

DONNÉES TECHNIQUES FORBO MARMOLEUM® COMPOSITION SHEET (MCS)

1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

1.1 Produit:

Revêtement de sol résilient en feuilles de linoléum Marmoleum® Composition Sheet (MCS) du Forbo

1.2 Fabricant:

Forbo Flooring Systems
Mississauga, ON L4V 1P3
www.forboflooringNA.com

Téléphone: +1-800-567-9628

Télécopieur: +1-514-955-5464



1.3 Description du produit:

Composition: Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS) est un revêtement de sol homogène fait principalement d'ingrédients naturels, flax seed oil, de liants de colophane, de farine de bois, de calcaire et de pigments secs qui sont mélangés, puis apposés à un support en jute.

Topshield2^{MC} est un fini haute performance. Double couche de finition durcie aux UV très résistante qui offre des couleurs franches et éclatantes qui ne s'estomperont pas avec le temps. Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS) avec Topshield2^{MC} est un revêtement de sol prêt à l'emploi qui n'exige pas d'entretien initial ou d'application de polymère. En cas d'accident ou après des années de circulation intense, la surface peut être réparée ou rafraîchie.

1.4 Caractéristiques physiques:

(les dimensions sont approximatives)

Épaisseur----- 0.08 po (2 mm)

Support----- Jute

Épaisseur----- 79 po (2 mètres)

Longueur ----- 105 pi (32 mètres)

Longueur du rouleau----- 77 verges² (64 m²)

2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Caractéristiques de référence:

Respecte ou surpasse toutes les exigences techniques énoncées dans ASTM F 2034, Spécification de la norme pour les revêtements de sol en feuilles de linoléum de Type I

2.2 Respect de l'environnement:

Certifié bioproduit à 100% par l'USDA.
Respecte les exigences de la norme CDPH 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air intérieur. Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS) avec Topshield2^{MC} contribue aux crédits v4 de LEED®. Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec Forbo Flooring Systems.

2.3 Flexibilité:

Le Marmoleum® Composition Sheet (MCS) ne craque pas ni ne brise lorsqu'on le courbe autour d'un cylindre de 1,4 po (3,5 mm).

2.4 Charge statique maximale:

Compression résiduelle de 0,002 po avec une charge de 250 psi lors d'essais conformes à la norme ASTM F 970-17, Méthode d'essai normalisée pour la charge statique maximale.

2.5 Propriété antidérapante:

Respecte ou dépasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes à la norme ASTM D 2047, Méthode normalisée d'essai pour le coefficient de frottement statique.

2.6 Résistance aux roulettes:

Convient aux chaises de bureau à roulettes lors d'essais conformes à la norme EN 425, Essais des fauteuils à roulettes.

2.7 Réduction du bruit de chocs:

6 dB lors d'essais conformes à la norme ISO 717-2, Évaluation de l'isolement acoustique au bruit de chocs.

2.8 Résistance aux bactéries:

La propriété désinfectante du Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS) prend la forme d'une action bactéricide. Des tests indépendants ont montré que la zone stérile entourant le matériau empêche la croissance d'organismes comme le staphylocoque doré et le Clostridium difficile.

2.9 Propriétés antistatiques:

Naturellement antistatique. Cette propriété facilite le nettoyage, puisque la saleté et la poussière ne collent pas à la surface comme elle pourrait le faire sur d'autres matériaux.

2.10 Résistance au feu:

Classe 1 lors d'essais conformes aux normes ASTM E 648/ NFPA 253, Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'énergie de rayonnement critique.

Résultat de 450 ou moins lors d'essais conformes aux normes ASTM E 662/NFPA 258, Méthode d'essai normalisée pour la densité de la fumée.

FSR-150; DDC-145 lorsqu'il est testé conformément aux normes CAN/ULC S102.2, Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée des matériaux de revêtement.

