

Conseils de pose : Sphera SD | EC

Conseils généraux

L'aspect, la performance et la durabilité du revêtement de sol posé dépendent dans une large mesure de la qualité du support préparé et des conditions dans lesquelles il est posé. Comme pour tout revêtement de sol résistant, des inégalités de la sous-couche seront visibles sur le revêtement de sol fini.

La pose de Sphera SD | EC doit être effectuée conformément au code de pratique national pour la pose de revêtements de sol souples, le cas échéant. Les aires de pose du revêtement de sol doivent être propres, exemptes de tout autre corps de métier, entièrement fermées et étanches. Les supports doivent être propres et exempts de contaminants, lisses, sains et secs en permanence.

L'hygrométrie résiduelle maximum des sous-planchers sans chauffage par le sol doit correspondre au standard national en vigueur. S'il n'existe pas de norme nationale, les exigences suivantes s'appliquent :

- 2,5% cm pour les bases en béton et les chapes en ciment
- 0,5% cm pour les chapes anhydrites

Le temps de prise de la colle dépendra des conditions du site et de la porosité de la base. Il est vivement recommandé d'effectuer un test de collage avant de commencer l'installation. L'essai d'adhérence permettra d'identifier à la fois les caractéristiques de fonctionnement de la colle (temps d'attente et de service) pour les conditions du site, et tout problème potentiel d'adhérence.

Procédez toujours à des tests de détection de moisissures sur tous les supports. Tous les sols de rez-de-chaussée doivent avoir une barrière efficace contre l'humidité.

Les zones destinées à accueillir le revêtement de sol devront être éclairées de façon adéquate pour permettre de procéder correctement à une inspection du support, à l'installation et à une inspection finale.

Il est essentiel que l'aire de pose soit à une température constante de 18 à 27 °C pendant 48 heures avant, pendant et 24 heures après la pose. Le matériau et la colle doivent être conditionnés dans le même environnement pendant au moins 24 heures avant la pose. Le stockage vertical sur site doit s'appliquer à toutes les étapes du contrat jusqu'à l'installation. Il faut en toutes circonstances laisser les rouleaux s'acclimater verticalement dans la pièce. Lorsque les revêtements de sol ont été entreposés ou transportés immédiatement avant la livraison à des températures inférieures à 20 °C, la période d'acclimatation doit être prolongée à 48 heures.

Assurez-vous que toutes les recommandations concernant le support et les conditions du chantier sont respectées avant de commencer l'installation. Le début de l'installation implique l'acceptation implicite des conditions du site par les parties concernées et la responsabilité de toute défaillance directement liée à des conditions inadéquates du site relève de l'installateur et/ ou de l'entrepreneur en revêtements de sol.

Avant l'installation, vérifiez si les dalles présentent la couleur, le numéro de lot et la quantité ad hoc et si elles sont en bon état. Aucune réclamation ne sera acceptée en cas de couleur, de motif incorrects, ou en cas de dommage évident, une fois que les dalles ont été posées.

Utilisez des matériaux provenant du même lot/ensemble de teinture. L'utilisation de différents lots de production entraînera toujours des différences de teintes visibles. Le numéro de lot est clairement indiqué sur l'emballage du produit et doit être vérifié avant de commencer la pose.

Comme tous les revêtements de sol nouvellement posés, Colorex doit être protégé du trafic intense, en particulier celui sur roues à forte charge ponctuelle, pendant 72 heures et ne doit pas être lavé pendant les 48 heures suivant son installation.

Une contamination occasionnelle du support noir sur la face supérieure du matériau est possible. Elle peut être éliminée facilement avec de l'eau claire ou lors du nettoyage initial.

Chauffage par le sol

Les produits Forbo Flooring peuvent être installés sur des sous-couches chauffées par le sol à condition que la température de surface maximale du support ne dépasse pas 27 °C quelles que soient les conditions d'utilisation. Il est impératif que les systèmes de chauffage par le sol aient été préalablement mis en service et qu'ils fonctionnent correctement avant la pose du revêtement de sol. Afin de garantir une action efficace de la colle sur le support, le système de chauffage par le sol doit être éteint ou réglé à la température la plus basse pendant au moins 48 heures avant la pose du revêtement de sol Forbo. La température du support ne doit pas dépasser 18 °C lors de la pose du revêtement de sol. Au besoin, une autre source de chauffage doit être utilisée pour maintenir la température ambiante à au moins 18 °C avant et pendant la pose, et durant les 72 heures qui suivent. La température du système de chauffage par le sol peut être augmentée 72 heures après l'installation. Lorsque vous augmentez la température du sol, faites-le graduellement pour que le support et le matériau du revêtement de sol puissent s'adapter ensemble aux changements de température. Un changement rapide de la température peut entraîner des problèmes de collage.

