eurocol

the strong connection

926

EUROPLAN ECO HYBRID

Schnelltrocknende Hybrid-Spachtelmasse, verlegereif nach ca. 12 Stdn. (PVC/CV- und textile Beläge), staubreduziert während der Verarbeitung, Schichtdicken bis 10 mm.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Zusammensetzung	Alpha Halbhydrat kombiniert mit Spezialzement, mineralische Zuschlagstoffe, Polyvinylacetat, Verflüssiger, Additive.
Farbe	Taupe.
Konsistenz	Pulver.

- Spannungsarm abbindende, schnell verlegereife, sehr hochwertige, universelle, selbstnivellierende, gipsgebundene Spachtelmasse für sehr hohe Beanspruchung.
- Zum Egalisieren insbesondere von kritischen Untergründen wie wasserfesten, festliegenden Klebstoffresten, Gussasphalt, von festliegenden keramischen Fliesen, Natursteinbelägen, Terrazzo einsetzbar.
- Auch einsetzbar auf Zementestrichen und calciumsulfatgebundenen Estrichen, auf verschraubten Holzwerkstoffplatten (V100 P4 - P7, OSB 2 - 4), auf geeigneten Trockenestrichkonstuktionen.
- In Schichtdicken bis 10 mm einsetzbar, auf Gussasphalt bis 5 mm.
- Für nachfolgende Parkettarbeiten und Bodenbelagsarbeiten geeignet.
- Staubarm. **
- Nach ca. 2 – 3 Stunden begehbar.
- Es erfolgt eine schnelle Durchtrocknung auch bei höheren Schichtdicken oder grenzwertigem Raumklima über Nacht.
- Schnelle Verlegereife nach ca. 12 Stunden (3 mm).
- Lange Verarbeitungszeit von 30 Minuten.
- Lange Haltbarkeit im originalverpackten Zustand (12 Monate).
- Das Produkt ist auf Fußbodenheizung einsetzbar und für die Beanspruchung mit Stuhlrollen nach DIN EN 12529 geeignet.
- Für die Anwendung im Innenbereich.
- Sehr emissionsarmer Verlegewerkstoff, zertifiziert nach EMICODE EC 1 Plus.
- Deklariert bei baubook, "ökologisches Bauprodukt".

TECHNISCHE DATEN

Stuhlrollenbeständigkeit	Ab 2 mm Schichtdicke.
Klassifikation	CE: DIN EN 13813: CA-C35-F7.
Verbrauch	Ca. 1,6 kg/m² je mm Schichtdicke, abhängig vom Untergrund.
Begehbarkeit	2 - 3 Stunden bei (18 - 20) °C.*
Besondere Eigenschaft	Schnell verlegereif, schwundfrei, staubreduziert **.

ANWENDUNG

Zur Herstellung ebener und saugfähiger Untergründe für Bodenbelagsarbeiten und die Verlegung von Parkett.

VERARBEITUNG

Lagerung	Kühl und trocken, gut verschlossen bei Normaltemperatur (5 - 30) °C
Werkzeuge	Rakel, Spachtel, Pumpe, Stachelwalze.
Mischungsverhältnis	23 kg Pulver mit 5 l Wasser. 25 kg Pulver mit 5,5 l Wasser.
Verarbeitungszeit	Mischung innerhalb von ca. 30 Minuten verarbeiten. *
Ablüftezeit/Wartezeit	2 - 3 Minuten reifen lassen.
Trockenzeit	12 Stunden.*
Haltbarkeit	Ca. 12 Monate, originalverpackt. Keine Teilmengen anmischen.
Reiniger	Wasser.

Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group

** Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die angesichts der großen Unterschiede in den klimatologischen Bedingungen, der Unterbodenzusammensetzung und der Schichtdicke nur Richtwerte sind.*

Untergrund:

