



Transvent  
pour une meilleure  
aération du gâteau  
de particules

**siegling transvent**  
bandes d'aération

# Afin qu'il ne reste plus d'air dans le gâteau de particules

La production rationnelle de panneaux de particules et de fibres de bois ne supporte aucun « maillon faible » dans la chaîne. C'est la raison pour laquelle nous avons optimisé le flux des matériaux dans la pré-presse avec les nouvelles bandes d'aération très résistantes à l'usure Siegling Transvent W01, W02 et W03.

Forbo Siegling vous propose une solution unique pour tous vos besoins en bandes de pré-presses – y compris celles avec perforations – pour la fabrication de panneaux de fibres et de particules

Les bénéfices sont évidents:

- une seule commande
- une seule transaction
- un seul partenaire en service



## Programme de livraison Siegling Transvent

Caractéristiques techniques	Code article	Épaisseur totale env. [mm]		Force de traction pour 1 % d'allongement (k1% en relâchement) [N/mm de largeur]	d <sub>min</sub> Jonction Z [mm]*	d <sub>min</sub> jonction tissées [mm]*	d <sub>min</sub> jonction spirale [mm]*	d <sub>min</sub> HS-14 [mm]*	Température de service admissible [°C]	Largeur de production [mm]	Matériau chaîne, épaisseur du fil [mm]	Matériau trame, épaisseur du fil [mm]	Type de tissage	Perméabilité à l'air [l/m <sup>2</sup> s]	Perméabilité à l'air [cfm]	Antistatique	Catégorie ATEX 3G3D (Zone 2/22)
Transvent W01 bleu	900403	1,9	1,4	7,0	160	50	100	75	-30/+100	4500	Abralloy, 0,65+ 0,64	Abralloy, 0,65	croisé 2/2	2480 <sup>1)</sup>	375 <sup>3)</sup>	●	●
Transvent W02 (Conducto 2206) bleu	900442	1,95	1,55	7,0	160	50	100	75	-30/+100	4500	PES/Bronze, 0,65	PES/Bronze, 0,8	croisé 2/2	2750 <sup>1)</sup>	425 <sup>2)</sup>	●	●
Transvent W03 (Conducto 5090) bleu	900441	1,85	1,55	18,0	160	50	-	75	-30/+100	4500	PES/Bronze, 0,65	PES, 0,34	croisé 3/2	2200 <sup>1)</sup>	340 <sup>2)</sup>	●	●

\* sans contre-flexions <sup>1)</sup> dp = 200 Pa, <sup>2)</sup> dp = 127 Pa, <sup>3)</sup> dp = 124,5 Pa

## Une bonne aération

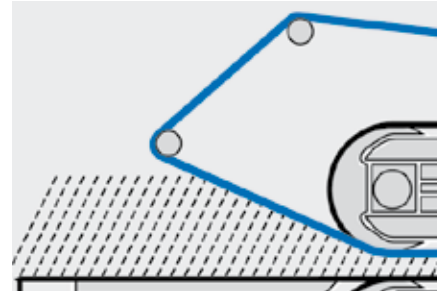
Le gâteau de fibres de particules est amené d'une hauteur de chargement maximale à l'aide de la bande d'aération avec perméabilité d'air uniforme dans la section d'entrée – sans bulles dans le panneau.

Grâce à sa structure de tissu perméable à l'air, mais stable avec bords scellés, la bande garantit en même temps et de façon optimale deux fonctions clés : la ventilation et la pré-compression.

## Pas de salissures

Une haute conductibilité empêche l'adhérence des particules et des fibres, évitant ainsi de salir et d'endommager la bande.

A la place des arrêts machine pour des raisons de nettoyage, on constate une augmentation de la productivité.



Bande d'aération et de pré-pression pour la fabrication de panneaux de particules et de fibres. Le gâteau de particules est pré-compressé pendant le transport de particules jusqu'à la pré-pression.

