

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO SUSTAIN 100

RECOMMANDÉ POUR:

- Feuille Marmoleum®, Walton, feuille Marmoleum® Composition, Marmoleum® Sport

IMPORTANT! Avant de couler du béton, Forbo recommande fortement de consulter un professionnel en la matière relativement aux conditions de performance des adhésifs de la méthode Forbo énumérés ci-après. Cela afin de s'assurer que l'adjuvant recommandé et approprié a bien été utilisé afin d'éviter des coûts ou des pertes inutiles une fois les dalles de béton posées.

CARACTÉRISTIQUES:

- Teneur certifiée SCS de 25 % de matières recyclées post-consommation
- Certification Cradle to Cradle Certified™ de niveau Or. Les produits certifiés Cradle to Cradle Certified™ sont évalués en fonction des aspects suivants: l'innocuité des matières employées, la réutilisation de matériaux, l'utilisation d'énergie renouvelable et la gestion du carbone, la bonne gestion de l'eau et l'équité sociale. Pour obtenir plus de renseignements, visitez www.c2ccertified.org.
- Emballé dans des seaux en plastique biodégradable
- Certifié FloorScore par SCS Global Services
- Double couche d'acrylique polymère
- Ininflammable; 100% exempt de solvant
- Entreposage: Stabilité gel-dégel: 1 cycle à 20o F (-6° C). Si vous constatez que l'adhésif est gelé quand vous ouvrez le seau, refermez-le et laissez-le à la température ambiante, sans y toucher, jusqu'à ce que l'adhésif soit dégelé. **N'ESSAYEZ PAS** de mélanger un adhésif gelé.
- Durée de stockage: 2 ans dans un contenant non ouvert.
- Apparence et odeur: Pâte bleu avec peu ou pas d'odeur
- Émissions de COV: 0 gramme par litre (calculées selon le règlement 1168 de l'organisme CA South Coast)
- Taux de rendement: Environ 125 pi2 par gallon
- Offert en unités de 4 gallons
- Tolérant jusqu'à 100% RH
- Lorsque l'adhésif Sustain 100 de Forbo est utilisé, aucun test d'humidité obligatoire selon la version actuelle des normes ASTM F1869 et ASTM 2170 n'est requis.



EXIGENCES CONCERNANT LE SUBSTRAT ET LES TESTS:

- L'adhésif Sustain 100 de Forbo si bien appliqué et bien utilisé, est un système qui incorpore le pare-vapeur et l'adhésif.
- L'adhésif Sustain 100 de Forbo peut s'utiliser pour toutes les catégories de béton. Tous les substrats de béton doivent être préparés conformément aux conditions contenues dans la dernière version de la méthode ASTM F 710. Le substrat doit être sec, propre, lisse et structurellement solide.

IMPORTANT! L'adhésif Forbo Sustain 100 peut être utilisé sur des substrats de béton existants ou neufs. Bien que l'adhésif Forbo Sustain 100 puisse être utilisé sur des substrats où aucun ralentisseur de vapeur n'est présent, il N'EST PAS recommandé de l'utiliser sur un substrat présentant des problèmes nouveaux ou antérieurs liés à l'humidité. L'adhésif Forbo Sustain 100 n'est pas garanti contre les problèmes de pression hydrostatique, d'infiltration d'eau ou d'une pose inappropriée du revêtement de sol. En cas de défaillances naissantes ou préexistantes du revêtement de sol, où aucun coupe-vapeur n'est présent, Forbo recommande de consulter un spécialiste du béton qui pourrait être en mesure de vous conseiller sur les mesures correctives les plus appropriées pour rendre le substrat convenable à la réception d'un revêtement de sol commercial résilient. Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec le service de soutien technique et de formation de Forbo.

IMPORTANT! Pour éviter le déplacement de l'adhésif et le rendre prêt pour une occupation immédiate, il est nécessaire d'observer le temps ouvert adéquat pour l'adhésif. Il s'agit d'une étape essentielle pour permettre l'évaporation ou l'absorption de la plus grande partie de l'eau de l'adhésif, avant de placer le matériau sur l'adhésif. Les revêtements de sol correctement posés sur des substrats qui sont considérés comme poreux permettent une occupation aussitôt que 45 minutes après l'achèvement de la pose. Les revêtements de sol correctement installés sur des substrats qui sont considérés comme non poreux permettent une occupation aussitôt que 90 minutes après l'achèvement de la pose.

- Le pH en surface des dalles de béton ne doit pas dépasser 12. Les substrats de béton avec un pH inférieur à 8 ou supérieur à 12 en surface doivent faire l'objet de mesures correctives avant la pose.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO SUSTAIN 100

TESTS D'ADHÉRENCE:

- Procédez à des tests d'adhérence avant de commencer la pose. Les tests d'adhérence peuvent déceler les problèmes potentiels d'adhérence et sont essentiels pour assurer l'intégrité du système de revêtement de sol avant la pose. Les tests d'adhérence sont **requis** afin de déterminer le temps ouvert nécessaire pour l'adhésif. Les tests se font à l'aide de l'adhésif et du matériau qui seront utilisés sur le projet **après** la remise en état ou l'achèvement des travaux de préparation. Des tests doivent être menés sur le profil ou l'assemblage final du substrat de béton tel qu'il surviendra au moment de la pose. Cela comprend toute composante de correction ou de mise à niveau pouvant être utilisée.
 1. Étalez l'adhésif Forbo Sustain 100 à l'aide d'une truelle à dents carrées de 1/16 po x 1/16 po x 1/16 po, et accordez le temps ouvert adéquat en fonction des conditions du site. Il est nécessaire de permettre à l'adhésif de prendre forme, mais pas de s'évaporer ou de sécher. Posez le matériau, puis passez un rouleau de 100 livres sur la surface pour assurer le transfert adéquat de l'adhésif. Un placement et un roulage appropriés entraînent une « explosion » complète des sillons de la truelle, créant une pellicule d'adhésif plate sur le substrat et sur le support du matériau.
 2. Notez le temps ouvert accordé avant de placer le matériau dans l'adhésif.
 3. Attendez 15 minutes.
 4. À l'aide du bord d'un rouleau à joints en acier, exercez un peu de pression près du bord du matériau pour tracer une ligne sur ce dernier et essayer de déplacer l'adhésif.
 5. Effectuez une coupe à côté de la ligne, puis retirez la bande. Testez l'adhésif où le matériau a été retiré. Le transfert de l'adhésif devrait être effectué à 100%, et aucun déplacement de l'adhésif ne devrait être visible à partir de la ligne. En cas de déplacement, attendez 10 minutes supplémentaires, puis répétez l'étape. Répétez cette étape jusqu'à ce qu'il n'y ait aucun déplacement de l'adhésif.
 6. Notez le temps nécessaire pour obtenir aucun déplacement d'adhésif.

REMARQUE: Le temps ouvert et le temps d'attente identifiés pour obtenir aucun déplacement d'adhésif pendant les tests d'adhérence indiquent le temps requis pour une occupation immédiate. Ne pas respecter ses délais peut engendrer un déplacement d'adhésif.
- Effectuer les tests en collant des carrés de 3 pi x 3 pi de matériau, selon les directives de pose de Forbo, à différents endroits sur la surface où le revêtement de sol doit être posé. Bien que le nombre de tests requis puisse varier, il faut en effectuer assez pour permettre une évaluation de toute la surface où le matériau doit être posé. Une autre règle empirique consiste à effectuer un essai d'adhérence tous les 1000 pieds carrés. Cela permettra de noter les effets des conditions propres au site qui influenceront le temps ouvert et le temps d'emploi de l'adhésif. Il existe cinq conditions de site principales qui influencent le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs: le degré de siccité de la surface, la porosité du substrat, la température ambiante, l'humidité ambiante et la circulation de l'air. Assurez-vous de mener des essais d'adhérence sur **TOUS** les substrats.

RECOMMANDATIONS POUR LA POSE:

1. Les zones d'application du matériau doivent être propres, entièrement enclouées et étanches aux intempéries. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) permanent doit être pleinement opérationnel et contrôlé, et réglé à une température minimale de 65° F (18,3° C). Si ce n'est pas possible, les zones doivent avoir été acclimatées et contrôlées à l'aide d'un système CVC temporaire en fonction des conditions de niveau de service prévues pendant leur occupation. La température et l'humidité doivent se situer dans une plage de 75° F ± 10° F (23,9° C ± 5,5° C) avec une humidité relative ambiante de 50% ± 10%. Ces conditions **DOIVENT** être établies au moins sept jours avant de commencer la pose, maintenues durant celle-ci ainsi que pendant au moins sept jours après la fin des travaux.
2. Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, l'huile, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant le silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur le taux de dissipation de l'humidité dans le béton ou sur l'adhérence du revêtement de sol résilient au béton, ou causer une décoloration du revêtement de sol par le dessous.
3. Avant de commencer la pose, toutes les exigences concernant les tests doivent être respectées : pH et d'adhérence. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la section Évaluation et préparation du guide de pose Forbo.
4. Recommandations pour les truelles: Truelle à dents carrées de 1/16 po x 1/16 po x 1/16 po.
5. Le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs varient selon les conditions du site, comme la température ambiante et l'humidité, la porosité du substrat et la circulation de l'air.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO SUSTAIN 100

6. Posez une feuille à la fois. Le revêtement de sol doit rester en contact avec l'adhésif pendant que ce dernier sèche et durcit. Afin d'assurer un contact continu entre le matériau et l'adhésif, il faut rouler à plusieurs reprises sur l'ensemble du revêtement durant l'installation. Lorsque vous effectuez la pose d'une feuille de Marmoleum®, le rebord incurvé à l'extrémité de chaque feuille coupée de Marmoleum® doit être massé pour en éliminer la tension causée par l'enroulement. Un massage adéquat devrait permettre au matériau de rester en contact avec l'adhésif, mais, au besoin, un poids doit être appliqué afin que le revêtement de sol reste pleinement en contact avec l'adhésif pendant que ce dernier sèche et durcit. Un placement et un roulage appropriés entraînent une « explosion » complète des sillons de la truelle, créant une pellicule d'adhésif plate sur le substrat et sur le support du matériau.
7. Vérifiez fréquemment le transfert de l'adhésif; il doit y avoir un transfert humide de l'adhésif sur le support du matériau afin qu'il colle solidement.
8. Passez immédiatement un rouleau de 100 livres sur le revêtement de sol dans toutes les directions pour assurer que le transfert de l'adhésif soit adéquat. Une étape de roulage supplémentaire est requise pendant la pose pour veiller à ce que le matériau soit plat et qu'il adhère pleinement.
9. Utilisez un rouleau mural à trois sections ou un rouleau à joints en acier pour le mur, les plinthes ou sur tout autre surface où il n'est pas possible de passer un rouleau de 100 livres.
10. Enlevez immédiatement le résidu d'adhésif frais à l'aide d'un chiffon blanc propre. L'adhésif séché peut être retiré à l'aide d'un linge blanc propre et d'une solution nettoyante au pH neutre adéquatement diluée ou avec un dissolvant d'adhésif Forbo. La surface doit être rincée avec de l'eau propre et fraîche pour retirer tout résidu du sol. Veuillez consulter le Guide d'entretien des revêtements de sol à usage commercial de Forbo pour obtenir de plus amples renseignements.
11. Laissez le couvercle sur le seau quand vous ne vous en servez pas.
12. Même si l'on peut nettoyer le revêtement de sol et circuler sur celui-ci immédiatement après la pose de l'adhésif, ce dernier continuera de durcir et de renforcer son lien avec revêtement de sol. Octroyez un délai supplémentaire avant d'effectuer tout entretien avec un liquide.

Pour obtenir de plus amples renseignements, vous pouvez télécharger les Guides d'installation et d'entretien des planchers de Forbo sur le site www.forboflooringNA.com, ou vous pouvez communiquer avec le service de soutien technique de Forbo au 1-800-842-7839.