

# AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

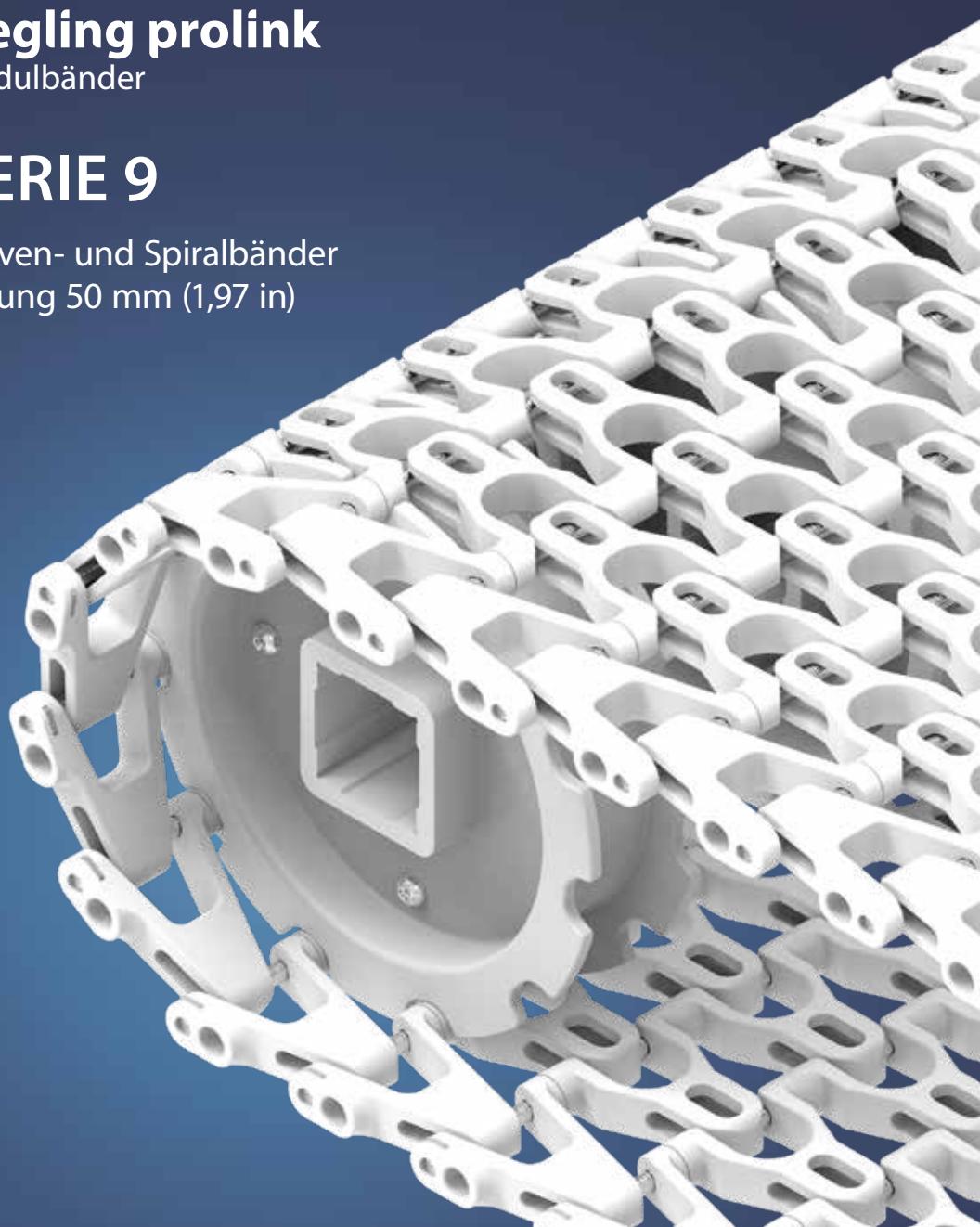
08/25 (Best.-Nr. 888)

**siegling prolink**

modulbänder

## SERIE 9

Kurven- und Spiralbänder  
Teilung 50 mm (1,97 in)



**Forbo Siegling GmbH**  
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover  
Telefon +49 511 6704 0  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

Best.-Nr. 888-1\_1.2\_S9

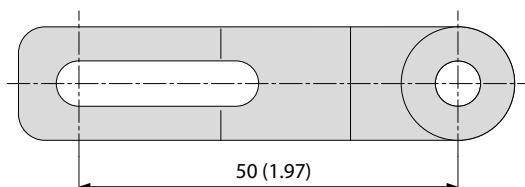
# SERIE 9 | ÜBERSICHT

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralbänder | Teilung 50 mm (1,97 in)

Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter  
(Lebensmittel und andere)

## Seitenansicht: Maßstab 1:1



## Konstruktionsmerkmale

- für gerade und kurvige Förderstrecken
- Durchlässigkeit von 57 % für eine hervorragende Luftzirkulation und Drainage
- Kupplungsstäbe aus rostfreiem Edelstahl für große Lasten und eine hohe Quersteifigkeit, weniger Bandunterstützungen und eine ebene Kurvenlage
- kein Hängenbleiben an den Bandkanten dank sicherer Befestigung der Kupplungsstäbe

