

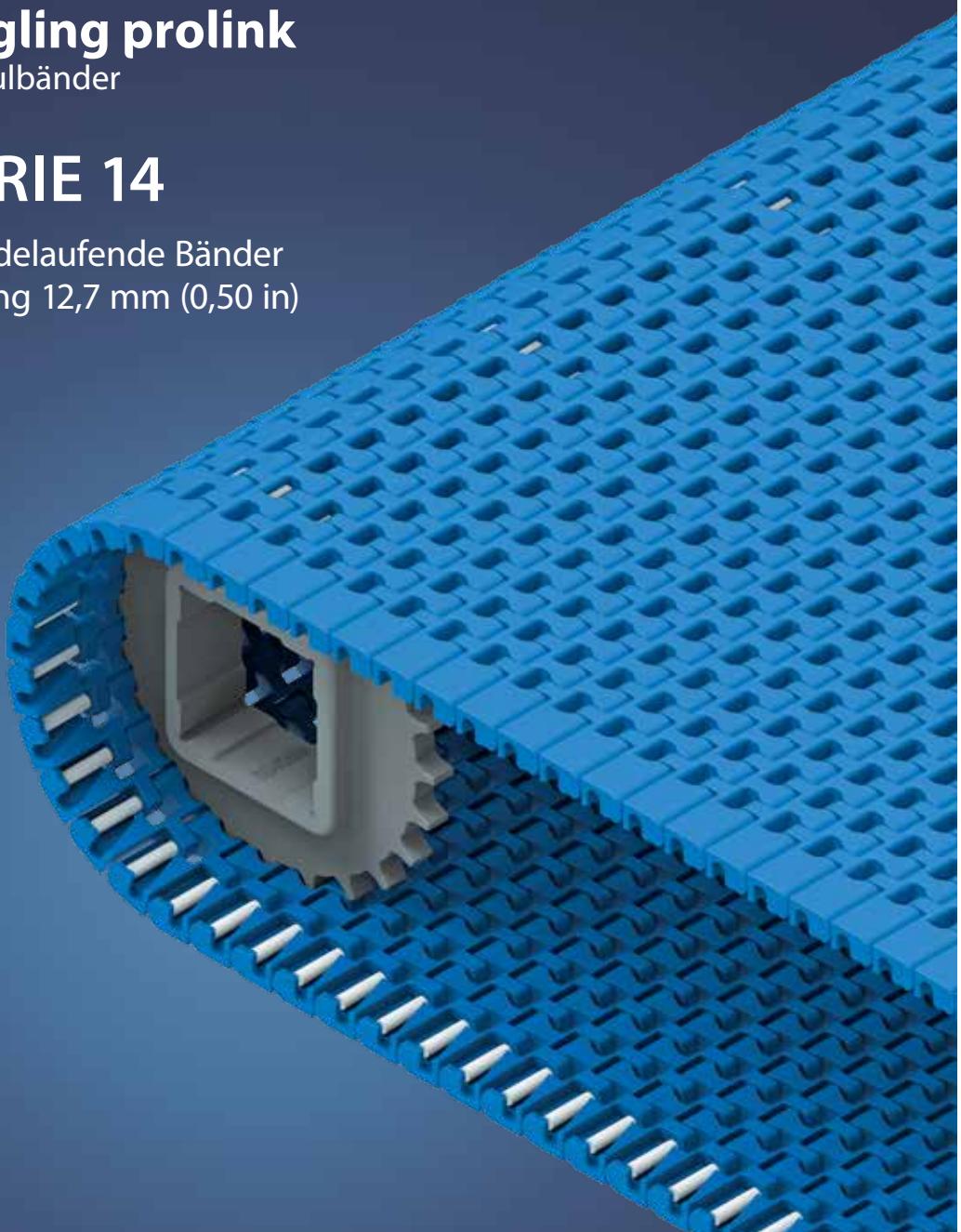
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/25 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 14

Geradelaufende Bänder
Teilung 12,7 mm (0,50 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S14

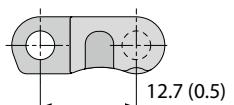
SERIE 14 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

Bänder für den Transport mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere)

