

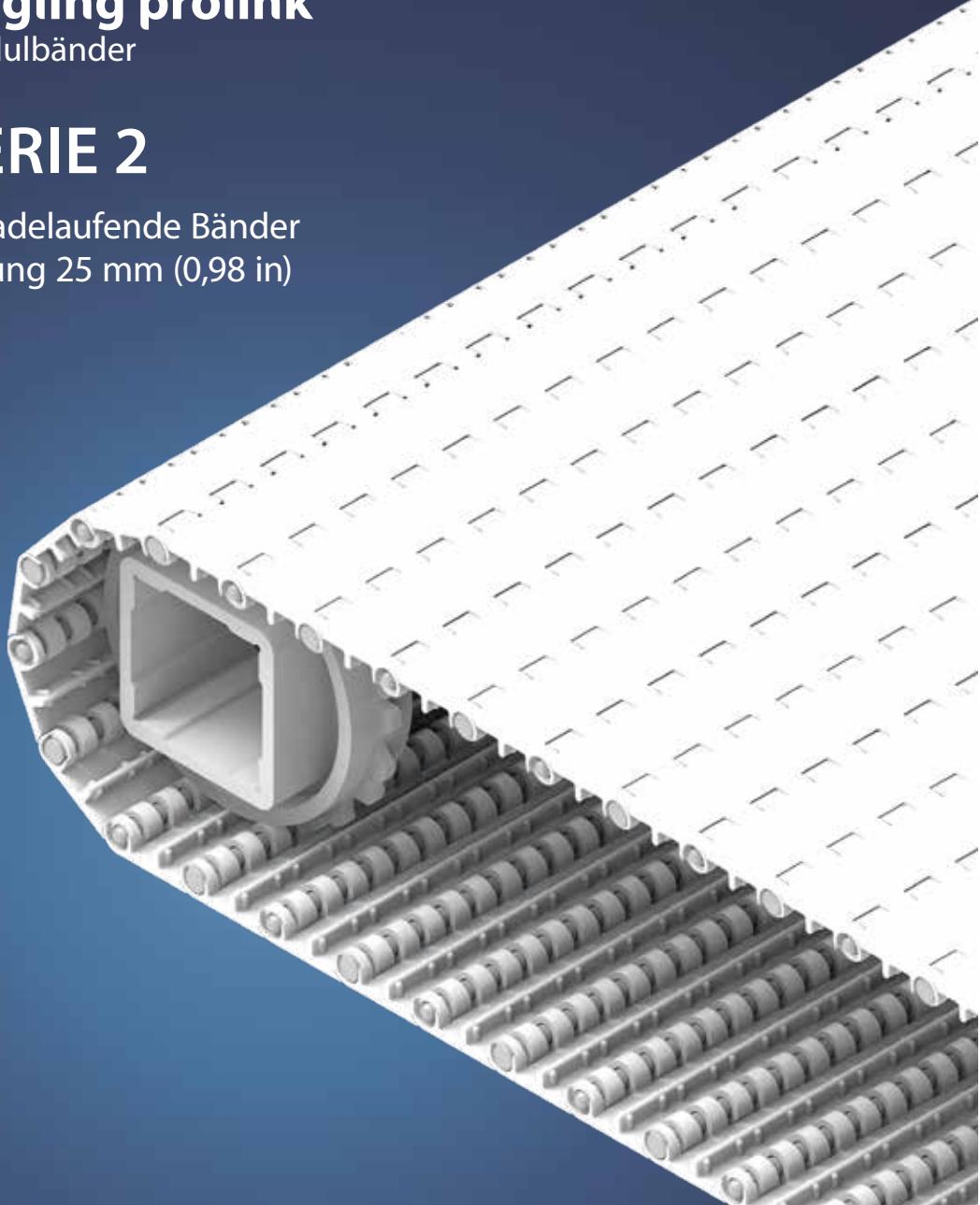
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/25 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 2

Geradelaufende Bänder
Teilung 25 mm (0,98 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S2

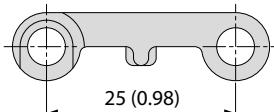
SERIE 2 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 25 mm (0,98 in)