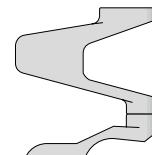
## Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	100 mm (3,9 in)
Breitenstufungen	50 mm (1,97 in)
Kupplungsstäbe	6 mm (0,24 in) aus rostfreiem Edelstahl

## Achtung!

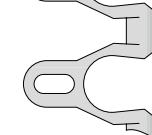
Wegen der großen Oberflächenöffnungen darf im Betrieb nicht in oder auf das Band gegriffen werden

## Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



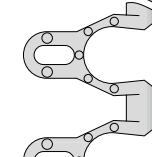
### S9-57 GRT

Durchlässige (57 %), gitterförmige Oberfläche

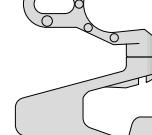


### S9-57 NTP

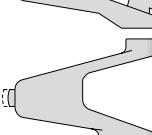
Durchlässige (57 %), gitterförmige Oberfläche mit Rundnäpfen



### Geführte Bänder



### Längere Seitenmodule



## Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



## Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



## Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



## Self-Stacker

Selbststapler-Randmodule in unterschiedlichen Höhen für Spiralbandanwendungen



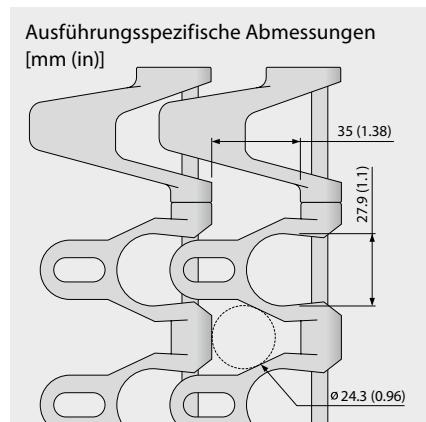
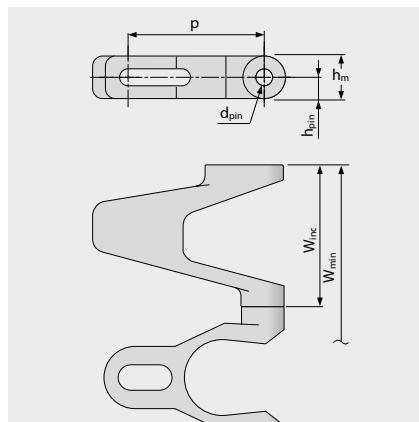
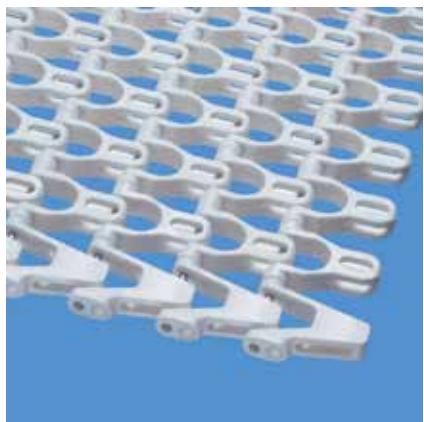
# SERIE 9 | BANDTYPEN

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 GRT | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 31 % Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\emptyset = 24,3 \text{ mm}/0,96 \text{ in}$ ) | Gitterstruktur | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>		h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 $C_c \times W_B$	r2	r3	r4	r5	
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0	
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97	

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Werkstoff	Band		Kupplungsstab Werkstoff	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
	Farbe	Werkstoff		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	SS		12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149	●	●	●
PP	WT	SS		22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212	●	●	●
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM-CR	LG	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
POM-CR	DB	SS		30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●
PA*	BL	SS		24	1645	2240	504	11,3	2,31	0,0	-40/120	-40/248	●	●	●

NR = nicht empfohlen

\* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ DB (Dunkelblau), ■ LG (Hellgrau), □ WT (Weiß), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | - = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

**fordbo**

MOVEMENT SYSTEMS

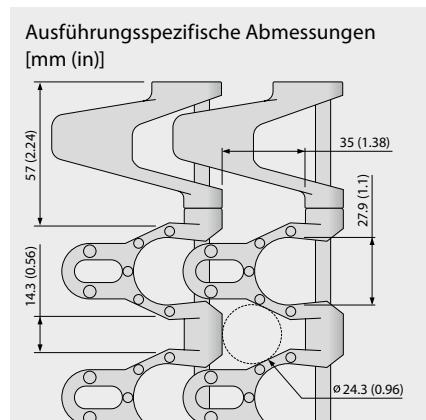
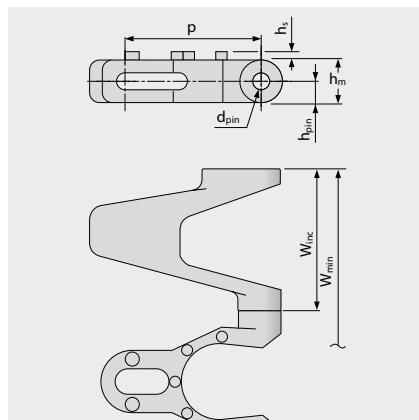
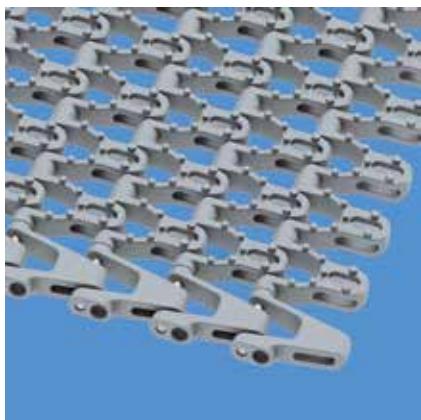
# SERIE 9 | BANDTYPEN

