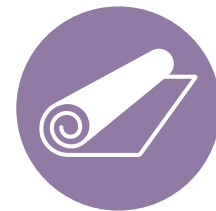


Notice de pose pour Sphera SD/EC



Remarque préliminaire

Les revêtements de sol vinyle Sphera® SD/EC Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Le support doit être ferme, viable, toujours sec et plan.

En outre les exigences de la fiche BEB «Évaluation et préparation des supports - Planchers chauffés et non chauffés» doivent être respectées. Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être étanchéifiées au niveau de la construction contre l'humidité montante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques. Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de l'adhésif, un traitement conformément aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (mastic, adhésif etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Informations

Les **directives nationales** en vigueur s'appliquent:

Allemagne: DIN 18 365 «Travaux sur revêtements de sol» / DIN 18 299 «Réglementations générales pour les travaux de construction de tout type» / DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction» / Fiche technique TKB-7 «Collage des revêtements de sol en PVC».

Autriche: ONORM B2232 «Norme de contrat de services pour travaux de dallage» / ONORM B 2236 «Travaux de collage pour norme de contrat de services pour revêtements de sol» I DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction».

Suisse : norme SIA 251 (chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) / norme SIA 253 (revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois).

Préparation

1. Pour obtenir des conditions de traitement optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18° C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le revêtement de sol ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18° C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le revêtement de sol provient de la même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris du revêtement ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Nach dem Auspacken der Rollen erfolgt der Grobzschnitt der Bahnen mit einer Zugabe von mindestens 1 cm pro Laufmeter jedoch nicht mehr als 10 cm. Bitte beachten Sie die Verlegerichtung des Bodenbelages. Danach müssen die Bahnen lose ausgelegt 24 Stunden akklimatisiert werden.



Chauffage au sol

Les revêtements de sol Forbo sont conçus pour pouvoir être utilisés avec un chauffage au sol, mais la température maximale de surface du support ne doit généralement pas dépasser 27° C. En cas de pose sur un chauffage au sol, le système de chauffage doit être maintenu en fonctionnement – avec une température de surface comprise entre 18 et 22° C

– 3 jours avant le début de la pose, pendant toute la durée de la pose et jusqu'à 7 jours après la fin de la pose (voir également les coordinations des interfaces). Une variation rapide de la température peut en effet entraîner des problèmes d'adhérence.

La pose

Pour cette pose, le revêtement de sol antistatique est posé avec une colle conductrice sur un système de décharge électrostatique, qui doit être correctement mis à la terre.

Les systèmes de décharge électrostatique suivants sont possibles :

Un rail conducteur de protection approprié en cuivre (Cu) ou en matériau équivalent (de section > 4 mm²) doit être inclus dans l'installation électrique du bâtiment pour le raccordement au système de liaison équipotentielle. Le système de décharge électrostatique du revêtement de sol ne doit pas être directement mis à la terre ou relié au système de protection contre la foudre. Le raccordement au système de liaison équipotentielle est de la responsabilité d'un monteur électricien, qui doit se conformer aux prescriptions VDE applicables. Il est judicieux de s'accorder déjà en amont avec le monteur électricien sur les points de raccordement pour le système de liaison équipotentielle.

1. Sur bandes de cuivre :
 Pour les pièces de surface inférieure à 40 m², il faut poser au moins une bande de cuivre, qui touche chaque lé de revêtement.
 Pour les pièces de surface supérieure, il faut utiliser plusieurs bandes de cuivre placées à intervalles de 6 à 8 m. Ces bandes de cuivre doivent être reliées transversalement par une autre bande de cuivre.
 Des possibilités de raccordement pour le système de liaison équipotentielle doivent être prévues en deux endroits de la pièce – ou en plusieurs endroits pour les pièces plus grandes (de surface supérieure à 40 m²).