Bänder für den Transport leichter Lebensmittel und Behälter

Seitenansicht: Maßstab 1:1



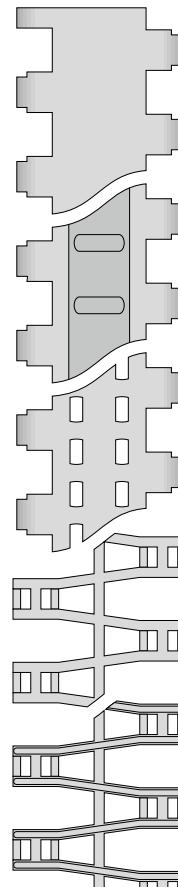
Konstruktionsmerkmale

- weit öffnende Scharniere für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- niedriges Bandgewicht reduziert den Energieverbrauch
- offene Flanken bei Modulen mit glatter Oberfläche für eine ungehinderte Drainage; geschlossene Flanken bei Ausführungen mit Gitterstruktur und erhöhter Verrippung

Grundlegende Daten

Teilung	25 mm (0,98 in)
Bandbreite min.	50 mm (1,97 in) 100 mm (3,9 in) für Bänder mit FRT
Breitenstufungen	16,66 mm (0,7 in)
Kupplungsstäbe	5 mm (0,2 in) aus Kunststoff (PBT, PP, PE)

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S2-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S2-0 FRT1

Geschlossene Oberfläche mit Friction Top

S2-12 FLT

Durchlässige (12 %), glatte Oberfläche

S2-57 GRT

Durchlässige (57 %) Oberfläche, Gitterstruktur

S2-57 RRB

Durchlässige (57 %) Oberfläche mit erhöhter Verrippung

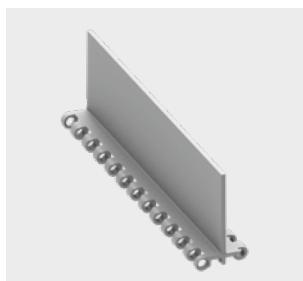
Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



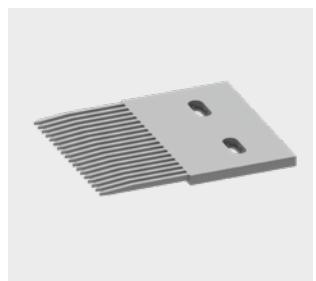
Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



Fingerplatten

für Ausführungen mit erhöhter Verrippung



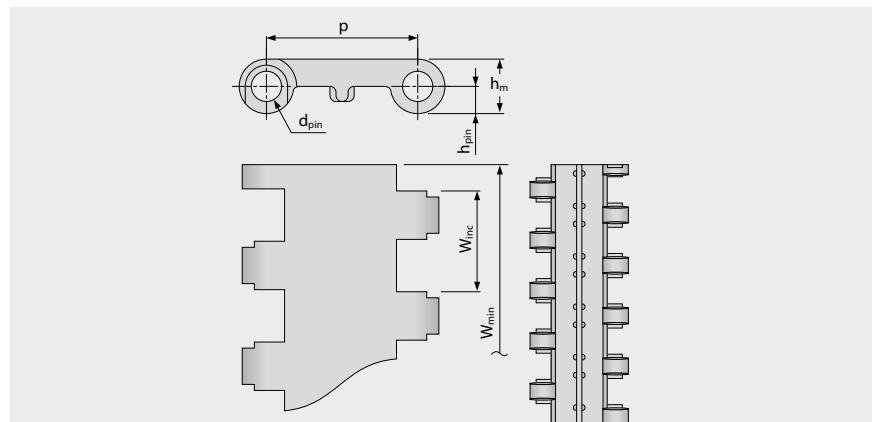
SERIE 2 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	25,0	5,0	9,0	4,5	0,0	50,0	16,7	±0,2	–	25,0	50,0	75,0	25,0
inch	0,98	0,2	0,35	0,18	0,0	1,97	0,66	±0,2	–	0,98	1,97	2,95	0,98

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung [%]	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	UC	3	206	3,9	0,8	-0,2	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	7	480	5,7	1,17	-0,3	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	BL	PBT	BL	7	480	5,7	1,17	-0,3	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	3,7	0,76	0,25	5/100	41/212	●	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	3,7	0,76	0,25	5/100	41/212	●	●	●

Breite der gespritzten Module: 50 mm (1,97 in), 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in)