siegling prolink  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 NTP | durchlässige (57 %) Oberfläche | mit Rundnuppen

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Gitterstruktur mit 3,0 mm (0,12 in) hohen Noppen | 4 % Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3$  mm/0,96 in) | mit Noppen für verbesserte Mitnahme und reduzierte Kontaktfläche für bessere Ablöseeigenschaften | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 $C_c \times W_B$	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Werkstoff	Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
	Farbe	Werkstoff		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PP	LG	SS	22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●	●	
<b>Optional</b>															
PE		SS	12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149				
POM-CR		SS	30	2056	2800	629	11,7	2,4	0,0	-45/90	-49/194				

NR = nicht empfohlen

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsradienradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | - = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

**fordbo**

MOVEMENT SYSTEMS

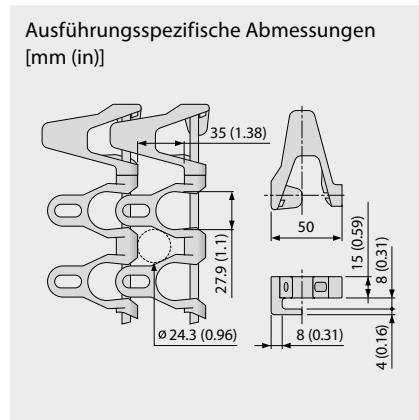
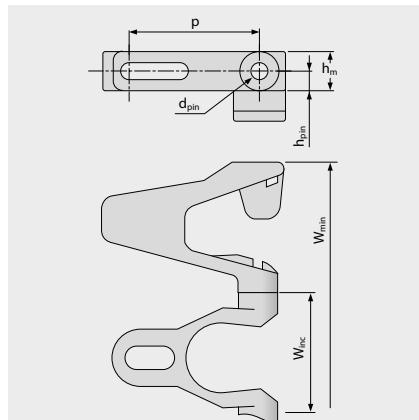
# SERIE 9 | BANDTYPEN

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 GRT G | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur · geführt

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 31 % Kontaktfläche (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3 \text{ mm}/0,96 \text{ in}$ ) | Gitterstruktur | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 $C_c \times W_B$	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	±0,3	1,8 x W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Werkstoff	Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
	Farbe	Werkstoff		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM-CR	UC	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	

### Optional

PE		SS	12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149			
----	--	----	----	-----	----	----	-----	------	-----	--------	---------	--	--	--

NR = nicht empfohlen

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

LG (Hellgrau),  UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | - = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

**fordbo**

MOVEMENT SYSTEMS

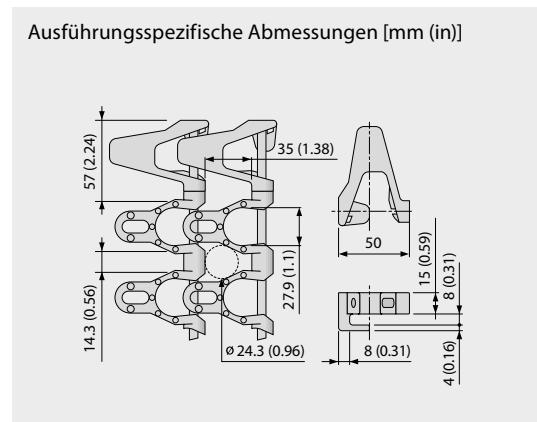
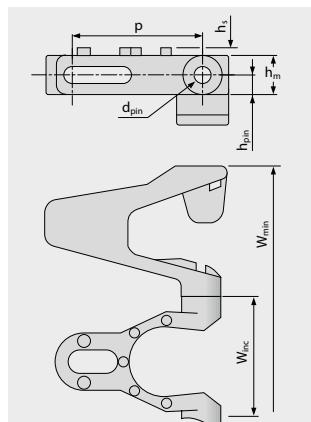
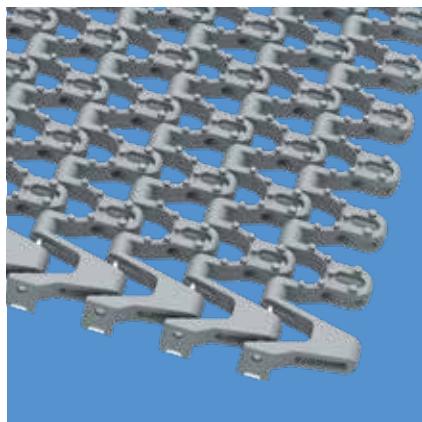
# SERIE 9 | BANDTYPEN

