

siegling prolink
modulbänder

NEU

PROLINK SERIE 19
**MEHR POWER
FÜR DIE
SCHWERSTARBEIT**

Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



PROLINK SERIE 19

MEHR POWER FÜR DIE SCHWERSTARBEIT

Wo armierte Gummibänder und Scharnierplatten gut sind, ist Prolink oft noch besser. Durch die Hybrid-Bauweise mit integriertem Stahlskelett verfügt die neue Prolink Serie 19 über eine enorme Bandzugkraft, Robustheit und Langlebigkeit. Das macht sie zu einer wirtschaftlichen Transportalternative vom Skid-Transport bis zur Endkontrolle sowie in anderen Schwerlastanwendungen.

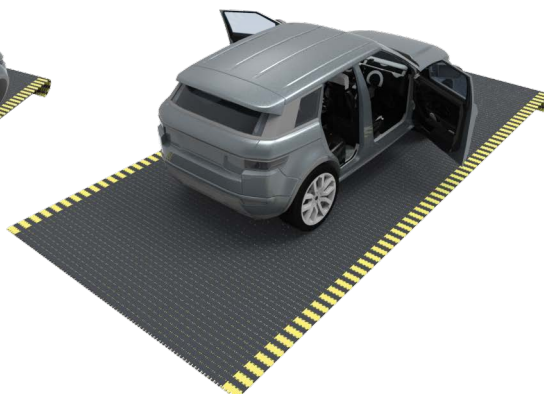
Ihr Nutzen:

- **Längere Förderstrecken und höhere Beladung.** Durch das Stahlskelett wird die Zugfestigkeit herkömmlicher Kunststoffmodulbänder deutlich übertroffen.
- **Zuverlässiger, wartungsarmer Betrieb.** Das Stahlskelett sorgt für minimierte Banddehnung; Bandspannung und Leistungsfähigkeit des Bandes bleiben konstant. Umrüstung und Reparatur sind besonders einfach.
- **Hohe Lebensdauer.** Gesamtkonstruktion, Zahnraddesign und Zahneingriff sind auf minimalen Verschleiß ausgelegt. Darüber hinaus schützt das Stahlskelett die Kunststoffmodule vor starkem Abrieb.
- **Minimierte Betriebskosten.** Bänder der Serie 19 sind leicht und gleitfreudig. Ihr Stahlskelett wird gewichtssparend an die Beladung angepasst und die erforderliche Antriebsenergie dadurch minimiert.

Prolink Serie 19 beim Skid-Transport



... bei der Endmontage/Endkontrolle



PROLINK SERIE 19

ZUGKRAFT NACH MASS

Solides Stahlskelett

zur zuverlässigen Leistungsübertragung

- sehr hohe Steifigkeit und Laufruhe durch Kupplungsstab mit 8 mm Ø
- besonders gute Korrosionsbeständigkeit durch austenitischen Edelstahl

Vom Kleinwagen- bis zum Lkw-Transport bietet die Serie 19 Zugkraft nach Maß: Jedes Band wird in der erforderlichen Dichte mit Stahllaschen und Zahnrädern bestückt. Dadurch erreichen wir die jeweils optimale Bandzugkraft und vermeiden überflüssiges Bandgewicht.

Kräftig dimensionierte Komponenten sichern die zuverlässige Leistungsübertragung von der Antriebsachse bis zum Fördergut.

