

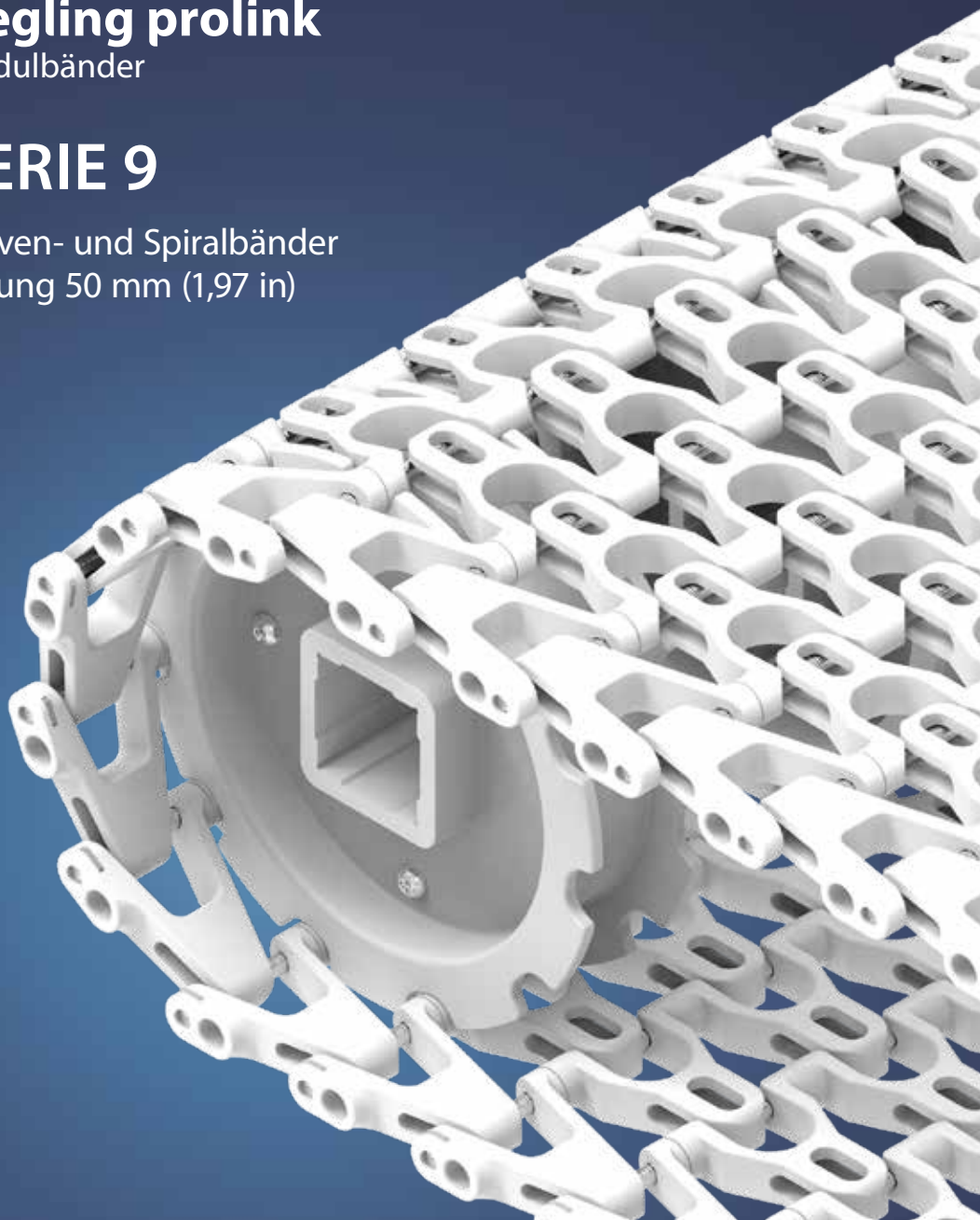
# AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/25 (Best.-Nr. 888)

**siegling prolink**  
modulbänder

## SERIE 9

Kurven- und Spiralbänder  
Teilung 50 mm (1,97 in)



**Forbo Siegling GmbH**

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Telefon +49 511 6704 0

[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

Best.-Nr. 888-1\_1.2\_S9

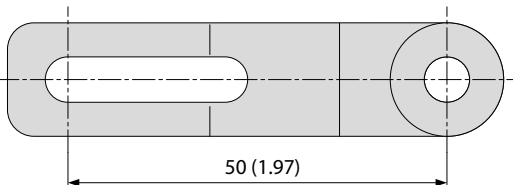
# SERIE 9 | ÜBERSICHT

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralbänder | Teilung 50 mm (1,97 in)

**Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter  
(Lebensmittel und andere)**

Seitenansicht: Maßstab 1:1



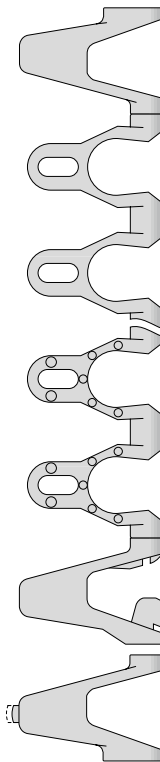
## Konstruktionsmerkmale

- für gerade und kurvige Förderstrecken
- Durchlässigkeit von 57 % für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten und eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützungen und eine ebene Kurvenlage
- kein Hängenbleiben an den Bandkanten dank sicherer Befestigung der Kupplungsstäbe

## Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	100 mm (3,9 in)
Breitenstufungen	50 mm (1,97 in)
Kupplungsstäbe	6 mm (0,24 in) aus rostfreiem Edelstahl

## Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



### S9-57 GRT

Durchlässige (57 %),  
gitterförmige Oberfläche

### S9-57 NTP

Durchlässige (57 %), gitterförmige  
Oberfläche mit Rundnoppen

### Geführte Bänder

### Längere Seitenmodule

## Achtung!

Wegen der großen Oberflächenöffnungen darf im Betrieb nicht in oder auf das Band gegriffen werden

## Zahnräder

in verschiedenen Größen mit  
runder oder quadratischer  
Achsaufnahme



## Profile

in verschiedenen Höhen und Aus-  
führungen für die Steigförderung



## Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum  
Führen von Schüttgütern



## Self-Stacker

Selbststapler-Randmodule in  
unterschiedlichen Höhen für  
Spiralbandanwendungen



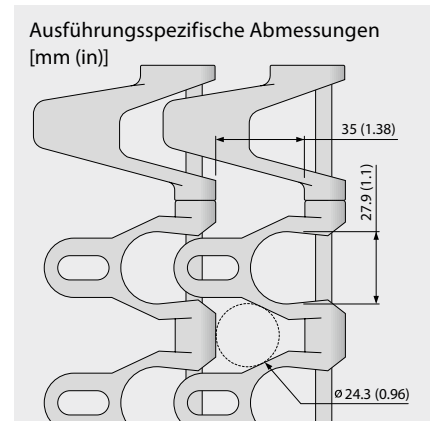
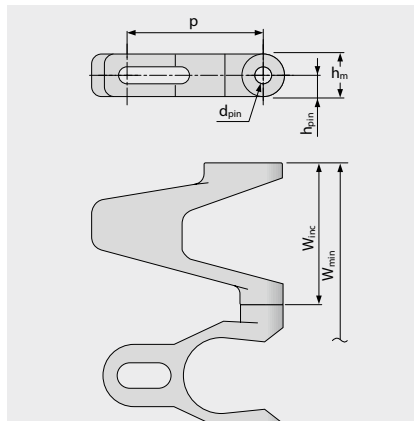
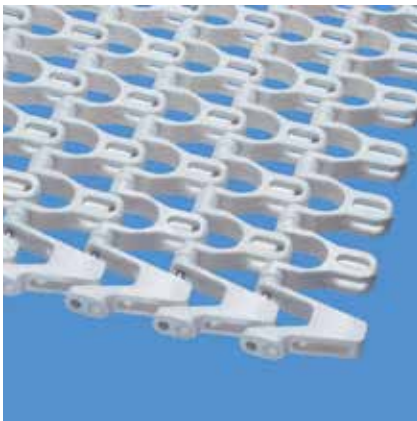
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 GRT | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 31 % Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3$  mm/0,96 in) | Gitterstruktur | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	SS	12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149	●	●	●
PP	WT	SS	22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	LG	SS	22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●	●
POM-CR	UC	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM-CR	LG	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM-CR	DB	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
PA*	BL	SS	24	1645	2240	504	11,3	2,31	0,0	-40/120	-40/248	●	●	●

NR = nicht empfohlen

\* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50 %). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ DB (Dunkelblau), ■ LG (Hellgrau), □ WT (Weiß), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