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

## S9-57 NTP G | durchlässige (57 %) Oberfläche | mit Rundnopen · geführ

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | mit Noppen für verbesserte Mitnahme (4 % Kontaktfläche, größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3 \text{ mm}/0,96 \text{ in}$ ) | geführte Version (G) ermöglicht Ausnutzung der gesamten Bandbreite | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>		h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 $C_c \times W_B$	r2	r3	r4	r5	
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	3,0	150,0	50,0	±0,3	1,8 × W <sub>B</sub>	50,0	100,0	150,0	50,0	
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,12	5,91	1,97	±0,3	1,8 × W <sub>B</sub>	1,97	3,94	5,91	1,97	

W<sub>B</sub> = Bandbreite, weitere Informationen zu r1 siehe Seite III-31

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Werkstoff	Band		Kupplungsstab	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
	Farbe	Werkstoff		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PP	LG	SS	22	1507	1600	360	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●	●	

### Optional

PE		SS	12	822	NR	NR	9,7	1,99	0,0	-70/65	-94/149			
POM-CR		SS	30	2056	2800	629	11,7	2,40	0,0	-45/90	-49/194			

NR = nicht empfohlen

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsradienradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | - = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

**fordbo**

MOVEMENT SYSTEMS

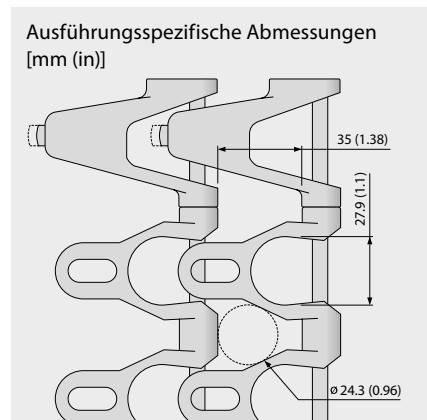
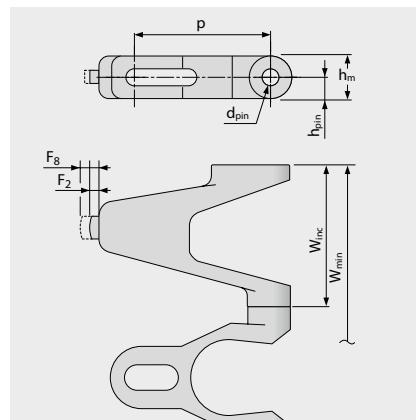
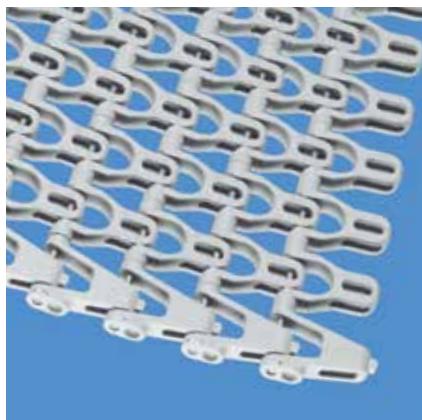
# SERIE 9 | BANDTYPEN

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8 | durchlässige (57 %) Oberfläche

Durchlässige (57 %) Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage (größte Öffnung:  $\varnothing = 24,3 \text{ mm/0,96 in}$ )  
| Seitenmodule (F2–F8) mit verschiedenen großen Nasen garantieren gute Kurvengängigkeit bei allen Radien, die größer als der Mindestumlenkradius des Bands sind | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 2,12 – 5,50



### Bandmaße

	p	d <sub>pin</sub>	h <sub>m</sub>	h <sub>pin</sub>	h <sub>s</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>inc</sub>	W <sub>tol</sub>	Mindestradien <sup>1)</sup>				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 $C_c \times W_B$	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	15,0	7,5	0,0	150,0	50,0	$\pm 0,3$	$C_c \times W_B$	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,59	0,3	0,0	5,91	1,97	$\pm 0,3$	$C_c \times W_B$	1,97	3,94	5,91	1,97

$W_B$  = Bandbreite.  $C_c$  siehe Tabelle unten

### Als Standardwerkstoff verfügbar<sup>3)</sup>

Werkstoff	Band		Kupplungsstab Werkstoff	nom. Bandzugkraft, Geraden		nom. Bandzugkraft, Kurven		Gewicht		Breitenabweichung [%]	Temperatur		Zertifikate <sup>2)</sup>		
	Farbe	Werkstoff		[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[lb/ft <sup>2</sup> ]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM-CR	UC	SS	30	2056	2800	629	11,5	2,36	0,0	-45/90	-49/194	●	●	●	

### Optional

PE		SS	12	822	NR	NR	9,5	1,95	0,0	-70/65	-94/149			
PP		SS	22	1507	1600	360	9,3	1,9	0,0	5/100	41/212			

### Modulvarianten

Modul	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
$C_c$	2,12	2,40	2,65	3,10	3,68	4,58	5,50