Seitenansicht: Maßstab 1:1



Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für schmalen Übergabespalt
- hervorragende Haltbarkeit und hohe Bandzugfestigkeit durch robustes Design
- konzipiert für ruhigen Lauf über feststehende Umlenkungen mit Ø 19 mm (0,75 in)
- Verschlußsystem mit Kupplungsstäben ohne Kopf vereinfacht das Öffnen und Schließen des Bandes zur Wartung
- geschlossene, massive Kanten verhindern Schäden an der Bandkante

Grundlegende Daten

Teilung 12,7 mm (0,50 in)

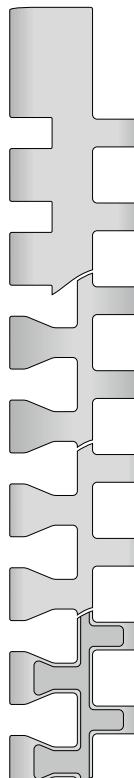
Bandbreite min. 76,2 mm (3,0 in)

Breitenstufungen 12,7 mm (0,50 in)

Kupplungsstäbe 3,4 mm (0,13 in) aus Kunststoff (PP, PBT, PE).

Einteilig bis Bandbreite 4000 mm (157,5 in).

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S14-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S14-25 FLT

Durchlässige (25 %), glatte Oberfläche

S14-25 CUT

Durchlässige (25 %), gebogene Oberfläche

S14-25 FRT1

Durchlässige (25 %) Oberfläche mit Friction Top



NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken:
Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei),
Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan),
Tlalnepantla (Mexiko)

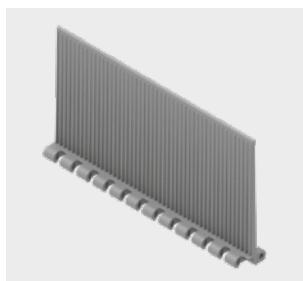
Zahnräder

In verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



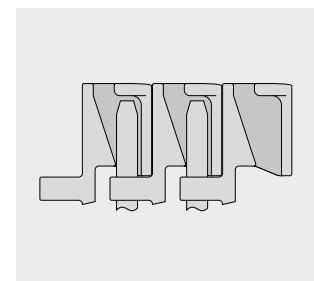
Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



Detail Kupplungsstab

Das einzigartige Verschlußsystem mit einteiligem Kupplungsstab ohne Kopf sichert einfache Installation und Wartung



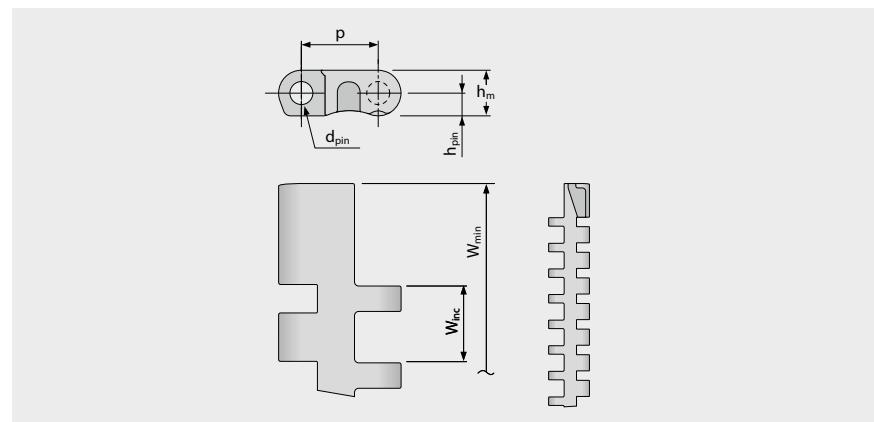
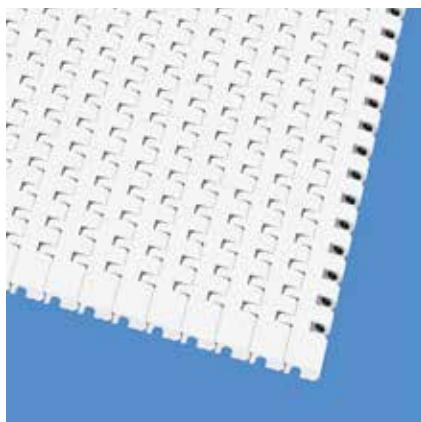
SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
									r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	0,0	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,0	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW	
POM	BL	PBT	UC	UC	24	1645	7,5	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	
POM	WT	PBT	UC	UC	24	1645	7,5	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	
PP	BL	PP	WT	WT	9	617	4,8	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●	
PP	WT	PP	WT	WT	9	617	4,8	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●	
PE	BL	PE	WT	WT	6,5	445	5,0	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●	
PE	WT	PE	WT	WT	6,5	445	5,0	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●	

