

# DONNÉES TECHNIQUES FORBO IMPRESSA®

## 1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

### 1.1 Produit:

Revêtement de sol résilient Forbo Impressa® sans PVC

### 1.2 Fabricant:

Forbo Flooring Systems  
Mississauga, ON L4V 1P3  
[www.forboflooringNA.com](http://www.forboflooringNA.com)

Téléphone: +1-800-567-9628

Télécopieur: +1-514-955-5464

### 1.3 Description du produit:

Composition: Le revêtement de sol Forbo Impressa® sans PVC est fabriqué avec des composantes naturelles (comme flax seed oil, des liants résineux, de la farine de bois et du calcaire) qui sont mélangées puis calandrées sur un support en polyester. Le revêtement de sol Forbo Impressa est enduit d'une couche de finition transparente à haute performance qui procure des couleurs nettes.

### 1.4 Caractéristiques physiques:

(les dimensions sont approximatives)

Format ----- 9,8 po x 39,37 po (25 cm x 100 cm)

Épaisseur ----- 1/10 po (2,5 mm)

Support ----- Polyester

Boîte ----- 12 carreaux (32,29 pi<sup>2</sup> ou 3 m<sup>2</sup>)

## 2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

### 2.1 Respect de l'environnement:

Respecte les exigences de la norme CDPH 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air intérieur. Forbo Impressa® contribue aux crédits v4 de LEED®. Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec Forbo Flooring Systems.

### 2.2 Charge statique maximale:

Compression résiduelle de 0,004 po avec une charge de 250 psi lors d'essais conformes à la norme ASTM F 970-17, Méthode d'essai normalisée pour la charge statique maximale.

### 2.3 Propriété antidérapante:

Respecte ou dépasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes à la norme ASTM D 2047, Méthode normalisée d'essai pour le coefficient de frottement statique.

### 2.4 Résistance aux roulettes:

Convient aux chaises de bureau à roulettes lors d'essais conformes à la norme EN 425, Essais des fauteuils à roulettes.

### 2.5 Résistance au feu:

Classe 1 lors d'essais conformes aux normes ASTM E 648/ NFPA 253, Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'énergie de rayonnement critique.

Résultat de 450 ou moins lors d'essais conformes aux normes ASTM E 662/NFPA 258, Méthode d'essai normalisée pour la densité de la fumée.

### 2.6 Résistance aux produits chimiques: (temps d'exposition – 1h)\*

Résultats des essais conformes à la norme ASTM F925, Méthode d'essai normalisée pour la résistance des revêtements de sol résilients aux produits chimiques.

\*Le revêtement Forbo Impressa® NE RÉSISTE PAS à une exposition prolongée aux substances riches en alcalis.

Acides dilués: sulfurique, nitrique, chlorhydrique, acétique, lactique, citrique, méthyléthylcétone ----- Sans incidence  
Alcool isopropylique (70%), phénol (70%) ---- Sans incidence  
Hydroxyde de sodium (5%) ----- Ramollit  
Ammoniac (5%), acétone ----- Peut ramollir/tacher  
Essence, kérosène, white spirit ----- Sans incidence  
Huile minérale, huile végétale, graisse animale -- Sans incidence  
Sang, urine, selles ----- Sans incidence  
Pâte de piments forts ----- Sans incidence  
Iode, Betadine, teinture pour cheveux ----- Faible incidence/ tache  
Cirage à chaussures ----- Faible incidence/tache  
Bitume, eau salée, rouge à lèvres ----- Sans incidence  
Bleu de méthylène ----- Tache  
Désinfectant en gel pour les mains, javellisant -- Sans incidence

## 3. POSE

### 3.1 Adhésif:

Utiliser les adhésifs Forbo T 940, Forbo Sustain 1195, Forbo Sustain 1299, Forbo EZ-ON 100<sup>MC</sup> ou Forbo 660.

### 3.2 Directives de pose:

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

## 4. GARANTIE

Garantie limitée de 30 ans. Pour en savoir plus, communiquez avec Forbo.

## 5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.