Weitere Informationen im Kapitel 3.3 (Absatz Spiralförderer)

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

<sup>1)</sup> Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

<sup>2)</sup> Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

<sup>3)</sup> Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

**fordbo**

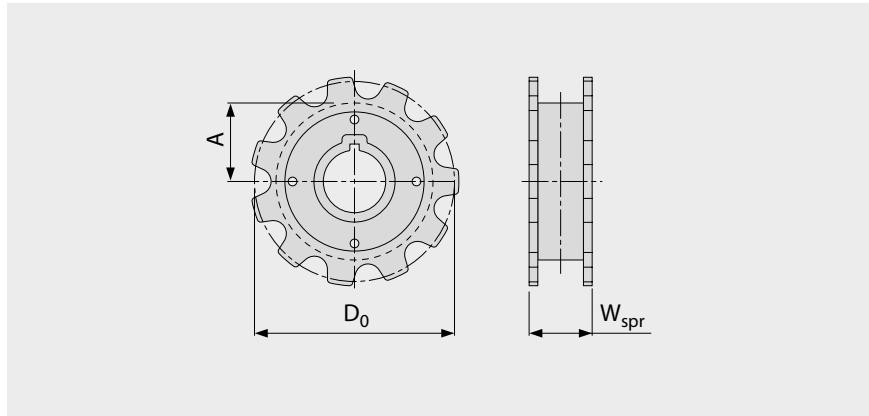
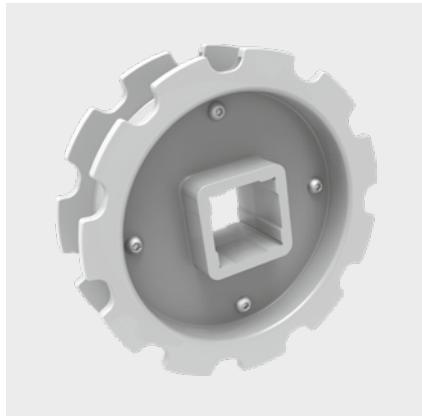
MOVEMENT SYSTEMS

# SERIE 9 | ZAHNRÄDER

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9 SPR | Zahnräder



### Wichtige Abmessungen

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)		Z11
W <sub>spr</sub>	mm	49,0
	inch	1,93
D <sub>0</sub>	mm	178,8
	inch	7,04
A <sub>max</sub>	mm	81,9
	inch	3,22
A <sub>min</sub>	mm	77,4
	inch	3,05

**Achsaufnahme** (● = rund, ■ = quadratisch; ○ oder □ = optional)

40	mm	● / ■
1,5	inch	□

Werkstoff: POM, Farbe: UC

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnrädatstand) siehe Kapitel 3.2.

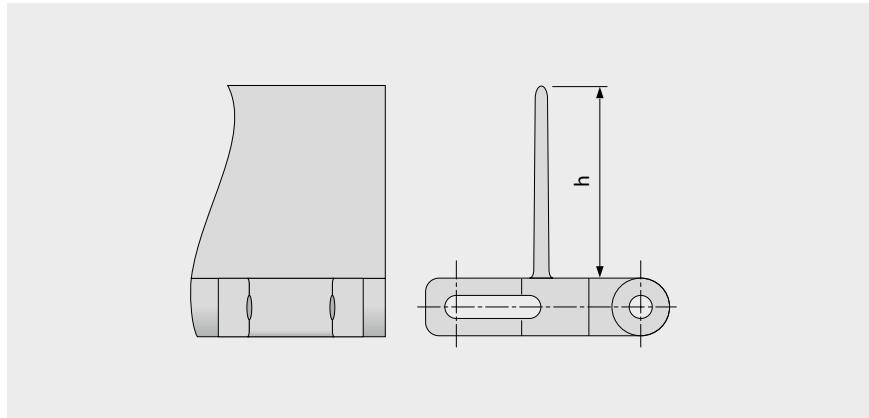
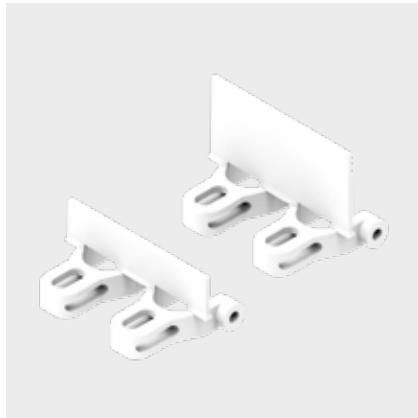
# SERIE 9 | PROFILE

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9-57 GRT PMC

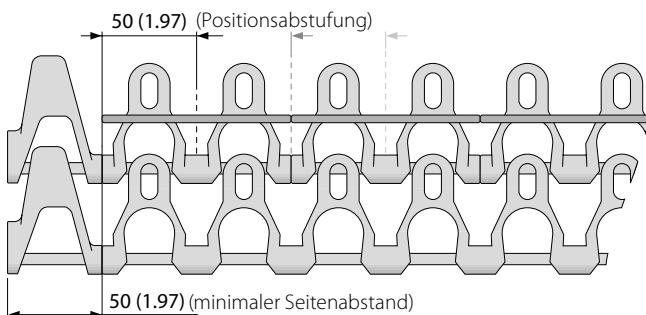
Durchlässige Ausführung (57%) für eine gute Drainage



