 mm de rayon ; il ne sera pas constitué d'un bec-de-corbin. L'arrondi des nez de marche et les fonds de marche seront parfaitement rectilignes et réguliers. L'ensemble des marches sera particulièrement plan et les plats de marche bien alignés horizontalement.

Sens de pose

La bande colorée comporte des stries fines et serrées pour le nez-de-marche et des stries larges et espacées pour le plat de marche.

Un rouleau de SARLON MARCHE COMPLÈTE permet dans sa largeur de faire deux marches.

Les plats de marche étant opposés, la largeur du rouleau permet de couvrir sur le même débit :

- des marches droites jusqu'à 32 cm de profondeur ou
- des marches balancées de 0 à 55 cm de profondeur.

Tracé

- Tracer au crayon une ligne au dos du revêtement débité, au milieu de la largeur des stries fines serrées et parallèle à celles-ci.
- Tracer une seconde ligne sur le support sur le milieu de l'arrondi du nez-de-marche.

Ces lignes permettront un positionnement uniforme de toutes les marches une fois la pose terminée.

Départ de mise en œuvre

La température minimale du local et du support doit être de 10°C.

Les débits seront réalisés en laissant suffisamment de matière pour réaliser la pose.

Le démarrage de la pose se fait par la marche du bas, chaque partie de contre marche du revêtement recouvrant la partie plat de marche.

■ 2. Encollage

Avant tout encollage, balayer ou aspirer soigneusement les surfaces à encoller. Support et dos du revêtement.

On procédera par double encollage du support et de SARLON MARCHE COMPLÈTE à l'aide d'une colle contact en dispersion afin d'éviter tout risque de migration de la colle et du support.

Se référer à la colle préconisée par le fabricant à savoir la colle **Eurocol 650 Eurostar Fastcol de chez Forbo Flooring**

Système et à la quantité spécifiée : double encollage de 500 g/m² (250 sur le support 250 sur l'envers du revêtement) avec un rouleau structuré (inclus avec la colle).

Temps de gommage : environ 60 à 120 minutes, la colle ne doit plus coller aux doigts.

Ou à l'aide d'une colle sèche **Eurocol 840 Eurotape Doubletack 240 mm**. Le support doit être plan et suffisamment résistant à la traction et à la pression. Le support doit également être propre, durablement sec et exempt de graisse, de silicone et de substances susceptibles de nuire à l'adhérence. Plus la surface est lisse et plane, meilleure sera l'adhérence.

Forbo ne préconise pas l'utilisation de Néoprène de part les risques de jaunissement dus à une migration.

■ 3. Affichage

Rouler le revêtement sous-couche encollé vers l'extérieur puis dérouler sur le support, en faisant coïncider les deux traits précédemment tracés. Maroufler en démarrant du nez-de-marche vers le fond de marche pour le plat de marche puis la contremarche en chassant l'air avec un marteau à maroufler et une palette de rentrée. Utiliser le réchauffeur thermique afin d'assouplir le revêtement. Réaliser les arasements en bordure de limon et en fond de marche.

Pour les premières et dernières marches se conformer à la réglementation en vigueur.

■ 4. Traitements des joints

24 heures après la pose, le joint en fond de marche en plan horizontal est réalisé à froid à l'aide d'une aiguille spéciale. Protéger le revêtement en collant un ruban adhésif le long du joint à traiter. Il pourra également être réalisé à chaud avec cordon d'apport de diamètre 4 mm, après rainurage manuel à l'aide d'une gouge, puis être arasé ensuite à l'aide d'une gouge à araser d'un diamètre 6. La jonction de la marche palière avec le lé du palier se fait par une soudure à chaud, en réalisant l'arasement habituel, plus une opération supplémentaire, en cas de différence d'épaisseur entre les deux matériaux, par arasement à la gouge à araser lame plate, afin d'éliminer tout relief du cordon.

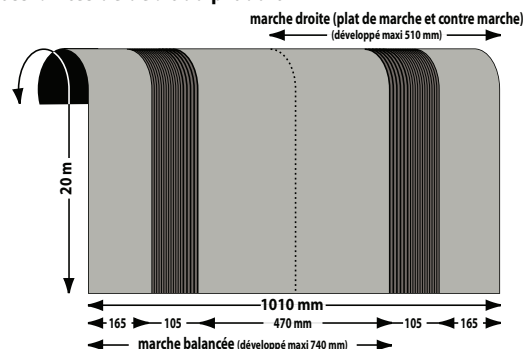
■ 5. Mise en service

48 heures après la pose.

■ 6. Entretien

L'entretien de mise en service ne sera pas réalisé avant 48 heures suivant la fin des travaux.

Possibilités de débit du produit



Traitement des joints