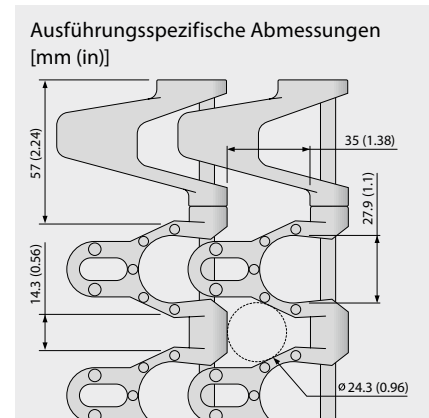
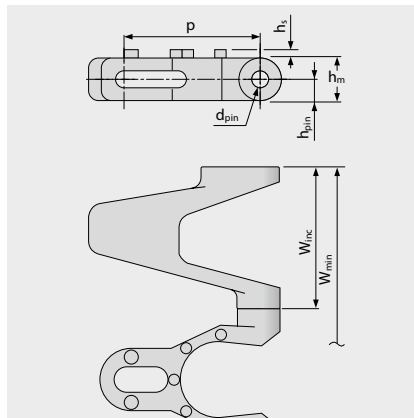
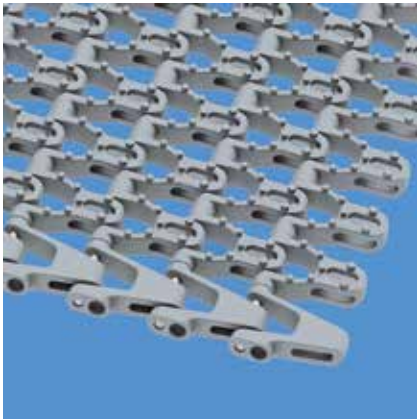
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 NTP | durchlässige (57 %) Oberfläche | mit Rundnoppen

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Gitterstruktur mit 3,0 mm (0,12 in) hohen Noppen | 4% Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3$  mm/0,96 in) | mit Noppen für verbesserte Mitnahme und reduzierte Kontaktfläche für bessere Ablöseigenschaften | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PP	LG	SS	22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●	●
Optional														
PE		SS	12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149			
POM-CR		SS	30	2056	2800	629	11,7	2,4	0,0	-45/90	-49/194			

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

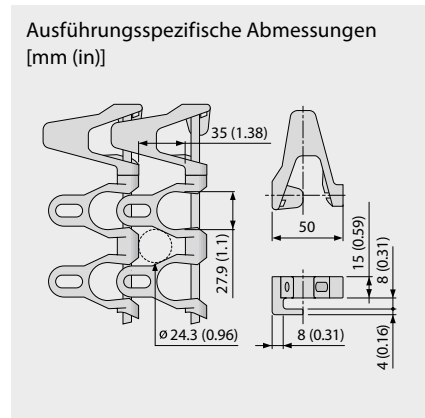
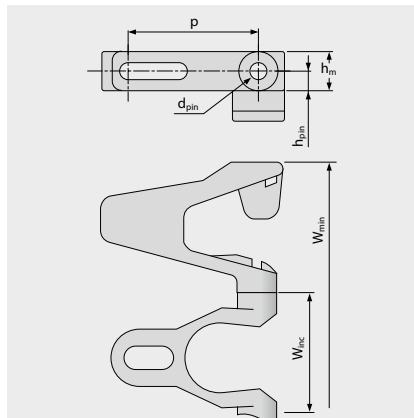
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 GRT G | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur · geführt

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 31 % Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3 \text{ mm}/0,96 \text{ in}$ ) | Gitterstruktur | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM-CR	UC	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
Optional														
PE		SS	12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149			

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS

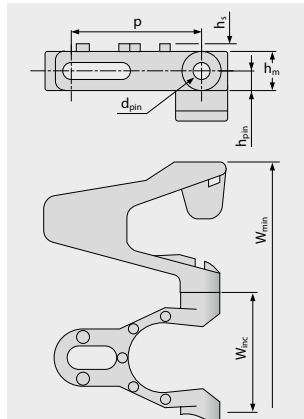
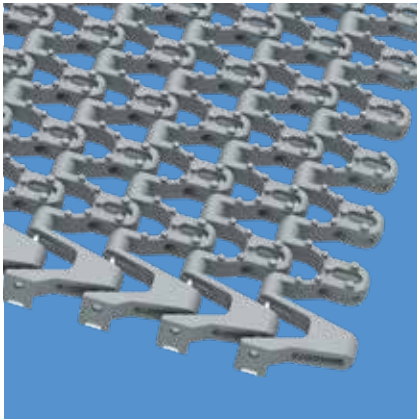
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

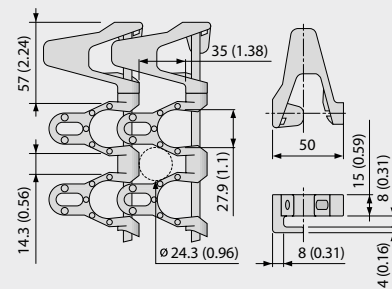
Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 NTP G | durchlässige (57 %) Oberfläche | mit Rundnoppen · geführt

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | mit Noppen für verbesserte Mitnahme (4 % Kontaktfläche, größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3$  mm/0,96 in) | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



Ausführungsspezifische Abmessungen [mm (in)]



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PP	LG	SS	22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●	●
Optional														
PE		SS	12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149			
POM-CR		SS	30	2056	2800	629	11,7	2,40	0,0	-45/90	-49/194			

