



LA GAMME FLOTEX
DANS TOUS LES SEGMENTS

**LA SOLUTION IDÉALE POUR
LE RETAIL ET LE COMMERCE**

créons un environnement meilleur

Forbo
FLOORING SYSTEMS



LES RAISONS DE CHOISIR FLOTEX

- **Sol floqué unique sur le marché** avec ses 80 millions de fibres au m².
- **Sécurité et confort acoustique** : créer une ambiance agréable et propice à une expérience d'achat détendue. Une bonne acoustique aide à réduire le bruit ambiant.
- **Hygèniq ue et lavable** : Flotex permet de maintenir un espace de vente propre et accueillant, ce qui est essentiel pour la satisfaction des clients et la conformité aux normes de santé et de sécurité.
- **Solide et confortable** : Flotex est idéale pour les zones commerciales très fréquentées. Il résiste à l'usure tout en offrant un confort sous les pieds, réduisant ainsi la fatigue des clients et du personnel.
- **LES + SEGMENT** : pas de perte d'exploitation et rapidité de pose avec Flotex Next & renforcement de l'identité de votre marque en alliant esthétique et performance.



PROJET : Brantano, magasin de chaussures

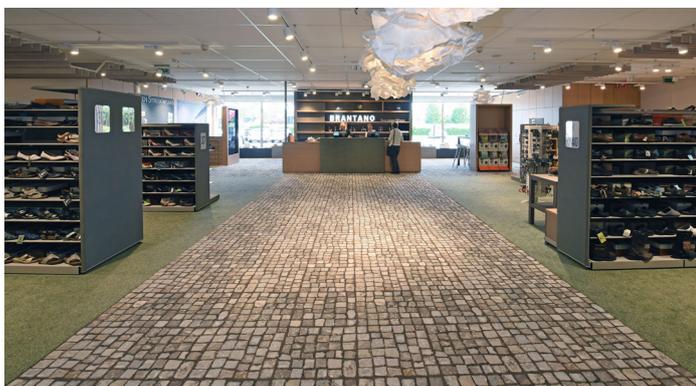
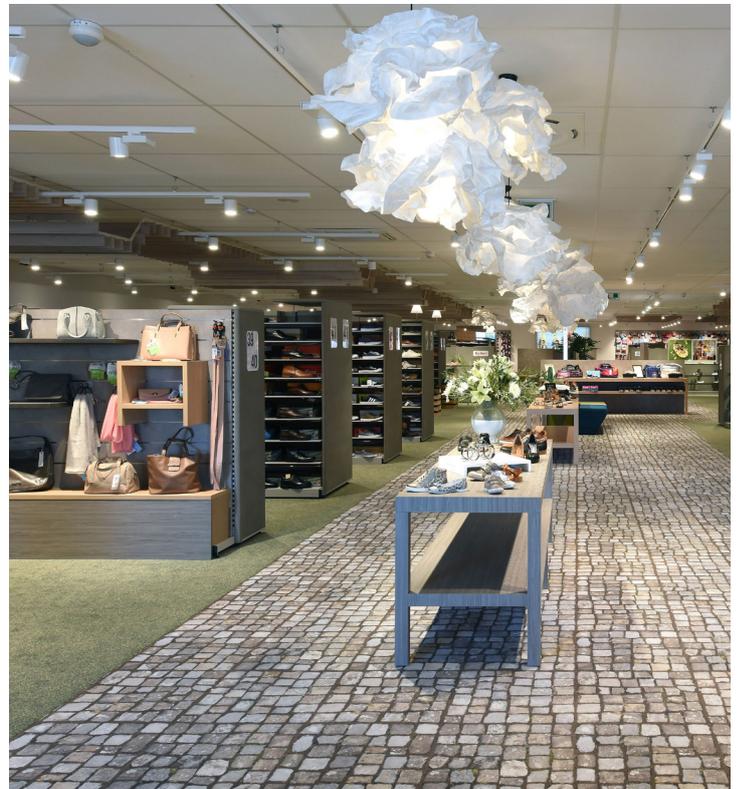
LIEU : St Joris-Winge (Belgique)

Photo : © Frank Gielen

PRODUIT : Flotex vision 000348 | cobblestone

ARCHITECTE : Bourgeois Wieze

ENTREPRENEUR : Brantano



ENVIRONNEMENT

- **Contenu recyclé** en lés (env. 21 %), en dalles et lames (env. 59 %)
- Approuvé par la **BAF** (British Allergy Foundation)
- **Energie** d'origine **100 % renouvelable**
- Utilisation d'encres et colorants **à base d'eau**
- **Pose sans colle** et **réutilisation** avec Flotex next
- **Entretien** à l'eau