

お取引様各位

2025 年 4 月吉日

フォルボ・ジークリング・ジャパン 株式会社
ベルト営業本部 巽 正明

ウレタンタイプ標準接着方法（ADV）のご案内

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。また平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

ウレタンタイプの標準接着法（ADV）を以下の通り定めさせていただきます。何卒ご理解下さる様お願い申し上げます。

敬具

記

- 1) 対応するベルト：トランジロンベルトウレタンタイプ（1P・2P タイプ全般）
- 2) 開始時期：2025 年 6 月 2 日（月）受注分より
- 3) 除外タイプ：3P・マルチプライ・904642：E 8/2 0/U/0 S/T (G)
994328：E 4/2 U0/U0 (G)は、主に物流関連で使用されると考えます。
オーバーラップエンドレスを推奨します。
- 4) 標準接着方法
ご発注時にご指定がない場合については、Z エンドレス又は、ステップ Z エンドレスにて適切に対応させていただきます。尚、オーバーラップエンドレスをご指定の際は、必ず、ご発注時に「オーバーラップエンドレスのこと」「オーバーラップエンドレス両端加工のこと」をご指示下さい。

*Z エンドレスの基本的な考え方

接着方法	ベルトの種類
09A	ウレタンタイプ：1P・2P（最大幅：2000mm以下）
09B	ウレタンタイプ全般（ベルト幅 2001mm以上）
09D（注意 1）	ウレタンタイプ：1P・2P（ベルト幅 40mm以下）
09E（注意 2）	ウレタン：1P・2P（製作寸法に制限があります）

5) Z エンドレスの注意事項

・ 09D (注意 1)

フィンガーピッチが細かく狭いベルト幅でも対応が可能です。10 mm 以下の場合は、
 接着強度の観点よりオーバーラップエンドレスを推奨しますが、1 P 品の場合は、
 エンドレス部が厚くなります。

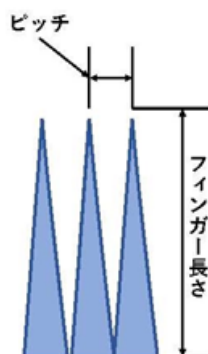
・ 09E (注意 2)

接着機の関係により、ベルト幅により以下の通りベルト長さに制約が発生します。

ベルト幅 (mm)	必要な最低ベルト長さ (mm)
50～150	800
151～250	800
250～350	1200
351～450	1350
451～550	1450
551～650	1500
651～750	1800
751～	問合せ下さい

6) 補足説明資料

- ・ 09A : 35 mm (フィンガー長さ) P=11.5 mm 接着角度 90 度
- ・ 09B : 70 mm (フィンガー長さ) P=11.5 mm 接着角度 90 度
- ・ 09D : 35 mm (フィンガー長さ) P=5.75 mm 接着角度 90 度
- ・ 09E : 接着角度 60 度 (金検向け特殊用途)



以上