NR = nicht empfohlen

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



MOVEMENT SYSTEMS



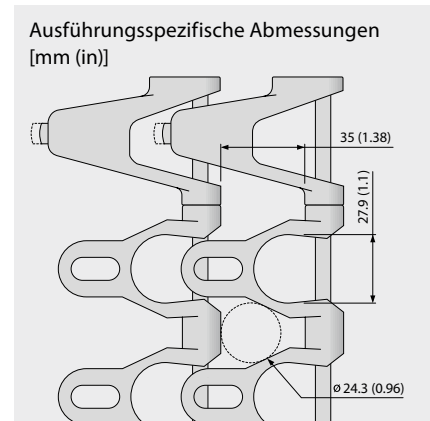
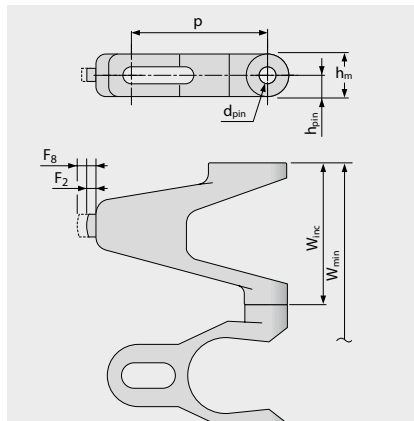
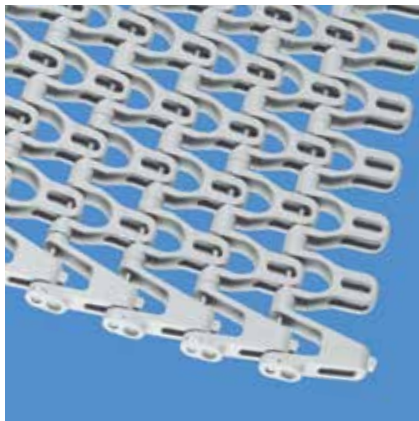
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siebling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8 | durchlässige (57%) Oberfläche

Durchlässige (57%) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3$  mm/0,96 in)  
| Seitenmodule (F2–F8) mit verschieden großen Nasen garantieren gute Kurvengängigkeit bei allen Radien, die größer als der Mindestumlenkradius des Bands sind | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 2,12 – 5,50



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungs- stab $\varnothing$	Dicke	Position Kupplungs- stab	Höhe	Breite min.	Breiten- stufung	Breiten- toleranz [%]	r1 C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	±0,3	C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	±0,3	C <sub>c</sub> x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite. C<sub>c</sub> siehe Tabelle unten

### Als Standardwerkstoff verfügbar <sup>3)</sup>

Band		Kupplungs- stab Werkstoff	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breiten- abweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
Werkstoff	Farbe		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM-CR	UC	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
Optional														
PE		SS	12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149			
PP		SS	22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212			

### Modulvarianten

Modul	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
C <sub>c</sub>	2,12	2,40	2,65	3,10	3,68	4,58	5,50

Weitere Informationen im  
Kapitel 3.3 (Absatz Spiralförderer)

**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

☐ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich



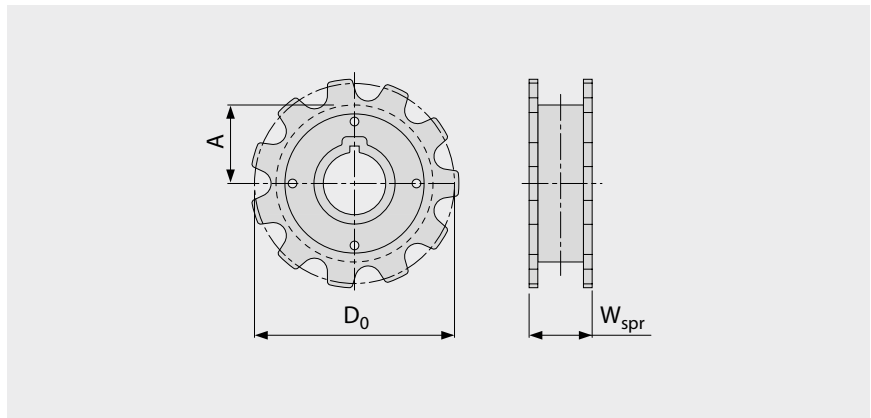
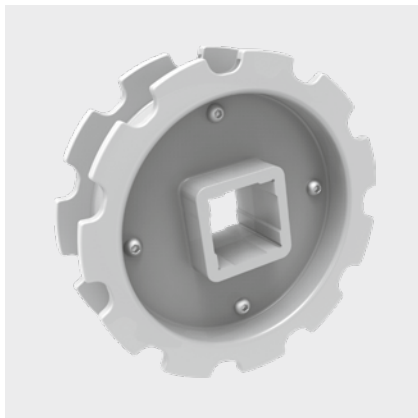
MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 9 | ZAHNRÄDER

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9 SPR | Zahnräder



### Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z11
W <sub>spr</sub>	mm	49,0
	inch	1,93
D <sub>0</sub>	mm	178,8
	inch	7,04
A <sub>max</sub>	mm	81,9
	inch	3,22
A <sub>min</sub>	mm	77,4
	inch	3,05

**Achsaufnahme** (● = rund, ■ = quadratisch; ○ oder □ = optional)

40	mm	● / ■
1,5	inch	□

Werkstoff: POM, Farbe: UC

□ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnradabstand) siehe Kapitel 3.2.