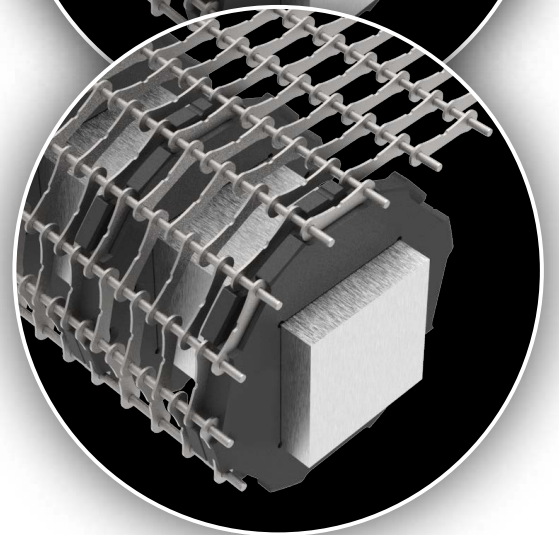
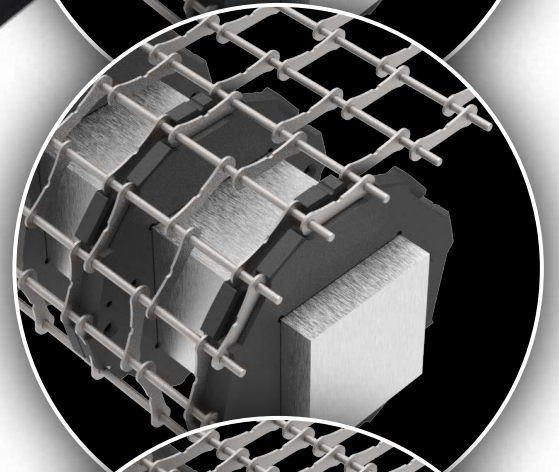
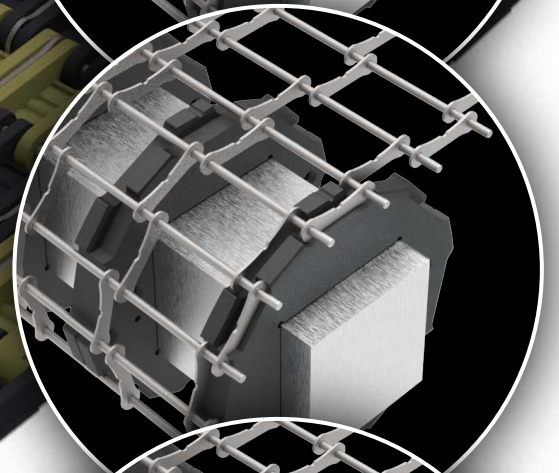
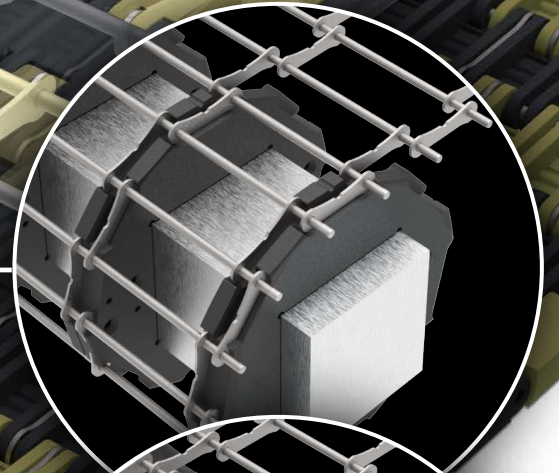
Innovatives Zahnrad-Design für verbesserte Krafteinleitung

- massive Bauform mit hoher Verschleißreserve
- sichere Krafteinleitung über Druckkräfte
- geteilte Bauform für einfache Montage möglich

Variable Skelettdichte

zur lastabhängigen Bandauslegung

- Skelettdichte (und damit die Bandzugkraft) in 4 Stufen einstellbar
- Minimierung des Bandgewichts und der Energiekosten des Antriebs