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM	UC	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 100 mm (3,9 in)



Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

UC (Keine Farbe),  WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

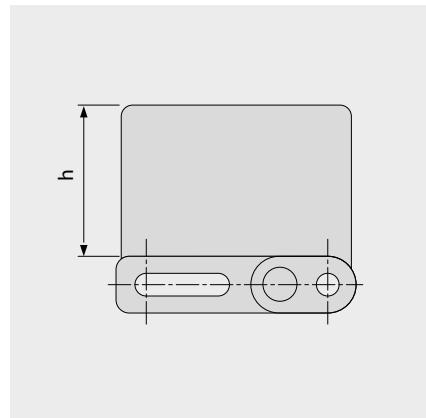
# SERIE 9 | SEITENPLATTEN

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in) |  $C_c = 1,8$

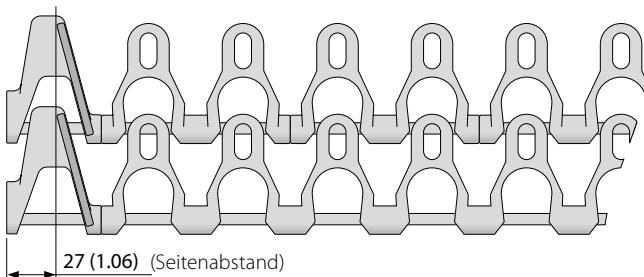
## S9 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern | Kollapsfaktor ( $C_c$ ) = 1,8



### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 in	50 mm 2 in
POM-CR	UC	●	●



Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

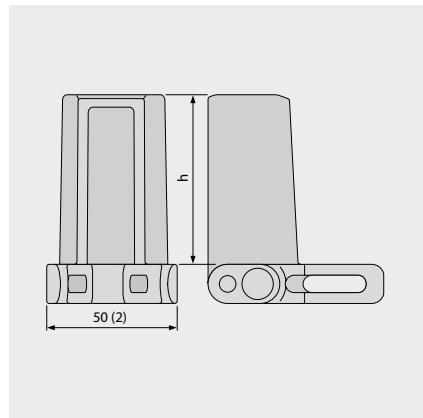
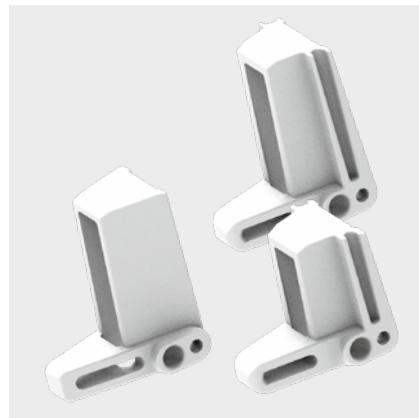
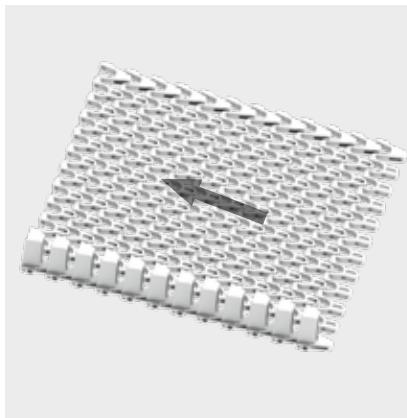
# SERIE 9 | SELF-STACKER

**siegling prolink**  
modulbänder

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## S9 SSL/R | Selbststapler-Randmodule

Für Spiralbandanwendungen mit begrenztem Platz in der Etagenhöhe (SSL/R an Kurveninnenseite/Käfig)

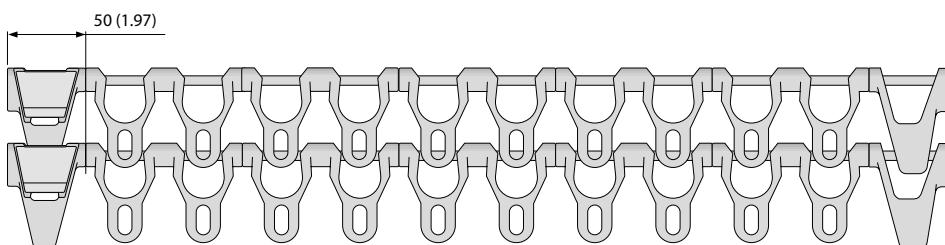


### Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		45 mm 1,8 inch	65 mm 2,6 inch
POM-CR	WT	●	●

Bandbreite [mm]	Kurve ( $F \times W_B$ )	
	Faktor 1,8	Faktor 1,6*
< 300	1,6	1,4
300–800	1,7	1,5
> 800	1,8	1,6

\* 1,6 ausschließlich in H65 mm verfügbar



□ WT (Weiß)