MOVEMENT SYSTEMS



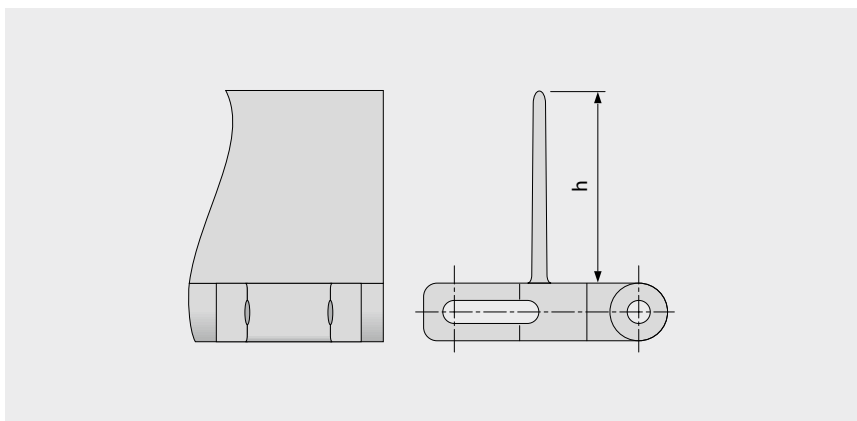
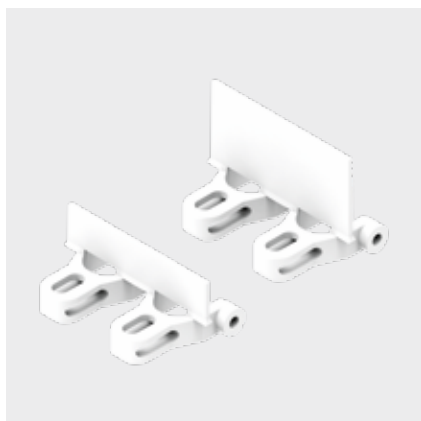
# SERIE 9 | PROFILE

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

siegling prolink  
modulbänder

## S9-57 GRT PMC

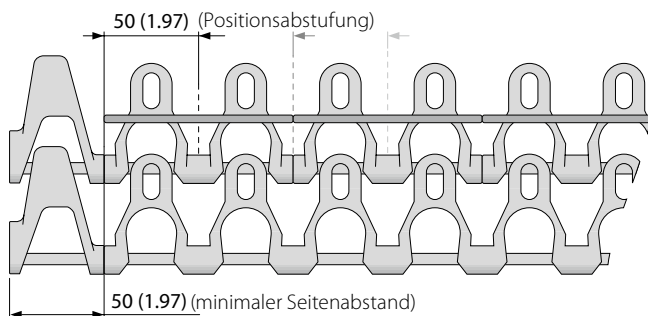
Durchlässige Ausführung (57%) für eine gute Drainage



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM	UC	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 100 mm (3,9 in)



**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

☐ UC (Keine Farbe), ☐ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.



MOVEMENT SYSTEMS

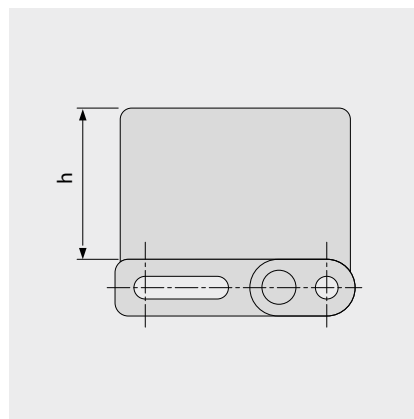
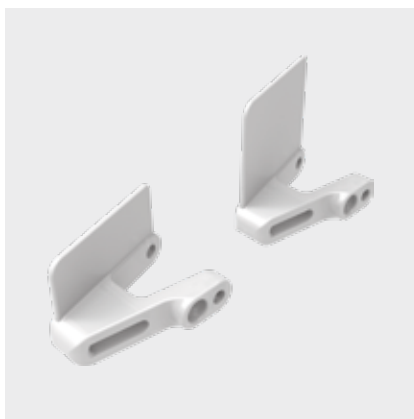
# SERIE 9 | SEITENPLATTEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