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

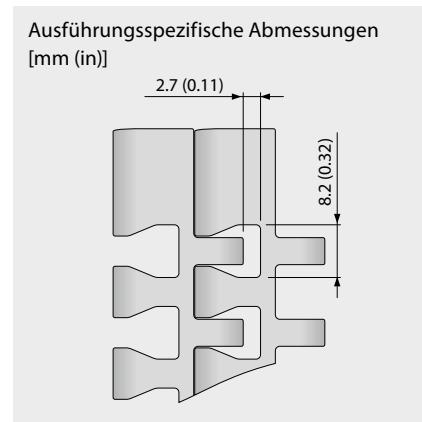
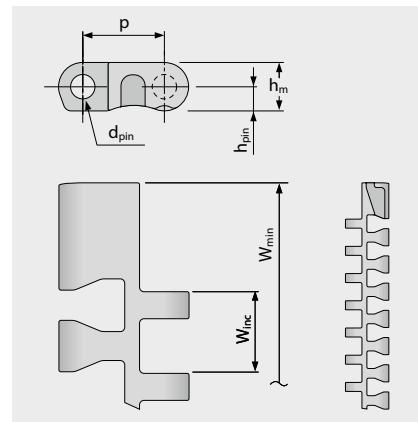
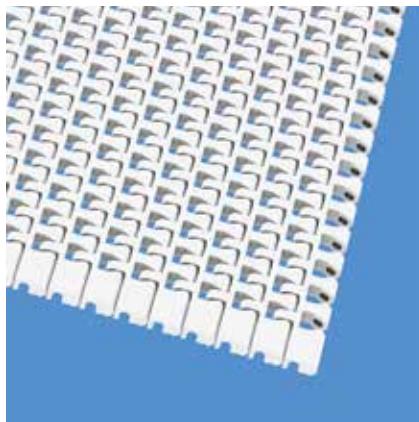
SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-25 FLT | durchlässige (25 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 52 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 8,2 x 2,7 mm/0,32 x 0,11 in) | glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	0,0	76,2	12,7	±0,20	—	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,0	3,0	0,5	±0,20	—	0,38	1,0	1,5	0,5

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅		
POM	BL	PBT	UC	UC	24	1645	7,0	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	
POM	WT	PBT	UC	UC	24	1645	7,0	1,41	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	
PP	BL	PP	WT	WT	9	617	4,5	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●	
PP	WT	PP	WT	WT	9	617	4,5	1,0	0,43	5/100	41/212	●	●	●	
PE	BL	PE	WT	WT	6,5	445	4,7	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●	
PE	WT	PE	WT	WT	6,5	445	4,7	0,96	-0,13	-70/65	-94/149	●	●	●	

Optional

PA*	BL	PBT	UC	22	1507	5,8	1,19	0,92	-40/120	-40/248	●	●	●
-----	----	-----	----	----	------	-----	------	------	---------	---------	---	---	---

* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

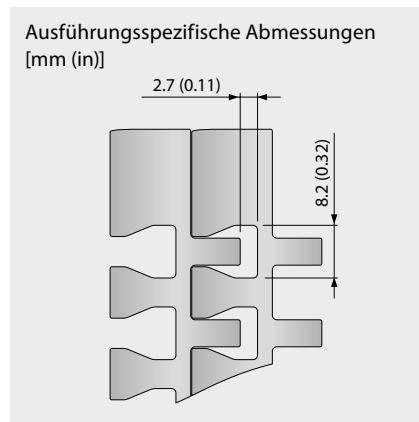
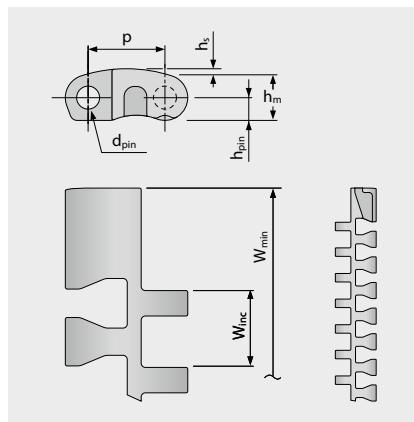
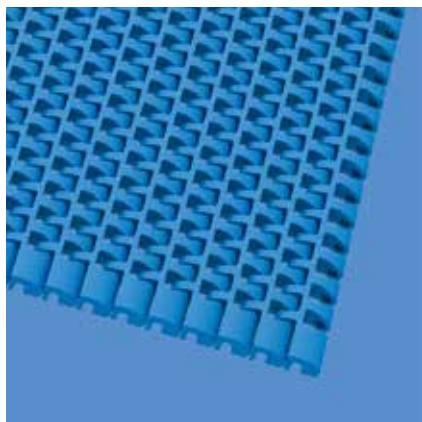
SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-25 CUT | durchlässige (25 %) gebogene Oberfläche

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 26 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 8,2 x 2,7 mm/0,32 x 0,11 in) | gebogene Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	1,1	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,04	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW	
POM	BL	PBT	UC		24	1645	7,3	1,5	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	
PP	BL	PP	WT		9	617	4,8	0,98	0,43	5/100	41/212	●	●	●	

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

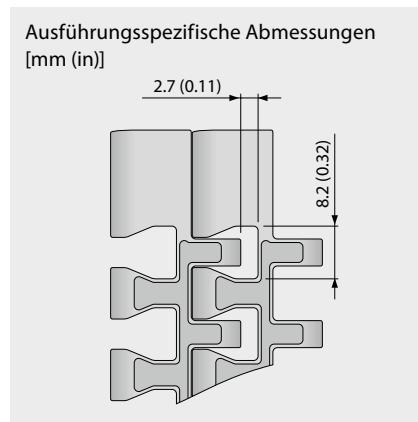
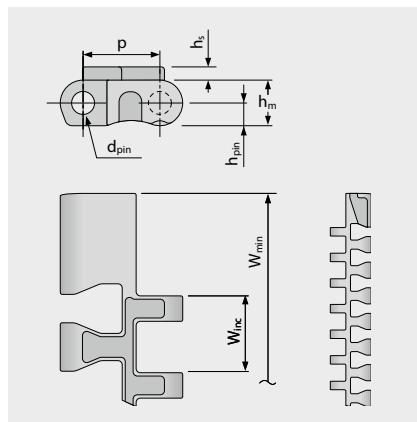
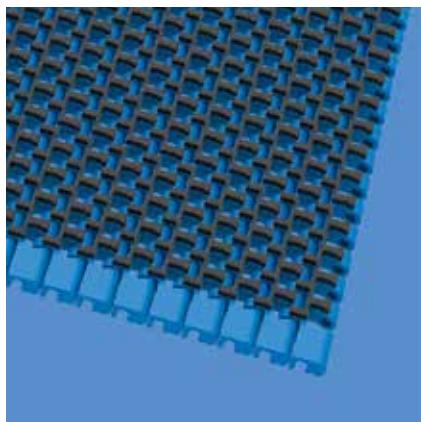
SERIE 14 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-25 FRT1 | durchlässige (25 %) Oberfläche | Friction top (Design 1)

Durchlässige (25 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | flache, integrierte Friction Pads bieten sanfte Haftung | 32 % Kontaktfläche | Seitenmodule ohne Pads am Rand (Indent 17 mm)

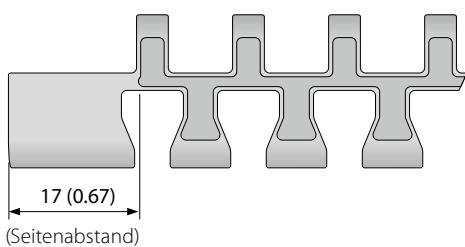


Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	12,7	3,4	7,5	3,8	2,2	76,2	12,7	±0,20	–	9,5	25,4	38,1	12,7
inch	0,5	0,13	0,3	0,15	0,09	3,0	0,5	±0,20	–	0,38	1,0	1,5	0,5