PROLINK SERIE 19

INTELLIGENTE DETAILS

Dauerhafte Laserbeschriftungen für Positionsmarkierungen und Taktbezeichnungen

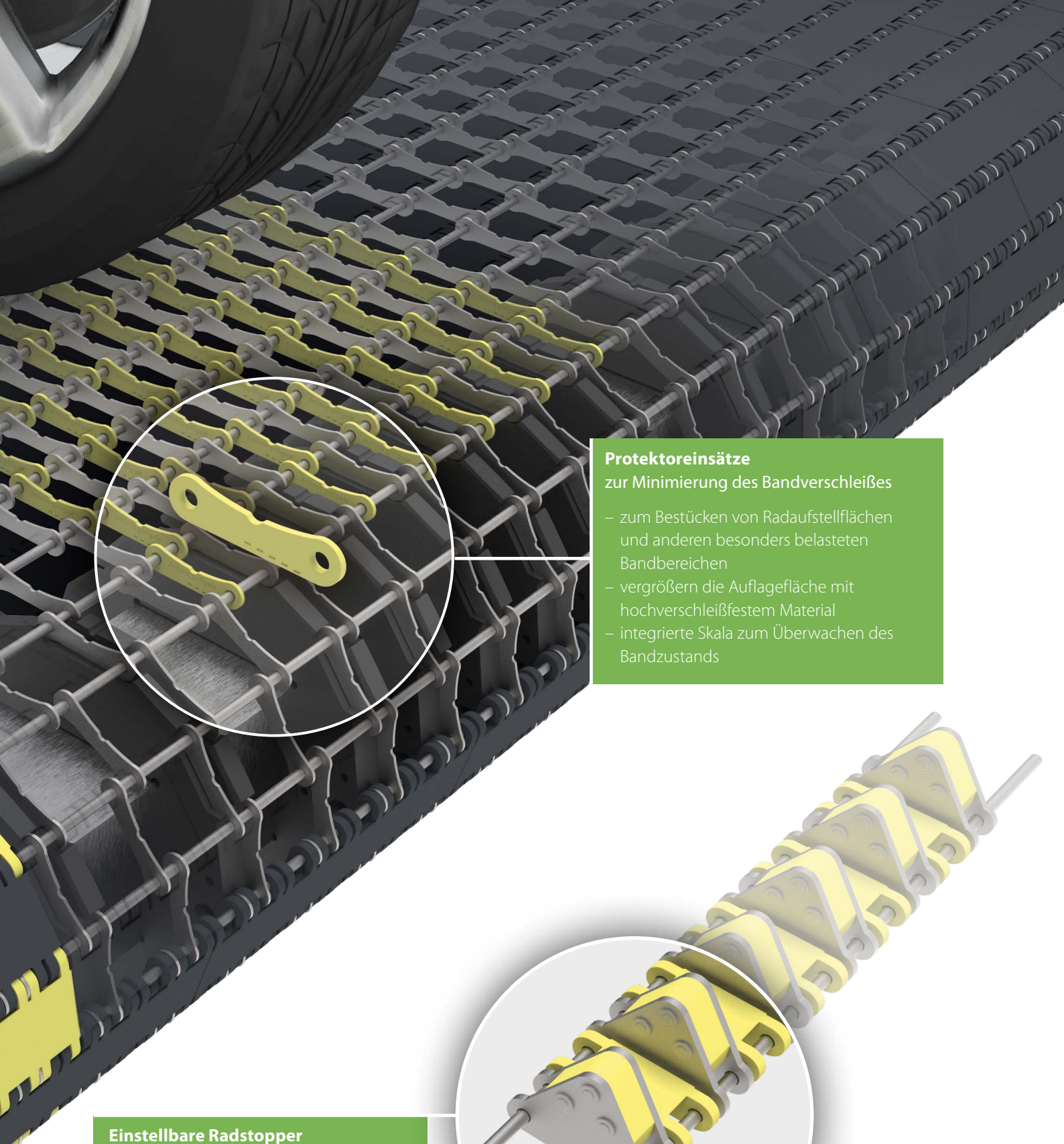
- individuelle Gestaltung
- individuell positionierbar

Innovatives Verriegelungssystem für schnellere Wartung und weniger Ausfallzeiten in der Produktion

- einfach von oben zugängliches Clipseystem
- keine speziellen Werkzeuge erforderlich
- ohne zusätzliche Kleinteile,
die verloren gehen können

Mit hervorragenden antistatischen Eigenschaften*, einer hohen Brandschutzklasse** und sehr guter Rutschfestigkeit*** erfüllt die Serie 19 die üblichen Voraussetzungen für den industriellen Einsatz. Intelligente Details bieten darüber hinaus weiteren anwendungstechnischen Nutzen: vereinfachtes Handling, hohe Flexibilität in der Anwendung und verlängerte Bandlebensdauer.

