

お取引様各位

2025年4月吉日  
フォルボ・ジークリング・ジャパン 株式会社  
ベルト営業本部 異 正明

### ウレタンタイプ標準接着方法 (ADV) のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。また平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

ウレタンタイプの標準接着法 (ADV) を以下の通り定めさせていただきます。何卒ご理解下さる様お願い申し上げます。

敬具

記

- 1) 対応するベルト：トランジロンベルトウレタンタイプ (1P・2Pタイプ全般)
- 2) 開始時期：2025年6月2日（月）受注分より
- 3) 除外タイプ：3P・マルチプライ・904642:E8/20/U0/S/T (G)  
994328:E4/2U0/U0 (G)は、主に物流関連で使用されると考えます。  
オーバーラップエンドレスを推奨します。
- 4) 標準接着方法  
ご発注時にご指定がない場合については、Zエンドレス又は、ステップZエンドレスにて適切に対応させていただきます。尚、オーバーラップエンドレスをご指定の際は、必ず、ご発注時に「オーバーラップエンドレスのこと」「オーバーラップエンドレス両端加工のこと」をご指示下さい。

\*Zエンドレスの基本的な考え方

接着方法	ベルトの種類
09A	ウレタンタイプ：1P・2P（最大幅：2000mm以下）
09B	ウレタンタイプ全般（ベルト幅2001mm以上）
09D（注意1）	ウレタンタイプ：1P・2P（ベルト幅40mm以下）
09E（注意2）	ウレタン：1P・2P（製作寸法に制限があります）

## 5) Z エンドレスの注意事項

## ・09D (注意 1)

フィンガーピッチが細かく狭いベルト幅でも対応が可能ですが、10 mm以下の場合は、接着強度の観点よりオーバーラップエンドレスを推奨しますが、1P 品の場合は、エンドレス部が厚くなります。

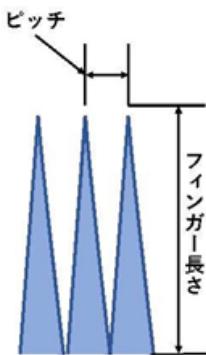
## ・09E (注意 2)

接着機の関係により、ベルト幅により以下の通りベルト長さに制約が発生します。

ベルト幅 (mm)	必要な最低ベルト長さ (mm)
50~150	800
151~250	800
250~350	1200
351~450	1350
451~550	1450
551~650	1500
651~750	1800
751~	問合せ下さい

## 6) 補足説明資料

- ・09A : 35 mm (フィンガー長さ) P=11.5 mm 接着角度 90 度
- ・09B : 70 mm (フィンガー長さ) P=11.5 mm 接着角度 90 度
- ・09D : 35 mm (フィンガー長さ) P=5.75 mm 接着角度 90 度
- ・09E : 接着角度 60 度 (金検向け特殊用途)



以上