

## Notice de pose pour les revêtements de sécurité

### Remarque préliminaire :

Les revêtements de sécurité Step de Forbo peuvent être posés sur tout type de support préparé en vue de la pose. Le support doit être solide, porteur, sec et plan. Les **prescriptions nationales** en la matière s'appliquent, notamment les normes DIN 18 365 « Travaux sur revêtements de sol », DIN 18 299 « Réglementations générales pour les travaux de construction de tout type » et DIN 18 202 « Tolérances dimensionnelles dans la construction », ainsi que la fiche technique TKB-7 « Collage des revêtements de sol en PVC ». En Autriche s'appliquent notamment les normes ÖNORM B2232 « Norme de contrat de services pour travaux de dallage », ÖNORM B 2236 « Travaux de collage pour norme de contrat de services pour revêtements de sol » et DIN 18 202 « Tolérances dimensionnelles dans la construction ». Par ailleurs, les exigences de la fiche BEB « Évaluation et préparation de supports – planchers chauffés et non chauffés » doivent être respectées. Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être étanchéifiées au niveau de la construction contre l'humidité montante, en conformité avec les normes.

**Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent en règle générale être complètement exclues des revêtements de sol élastiques. Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de l'adhésif, par une application conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et des conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (mastic, colle, etc.) et, le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.**

### Préparation :

1. Pour obtenir des **conditions de traitement** optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température ambiante doit être d'au moins 18 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 65 %. Le revêtement de sol, les consommables et les matériaux doivent présenter une température minimale de 18 °C.
2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le revêtement de sol provient de la même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris du revêtement ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.
3. Veuillez respecter le sens de pose des différents motifs. Le revêtement de sol et tous les produits appropriés doivent être adaptés à la température ambiante avant la pose. Les rouleaux doivent donc être déroulés un jour avant la pose dans les pièces correspondantes. Différents lés peuvent être empilés dans le « pack », juxtaposés à plat.

### Colle :

Pour le collage des revêtements de sécurité Step, il convient d'utiliser des colles à dispersion résistantes aux plastifiants, à faibles émissions et sans solvant, adaptées aux revêtements vinyles (recommandations en matière de colle sur demande). Lors du choix de la dentelure, veuillez respecter les recommandations du fabricant de colle. Forbo recommande la dentelure TKB A1 pour les sols appropriés. Afin de toujours garantir une quantité suffisante de colle, un changement précoce de la barrette dentelée se révèle nécessaire. Dans des zones représentatives et dans les zones avec un fort éclairage frisant après l'application de la colle, le lit de colle peut être égalisé en passant un rouleau de peintre à poils ras. La colle doit, dans ce cas, impérativement être appliquée avec la dentelure TKB A2. Le déroulement au rouleau de peintre doit s'effectuer directement après l'enduit de colle par une deuxième personne.

## Notice de pose pour les revêtements de sécurité Step

Cette recommandation vaut uniquement pour l'utilisation de la colle Eurostar 622 de Forbo Bonding Systems. En cas d'utilisation de colles d'autres fabricants, il est nécessaire de demander au fabricant de colle les recommandations produit et traitement correspondantes afin de réduire des traces résiduelles évitables.

### Pose :

Les lés sont posés parallèlement, de manière superposée sur quelques centimètres aux joints ; les raccords aux murs, aux composants montants, etc. sont prédécoupés de manière grossière. Pour la découpe du joint, la partie supérieure est entamée ensuite avec la lame trapézoïdale le long de la règle en acier, puis sectionnée avec la lame serpette. Lors du prédécoupage du lé inférieur, l'arête du joint sert de guide pour le lé supérieur. L'utilisation d'outils spéciaux (par ex. couteau Provinol, société Profloor) permet de faciliter la découpe du joint. Sur les effets bois, la découpe du joint doit toujours être effectuée de sorte qu'un « joint en bois » reste sur un lé (découpe env. 2-3 mm près du « joint en bois ») et que, sur le lé adjacent, ce joint en bois soit éloigné d'env. 2-3 mm. Il en résulte un motif de pose uniforme sans interruptions inesthétiques. Après la découpe du joint, les lés sont rabattus en arrière sur environ la moitié de la longueur et l'application de la colle peut s'effectuer. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Après une période de séchage suffisante (voir recommandation pour les colles), les lés sont posés et massés dans le lit de colle afin d'éviter des bulles d'air. Il est préférable de procéder à une pose dans un lit de colle humide plutôt qu'à une fixation adhésive ! Veillez, lors de la pose des lés, à la précision d'ajustage des joints ! Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 70 kg à éléments multiples.



### Soudage :

Nous recommandons de souder les joints des revêtements de sécurité Step (à froid ou par processus de soudure thermique).

Tous les joints des revêtements de sécurité Step peuvent être **soudés à froid** au plus tôt 2 heures, au plus tard un jour après le collage (voir données du fabricant de produits de soudure à froid). La condition pour une soudure à froid professionnelle sont des joints découpés de manière absolument étanche et propre. Le joint découpé doit être recouvert d'une bande adhésive une face, résistante aux plastifiants, qui doit être frottée de manière étanche.



Cette bande est collée de manière exacte au niveau de chaque côté du joint. Nous recommandons d'utiliser pour ce faire un couteau à roulettes. Ensuite, la bande adhésive doit être frottée à nouveau. Il est recommandé de préchauffer un peu le joint avec un appareil à air chaud pour pénétrer en profondeur dans le joint avec l'aiguille de soudure à froid. Env. 10 minutes après le soudage, la bande adhésive est retirée vers l'arrière en diagonale avec le produit de soudure à froid en excès.

## Notice de pose pour les revêtements de sécurité Step

Pour des raisons esthétiques, la soudure à froid est recommandée pour les effets bois de Surestep Wood.



Un processus de **soudage thermique** doit avoir lieu au plus tôt 24 heures après la pose avec le cordon de soudure approprié et la buse de soudage rapide spéciale de 5 mm pour les revêtements de sol en polyuréthane à une température d'env. 400 °C. Le fraisage du joint doit être effectué à l'aide d'une lame parabolique à diamant de 3,3 mm de large. Le joint est fraisé aux 2/3 de l'épaisseur de la couche d'usure.



L'arasement du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré. Dans une deuxième phase, le cordon de soudure refroidi est arasé avec précaution à l'aide du couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud.



Des remontées en plinthe avec les revêtements de sécurité Step sont possibles sans profil de soutien pour moulure creuse. Forbo recommande d'effectuer l'étanchéité en rives sans positionner une plinthe à moulure creuse en matière de revêtement pleine et sans interruption du revêtement. Pour des raisons optiques, une plinthe à moulure creuse ou une étanchéité en rives n'est pas recommandée avec Surestep Wood.

**Contact Allemagne :**  
+49 (0) 52 51-18 03-213  
[awt@forbo.com](mailto:awt@forbo.com)

**Contact Autriche :**  
+43 (0) 13 30 92 04  
[info.austria@forbo.com](mailto:info.austria@forbo.com)

**Contact Suisse :**  
+41 (0) 91 850 01 11  
[info.flooring.ch@forbo.com](mailto:info.flooring.ch@forbo.com)

*Version : avril 2018*