## Une décharge sûre

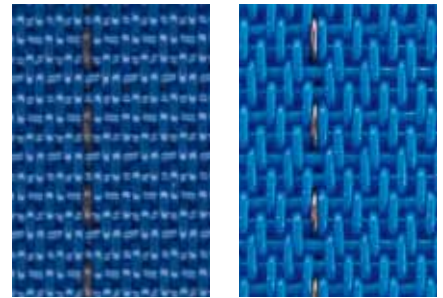
Les fils tissés en polyester dans le sens de la chaîne rendent la bande hautement conductible en empêchant la formation de charges électrostatiques. Il ne peut pas se produire des situations critiques avec danger de déclenchement d'une flamme.

La sécurité est ainsi garantie.

## Une mise en place rapide

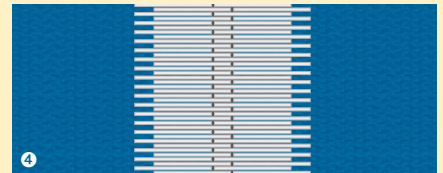
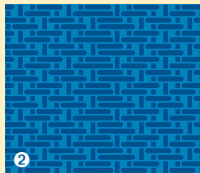
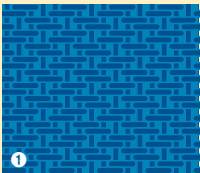
Grâce aux méthodes de jonction Forbo Siegling, la bande d'aération peut être mise en place sans démontage de la pré-pression, limitant ainsi les temps d'arrêt des machines.

Les bandes sont rapides à changer, réduisant ainsi les temps de changement à un temps minimum



Siegling Transvent : une surface lisse, avec une perméabilité à l'air élevée, très flexible et conductible.

## Méthodes de mise sans fin



### Jonctions tissées

Les jonctions tissées sont la solution parfaite pour les fabrications difficiles. La structure de tissu continue garantit, sur la longueur complète de la bande, un passage de l'air uniforme.

- Les bandes avec les **jonctions tissées** (①) sont fournies sans fin.
- La **jonction spirale** (②) est installée sur la machine et peut être facilement enlevée. La mise en place sur la machine n'est pas obligatoire.  
Pas possible sur Siegling Transvent W03 (Conducto 5090).

### Jonction Z (③)

Le principe : grâce aux deux extrémités de la bande découpées en Z, encastrées l'une dans l'autre, on réalise une jonction extrêmement résistante.

Siegling Transvent est habituellement fourni sans fin, prêt à l'usage. Pour une mise en place sur site, la bande peut être fournie ouverte, avec une préparation en Z de la jonction. La presse Siegling Transilon, utilisée pour les bandes de conformation et de prépresses peut également servir pour les bandes Siegling Transvent.

### Jonction par attache mécanique (④)

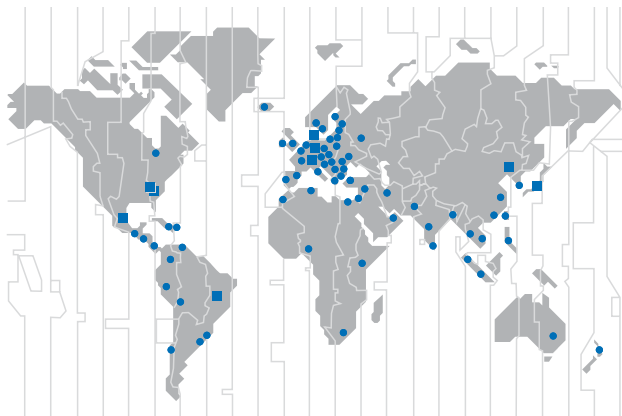
L'attache mécanique se caractérise par sa résistance élevée et sa simplicité d'installation. Elle peut être mise en place sur la machine, avec léger marquage du gâteau de particules.

Les bandes mises sans fin par attache mécanique sont une solution de rechange appréciable car elles se mettent en place rapidement, mais elles sont uniquement adaptées à un fonctionnement temporaire.

## Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



### **Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde**

Forbo Siegling emploie plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans neuf sites de production dans le monde; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 80 pays.

Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.