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

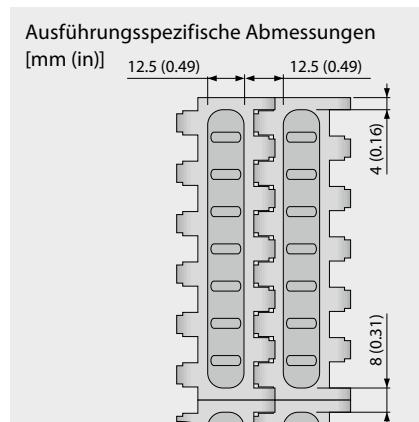
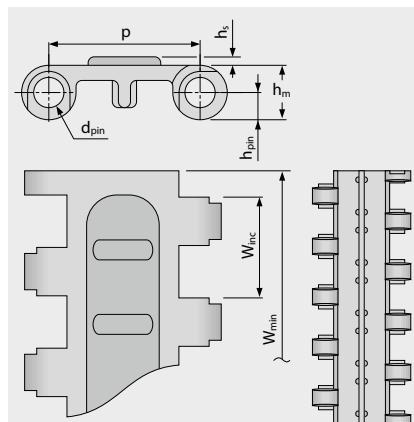
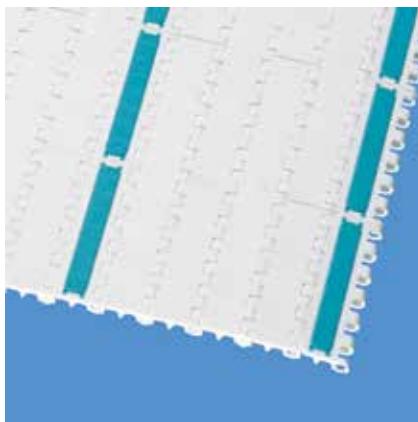
SERIE 2 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-0 FRT1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top (Design 1)

Geschlossene Oberfläche | Friction Top für eine verbesserte Mitnahme



Bandmaße

	p		d _{pin}		h _m		h _{pin}		h _s		W _{min}		W _{inc}		W _{tol}		Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	C _c x W _B	r1	r2	r3	r4	r5							
mm	25,0	5,0	9,0	4,5	1,4	100,0	16,7	±0,2	—	25,0	50,0	75,0	25,0								
inch	0,98	0,2	0,35	0,18	0,06	3,94	0,66	±0,2	—	0,98	1,97	2,95	0,98								

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		Gummi		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]			[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	WT	PBT	UC	R3	TQ	7	480	5,7	1,17	-0,3	-45/65	-49/149				

Breite der gespritzten Module: 100 mm (3,94 in)

■ TQ (Türkis), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo
MOVEMENT SYSTEMS

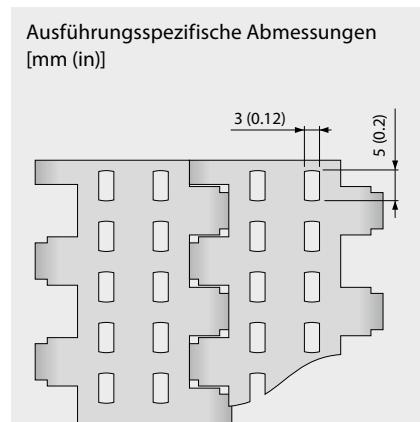
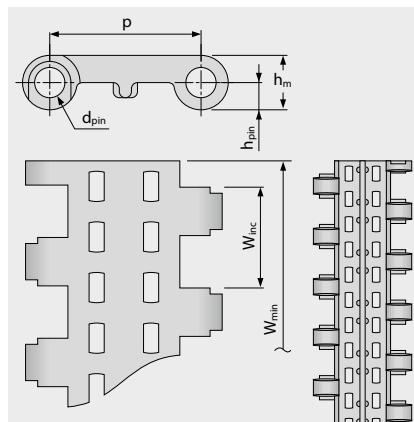
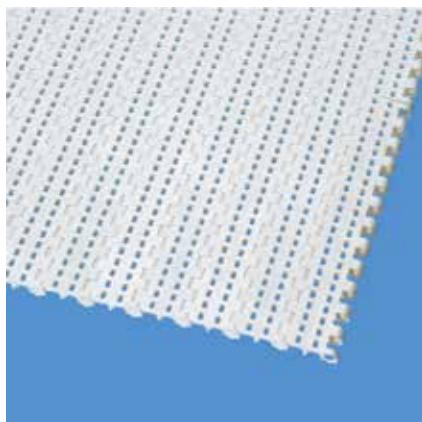
SERIE 2 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-12 FLT | durchlässige (12 %), glatte Oberfläche