Classe C lors d'essais conformes aux normes ASTM E 84/ NFPA 255. Méthode d'essai normalisée pour évaluer les caractéristiques de combustion superficielle. FSR-165; DDC-145 lorsqu'il est testé conformément aux normes CAN/ULC S102, Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée des matériaux de revêtement mural.

2.11 Résistance à la cigarette:

Résiste aux feux des cigarettes. Les cigarettes allumées ne laisseront qu'une tache brune qui pourra être éliminée à l'aide d'une laine d'acier ou un tampon abrasif.

2.12 Résistance aux produits chimiques:

(temps d'exposition – 1h)*

Acides dilués – sulfurique, nitrique, chlorhydrique, acétique, lactique, citrique-----Sans incidence
 Alcool isopropylique (70%)-----Sans incidence
 Hydroxyde de sodium (5%)-----Ramollit
 Ammoniac (5%), acétone -----Peut ramollir/tacher
 Solutions de soude ou savonneuse
 (légèrement alcaline)-----Sans incidence
 Essence, kérosène, white spirit, paraffine---Sans incidence
 Benzène, toluène, méthanol, acétate
 d'éthyle-----Sans incidence
 Méthyléthylcétone, éther éthylique,
 phénol (5%)-----Sans incidence
 Huile minérale, huile d'olive, huile végétale,
 graisse animale-----Sans incidence
 Sang, urine, selles -----Sans incidence
 Formaldéhyde, peroxyde d'hydrogène 3% Sans incidence
 Pâte de piments forts, iode, Betadine,
 teinture à cheveux -----Sans incidence
 Cirage à chaussures, rouge à lèvres -----Tache
 Nitrate d'argent -----Tache/Risque de ramollir
 Bitume, eau salée-----Sans incidence
 Bleu de méthylène-----Tache
 Désinfectant en gel pour les mains,
 javellisant -----Sans incidence
 Résultats des essais conformes à la norme ASTM F 925
 (méthode d'essai normalisée pour la résistance des
 revêtements de sol résilients aux produits chimiques).
 *Le revêtement Forbo Marmoleum® Composition Sheet
 (MCS) NE RÉSISTE PAS à une exposition prolongée aux
 substances riches en alcalis.

3. POSE

3.1 Adhésif:

Utiliser les adhésifs Forbo L 885, Forbo Sustain 1195, Forbo Sustain 1299, Forbo Sustain 100 ou Forbo 660.

3.2 Thermosoudage:

Le thermosoudage n'est pas nécessaire à toutes les applications; il est cependant optionnel. Pour des exigences de pose étanches et hygiéniques, utilisez le cordon de soudure Forbo Marmoweld.
 Dimensions de la tige de soudure: 4 mm; 165 pieds linéaires par bobine.

3.3 Le Thermosoudage n'est pas Nécessaire:

Le Forbo Marmoweld... ETU est un scellant assorti utilisé pour compléter la pose des plinthes Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS) à la place du thermosoudage.
 Utilisation: Appliquez une petite quantité de Forbo Marmoweld... ETU sur tous les joints du plancher à l'aide d'un couteau à mastic d'un pouce (2,54 cm) ou d'un applicateur en plastique. Assurez-vous qu'il n'y ait aucun bord tranchant ou endommagé sur l'applicateur pouvant érafler ou endommager le Forbo Marmoleum® Composition Sheet (MCS). Essayez le Forbo Marmoweld... ETU excédentaire de la surface du Marmoleum® Composition Sheet (MCS) à l'aide d'un chiffon blanc propre et humide.

3.4 Remontée en plinthe (OPTIONNEL):

Remontez en plinthe sur les murs à la hauteur désirée. Utilisez l'adhésif Forbo L 885, Forbo Sustain 1195, Forbo Sustain 1299, Forbo Sustain 100 ou Forbo 660.

3.5 Recommandations pour la pose:

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

4. GARANTIE

Garantie limitée de 30 ans. Pour en savoir plus, communiquez avec Forbo.

5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.