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Pin		Gummi		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	°C	°F	FDA	EU	MHLW	
PP	BL	PP	WT	R7	BK	9	617	5,1	1,05	0,43	5/100	41/212	●	●		
PP	WT	PP	WT	R7	BG	9	617	5,1	1,05	0,43	5/100	41/212	●	●		



■ BG (Beige), ■ BK (Schwarz), ■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

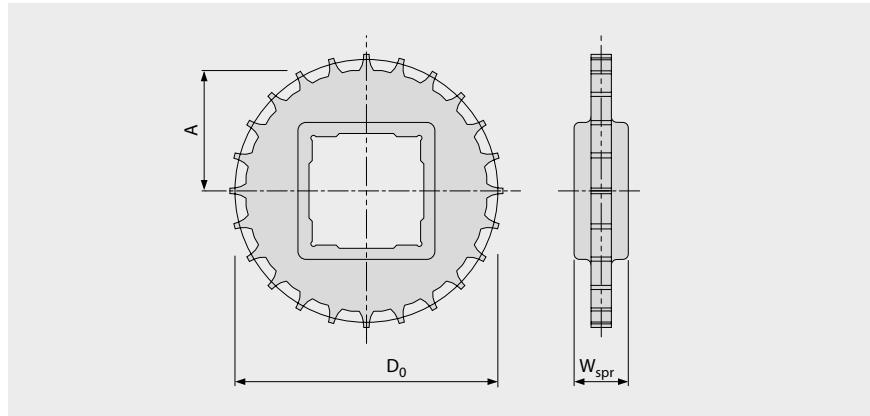
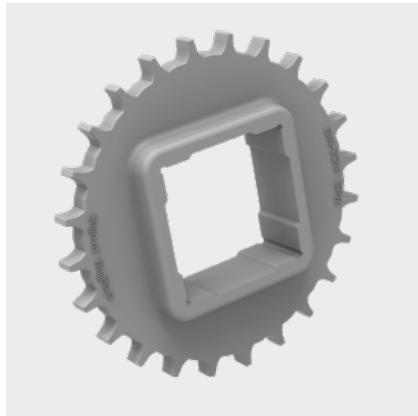
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 14 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnrädergröße (Anzahl der Zähne)		Z12	Z15	Z19	Z24	Z28	Z36
W _{spr}	mm	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
	inch	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79
D ₀	mm	50,0	62,3	78,7	99,2	115,7	148,7
	inch	1,97	2,45	3,10	3,91	4,56	5,85
A _{max}	mm	21,3	27,4	35,6	45,9	54,1	70,6
	inch	0,84	1,08	1,40	1,81	2,13	2,78
A _{min}	mm	20,5	26,8	35,1	45,5	53,7	70,3
	inch	0,81	1,06	1,38	1,79	2,11	2,77

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

20	mm	●					
25	mm		● / ■			●	
30	mm				●		
40	mm			■	■	■	■
60	mm						■
0,75	inch	●					
1	inch		● / ■		●	●	
1,25	inch				●		
1,5	inch			■	■	■	■
2,5	inch						■

Werkstoff: PA, Farbe: LG

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnräderabstand) siehe Kapitel 3.2.

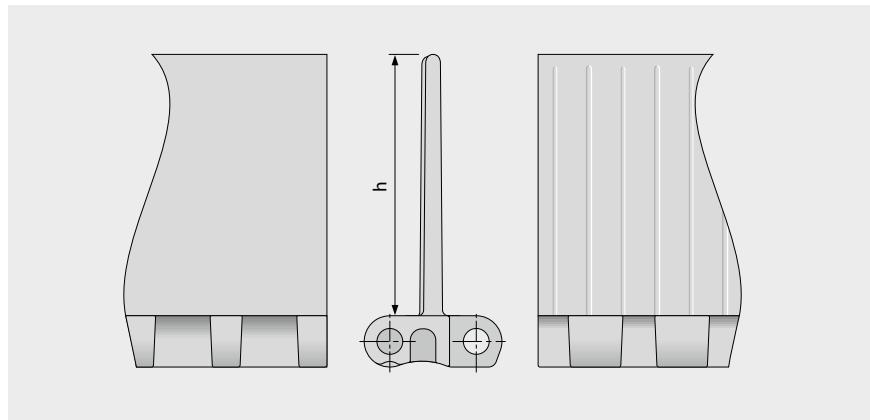
SERIE 14 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-0 FLT/NCL PMC