Durchlässige Ausführung (12 %) für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 83 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 5 x 3 mm/0,2 x 0,12 in) | glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	25,0	5,0	9,0	4,5	0,0	50,0	16,7	±0,2	–	25,0	50,0	75,0	25,0
inch	0,98	0,2	0,35	0,18	0,0	1,97	0,66	±0,2	–	0,98	1,97	2,95	0,98

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	UC	3	206	3,7	0,76	0,0	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	7	480	5,4	1,11	-0,1	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	3,5	0,72	0,2	5/100	41/212	●	●	●

Breite der gespritzten Module: 50 mm (1,97 in), 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in)

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

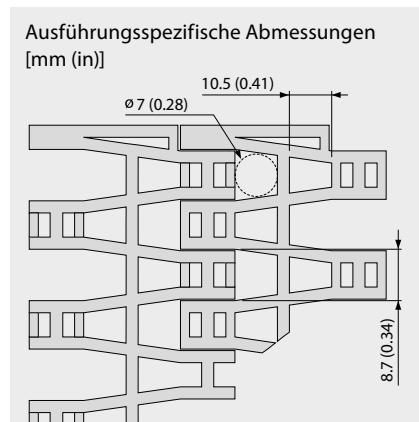
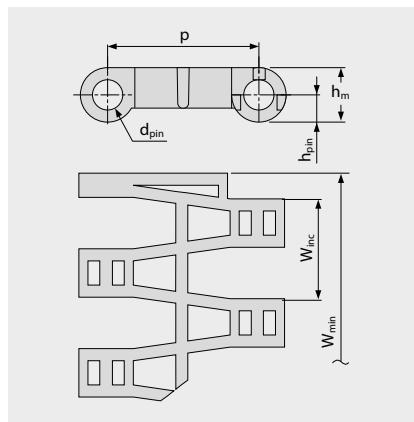
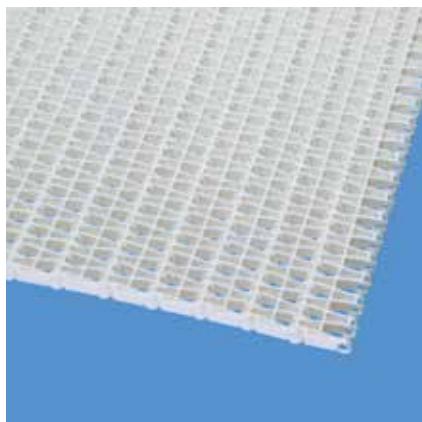
SERIE 2 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-57 GRT | durchlässige (57 %) Oberfläche | Gitterstruktur

Hohe Durchlässigkeit (57%) ermöglicht minimalen Kontakt mit dem Produkt | 37% Kontaktfläche (größte Öffnung: Ø = 7 mm/0,28 in) | für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | Gitterstruktur



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	25,0	5,0	9,0	4,5	0,0	50,0	16,7	±0,2	–	25,0	50,0	75,0	25,0
inch	0,98	0,2	0,35	0,18	0,0	1,97	0,66	±0,2	–	0,98	1,97	2,95	0,98

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅		
PE	UC	PE	UC	PE	3	206	3,4	0,7	-0,2	-70/65	-94/149	●	●	●	
PE	DB	PE	DB	PE	3	206	3,4	0,7	-0,2	-70/65	-94/149	●	●	●	
POM	UC	PBT	UC	PBT	7	480	4,8	0,98	-0,2	-45/90	-49/194	●	●	●	
POM	BL	PBT	BL	PBT	7	480	4,8	0,98	-0,2	-45/90	-49/194	●	●	●	
PP	WT	PP	WT	PP	5	343	3,3	0,68	0,2	5/100	41/212	●	●	●	
PP	BL	PP	BL	PP	5	343	3,3	0,68	0,2	5/100	41/212	●	●	●	