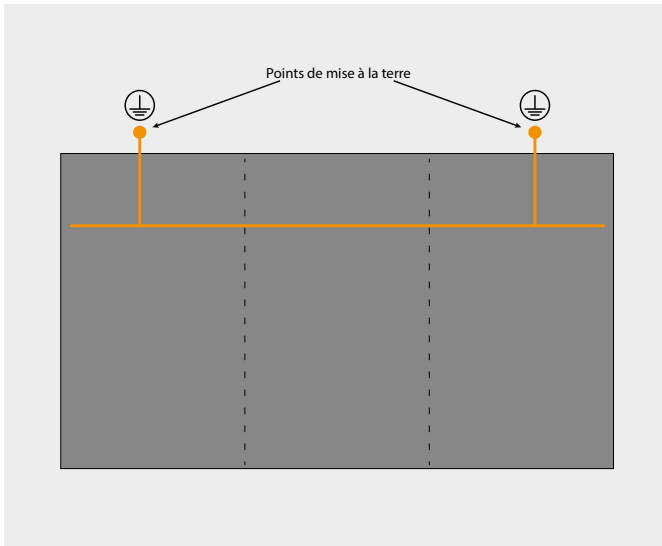
2. Auf Leitschicht / Kupferbandfahne:
 Der Untergrund wird mit leitfähigem Vorstrich gemäß den

Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers vorgestrichen. An den Anschlussstellen für den Potentialausgleich sind Kupferbandfahnen so einzurichten, dass sie in einer Länge von

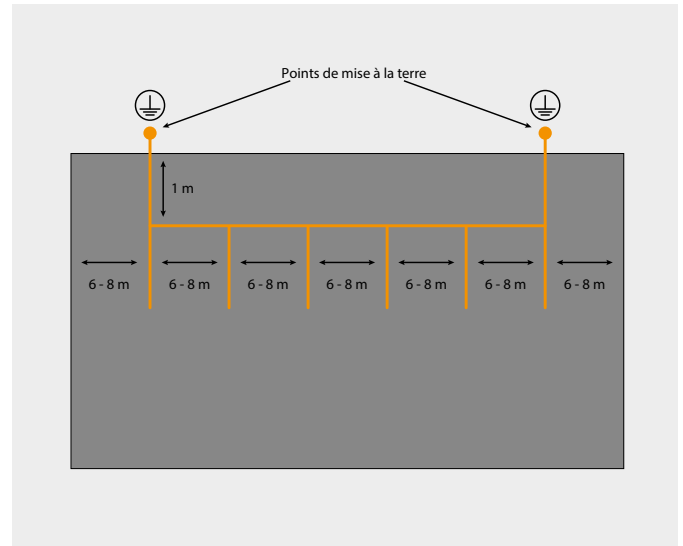
ca. 1 m auf dem Bodenbelagsuntergrund aufgeklebt sind. Die Anschlussstellen sind so anzuordnen, dass der größte Abstand zu einer Erdungsstelle nicht über 10 m beträgt.

Beispiele für eine leitfähige Verlegung:

1. Solutions pour les pièces < 40 m²



2. Solutions pour les pièces > 40 m²



Leitfähig eingestellte Klebstoffe sorgen für die Leitfähigkeit vom Belag zum Untergrund. Für die Verklebung von Sphera SD/EC sind leitfähige, weichmacherbeständige und lösungsmittelfreie Dispersionsklebstoffe, die für Vinylbeläge geeignet sind (z. B. Eurocol 641), zu verwenden. Bei der Auswahl der Zahnung beachten Sie bitte die Empfehlungen des Klebstoffherstellers. Um immer eine ausreichende Auftragsmenge des Klebstoffs zu gewährleisten, ist ein frühzeitiges Wechseln der Zahnleiste notwendig.

Die Bahnen werden parallel, an den Nähten einige Zentimeter überlappend ausgelegt. Die Anschnitte an Wänden, aufgehenden Bauteilen etc. werden grob vorgeschnitten. Zum Nahtschnitt wird die obere Bahn mit der Trapezklinge entlang eines Stahllineals (hierfür kann auch das Provinolmesser verwendet werden) angeschnitten und dann mit der Hakenklinge durchtrennt.