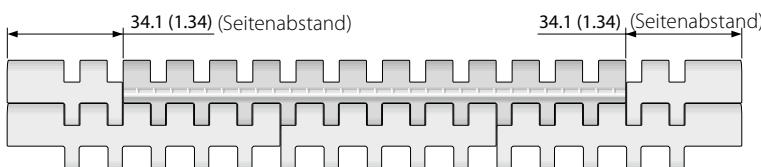
Antihaft-Oberfläche verbessert die Ablöseeigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten | glatte Oberfläche für trockene Produkte



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	76 mm 3 inch
PE	BL	●	●
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 152 mm (6,0 in)



Standardanordnung S14-0 PMC

■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

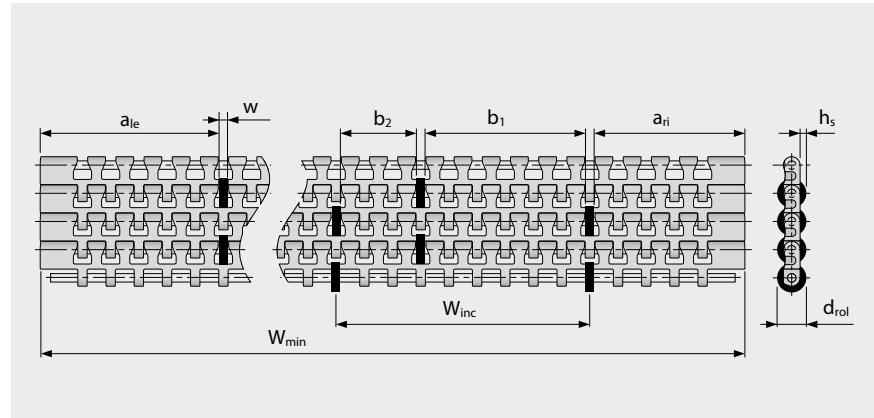
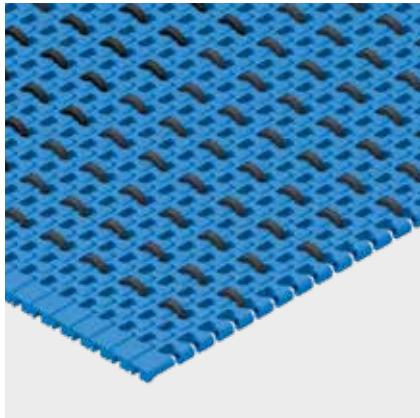
Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

SERIE 14 | PRR

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-25 PRR | Pin Retained Rollers

Für Stau-Anwendungen mit geringem Staudruck oder für die Produkt-Separierung



- Um einen geringen Staudruck zu gewährleisten, müssen die Gleitleisten zwischen den Rollen positioniert werden.
- Für die Produkt-Separierung müssen die Gleitleisten unter den Rollen positioniert werden.
- Für alle Werkstoffe und Oberflächen
- Rollen aus POM BK erhältlich

Abmessungen

w	3,9 mm (0,15 in)	Rollenaussparung
h _s	2,25 mm (0,09 in)	Rollenüberstand Oberfläche
d _{rol}	13,2 mm (0,52 in)	Rollendurchmesser
a	siehe Anordnung	Seitenabstand
b	siehe Anordnung	Rollenabstand in Querrichtung
s	n x s _{min}	Standard Rollenabstand in Bandlaufrichtung (Standard: n = 1)
s _{min}	12,7 mm (0,5 in)	Mindestrollenabstand in Bandlaufrichtung
W _{inc}	siehe Anordnung	Breitenteilung
W _{min}	siehe Anordnung	Mindestbandbreite
W _B	Bandbreite	
n _{rol}	Anzahl der Rollen über die Bandbreite	

Zulässige Bandzugkraft

Um die maximal zulässige Bandzugkraft zu bestimmen, muss die effektiv belastbare Bandbreite ($W_{B,ef}$) mit folgender Formel berechnet werden:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