Optional

PA-HT	BK	PA-HT	BK	5	343	4,0	0,82	1,3	-30/155	-22/311	–	–	
-------	----	-------	----	---	-----	-----	------	-----	---------	---------	---	---	--

■ BK (Schwarz), ■ BL (Blau), ■ DB (Dunkelblau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

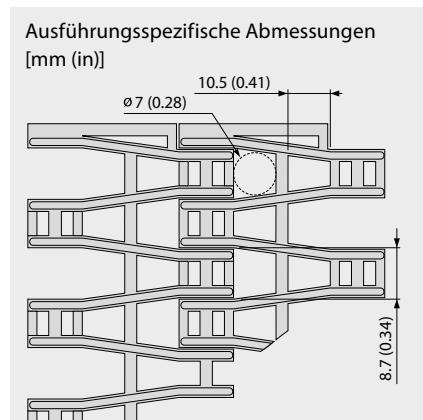
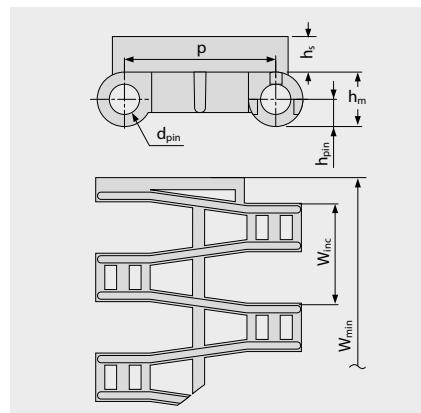
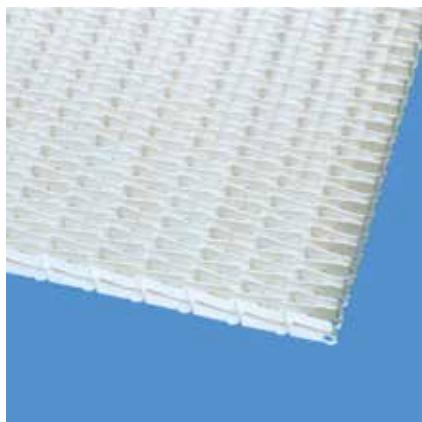
SERIE 2 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-57 RRB | durchlässige (57 %) Oberfläche | erhöhte Verrippung

Hohe Durchlässigkeit (57%) für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | erhöhte Verrippung für minimalen Produktkontakt (28% Kontaktfläche (größte Öffnung: $\varnothing = 7 \text{ mm}/0,28 \text{ in}$) und sichere Übergabe mithilfe von Fingerplatten



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	25,0	5,0	9,0	4,5	5,5	50,0	16,7	±0,2	–	25,0	50,0	75,0	50,0
inch	0,98	0,2	0,35	0,18	0,22	1,97	0,66	±0,2	–	0,98	1,97	2,95	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	BL	PBT	BL		7	480	6,2	1,27	-0,2	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT		5	343	4,2	0,86	0,2	5/100	41/212	●	●	●

Optional

PE		PE		3	206	4,3	0,88	-0,2	-70/65	-94/149				
----	--	----	--	---	-----	-----	------	------	--------	---------	--	--	--	--