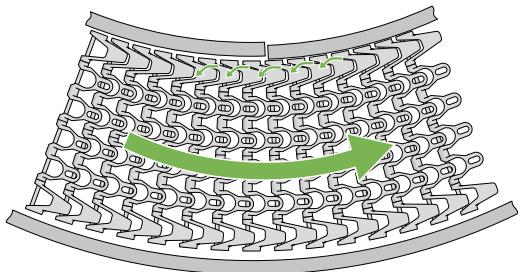
Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

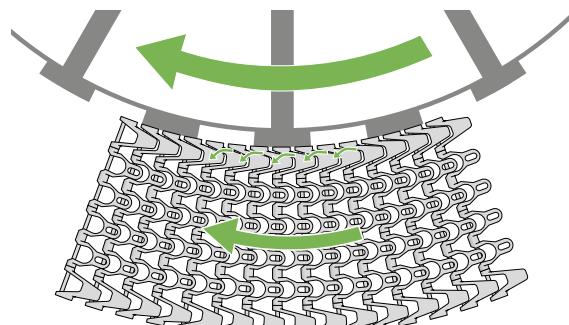
# SERIE 9 | MONTAGEHINWEISE

Kurven- und Spiralband | Teilung 50 mm (1,97 in)

## Bevorzugte Laufrichtung

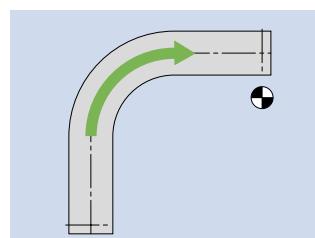
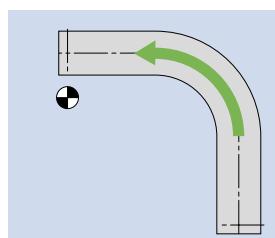
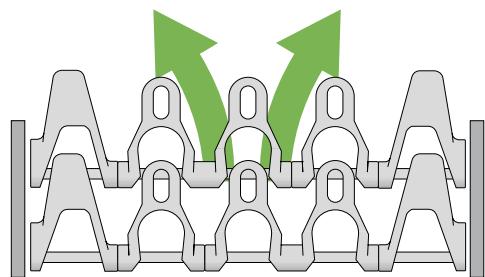


Kurvenförderer

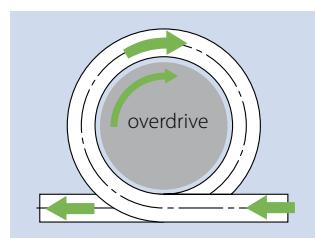
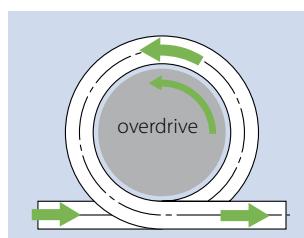
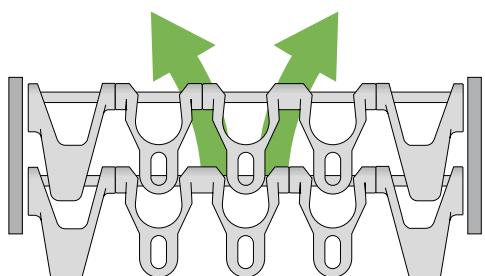


Spiralturm mit Käfigantrieb

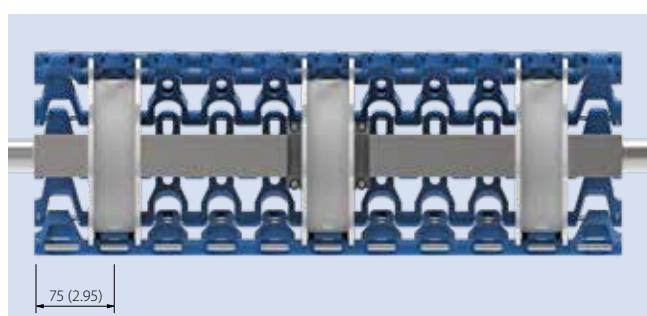
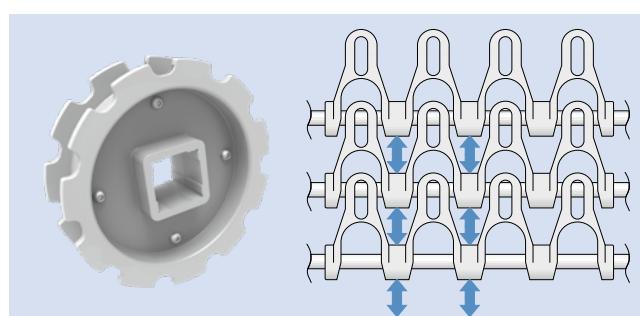
## Kurvenorientierung S9 -> CW (im Uhrzeigersinn) und CCW (gegen den Uhrzeigersinn)