* gemäß DIN EN 61340-4-5
** gemäß DIN EN 13501 :B_{fl}-S1
*** gemäß DIN EN 16165:R10



Protektoreinsätze

zur Minimierung des Bandverschleißes

- zum Bestücken von Radaufstellflächen und anderen besonders belasteten Bandbereichen
- vergrößern die Auflagefläche mit hochverschleißfestem Material
- integrierte Skala zum Überwachen des Bandzustands

Einstellbare Radstopper für sichere Mitnahme

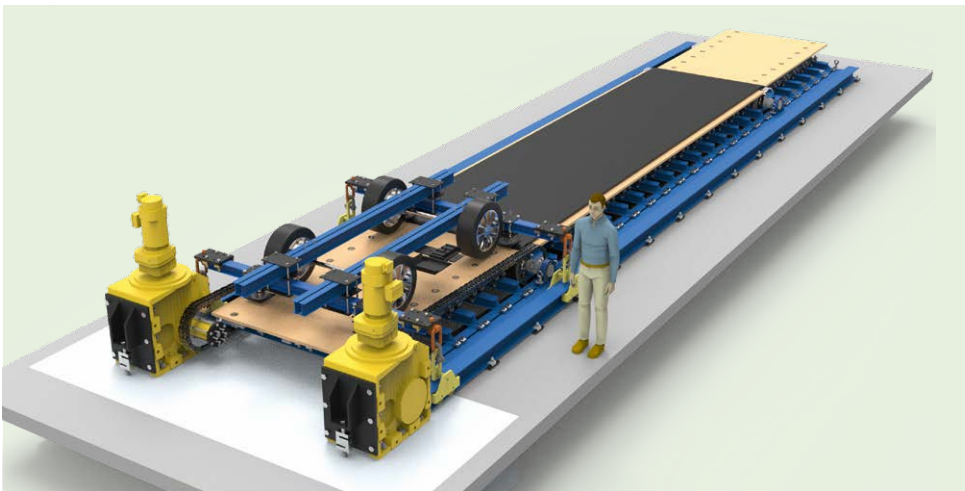
- anpassbar an kundenspezifische Anforderungen (Form, Höhe und Winkel einstellbar)
- individuell positionierbar
- sehr hohe Festigkeit durch direkte Anbindung an die Kupplungsstäbe

**PROLINK SERIE 19
EXTREM BELASTBAR UND
AUF LANGLEBIGKEIT
GETESTET**



Die Prolink Serie 19 konnte sich aus dem Stand im Praxiseinsatz bewähren. Das ist nicht nur ihrem ausgefeilten Konstruktionskonzept zu verdanken, sondern auch zahlreichen Optimierungen während der sorgfältigen Entwicklungsarbeit.

Berechnungen und Simulationen können Anwendungserfahrungen nicht ersetzen. Schon ab der Nullserie werden bei Forbo deshalb alle Bänder für den Automotive-Bereich auf einem Prüfstand getestet, der härteste Einsatzbedingungen simulieren kann. Handling, Belastbarkeit und Lebensdauer werden hier unter realistischen Bedingungen geprüft und optimiert. Das Ergebnis sind ausgereifte Bandkonstruktionen, die sich in der Praxis souverän bewähren.