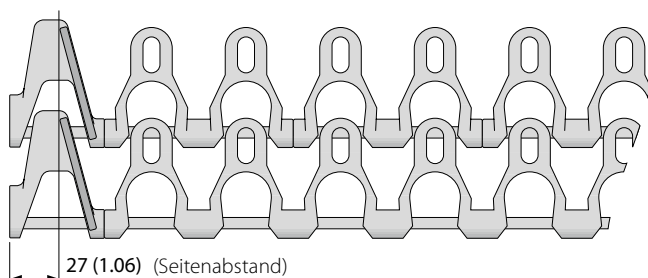
## S9 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 in	50 mm 2 in
POM-CR	UC	●	●



**Achtung!** Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

☐ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

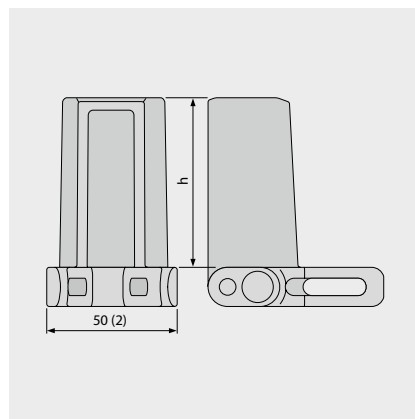
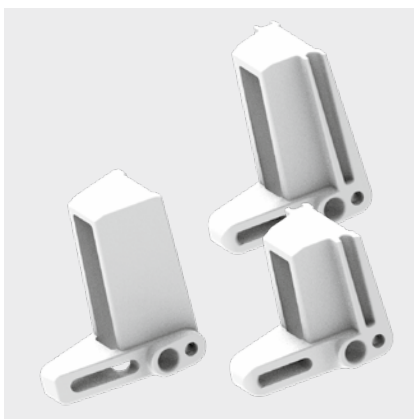
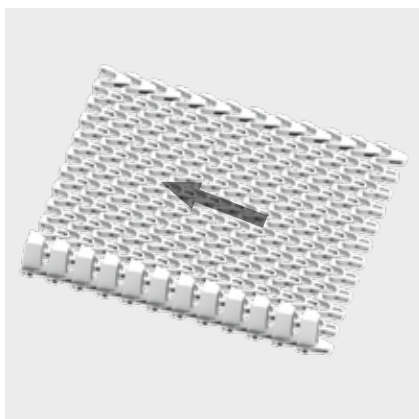
# SERIE 9 | SELF-STACKER

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

siegling prolink  
modulbänder

## S9 SSL/R | Selbststapler-Randmodule

Für Spiralbandanwendungen mit begrenztem Platz in der Etagenhöhe (SSL/R an Kurveninnenseite/Käfig)

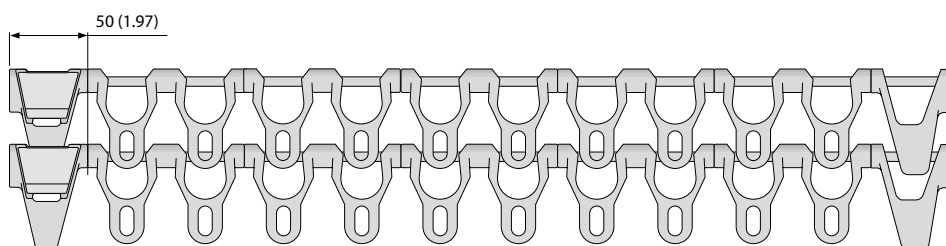


### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		45 mm 1,8 inch	65 mm 2,6 inch
POM-CR	WT	●	●

Bandbreite [mm]	Kurve (F x W <sub>B</sub> )	
	Faktor 1,8	Faktor 1,6*
< 300	1,6	1,4
300–800	1,7	1,5
> 800	1,8	1,6

\* 1.6 ausschließlich in H65 mm verfügbar



☐ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

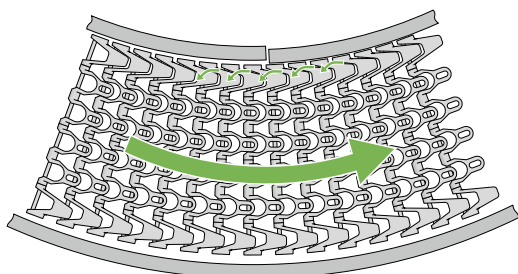


MOVEMENT SYSTEMS

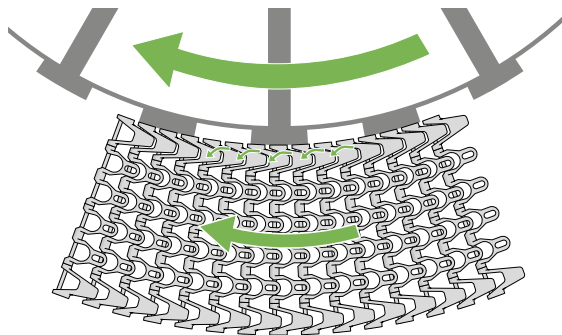
# SERIE 9 | MONTAGEHINWEISE

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## Bevorzugte Laufrichtung

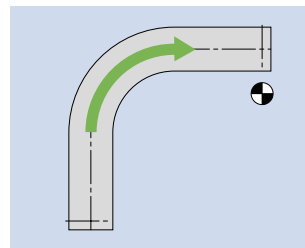
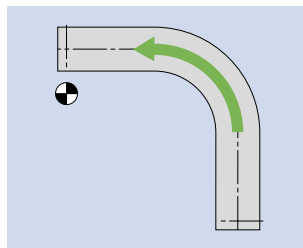
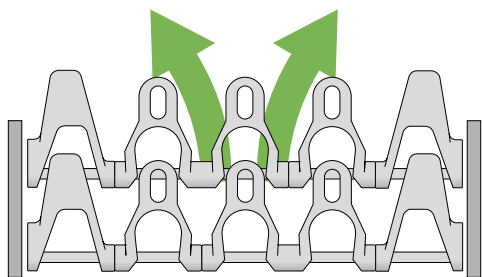


Kurvenförderer

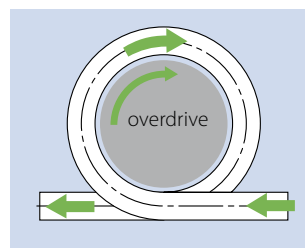
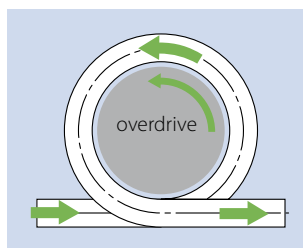
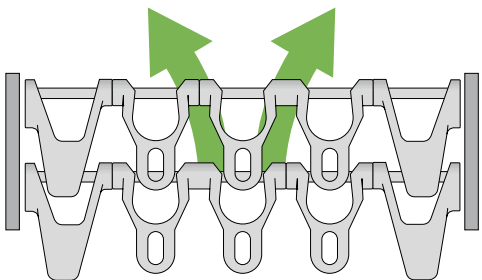


Spiralturm mit Käfigantrieb

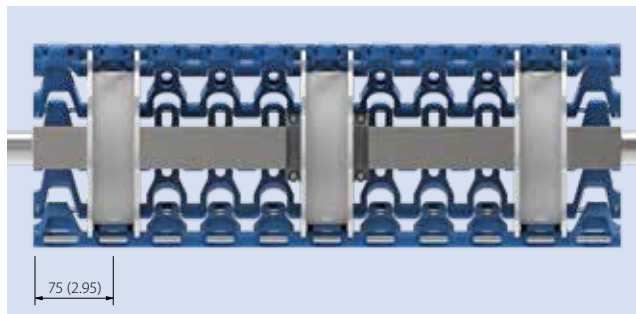
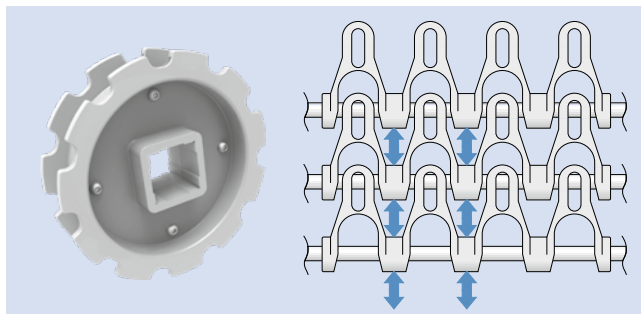
## Kurvenorientierung S9 -> CW (im Uhrzeigersinn) und CCW (gegen den Uhrzeigersinn)



## Kurvenorientierung S9 – Spiralbandanwendungen -> CW (im Uhrzeigersinn) und CCW (gegen den Uhrzeigersinn)



## Zahnradposition



Weitere Informationen in Kapitel 3 und 5

# LEGENDE

① Serie	
S1	bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße	
Prozentuale Durchlässigkeit	
Format: xx	
Z.B.: 20 = 20 %	
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne	
Format: „Z“xx	
Z.B.: Z12 = 12 Zähne	

③ Oberflächenstruktur	
BSL	Slider Basismodul
CTP	Mit Spitznuppen
CUT	Gebogene Oberfläche
FLT	Glatte Oberfläche
FRT-OG	Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X)	Friction Top (Design X)
GRT	Gitterstruktur
HDK	High Deck
LRB	Querrippen
MOD	Modifizierte Modulform
NCL	Antihafte-Oberfläche
NPY	Negative Pyramide
NSK	Rutschfest
NSK2	Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP	Mit Rundnuppen
PRR	Pin Retained Rollers
RAT	Abgerundete Auflagefläche
RRB	Erhöhte Verrippung
RSA	Reduzierte Kontaktfläche
RTP	Roller Top
SRS	Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ	
BPU	Becherprofil
CAP	Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW	Gegen den Uhrzeigersinn
CLP	Clip
CM	Mittenmodul
CW	Im Uhrzeigersinn
FPL	Fingerplatte
HDT	Hold Down Tab
IDL	Umlenkrolle
PIN	Kupplungsstab
PMC	Mittenmodul mit Profil

PMU	Universalmodul mit Profil
PSP	ProSnap
PSU-0	Gebogenes Profilmodul universal, geschlossen
PSU-X	Gebogenes Profilmodul universal, x% offen
RI	High-Grip-Einsatz
ROL	Rollen
RTR	Klemmring
SG	Modul mit Seitenplatte
SGL	Seitenplatte, links
SGR	Seitenplatte, rechts
SLI	Slider
SMA	Seitenmodul, Seite A
SMB	Seitenmodul, Seite B
SML	Seitenmodul, links
SMR	Seitenmodul, rechts
SMT	Seitenmodul, enger Kurvenradius
SMU	Seitenmodul, universal/beidseitig
SPR	Zahnrad
SPR-SP	Geteiltes Zahnrad, 2-teilig
SSL	Selbststapler Randmodul links
SSR	Selbststapler Randmodul rechts
TPL	Wendekonsolen, links
TPR	Wendekonsolen, rechts
UM	Universalmodul
WSC	Radstopper mittig
WSS	Radstopper seitlich

⑤ Art	
1.6	1.6 Kollapsfaktor
1.7	1.7 Kollapsfaktor
2.2	2.2 Kollapsfaktor
2.2 G	2.2 Kollapsfaktor, geführt
A90	Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
BT	Lagerzapfen
DR	Zweireihiges Zahnrad
F1, F2, F3 ...	Kollapsfaktor-Module
G	Geführt
GT	Führungsstege
HD	Hold Down
HR	schwer entfernbarer Kupplungsstab
Ixx	xx = eingerückt in mm
RG	Von außen geführt

SG	Seitenplatte
SP	Geteiltes Zahnrad
ST	Verstärkt
V2	Version 2, Indikator für Designaktualisierung

⑥ Werkstoff	
PA	Polyamid
PA-HT	Polyamid, hochtemperaturbeständig
PBT	Polybutylenterephthalat
PE	Polyethylen
PE-I	PE, stoßfest
PE-MD	PE, metalledetektierbar
PLX	Verschleißresistenter und stoßfester Kunststoff
POM	Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR	POM, schnittfest
POM-HC	POM, hochleitfähig
POM-MD	POM, metalledetektierbar
POM-PE	POM-Seitenmodule + PE-Mittenmodule
POM-PP	POM-Seitenmodule + PP-Mittenmodule
PP	Polypropylen
PP-MD	PP, metalledetektierbar
PP-SW	PP, dampf- und heißwasserbeständig
PXX-HC	Selbstlöschender, hochleitfähiger Werkstoff
R1	TPE 80 Shore A, PP

R2	EPDM 80 Shore A, vulkanisiert
R3	TPE 70 Shore A, POM
R4	TPE 86 Shore A, PP
R5	TPE 52 Shore A, PP
R6	TPE 63 Shore A, POM
R7	TPE 50 Shore A, PP
R8	TPE 55 Shore A, PE
SER	Selbstlöschendes TPE
SS	Rostfreier Edelstahl
SSS	Rostfreier Stahl, säurebeständig
TPC1	Thermoplastisches Copolyester
-HA	Unterstützt das HACCP-Konzept
HW	Hochverschleißfester Werkstoff

⑦ Farbe*		
AT	Anthrazit	
BG	Beige	
BK	Schwarz	
BL	Blau	
DB	Dunkelblau	
GN	Grün	
LB	Hellblau	
LG	Hellgrau	
OR	Orange	
RE	Rot	
TQ	Türkis	
UC	Keine Farbe	
WT	Weiß	
YL	Gelb	

⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme	
Höhe in mm (in)	
Format: Hxxx	
Kupplungsstab-Durchmesser in mm (in)	
Format: Dxxx	
Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund)	
Angabe in Millimeter oder Zoll	
Format: SQxxMM oder RDxxIN	

⑨ Länge/Breite	
Kupplungsstab-Länge in mm (in)	
Format: Lxxx	
Modulbreite in mm (in)	
Format: Wxxx	

\* Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Werkstofftabelle des jeweiligen Bandtyps im Kapitel 1.2. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und werkstofftechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.