



siegling transilon

bandes de transport et de process

Amp Miser™

Bandes de transport
à économies d'énergie

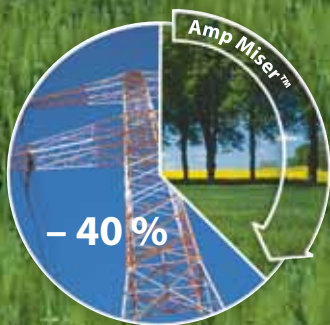


Amp Miser™

Bandes de transport à économies d'énergie

Optimiser la préservation de l'environnement tout en améliorant sans cesse les avantages de nos produits, tels sont les objectifs essentiels de Forbo. Menées en étroite collaboration avec les utilisateurs et les équipementiers, nos activités de recherche et de développement obéissent à ces principes – les bandes de transport à économies d'énergie Amp Miser™ en sont un nouvel exemple éblouissant.

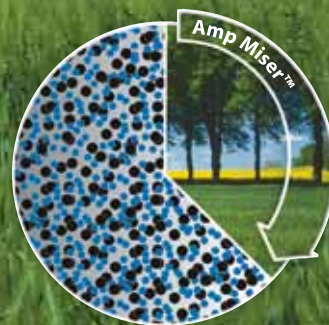
Réduction de la
consommation de courant



Réduction des
coûts d'énergie



Réduction des
émissions de CO₂

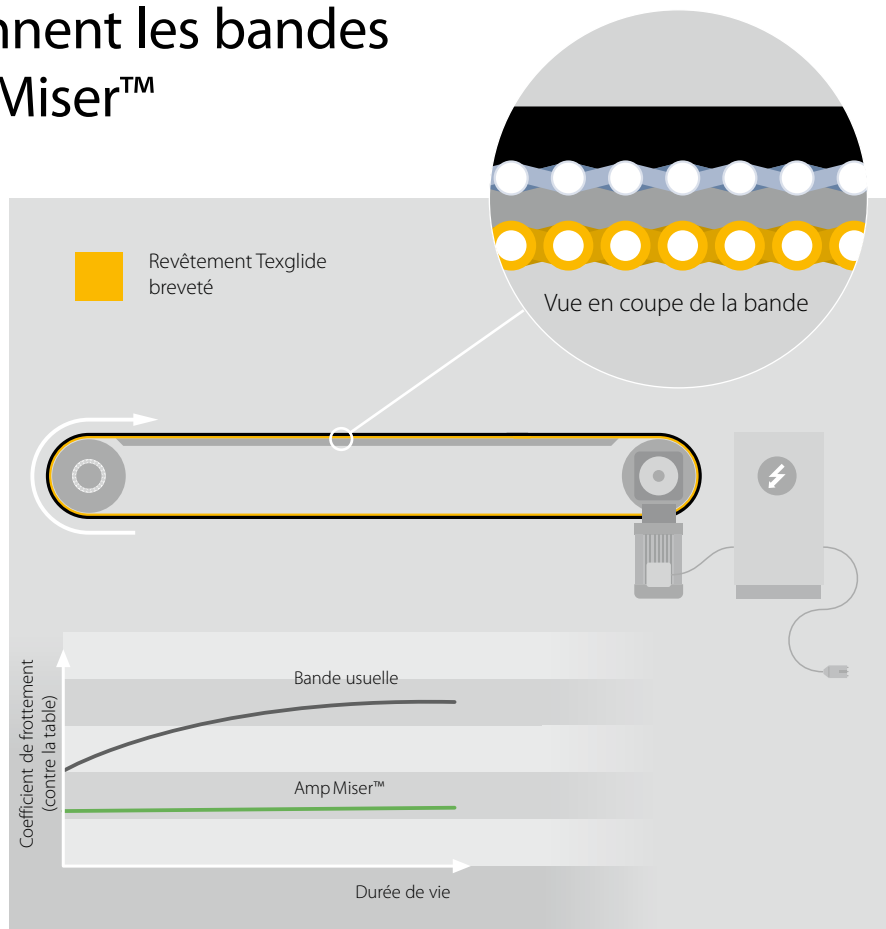


Comment fonctionnent les bandes de transport Amp Miser™

Avec un coefficient de frottement réduit au minimum, la structure des bandes de transport Amp Miser™ agit précisément là où les pertes d'énergie sont au plus fort dans les installations de convoyage traditionnelles : sur le couple de frottement entre face inférieure de la bande et la table glissante. Revêtu de Texglide breveté, le tissu de la face de roulement crée une surface glissante et durable, comparable à un lubrifiant sec, qui minimise la consommation d'énergie.

Les bandes de transport Amp Miser™ se révèlent particulièrement avantageuses dans les installations de convoyage qui fonctionnent en continu et avec de nombreuses bandes de transport, telles que les aéroports, les plates-formes logistiques ou les centres de distribution. Dans des installations de ce type, les économies d'énergie globales peuvent atteindre jusqu'à 40 %.