Beispiel: $W_B = 432 \text{ mm (17,0 in)}$; $w = 3,9 \text{ mm (0,15 in)}$; $n_{rol} = 7$

$$W_{B,ef} = 432 - (3,9 \times 7) = 404,7 \text{ mm}$$

$$W_{B,ef} = 17 - (0,15 \times 7) = 16 \text{ in}$$

Hinweis: Zahnräder dürfen nicht auf Höhe der Rollen positioniert werden. Abweichungen des Rollenabstandes sind möglich, bitte setzen Sie sich dazu mit unserem Kundendienst in Verbindung. Reibungskoeffizient zwischen Band und Fördergut im Staubetrieb $\mu_{St} = 0,04$. Das bedeutet, der Staudruck beträgt ca. 4 % des Fördergutgewichts.

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

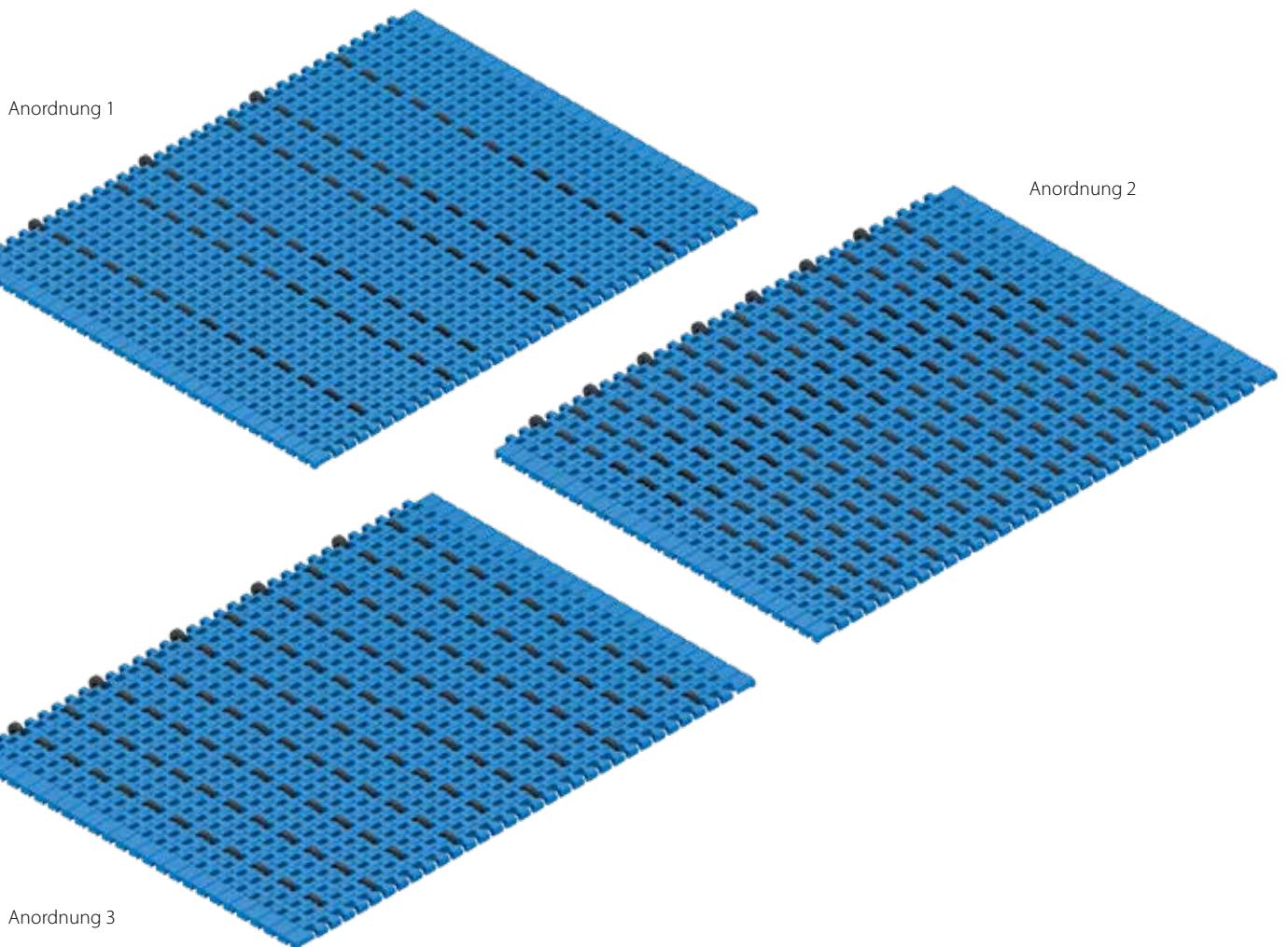
Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

