eurocol
Eurostar Rapid

the strong connection

628 Rapid

FASERARMIERTER SCHNELLKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG

Faserarmierter. harzfreier, sehr klebstarker Dispersionsklebstoff mit sehr schneller Anfangshaftung für die Verlegung von Belägen in Fliesen und Paneelen, der ein Verrutschen der Elemente beim Einlegen praktisch verhindert.
Insbesondere für PVC-Designbodenbeläge (LVT), Elastomerbodenbeläge in Fliesen bis 4 mm Dicke und Bahnen auf normgerechte, saugfähige Untergründe. Der Klebstoff ist für Beanspruchung mit Stuhlrollen nach DIN EN 12529 geeignet und auf Fußbodenheizung einsetzbar. Für die Anwendung im Innenbereich.

Sehr emissionsarmer Verlegewerkstoff. Zertifiziert nach EMICODE EC1 Plus,

Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt Grundsätzen, GISCODE D1.

FLOOR COVERING

GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt Grundsätzen
Z-155.20-239

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ (A+ A B C)

PRODUKTVORTEILE

Durch die kurze Ablüftzeit wird ein schneller Verlegefortschritt erreicht.

Durch die hohe Nasshaftung wird das Verschieben der eingelegten Planken verhindert, so dass auf der frisch verlegten Fläche gearbeitet werden kann.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Acrylestercopolymere, Polyacrylnitril, Copolymers aus Butylacrylat, Methylmethacrylat und Styrol, mineralische Füllstoffe, Verdickungs-, Netz-, Entschäumungsmittel, Fasern, Wasser
Farbe	hellbeige
Dichte	ca. 1,20 g/cm³
Konsistenz	mittelviskos
Reiniger (im frischen Zustand)	Wasser
Verarbeitungsbedingungen	min. 15 °C Bodentemperatur, mind. 18°C Material- und Raumtemperatur, 35-75% rel. Luftfeuchtigkeit, empfohlen <65%
Auftragsweise	Zahnspachtel, Zahnung je nach Belag TKB A2 /A3
Verbrauch	ca. 250 g/m², je nach Untergrund und Bodenbelag
Ablüftzeit	sofort einlegen, bei Vinylbelägen bis 20 Minuten, bei Elastomerbelägen bis ca. 8 Minuten
Abbindezeit	ca. 48 Stunden

628
Eurostar Rapid

Beste Verarbeitbarkeit	innerhalb von ca. 15 Monaten, originalverpackt Anbruch dicht verschließen und alsbald aufbrauchen	
Lagerbedingungen	kühl und trocken, dicht verschlossen bei Normaltemperatur 5-30 °C	
Frostempfindlich	ja	
Kennzeichnung nach GHS	keine	
Umwelt-/Arbeitsschutz	GISCODE:	D1
	EMICODE:	EC1 Plus
	abZ nach DIBt Grundsätzen:	Z-155.20-239
	AFSSET:	A+
	DGNB:	VOC 0 %, Qualitätsstufe:/quality level: 4
	LEED:	VOC 0 g/l
	Enthält Gemisch aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2Hisothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.Informationen für Allergiker: +49 361 730410	

UNTERGRUND

Der Untergrund muss unter anderem eine ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Formstabilität aufweisen, dauertrocken und rißfrei sein. Haftungsmindernde Schichten sind durch geeignete mechanische Massnahmen zu entfernen.
Die Prüfungs- und Sorgfaltspflichten gemäß VOB sind zu beachten. Bei Mängeln sind in Schriftform Bedenken anzumelden.
Risse oder Fugen (außer Bauwerksdehnungsfugen) sind mit Eurocol Vergussmasse (913 Europlan Silicat) zu schließen. Zum Spachteln des Untergrundes sind empfohlene Eurocol Spachtelmassen/ Grundierungen zu verwenden. Einzusetzende Verlegewerkstoffe müssen dem Untergrund und dem Einsatzzweck genügen.

VERARBEITUNG

Vor Gebrauch umrühren!
Klebstoff mittels Zahnspachtel vollflächig auf den Untergrund auftragen. Die Zahnung ist abhängig vom Unterboden und der Belagsrückseite. Dabei Klebstoffnester vermeiden. Zahnleiste (TKB) A2 und A3 für glatte Beläge verwenden. Die Belagsrückseite muss vollflächig mit Klebstoff in Riefenformat benetzt sein, ggf. Ablüftzeit variieren. Zahnleisten rechtzeitig austauschen, um den Mindestauftrag von Klebstoff zu gewährleisten.
Belag nach Ablüftung des Klebstoffes einlegen und sofort gut anreiben und anwalzen, insbesondere im Nahtbereich.
Kanten werden leicht gestoßen, nicht pressverlegt.

HINWEISE

Technische Information und Sicherheitsdatenblätter mitverwendeter Verlegewerkstoffe und Beläge sind zu beachten!
Beläge vor der Verlegung in den Räumen klimatisieren lassen. Die Beläge müssen entspannt sein und planeben ausliegen.
Während der Abbindephase sind der direkte Einfluss von Wärme/Sonneneinstrahlung sowie Punktbelastungen zu vermeiden.
Zur weitestgehenden Minimierung von Resteindrücken sind PVC-Beläge grundsätzlich ins nasse Klebstoffbett einzulegen und sofort gut anzureiben, um die Klebstoffriefe vollständig zu zerdrücken. Der Arbeitsfortschritt ist so einzurichten, dass eine Ablüftzeit, bei den eine Nassbenetzung der Belagsrückseite gewährleistet wird, nicht überschritten wird.
Beim Überschreiten der Einlegezeit, in der die Klebstoffriefe noch vollständig zerdrückt werden kann, verbleiben stehende Riefen, die sich bei dünnen Belägen auf der Oberseite markieren können, bzw. bei Punktlasten verquetscht werden. Dieses führt zu sichtbaren Deformationen im Bodenbelagsaufbau. Hinsichtlich solcher Anmerkungen werden jegliche Ansprüche daraus ausgeschlossen.

Verschweißen/ Verfugen der Beläge frühestens am nächsten Tag vornehmen.
EMICODE, weitere Informationen unter www.emicode.com.

VERSANDPACKUNGEN

12 kg Einweggebinde netto (44/Palette)

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Dr. rer. nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280

628
Eurostar Rapid

ZUR BESONDEREN BEACHTUNG

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden
Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.
Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit!

Stand 2020-08-25 Version Nr.:06
ersetzt Ausgabe vom 2020-02-10 BG132802_628-006

RAUM FÜR IHRE NOTIZEN

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Dr. rer. nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280