Recommandations sur les colles et leur application

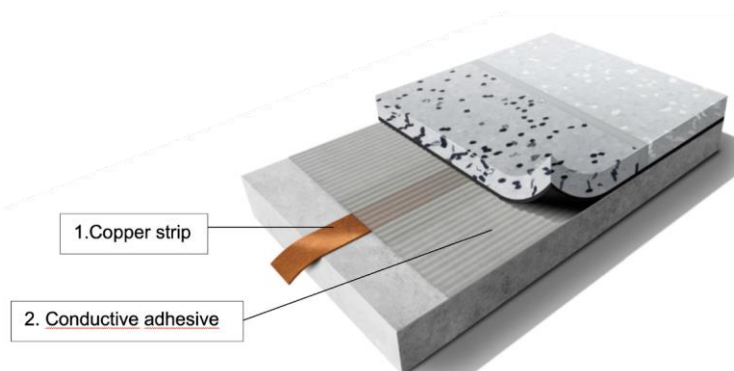
Pour poser Sphera SD| EC, il est recommandé d'utiliser une colle à faible émission EC1 (résistant aux plastifiants, dispersion acrylique), comme Forbo Eurocol « 641 Eurostar Special EL » (colle conductrice).

Pour appliquer la colle, utilisez une truelle TKB S1 pour la Forbo Eurocol 641 (colle conductrice).

Remarque : Les spatules s'usent pendant l'utilisation ; vérifiez la spatule avant et pendant l'utilisation pour vous garantir l'utilisation et le maintien de la denture de spatule spécifiée. La colle doit être répartie de manière égale sur l'ensemble de la surface du sol en accordant une attention particulière aux bords – cela assurera un encollage parfait de tous les périmètres du revêtement de sol.

L'ensemble du sol est posé avec une colle conductrice.

1. Coller le ruban de cuivre
2. Étaler la colle conductrice
3. Poser le revêtement de sol



Mise à la terre électrique - installation et disposition

Mise à la terre électrique :

Le raccordement électrique des rubans de cuivre au(x) point(s) de mise à la terre doit toujours être effectué par un électricien qualifié.

Disposition des rubans de cuivre :

Disposition pour pièces inférieures à 40 m² :

Posez un ruban de cuivre dépassant d'environ un mètre sur la sous-couche de façon à laisser une quantité suffisante dépasser jusqu'au point de mise à la terre le plus proche. Cette disposition est recommandée pour les pièces dont le côté le plus court est inférieur à 10 m. Posez le ruban de cuivre pour créer un circuit comme le montre la Figure 1 ci-dessous. Perforez l'intersection du ruban pour assurer un contact parfait et testez la conductivité du circuit du ruban de cuivre avec un dispositif d'essai approprié avant de commencer à poser le produit.

Évitez les raccords à proximité des points de mise à la terre pour éviter le risque d'endommager le ruban de cuivre lors du découpage du câble de soudure.

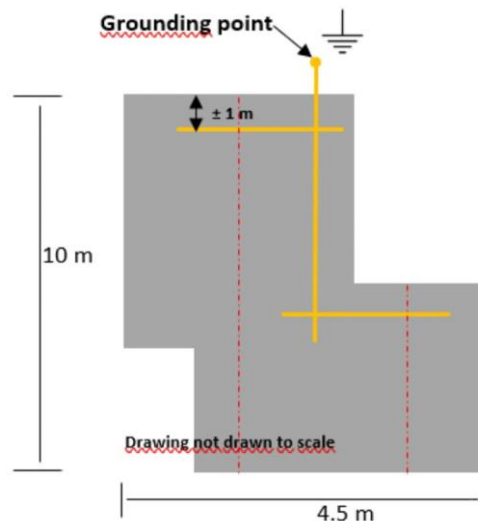


Fig 1.

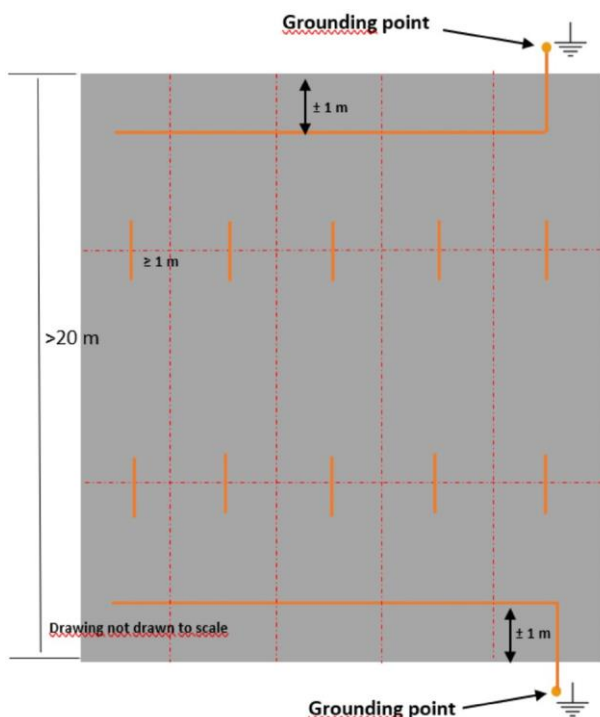


Fig 2.

Disposition pour pièces de plus de 40m² :

Cette disposition est recommandée pour les pièces dont le côté le plus court dépasse >20m.

Posez le ruban de cuivre pour créer deux circuits sur les deux côtés opposés de la pièce, comme le montre la Figure 2 ci-dessous. Perforez toutes les intersections des rubans pour assurer un contact parfait et testez la conductivité du circuit des rubans de cuivre avec un dispositif d'essai approprié avant d'entamer la pose du produit.

Au niveau de tous les joints transversaux, un ruban de cuivre d'un mètre de long doit être fixé au sous-plancher le long de l'axe de la longueur du lé, en couvrant également le joint transversal, comme indiqué ci-dessous.

Installation :

Sens de pose

Les conseils de pose suivants doivent être respectés en ce qui concerne le sens de pose des lés.

Le produit est doté d'un motif non directionnel unique qui permet de poser les lés dans la même direction ou dans d'autres directions (c.-à-d. des joints transversaux sur les jonctions en T de couloirs) sans perdre l'esthétique globale du motif. Dans les aires de pose principales, il est recommandé de placer les lés dans la même direction générale.

Découpe et ajustage

Chaque lé doit être tracé à mesure et l'arête conçue en usine doit être enlevée avant de couper le joint. Les joints doivent être chevauchés et arasés ou coupés à l'aide d'un coupe-joints afin de former une jointure bout à bout

serrée. Cf. infra.

Remarque : veillez à ne pas endommager le ruban de cuivre lorsque vous coupez les coutures.

Remarque : Si les arêtes conçues en usine sont droites et intactes, l'installateur peut décider de ne couper qu'une seule arête conçue en usine. La responsabilité pour toute défaillance directement liée à la coupe d'une seule arête conçue en usine devient la responsabilité de l'installateur et/ou de l'entrepreneur en revêtements de sol.

Tracez d'abord le long côté du lé côté mur. Remplacez le lé contre le mur et coupez l'arête conçue en usine du côté opposé du lé à l'aide d'un coupe-joints ou en tirant une ligne de craie et en coupant le lé en suivant cette ligne avec une règle et un couteau universel. Tracez la ligne du bord coupé sur le sous-sol à l'aide d'un crayon.

Le lé étant correctement positionné sur la longueur et les extrémités remontant le long des murs d'extrémité, coupez l'arête conçue en usine du côté opposé du lé à l'aide d'un coupe-joints ou en tirant une ligne de craie et en coupant le lé en suivant cette ligne avec une règle et un couteau universel.



Fig. 3



Fig. 4

Tracez la ligne du bord coupé sur le sous-sol à l'aide d'un crayon. Cette ligne sert de repère.

Placez une règle ou un bord droit, perpendiculairement au lé. Sur le bord du lé, dessinez un repère de contrôle sur le matériau et le support (Fig. 5). Repliez une extrémité du lé sur elle-même, tirez l'autre extrémité à environ 25 mm du mur (fig. 6). Positionnez le lé pour qu'il repose à plat sur le sol, le bord arête étant aligné sur la ligne de repère (B). Réglez le traceur suivant la distance séparant les repères de contrôle (fig.75).

Maintenez le traceur parallèle à la ligne de repère et tracez l'extrémité du lé (fig. 8). Coupez le matériau le long de la ligne de traçage. Contrôlez l'ajustement au mur à l'aide des repères de contrôle et de la ligne de repère.

Tracez et découpez l'autre extrémité du lé en appliquant la même méthode.

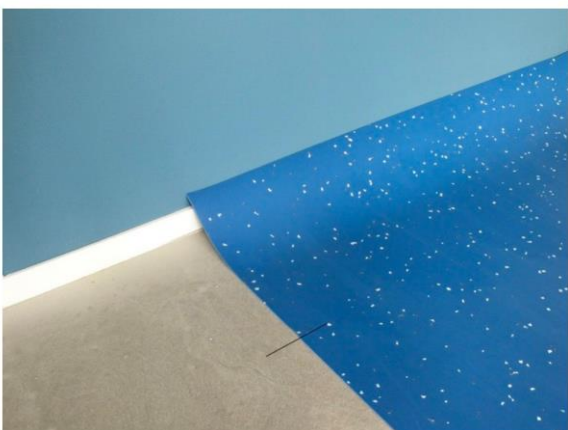


Fig. 5

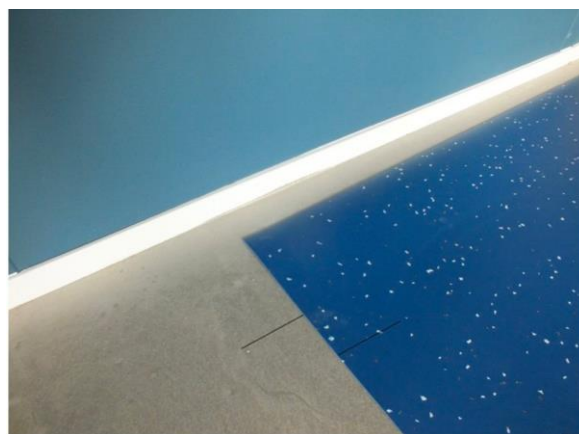


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

Pose de grandes longueurs

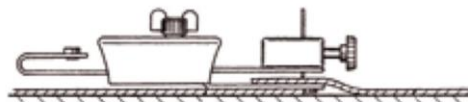
Durant la fabrication des rouleaux de vinyle, le matériau est légèrement étiré dans la longueur. Souvent, la première occasion de se relâcher complètement survient lorsqu'il est déroulé, tracé et replié pour l'application de la colle. Si la longueur à poser est grande, ce relâchement peut être suffisamment important pour qu'un léger retrait se produise, laissant l'extrémité posée un peu plus courte que le mur une fois le lé rabattu dans la colle.

Pour éviter cela, tracez et ajustez une extrémité du lé, puis collez la totalité sauf 1,5 à 2 mètres de l'autre extrémité avant de tracer et d'ajuster cette extrémité. Tout relâchement pendant le repliement d'une si courte longueur ne sera pas significatif. Toute la longueur doit être collée et roulée pendant que la colle est encore active

Posez le lé suivant le long du premier lé posé, les extrémités du lé remontant sur le mur et le bord du lé chevauchant d'environ 2 cm le lé précédent. Découpez l'arête conçue en usine du côté opposé de ce lé comme ci-dessus et tracez la ligne du bord coupé sur le support avec un crayon.

Tracez et coupez chaque extrémité de cette longueur comme pour le premier lé. Veillez à ne pas rayer ou couper le ruban de cuivre. Il existe un risque d'endommager ou de couper la bande de cuivre.

Coupez le joint à l'aide d'un coupe-joints ou d'un araseur pour former une jointure bout à bout serrée (voir ci-dessous).



Répétez ce processus pour chaque lé suivant. La longueur finale qui atteint le mur opposé doit être coupée et ajustée selon la méthode décrite pour la première longueur

Remarque : Les arêtes conçues en usine doivent toujours être coupées pour former un bord droit pour le jointoiment.

Le respect de ces recommandations donnera à l'installateur la meilleure occasion de gérer le temps de prise et de travail de la colle pour garantir le transfert de celle-ci au dos du revêtement de sol.

Collage du lé

Tirez vers l'arrière le ou les lés jusqu'à mi-longueur environ.

Étendez la colle à l'aide de la spatule dentelée appropriée en veillant à ce que la bonne denture soit maintenue tout au long de la pose - voir le guide relatif à la colle ci-dessus.

Posez le lé dans la colle après le temps d'attente approprié et marouflez le lé avec une planche à maroufler ou un outil de planage du centre vers l'extérieur pour éliminer tout air emprisonné entre le lé et la colle.

Remarque : Assurez-vous que le lé ne bouge pas pendant ce processus et que les joints bout à bout sont maintenus lorsque le lé en vinyle est placé dans la colle.

Roulez le lé avec un rouleau de 50 à 70 kg dans toutes les directions pour assurer une liaison solide. Il est important de n'étaler que la quantité de colle pouvant être recouverte pendant le temps de prise de la colle.

Les zones qui ne peuvent pas être roulées avec le grand rouleau, p. ex. les jambages tels que les cadres de porte ou les plinthes, doivent être roulées avec un rouleau à main ou enfoncées dans la colle à l'aide d'un marteau à maroufler.

Nettoyez toujours l'excédent de colle avec un chiffon humide avant qu'il sèche.

Remarque : Tous joints doivent être soudés à chaud avec un fil de soudure coordonné.

Formage et rainurage de joints

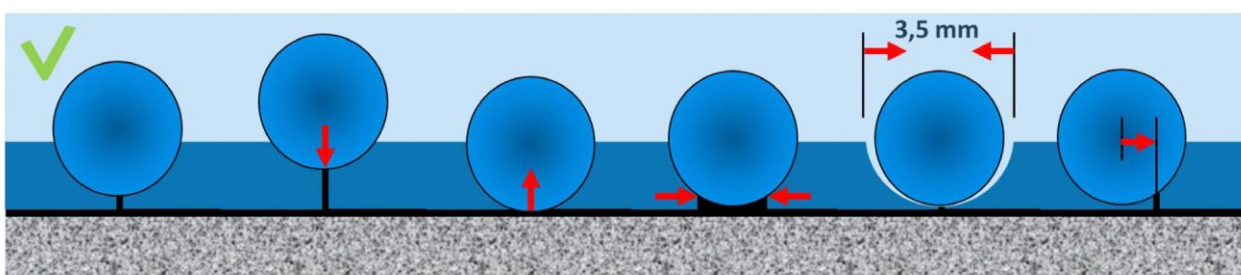
Soudure

Les joints doivent être rainurés jusqu'à une profondeur de 1,3 – 1,6 mm pour un matériau de 2,0 mm.

Une rainureuse de type « P » est recommandée pour le rainurage manuel des joints, cependant, les rainureuses automatiques ou motorisées peuvent être plus productives sur de grandes installations.

La largeur standard de la rainure de la lame pour les baguettes à souder de 4 mm est de 3,5 mm.

Remarque : Les rainures triangulaires ou carrées ne sont pas autorisées.



**proper depth
groove centered**
Optimum
strength weld

**groove
too shallow**
May "blow out"
Weak weld

**groove
too deep**
Hard to weld
Weak weld

**seam gapped
too wide**
Hard to weld
Weak weld

**seam grooved
too wide**
Hard to weld
Weak weld

**groove
not centered**
Weak weld

Soudure

Allumez le pistolet à air chaud et attendez 5 à 7 minutes pour qu'il atteigne la température de consigne. Sphera doit être soudé à une température d'environ 400-450 °C (voir le manuel du pistolet de soudage pour les détails de réglage). Montez la buse de soudage avant d'allumer le pistolet à air chaud.

Si le pistolet repose sur le sol, assurez-vous que la buse n'est pas dirigée vers le sol ou un endroit dangereux.

Les pistolets de soudage varient, il est donc toujours conseillé de pratiquer les techniques de soudage en premier lieu sur un rebut afin de faire correspondre la température correcte du pistolet à air avec la vitesse de soudage. Sphera doit être soudé avec une buse Speedweld de 4 mm.

Assurez-vous que la rainure est bien nettoyée avant de commencer à souder à chaud. Assurez-vous que tous les câbles électriques sont disposés sans enchevêtrements et qu'il n'y a pas d'obstructions le long du joint à souder.

Coupez le fil de soudage à une longueur constante et généreuse ou déroulez suffisamment de cordon de soudure de la bobine et placez la bobine de manière à travailler dans sa direction. Disposez le câble d'alimentation devant vous si possible.

Commencez près d'un mur. Faites passer le fil à travers et soudez vers l'arrière, en vous éloignant du mur, en maintenant une légère pression vers le bas pour que la buse de soudage force le fil de soudage dans la rainure. Ne laissez pas le fil fondre dans la buse.

Une bonne soudure est obtenue par la combinaison correcte de la température, de la vitesse et de la pression vers le bas. Le fil de soudure doit fondre suffisamment pour que le cordon fondu atteigne le fond de la rainure.

Coupe

Remarque : Pour éviter d'endommager involontairement le revêtement de sol, Forbo recommande d'utiliser le couteau Mozart pour couper le fil de soudure. En cas d'utilisation d'une spatule tranchante, veillez à ne pas endommager les côtés des joints.

Pendant que le fil est encore chaud, coupez la majeure partie de la moitié supérieure du fil jusqu'à environ 0,5 mm à l'aide d'un couteau Mozart qui s'adapte sur le fil ou d'une spatule ou une lame affûtée. Cela permet au fil de refroidir plus rapidement et d'effectuer une première coupe rapide sans risque d'endommager le matériau.

Le câble de soudure va s'incurver légèrement (concave vers le bas) à mesure qu'il refroidit. Attendez que le matériau soit complètement refroidi avant de découper au ras de la surface du lé à l'aide d'un couteau Mozart ou d'une spatule affûtée légèrement inclinée sur la ligne de découpe.



Couteau Mozart



Spatula

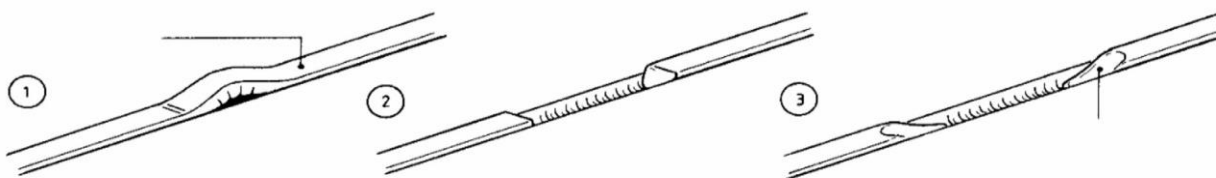


Lame

Remarque : Effectuer la découpe finale alors que le cordon de soudure et le matériau sont encore chauds peut entraîner la concavité du fil de soudure. Cela peut entraîner des problèmes ultérieurs de salissure des joints ou endommager de façon permanente la surface du revêtement de sol.

Assemblage d'une soudure

Pour assembler une soudure au milieu d'un joint, découpez les extrémités libres et chanfreinez la section à chevaucher avec une rainureuse manuelle. Veillez à ce que de l'air chaud pénètre dans la rainure et chauffe le fil. Au fur et à mesure que le pistolet se déplace sur la section non soudée, exercez une pression et effectuez la soudure sur la section à assembler. Laissez refroidir et coupez normalement.



À la fin de l'installation

La première impression peut avoir plus d'impact sur le client que des heures de montage qualifié.

L'installation terminée doit être débarrassée des rebuts et des débris, le sol doit être balayé ou aspiré et toute trace de résidus de colle doit être enlevée du sol et des plinthes.

Si le revêtement de sol doit être protégé des autres corps de métier ou de la circulation sur le chantier avant l'achèvement du projet, il faut choisir un produit de protection qui convient au type et au niveau de circulation susceptibles d'être rencontrés et au risque d'impact, de rayures ou de dommages par poinçonnement.

Dans de nombreux cas, il est d'usage que la préparation initiale du sol soit confiée ou sous-traitée à un entrepreneur professionnel en nettoyage et entretien qui disposera du personnel et de l'équipement nécessaires pour effectuer soigneusement le travail.

Remarque importante pour les installations conductrices : N'appliquez pas de cires ou d'émulsions dans les zones protégées contre les décharges électrostatiques, car elles risquent d'altérer les propriétés conductrices du sol.

Test de résistance électrique après installation :

Les tests de résistance électrique entre conducteur et terre selon les normes en vigueur ne doivent pas être effectués dans les 15 jours après l'installation. Les premières mesures de contrôle aléatoire peuvent être effectuées après 24 heures. Les valeurs de résistance électrique peuvent être supérieures à celles spécifiées sur les revêtements de sol enduits de cire, d'émulsions acryliques, etc. Pour obtenir des performances optimales d'un nouveau revêtement de sol, il est important d'utiliser dès le premier jour les bonnes procédures de nettoyage et d'entretien. Des guides de nettoyage et d'entretien pour tous les produits Forbo Flooring peuvent être téléchargés à l'adresse suivante : www.forbo-flooring.be



Les guides de nettoyage et d'entretien doivent être dûment remis à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final une fois l'installation achevée et avant toute intervention de nettoyage. En cas de doute, contactez-nous :

Forbo Flooring
't Hofveld 4B 001
1702 Groot-Bijgaarden
+32 2 464 10 10
info.belgium@forbo.com
www.forbo-flooring.be