Beim Vorschneiden der unteren Bahn dient die beschnittene Nahtkante der oberen Bahn als Führung. Durch Einsatz



von Spezialwerkzeugen (z. B. Provinolmesser, Fa. Profloor) kann der Nahtschnitt erleichtert werden.



Nach dem Nahtschnitt werden die Bahnen ca. zur Hälfte in Längsrichtung zurückgeschlagen und der Klebstoffauftrag kann erfolgen. Zur Gewährleistung einer geraden Klebstoffkante kann im Umschlagbereich der Bahnen eine Linie oder ein Klebeband aufgebracht werden. Nach ausreichender Ablüfzeit (siehe Klebstoffempfehlung) werden die Belagsbahnen in das Klebstoffbett eingelegt und angerieben, wobei Lufteinschlüsse zu vermeiden sind. Eine Nassbettverklebung ist einer Haftbettverklebung vorzuziehen! Achten Sie beim Einlegen der Bahnen auf Passgenauigkeit der Nähte! Zur vollständigen Benetzung der Rückseite ist der

gesamte Belag anzuwalzen. Um eventuelle Lufteinschlüsse zu entfernen, sollte Bahn für Bahn zunächst in der Breite und danach in der Länge, mit einer min. 50-70 kg schweren, mehrgliedrigen Walze abgefahren werden.

Wandhochzüge mit Forbo Vinylbelägen sind generell möglich. Forbo empfiehlt, die Wannenausbildung aus dem vollen Belagsmaterial und ohne Unterbrechung des Belages auszuführen. Eine gesonderte bebilderte Verarbeitungsanleitung kann in der Forbo Anwendungstechnik angefordert werden.

VERFUGUNG

Die Nähte von Sphera SD/EC müssen thermisch verschweißt werden. Hierbei wird die Naht auf 0,3 mm bis max. 0,5 mm Luft (Scheckkartenstärke) geschnitten. Zum Ausfräsen der Naht ist ein parabelförmiges Fräsblatt mit 3,3 mm Breite zu verwenden. Die Naht wird 2/3 tief der Belagstärke gefräst.

Für ein fachgerechtes Verschweißen ist folgendes unbedingt zu beachten:

1. Die Verschweißung kann frühestens nach 24 Std. (Abbindezeit des Klebstoffes) durchgeführt werden.

2. Besonders zu beachten ist die Einhaltung der max. Fugenbreite und Fugentiefe sowie die Sauberkeit der Fuge. Darüber hinaus sollte die Fugentemperatur bei ca. 400 °C liegen. Hierbei muss der Schweißdraht entsprechend angepresst werden.

3. Es ist eine Schnellschweißdüse mit 5 mm Durchlass und schmalen Luftaustritt zu verwenden.

4. Das fachgerechte Abstoßen des Schweißdrahtes in noch warmen Zustand wird unter Verwendung des Mozart-Abstoßmessers und integriertem 0,7 mm-Schweißnahtschlitten (empfohlen) oder dem Viertelmondmesser mit Schweißnahtschlitten bis auf ca. 1 mm Überstand durchgeführt.

5. Nach vollständigem Erkalten des Schweißdrahtes, wird der Überstand sorgfältig mit dem Mozart-Abstoßmesser ohne Schweißnahtschlitten (empfohlen) oder einem scharfen Viertelmondmesser ohne Schweißnahtschlitten belagsbündig abgestoßen.

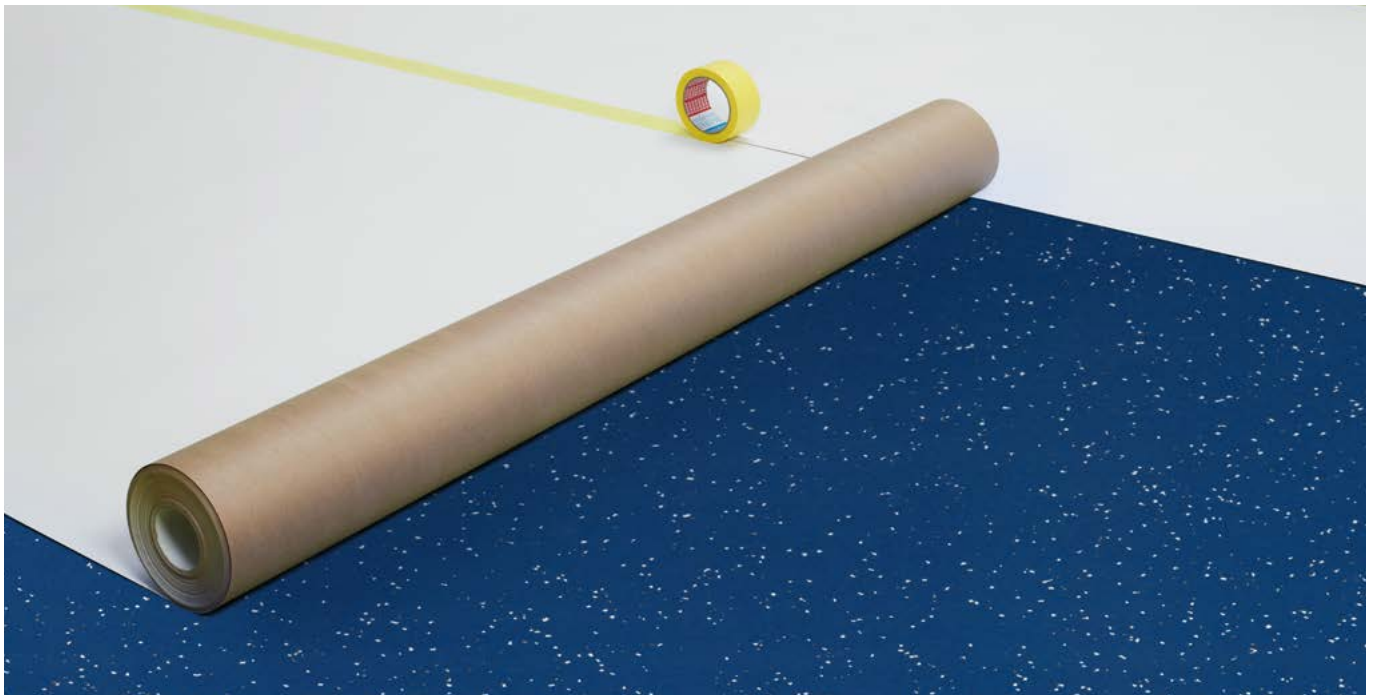
BESONDERE HINWEISE

Nach Fertigstellung der Verlegung empfehlen wir, den Bodenbelag durch Kehren oder Saugen von groben Verschmutzungen zu befreien. Nach Abschluss der Arbeiten ist es wichtig, den Bodenbelag gegen andere Gewerke / Baustellenverkehr mit einem geeigneten Schutzprodukt (z. B. Forbo Protection Paper) auszustatten.

Wir empfehlen, die erste Bauschlussreinigung einem professionellen Reinigungsunternehmen zu überlassen, welches über geschultes Personal und die entsprechenden Gerätschaften verfügt. Für einen langfristigen Werterhalt

des Bodenbelags ist es wichtig, dass vom ersten Tag an die richtigen Reinigungsmaßnahmen angewendet werden. Reinigungs- und Pflegeanleitungen für alle Forbo Flooring-Produkte stehen zum Download zur Verfügung: www.forbo.com/flooring/de-de/downloads/homogene-vinylbelaege/pxqve3

Reinigungs- und Pflegehinweise sollten dem Hauptauftragnehmer, dem Kunden bzw. dem Endbenutzer nach Abschluss der Verlegung und vor Beginn einer jeden Übergabe ordnungsgemäß übergeben werden.



Für weitere Informationen zu unseren Vinyl-Spezialbelägen nutzen Sie bitte unser Verlegevideo oder unsere Webseite:
www.forbo-flooring.de/services



Kontakt Deutschland:
+ 49 (0) 52 51 - 18 03 - 213
awt@forbo.com

Kontakt Österreich:
+ 43 (0) 13 30 92 04
info.austria@forbo.com

Kontakt Schweiz:
+ 41 (0) 91 850 01 11
customerservice.ch@forbo.com