Links:
Prolink Teststand für
Automotive-Anwendungen

Abmessungen [mm]: 2800 x 14000
Bandbreite max. [mm]: 2000
Belastung max. [t]: 40

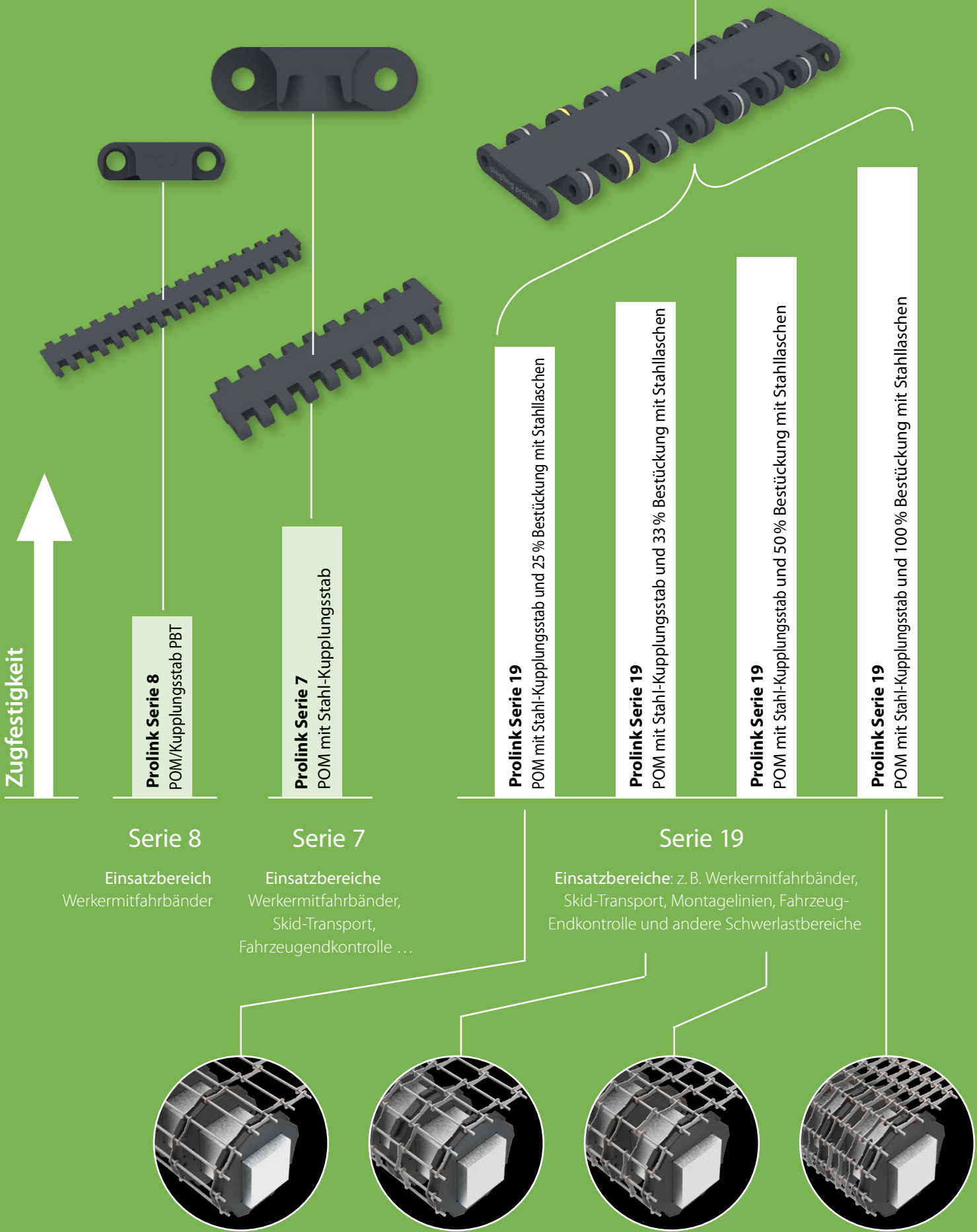
Durchführung von Kurz- und Langzeit-
tests zur Bandoptimierung.

Unten:
Radsatz zur Simulation eines
Pkws. Die Bandbelastung kann
durch Hydraulikzylinder variabel
eingestellt werden.



Prolink Modulbandserien für die Automobilindustrie

Zugfestigkeiten im Vergleich



FORBO MOVEMENT SYSTEMS IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE ZU HAUSE

Wir von Forbo kennen uns mit den Anforderungen der Automobilindustrie aus. In der Zusammenarbeit mit dieser Branche haben wir uns mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Service als Technologiepartner einen Namen gemacht. Unsere Produkte, gewebebasierte Kunststoffbänder und Kunststoffmodulbänder, werden dort seit Jahrzehnten in verschiedensten Anwendungen erfolgreich eingesetzt.

Das Produktprogramm für diese Anwendungsbereiche wird fortlaufend optimiert und ergänzt. Neuestes Entwicklungsergebnis: die Prolink Serie 19, das innovative Hybrid-Förderband speziell für Schwerlastanwendungen in der Automobilindustrie.

Durch die Kombination von verschleißfestem Kunststoff mit einem integrierten Metallskelett bietet die Serie 19 großes Optimierungspotenzial bei Förderaufgaben vom Skid-Transport bis zur Endkontrolle.



Sind Sie bereit für die nächste Generation des Materialtransports?

Kontaktieren Sie uns für eine Demo und weitere Informationen zur Prolink Serie 19. Wir beraten Sie zu allen Aspekten des Bandeneinsatzes und wie Sie mit der Serie 19 Ihren Materialfluss optimieren können.



Kontakt

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 919-1
05/25-UDH-Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS