Instuctions pour la pose conductrice

Notice de pose pour Sphera SD/EC

Remarque préliminaire

Les revêtements de sol vinyle Sphera® SD/EC Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Le support doit être ferme, viable, toujours sec et plan.

En outre les exigences de la fiche BEB «Évaluation et préparation des supports - Planchers chauffées et non chauffés» doivent être respectées. Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être étanchéifiées au niveau de la construction contre l'humidité montante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques. Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de l'adhésif, un traitement conformément aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes}, conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (mastic, adhésif etc.} et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Informations

Les **directives nationales** en vigueur s'appliquent:

Allemagne: DIN 18 365 «Travaux sur revêtements de sol»/ DIN 18 299 «Réglementations générales pour les travaux de construction de tout type» / DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction» / Fiche technique TKB-7 «Collage des revêtements de sol en PVC».

Autriche: ONORM B2232 «Norme de contrat de services pour travaux de dallage» / ONORM B 2236 «Travaux de collage pour norme de contrat de services pour revêtements de sol» I DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction».

Suisse : norme SIA 251 (chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) / norme SIA 253 (revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois).

FLOORING SYSTEMS

Préparation

1. Pour obtenir des conditions de traitement optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18°C. L'hydrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le revêtement de sol ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le revêtement de sol provient de la même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris du revêtement ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Après le déballage des rouleaux, les lés sont découpés grossièrement, avec une marge de sécurité d'au moins 1 cm par mètre linéaire, mais inférieure à 10 cm. Veuillez respecter le sens de pose du revêtement de sol. Ensuite, les lés doivent être disposés librement et acclimatés pendant 24 heures

Chauffage au sol

Les revêtements de sol Forbo sont conçus pour pouvoir être utilisés avec un chauffage au sol, mais la température maximale de surface du support ne doit généralement pas dépasser 27 °C. En cas de pose sur un chauffage au sol, le système de chauffage doit être maintenu en fonctionnement – avec une température de surface comprise entre 18 et 22 °C

– 3 jours avant le début de la pose, pendant toute la durée de la pose et jusqu'à 7 jours après la fin de la pose (voir également les coordinations des interfaces). Une variation rapide de la température peut en effet entraîner des problèmes d'adhérence.

La pose

Pour cette pose, le revêtement de sol antistatique est posé avec une colle conductrice sur un système de décharge électrostatique, qui doit être correctement mis à la terre.

Un rail conducteur de protection approprié en cuivre (Cu) ou en matériau équivalent (de section > 4 mm^2) doit être inclus dans l'installation électrique du bâtiment pour le raccordement au système de liaison équipotentielle. Le système de décharge électrostatique du revêtement de sol ne doit pas être directement mis à la terre ou relié au système de protection contre la foudre. Le raccordement au système de liaison équipotentielle est de la responsabilité d'un monteur électricien, qui doit se conformer aux prescriptions VDE applicables. Il est judicieux de s'accorder déjà en amont avec le monteur électricien sur les points de raccordement pour le système de liaison équipotentielle.

Les systèmes de décharge électrostatique suivants sont possibles :

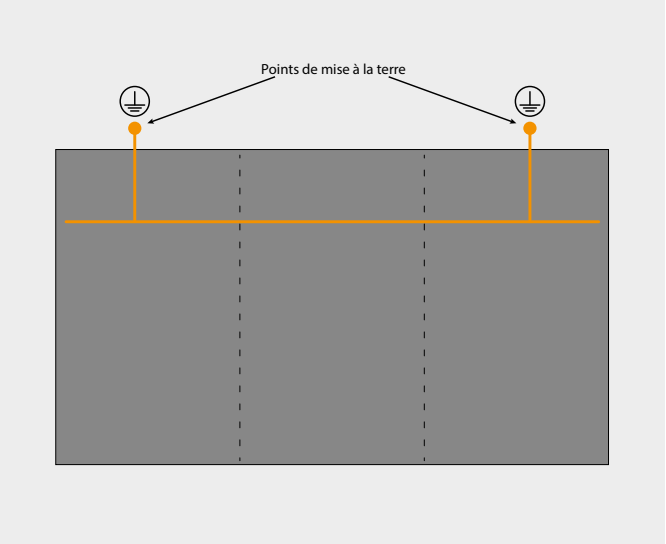
1. Sur bandes de cuivre :
Pour les pièces de surface inférieure à 40 m^2, il faut poser au moins une bande de cuivre, qui touche chaque lé de revêtement.
Pour les pièces de surface supérieure, il faut utiliser plusieurs bandes de cuivre placées à intervalles de 6 à 8 m. Ces bandes de cuivre doivent être reliées transversalement par une autre bande de cuivre.
Des possibilités de raccordement pour le système de liaison équipotentielle doivent être prévues en deux endroits de la pièce – ou en plusieurs endroits pour les pièces plus grandes (de surface supérieure à 40 m^2).