Geradelaufendes Band | Teilung 12,7 mm (0,50 in)

S14-25 PRR | Pin Retained Rollers

Standardkonfigurationen und wesentliche Daten

	Mindestbandbreite – W_{min}		Breiteteilung – W_{inc}		Rollenabstand – b		Seitenabstand – a				Rollen/m ² z. B. 18 auf Bandbreite	
	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	links	[mm]	[in]	rechts	[mm]	[in]
Anordnung 1	228,6	9	114,3	4,5	76,2/38,1	3/1,5	67,9	2,67	80,6	3,17	600	
Anordnung 2	127	5	50,8	2	25,4	1	42	1,65	55	2,17	1400	
Anordnung 3	127	5	76,2	3	38,1	1,5	42	1,65	42	1,65	990	



LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
BSL Slider Basismodul
CTP Mit Spitznopen
CUT Gebogene Oberfläche
FLT Glatte Oberfläche
FRT-OG Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X) Friction Top (Design X)
GRT Gitterstruktur
HDK High Deck
LRB Querrippen
MOD Modifizierte Modulform
NCL Antihalt-Oberfläche
NPY Negative Pyramide
NSK Rutschfest
NSK2 Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP Mit Rundnopen
PRR Pin Retained Rollers
RAT Abgerundete Auflagefläche
RRB Erhöhte Verrippung
RSA Reduzierte Kontaktfläche
RTP Roller Top
SRS Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ
BP Becherprofil
CAP Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW Gegen den Uhrzeigersinn
CLP Clip
CM Mittenmodul
CW Im Uhrzeigersinn
FPL Fingerplatte
HDT Hold Down Tab
IDL Umlenkrolle
PIN Kupplungsstab
PMC Mittenmodul mit Profil

⑤ PMU
Universalmodul mit Profil

⑥ PSP
ProSnap

⑦ PSU-0
Gebogenes Profilmmodul universal, geschlossen

⑧ PSU-X
Gebogenes Profilmmodul universal, x% offen

⑨ RI
High-Grip-Einsatz

⑩ ROL
Rollen

⑪ RTR
Klemmring

⑫ SG
Modul mit Seitenplatte

⑬ SGL
Seitenplatte, links

⑭ SGR
Seitenplatte, rechts

⑮ SLI
Slider

⑯ SMA
Seitenmodul, Seite A

⑰ SMB
Seitenmodul, Seite B

⑱ SML
Seitenmodul, links

⑲ SMR
Seitenmodul, rechts

⑳ SMT
Seitenmodul, enger Kurvenradius

㉑ SMU
Seitenmodul, universal/beidseitig

㉒ SPR
Zahnrad

㉓ SPR-SP
Geteiltes Zahnrad, 2-teilig

㉔ SSL
Selbststapler Randmodul links

㉕ SSR
Selbststapler Randmodul rechts

㉖ TPL
Wendekonsole, links

㉗ TPR
Wendekonsole, rechts

㉘ UM
Universalmodul

㉙ WSC
Radstopper mittig

㉚ WSS
Radstopper seitlich

㉛ Art
1.6

1.6 Kollapsfaktor

1.7 Kollapsfaktor

2.2 Kollapsfaktor

㉛ 2.2 G
2.2 Kollapsfaktor, geführt

A90

Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung

㉛ BT

Lagerzapfen

㉛ DR

Zweireihiges Zahnrad

㉛ F1, F2, F3 ...

Kollapsfaktor-Module

㉛ G

Geführt

㉛ GT

Führungsstege

㉛ HD

Hold Down

schwer entfernbarer Kupplungsstab

㉛ HR

Eingerückt in mm

㉛ Ixx

Von außen geführt

㉛ SG

㉛ SP

㉛ ST

㉛ V2

㉛ Farbe*

㉛ AT

㉛ BG

<tbl_r cells="1" ix="1" maxcspan="1" maxrspan="1" used