

Sphera Elite

La pavimentazione dovrà essere realizzata con un pavimento vinilico omogeneo **presso-calandrato a doppia pressa e con tecnologia Thermofix** in teli, nello spessore di 2,0 mm, tipo e colore a scelta D.L., composto da cloruro di polivinile, plastificanti (**senza ftalati**), riempitivi inerti e pigmenti colorati. La superficie leggermente gofrata dovrà avere un **finish in PU trattato ai raggi UV** denominato **SMART top**, che ne facilita la manutenzione senza necessità di ceratura. **Il disegno senza rapporto dovrà essere passante su tutto lo spessore. Il pavimento avrà un contenuto di materia riciclata, riutilizzata o di sottoprodotto di altra lavorazione, maggiore del 20% sul peso totale e per questo sarà conforme al Decreto C.A.M. del 23 giugno 2022.**

La pavimentazione dovrà soddisfare la norma **ISO 10581 (EN 649)** ed **EN 14041** e possedere il **marchio CE**.

L'unità produttiva dovrà essere **certificata ISO 9001 e 14001**.

La posa e manutenzione della pavimentazione dovranno essere conformi alla normativa UNI 11515-1-2020

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|---|--|------------------|
| - Spessore totale: | 2,0 mm | EN-ISO 24346 |
| - Peso: | 2,700 Kg/m ² | EN-ISO 23997 |
| - Lunghezza rotoli: | ≤ 27 m | EN-ISO 24341 |
| - Larghezza rotoli | 2 m | EN-ISO 24341 |
| - Classe commerciale (traffico molto intenso): | 34 | EN-ISO 10874 |
| - Classe industriale (traffico intenso): | 43 | EN-ISO 10874 |
| - Resistenza all'usura | gruppo T | EN 660-2 |
| - Resistenza all'impronta residua: | ≤ 0,10 mm (requisito minimo) ~ 0,03 mm (valore tipico) | EN-ISO 24343-1 |
| - Stabilità dimensionale: | ≤ 0,4% ~ 0,2 % (valore tipico) | EN-ISO 23999 |
| - Resistenza al passaggio di sedie con rotelle: | idoneo | EN 425 |
| - Resistenza alla luce: | ≥ 7 | EN-ISO 105 – B02 |
| - Potenziale elettrostatico: | ≤ 2kV | EN 1815 |
| - Proprietà antiscivolo: | R9 | DIN 51130 |
| - Resistenza allo scivolamento | DS - μ ≥ 0,3 | EN 13893 |
| - Reazione al fuoco: | classe B _{fl} - s1 (su legno e massetto) | EN 13501-1 |
| - Conducibilità termica: | 0,25 W/mK | EN 12524 |
| - Resistenza agli agenti chimici: | eccellente | EN ISO 26987 |
| - | | |
| - REACH (regolamento europeo): | conforme ⁽¹⁾ | 1907/2006/CE |
| - Emissioni TVOC* dopo 28 gg: | ≤ 0,01 mg/m³ | ISO 16516 |

(1) Prodotto che non contiene sostanze comprese nell'elenco pubblicato dalla ECHA (Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche) candidate alla definizione SVHS ("sostanze che destano grave preoccupazione").

* TVOC= sostanze organiche volatili totali

Modalità di posa

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un'umidità inferiore al 2,0 %. Per quanto sopra e per quanto riguarda le rasature e i collanti idonei, attenersi alle prescrizioni delle case produttrici. Per la corretta posa di **Sphera Elite**, procedere all'acclimatazione del materiale per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore ai 15 °C. I teli dovranno essere saldati a caldo con apposito cordolo della stessa qualità e colore.

Pulizia di fine cantiere

A posa ultimata, il pavimento **Sphera Elite** dovrà essere perfettamente pulito e opportunamente protetto, per impedire danni causati dall'esecuzione di eventuali opere successive. **La ceratura non è necessaria. Per ridurre i costi di manutenzione si consiglia di installare barriere antiporcò CORAL e/o Nuway Forbo.**

Voci di capitolato – rev. aprile 2023 – dati soggetti a modifiche senza preavviso.