■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

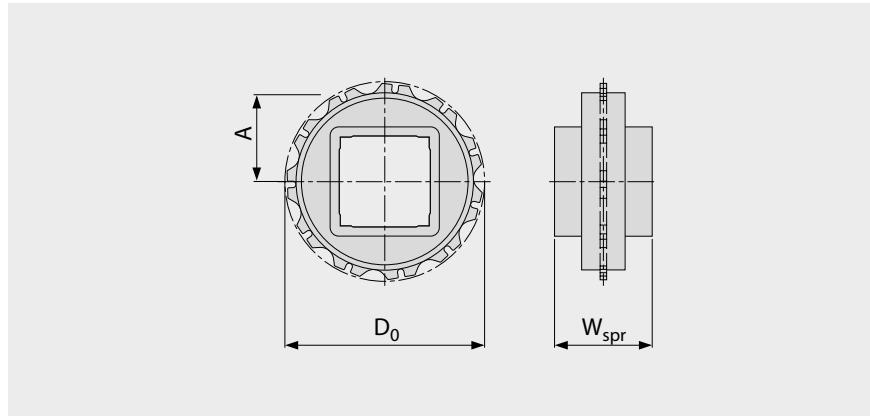
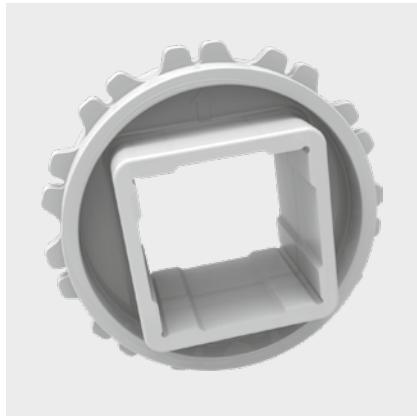
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 2 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnrädröße (Anzahl der Zähne)		Z6	Z11	Z19	Z20
W _{spr}	mm	25,0	40,0	40,0	40,0
	inch	0,98	1,57	1,57	1,57
D ₀	mm	50,4	89,5	153,1	161,1
	inch	1,98	3,52	6,03	6,34
A _{max}	mm	20,7	40,2	72,1	76,0
	inch	0,81	1,58	2,84	2,99
A _{min}	mm	17,9	38,6	71,1	75,1
	inch	0,71	1,52	2,80	2,96

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch; ○ oder □ = optional)

25	mm	● / ■	●		
30	mm		●		
40	mm		■	■	■
60	mm			■	
80	mm			■	
0,75	inch	○			
1	inch	● / □	● / ■		
1,5	inch		■	■	
2,5	inch			□	

Werkstoff: POM, Farbe: UC

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnrädrabstand) siehe Kapitel 3.2.

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

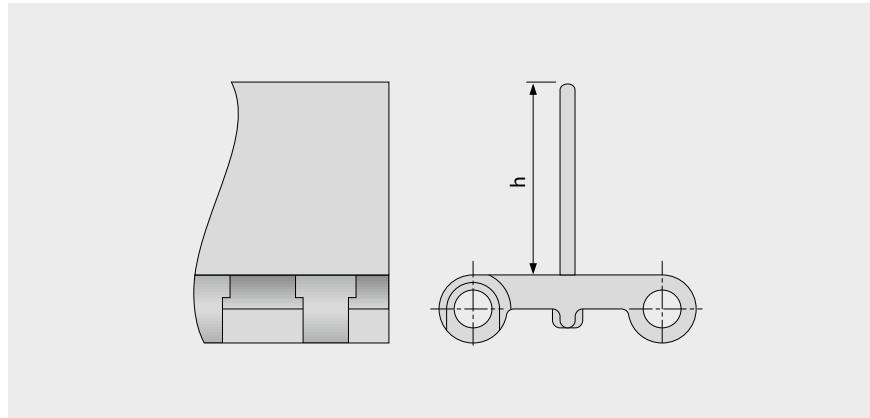
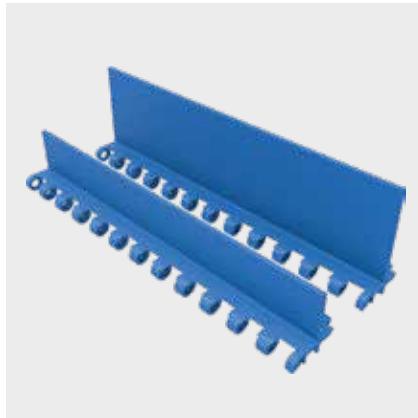
SERIE 2 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

S2-0 FLT PMU

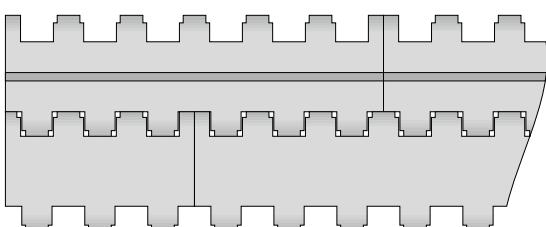
Glatte Oberfläche für trockene Produkte



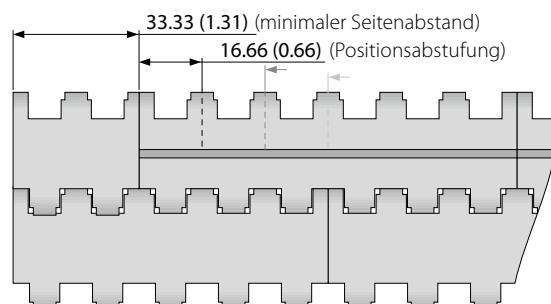
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	GN	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S2-0 FLT PMU



