



Especificaciones técnicas

Sphera Elite cumple los requisitos de la norma EN ISO 10581

	Esesor total	EN ISO 24346	2.0 mm
	Acabado de superficie		SMART top
	Contenido aglutinante	EN ISO 10581	Tipo 1
	Tamaño colección		18
	Uso doméstico	EN ISO 10874	Class 23
	Uso comercial	EN ISO 10874	Class 34
	Uso industrial ligero	EN ISO 10874	Class 43
	Ancho del rollo	EN ISO 24341	2.0 m
	Longitud del rollo	EN ISO 24341	≤ 27 m
	Peso total	EN ISO 23997	2700 g/m ²
	Estabilidad dimensional <i>Valor típico</i>	EN ISO 23999	≤ 0.4% ~ 0.2%
	Resistencia al deslizamiento (test rampa)	DIN 51130	R9
	Uso continuo silla giratoria	ISO 4918	Apto
	Punzonamiento residual <i>Valor típico</i>	EN ISO 24343-1	≤ 0.10 mm ~ 0.03 mm
	Solidez del color a la luz	EN ISO 105-B02 método 3	≥ 7
	Emisiones al aire interior: TVOC después de 28 días	ISO 16516	≤ 0.01 mg/m ³
	Resistencia a los químicos	EN ISO 26987	Muy buena
	Flexibilidad	EN ISO 24344	Ø 10 mm
	Uso en zonas húmedas	EN 13553	Si
	Resistencia a las bacterias	EN ISO 846	No favorece el crecimiento
	Evaluación del ciclo de vida	La LCA es la base para garantizar el menor impacto ambiental	
	Creating better environments		
	Electricidad renovable	Sphera Elite se fabrica utilizando un 100% de electricidad procedente de fuentes renovables	
Sphera Elite cumple los requisitos de la norma EN 14041:2004			
	Reacción al fuego	EN 13501-1	B _f -s1, L, CS
	Resistencia al deslizamiento	EN 13893	μ ≥ 0.30
	Conductividad térmica	EN 12524	0.25 W/mK
	Tensión corporal	EN 1815	≤ 2.0 kV

Todas las organizaciones de ventas de Forbo Flooring Systems en todo el mundo tienen un Sistema de Gestión de la Calidad certificado conforme a la norma ISO 9001.

Todas las operaciones de fabricación de Forbo Flooring Systems tienen un Sistema de Gestión Medioambiental certificado conforme a la norma ISO 14001.

La Evaluación del Ciclo de Vida (LCA) de los productos de Forbo Flooring Systems está documentada en Declaraciones Ambientales de Producto (EPD) individuales que pueden encontrarse en todos nuestros sitios web.