## Kurvenorientierung S9 – Spiralbandanwendungen -> CW (im Uhrzeigersinn) und CCW (gegen den Uhrzeigersinn)



## Zahnradposition



Weitere Informationen in Kapitel 3 und 5

**fordbo**

MOVEMENT SYSTEMS

# LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
<b>BSL</b> Slider Basismodul
<b>CTP</b> Mit Spitznopen
<b>CUT</b> Gebogene Oberfläche
<b>FLT</b> Glatte Oberfläche
<b>FRT-OG</b> Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
<b>FRT(X)</b> Friction Top (Design X)
<b>GRT</b> Gitterstruktur
<b>HDK</b> High Deck
<b>LRB</b> Querrippen
<b>MOD</b> Modifizierte Modulform
<b>NCL</b> Antihalt-Oberfläche
<b>NPY</b> Negative Pyramide
<b>NSK</b> Rutschfest
<b>NSK2</b> Rutschfest, Nonwoven Variante
<b>NTP</b> Mit Rundnopen
<b>PRR</b> Pin Retained Rollers
<b>RAT</b> Abgerundete Auflagefläche
<b>RRB</b> Erhöhte Verrippung
<b>RSA</b> Reduzierte Kontaktfläche
<b>RTP</b> Roller Top
<b>SRS</b> Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ
<b>BP</b> Becherprofil
<b>CAP</b> Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
<b>CCW</b> Gegen den Uhrzeigersinn
<b>CLP</b> Clip
<b>CM</b> Mittenmodul
<b>CW</b> Im Uhrzeigersinn
<b>FPL</b> Fingerplatte
<b>HDT</b> Hold Down Tab
<b>IDL</b> Umlenkrolle
<b>PIN</b> Kupplungsstab
<b>PMC</b> Mittenmodul mit Profil

⑤ Modul
<b>PMU</b> Universalmodul mit Profil

⑥ Profil
<b>PSP</b> ProSnap

⑦ Modul
<b>PSU-0</b> Gebogenes Profilmmodul universal, geschlossen

⑧ Modul
<b>PSU-X</b> Gebogenes Profilmmodul universal, x% offen

⑨ Modul
<b>RI</b> High-Grip-Einsatz

⑩ Modul
<b>ROL</b> Rollen

⑪ Modul
<b>RTR</b> Klemmring

⑫ Modul
<b>SG</b> Modul mit Seitenplatte

⑬ Modul
<b>SGL</b> Seitenplatte, links

⑭ Modul
<b>SGR</b> Seitenplatte, rechts

⑮ Modul
<b>SLI</b> Slider

⑯ Modul
<b>SMA</b> Seitenmodul, Seite A

⑰ Modul
<b>SMB</b> Seitenmodul, Seite B

⑱ Modul
<b>SML</b> Seitenmodul, links

⑲ Modul
<b>SMR</b> Seitenmodul, rechts

⑳ Modul
<b>SMT</b> Seitenmodul, enger Kurvenradius

㉑ Modul
<b>SMU</b> Seitenmodul, universal/beidseitig

㉒ Modul
<b>SPR</b> Zahnräder

㉓ Modul
<b>SPR-SP</b> Geteiltes Zahnräder, 2-teilig

㉔ Modul
<b>SSL</b> Selbststapler Randmodul links

㉕ Modul
<b>SSR</b> Selbststapler Randmodul rechts

㉖ Modul
<b>TPL</b> Wendekonsole, links

㉗ Modul
<b>TPR</b> Wendekonsole, rechts

㉘ Modul
<b>UM</b> Universalmodul

㉙ Modul
<b>WSC</b> Radstopper mittig

㉚ Modul
<b>WSS</b> Radstopper seitlich

㉛ Art
<b>1.6</b> 1.6 Kollapsfaktor

<b>1.7</b> 1.7 Kollapsfaktor
------------------------------

<b>2.2</b> 2.2 Kollapsfaktor
------------------------------

<b>2.2 G</b> 2.2 Kollapsfaktor, geführt
---

<b>A90</b> Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
--

<b>BT</b> Lagerzapfen
-----------------------

<b>DR</b> Zweireihiges Zahnräder
----------------------------------

<b>F1, F2, F3 ...</b> Kollapsfaktor-Module
--

<b>G</b> Geführt
------------------

<b>GT</b> Führungsstege
-------------------------

<b>HD</b> Hold Down
---------------------

<b>HR</b> schwer entfernbare Kupplungsstab
--

<b>Ixx</b> xx = eingerückt in mm
----------------------------------

<b>RG</b> Von außen geführt
-----------------------------

㉛ Farbe
<b>AT</b> Anthrazit

<b>BG</b> Beige
-----------------

<b>BK</b> Schwarz
-------------------

<b>BL</b> Blau
----------------

<b>DB</b> Dunkelblau
----------------------

<b>GN</b> Grün
----------------

<b>LB</b> Hellblau
--------------------

<b>LG</b> Hellgrau
--------------------

<b>OR</b> Orange
------------------

<b>RE</b> Rot
---------------

<b>TQ</b> Türkis
------------------

<b>UC</b> Keine Farbe
-----------------------

<b>WT</b> Weiß
----------------

<b>YL</b> Gelb
----------------

㉛ Werkstoff


<tbl\_r cells="1"