Anordnung mit randfreier Zone S2-0 FLT PMU

■ BL (Blau), ■ GN (Grün), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

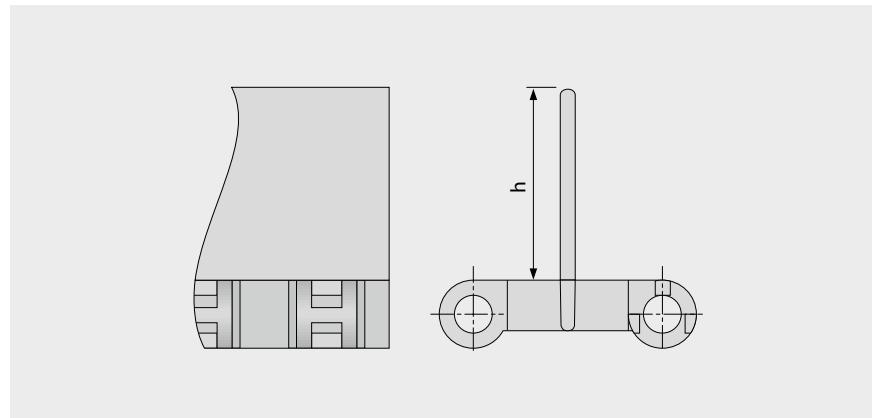
SERIE 2 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

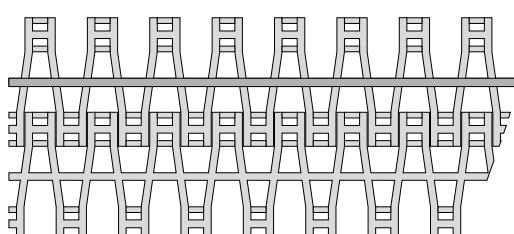
S2-57 GRT PMC

Durchlässige Ausführung (Basismodul: 57 %) für gute Drainage

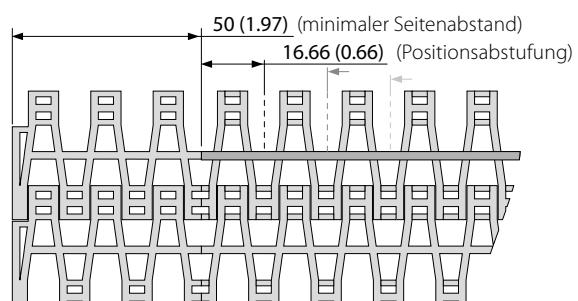


Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	UC	●	●
POM	BL	●	●
POM	UC	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●



Standardanordnung S2-57 GRT PMC



Anordnung mit randfreier Zone S2-57 GRT PMC

■ BL (Blau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

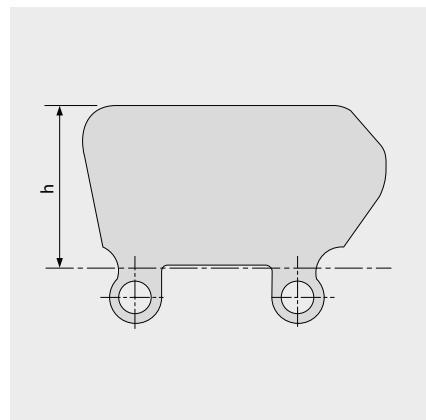
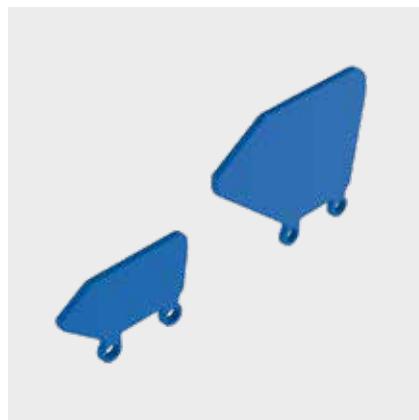
SERIE 2 | SEITENPLATTEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 25 mm (0,98 in)

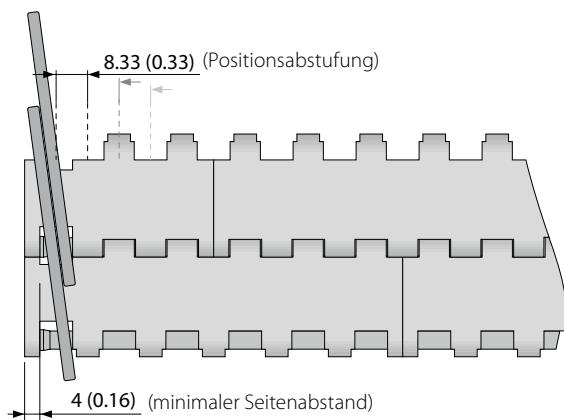
S2 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	BL	●	●
PE	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●



■ BL (Blau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
BSL Slider Basismodul
CTP Mit Spitznopen
CUT Gebogene Oberfläche
FLT Glatte Oberfläche
FRT-OG Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X) Friction Top (Design X)
GRT Gitterstruktur
HDK High Deck
LRB Querrippen
MOD Modifizierte Modulform
NCL Antihalt-Oberfläche
NPY Negative Pyramide
NSK Rutschfest
NSK2 Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP Mit Rundnopen
PRR Pin Retained Rollers
RAT Abgerundete Auflagefläche
RRB Erhöhte Verrippung
RSA Reduzierte Kontaktfläche
RTP Roller Top
SRS Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ
BP Becherprofil
CAP Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW Gegen den Uhrzeigersinn
CLP Clip
CM Mittenmodul
CW Im Uhrzeigersinn
FPL Fingerplatte
HDT Hold Down Tab
IDL Umlenkrolle
PIN Kupplungsstab
PMC Mittenmodul mit Profil

⑤ Modul
PMU Universalmodul mit Profil

⑥ Profil
PSP ProSnap

⑦ Modul
PSU-0 Gebogenes Profilmmodul universal, geschlossen

⑧ Modul
PSU-X Gebogenes Profilmmodul universal, x% offen

⑨ Modul
RI High-Grip-Einsatz

⑩ Modul
ROL Rollen

⑪ Modul
RTR Klemmring

⑫ Modul
SG Modul mit Seitenplatte

⑬ Modul
SGL Seitenplatte, links

⑭ Modul
SGR Seitenplatte, rechts

⑮ Modul
SLI Slider

⑯ Modul
SMA Seitenmodul, Seite A

⑰ Modul
SMB Seitenmodul, Seite B

⑱ Modul
SML Seitenmodul, links

⑲ Modul
SMR Seitenmodul, rechts

⑳ Modul
SMT Seitenmodul, enger Kurvenradius

㉑ Modul
SMU Seitenmodul, universal/beidseitig

㉒ Modul
SPR Zahnräder

㉓ Modul
SPR-SP Geteiltes Zahnräder, 2-teilig

㉔ Modul
SSL Selbststapler Randmodul links

㉕ Modul
SSR Selbststapler Randmodul rechts

㉖ Modul
TPL Wendekonsole, links

㉗ Modul
TPR Wendekonsole, rechts

㉘ Modul
UM Universalmodul

㉙ Modul
WSC Radstopper mittig

㉚ Modul
WSS Radstopper seitlich

㉛ Art
1.6 1.6 Kollapsfaktor

1.7 1.7 Kollapsfaktor

2.2 2.2 Kollapsfaktor

2.2 G 2.2 Kollapsfaktor, geführt

A90 Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung
--

BT Lagerzapfen

DR Zweireihiges Zahnräder

F1, F2, F3 ... Kollapsfaktor-Module
--

G Geführt

GT Führungsstege

HD Hold Down

HR schwer entfernbare Kupplungsstab
--

Ixx xx = eingerückt in mm

RG Von außen geführt

㉛ Farbe
AT Anthrazit

BG Beige

BK Schwarz

BL Blau

DB Dunkelblau

GN Grün

LB Hellblau

LG Hellgrau

OR Orange

RE Rot

TQ Türkis

UC Keine Farbe

WT Weiß

YL Gelb

㉛ Werkstoff

<tbl_r cells="1"