2. Sur couche conductrice / cosse de bande de cuivre : Le support est revêtu d'une couche d'apprêt conductrice,

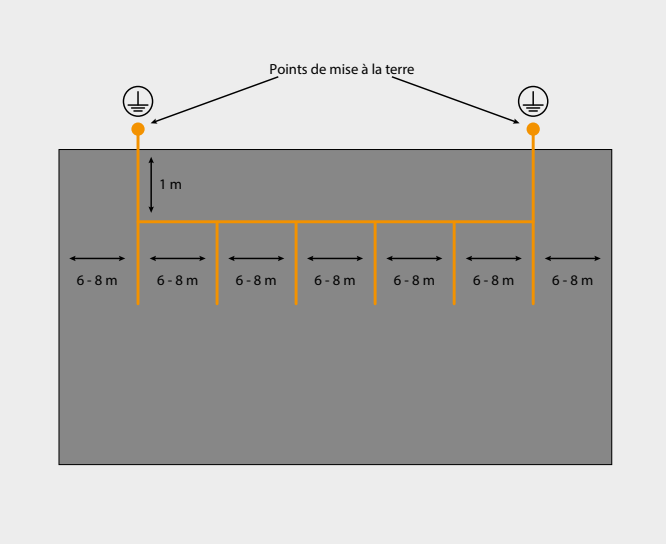
conformément aux directives de traitement du fabricant. Au niveau des points de raccordement pour le système de liaison équipotentielle, les cosses des bandes de cuivre doivent être disposées de manière à ce qu'elles soient collées sur le support du revêtement de sol sur une longueur d'environ 1 m. Les points de raccordement doivent être disposés de manière à ce que la distance maximale par rapport à un point de mise à la terre ne soit pas supérieure à 10 m.

Examples pour une pose conductrice:

1. Solutions pour les pièces < 40 m²



2. Solutions pour les pièces > 40 m²



Les colles conductrices assurent la conductivité entre le revêtement de sol et le support. Pour le collage de Sphera® SD/EC, il convient d'utiliser des colles à dispersion conductrices, sans solvant et résistantes aux plastifiants, qui soient adaptées aux revêtements en vinyle (par exemple, Eurocol 641). Lors du choix de la dentelure, veuillez respecter les recommandations du fabricant de colle. Afin de toujours garantir une quantité suffisante de colle, un changement précoce de la barrette dentelée se révèle nécessaire.

Les lés sont posés parallèlement, de manière superposée sur quelques centimètres aux joints ; les raccords aux murs, aux composants montants, etc. sont prédécoupés de manière grossière. Pour la découpe du joint, le lé supérieur est entamé avec la lame trapézoïdale le long d'une règle en acier (il est également possible d'utiliser pour cela le couteau Provinol), puis sectionné avec la lame serpette.

Lors du prédécoupage du lé inférieur, l'arête du joint découpé sert de guide pour le lé supérieur.

L'utilisation d'outils spéciaux (par ex. couteau Provinol, société Profloor) permet de faciliter la découpe du joint.

Après la découpe du joint, les lés sont rabattus en arrière sur environ la moitié de la longueur et l'application de la colle peut s'effectuer. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Après une période de séchage suffisante (voir recommandation pour les colles), les lés sont posés et massés dans le lit de colle afin d'éviter des bulles d'air. Il est préférable de procéder à une pose dans un lit de colle humide plutôt qu'à une fixation adhésive ! Veillez, lors de la pose des lés, à la précision d'ajustage des joints !

Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau de min. 50-70 kg à éléments multiples.

De façon générale, il est possible d'avoir des remontées en plinthe avec les revêtements vinyle Forbo. Forbo recommande d'effectuer l'étanchéité en rives dans le matériau de revêtement plein et sans interruption du revêtement. Une notice d'instructions de mise en œuvre illustrée spécifique peut être obtenue auprès du Service d'applications Forbo.

Soudage

Les joints des revêtements Sphera SD/EC doivent être soudés thermiquement. Pour cela, le joint est coupé de manière à laisser un espace compris entre 0,3 mm et 0,5 mm max. (soit l'épaisseur d'une carte de crédit). Le fraisage du joint doit être effectué à l'aide d'une lame parabolique de 3,3 mm de large. Le joint est fraisé à une profondeur correspondant aux 2/3 de l'épaisseur du revêtement.

Les points suivants doivent être respectés pour le soudage professionnel :

1. Le soudage ne peut être réalisé au plus tôt qu'après 24 heures (temps nécessaire à la prise de la colle).

2. Il faut particulièrement veiller au bon respect de la largeur et de la profondeur max. du joint, ainsi qu'à la propreté du joint. Par ailleurs, la température du joint doit être d'environ 400 °C. Pour ce faire, le cordon de soudure doit subir une pression appropriée.

3. Il faut utiliser une buse de soudage rapide avec une ouverture de 5 mm et une sortie d'air étroite.

4. L'arasement professionnel du cordon de soudure est effectué à l'état encore chaud à l'aide du couteau à araser Mozart et du coulisseau pour soudure à chaud de 0,7 mm intégré (recommandé) ou du couteau quart de lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à une saillie d'env. 1 mm.