- Der Untergrund muss dauertrocken, druck- und zugfest, riss- und staubfrei, eben, frei von haftungsmindernden Schichten sein.
- Haftungsmindernde Schichten, alte Werkstoffreste sind gemäß den Vorgaben der DIN 18365/DIN 18356 durch geeignete mechanische Massnahmen zu entfernen.
- Risse oder Fugen (außer Bauwerksdehnungsfugen) sind mit Eurocol Vergussmassen Europlan 913 Silicat zu schließen.
- Alte festliegende Nutzböden, wie keramische Fliesen, Terrazzo, Steinböden, sind professionel mit Eurocol 891 Euroclean Basic grundzureinigen und nach Trocknung matt zu schleifen.
- Mit einer dem Untergrund und der zu erwartenden Schichtdicke der Spachtelung angepassten Eurocol Grundierung ist vorzustreichen. Aufgetragene Grundierung gut durchtrocknen lassen.
- Bei feuchtigkeitsempfindlichen Untergründen (z.B. Calciumsulfatestrichen, geeigneten Holzverlegewerkstoffplatten) und Schichtstärken über 5 mm, mit feuchtigkeitsbeständiger Eurocol Reaktivgrundierung grundieren.
- Zu aufgehenden Bauteilen sind entsprechend dimensionierte Eurocol Randstreifen zu setzen.
- Grobe Unebenheiten vorab mit standfester Füllmasse egalisieren. Nach vollständiger Trocknung ist die Oberfläche erneut zu grundieren.
- Bei Mängeln sind in Schriftform Bedenken anzumelden.

Gebrauchsanweisung:

- Pulver in der vorgegebene Menge (siehe Technische Daten) mit sauberem, kaltem Wasser mit elektrischem Rührwerk zu einer geschmeidigen, klumpenfreien Masse anrühren.
- Es ist empfehlenswert eine Reifezeit von 2 - 3 Minuten einzuhalten.
- Für die manuelle Verarbeitung 25 kg 926 Europlan Hybrid zu 5,0 Litern kühlem und sauberem Leitungswasser hinzufügen.
- Beim Pumpen ist die Mischvorrichtung so einzustellen, dass eine korrekte Menge kaltes und sauberes Leitungswasser zugegeben wird. Bestimmen Sie das Ausbreitmaß! Auch bei Pausen Maschine und Schläuche spülen, um eine Erhärtung innerhalb des Maschinensystems zu verhindern. Bitte konsultieren Sie Ihren Pumpenhersteller.
- Überwässerung ist zu vermeiden, da diese zur Sedimentation und Ausbildung instabiler Oberflächenschichten führt. Die Trocknung wird ebenfalls verzögert.
- Die Fertigmischung innerhalb der Verarbeitungszeit in möglichst einem Arbeitsgang bis zur gewünschten Schichtstärke auftragen. Durch Einsatz eines Rakels und einer Stachel-Entlüftungswalze wird eine glatte, ebene Fläche erzielt, die in der Regel nicht mehr geschliffen werden braucht.
- Während des Abbindens der Spachtelmasse ist Zugluft und intensive Sonneneinstrahlung zu vermeiden. Dies kann zu einem zu schnellen Entzug der Feuchtigkeit führen, wodurch die Spachtelschicht "verbrennt", die Oberflächenrandzone pulverisiert und Schwindrisse auftreten können.
- Bei Verlegung auf Fußbodenheizung ist die Heizung 3 Tage vor, während und bis zu 7 Tagen nach der Verlegung mit einer Oberflächentemperatur von 18 - 22°C in Betrieb zu halten.
- Bei mehrschichtiger Spachtelung vollständig abgebundene Erstspachtelung vor der zweiten Spachtelung zwischengrundieren, alternativ mit einer für die geforderte Schichtdicke ausgelobte Spachtelmasse einsetzen, um in einem Arbeitsgang zu spachteln.

Verarbeitungsbedingungen:

mindestens 15 °C Bodentemperatur,
mindestens 18°C Material- und Raumtemperatur,
35-75% rel. Luftfeuchtigkeit, empfohlen <65%.

Achten Sie beim Anmischen der Spachtelmasse darauf, dass die Werkzeuge immer sauber und frei von Zementresten sind.

QUALITÄT UND GARANTIE

GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

GESUNDHEIT- UND UMWELTSCHUTZ

GISCODE	CP3 - Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, Calciumoxidgehalt größer 3 %
Sicherheitsdatenblatt	Für mehr Informationen beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, verfügbar auf www.forbo-eurocol.de.

ARTIKELDATEN

Artikel	Produktname	Verpackung	Versandeinheit	EAN-Code
926	Europlan eco Hybrid	Papiersack à 25 kg	42/Palette (hergestellt in Deutschland)	0 402695 6116820
926	Europlan eco Hybrid	Papiersack à 23 kg	42/Palette	

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen.
Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche.
Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.
Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und

Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group

Produktinformationen ihre Gültigkeit!
Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

BG150926_Version 01_Stand 2025-02-19

Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group