5. Après refroidissement complet du cordon de soudure, la saillie est arasée avec précaution à fleur du revêtement à l'aide du couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé) ou d'un couteau quart de lune bien aiguisé sans coulisseau pour soudure à chaud.

Remarques particulières:

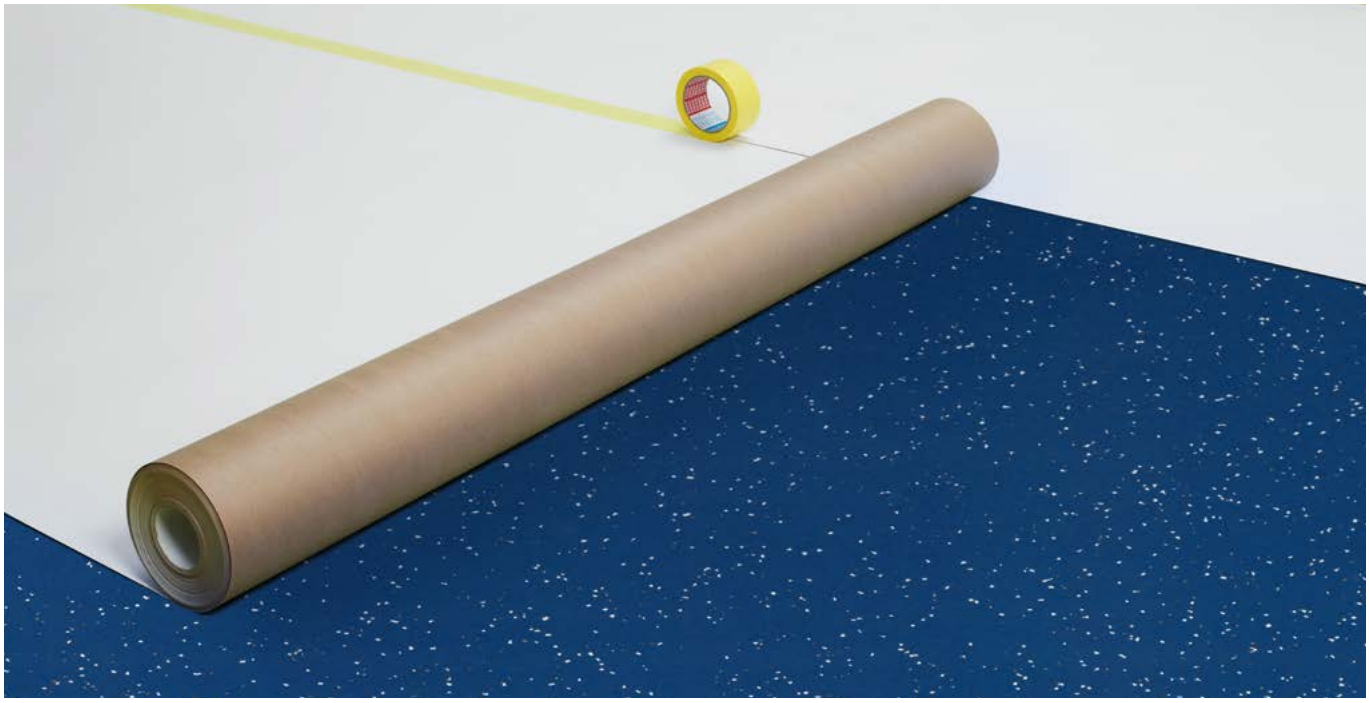
Après l'achèvement de la pose, nous recommandons de nettoyer le revêtement de sol des grosses salissures en balayant ou en aspirant. Une fois les travaux terminés, il est important de protéger le revêtement de sol des autres corps de métier / de la circulation sur le chantier avec un produit de protection approprié (par ex. papier de protection Forbo).

Nous recommandons de faire appel à une entreprise de nettoyage professionnelle qui dispose d'un personnel formé et d'un équipement approprié pour effectuer le nettoyage de fin de travaux.

Pour conserver la valeur du revêtement de sol à long terme, il est important que les procédures de nettoyage correctes soient appliquées dès le premier jour. Les instructions de nettoyage et d'entretien pour tous les produits Forbo Flooring peuvent être téléchargées à l'adresse suivante :

https://www.forbo.com/flooring/fr-ch/centre-de-telechargement/vinyle-homogene/ptac5d

Les instructions de nettoyage et d'entretien doivent être fournies à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final après l'achèvement de la pose et avant la réception finale du nettoyage.



Contact Allemagne:
+ 49 (0) 52 51 - 18 03 - 213
awt@forbo.com

Contact Autriche:
+ 43 (0) 13 30 92 04
info.austria@forbo.com

Contact Suisse:
+ 41 (0) 91 850 01 11
customerservice.ch@forbo.com

Mise à jour: Octobre 2020

FLOORING SYSTEMS