À l'exception des biens alimentaires non emballés, les bandes de transport de la gamme Amp Miser™ sont adaptées à la plupart des applications de convoyage de biens de détail.



Parmi leurs autres avantages, citons la réduction des nuisances sonores de 2 décibels en moyenne par rapport aux bandes de transport usuelles, la résistance

aux influences chimiques comme p.ex. les vapeurs de kérosène ainsi que la baisse des émissions de CO₂ liée à une consommation d'énergie moindre.

Les propriétés

couple de frottement optimal avec acier	▶ économies d'énergie, préservation de l'environnement, baisse des coûts d'exploitation
coefficient de frottement réduit sur la face de roulement	▶ puissance absorbée moindre, distances plus longues avec un seul moteur
réduction des bruits	▶ moins de nuisances sonores, meilleures conditions de travail
protection de la face de roulement	▶ propreté, durée de service accrue

Les avantages



MOVEMENT SYSTEMS

Voici ce qu'économisent nos clients avec les bandes de transport Amp Miser™

Les mesures effectuées sur le terrain ont confirmé ce que de nombreuses études menées pendant les phases de développement et de tests avaient clairement montré : dans les conditions d'utilisation les plus diverses, les bandes de transport Amp Miser™ consomment beaucoup moins d'énergie que des bandes de transport usuelles.

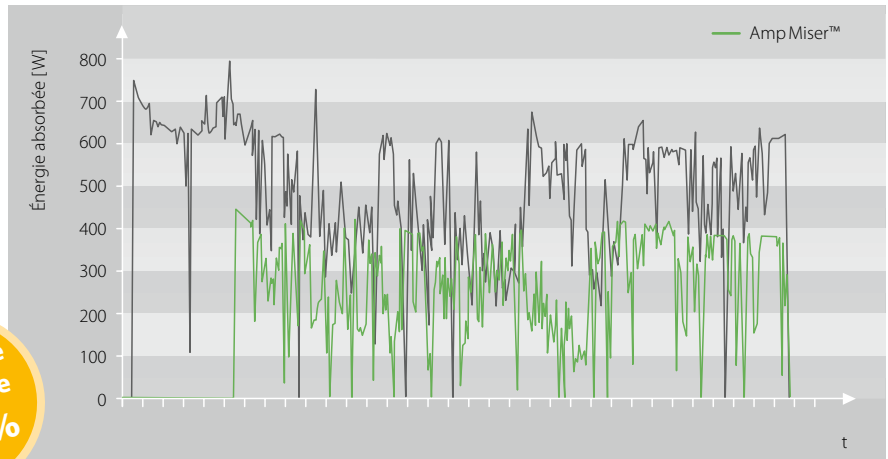
GB TNT, Kingsbury

Convoyeur à colis horizontal

Type de bande E 8/2 TX0/V10H MT-SE-AMP

Dimensions de la bande [mm]:	15800 x 700
Puissance du moteur [kW]:	2,2
Vitesse [m/s]:	1

Économie d'énergie 39,8 %



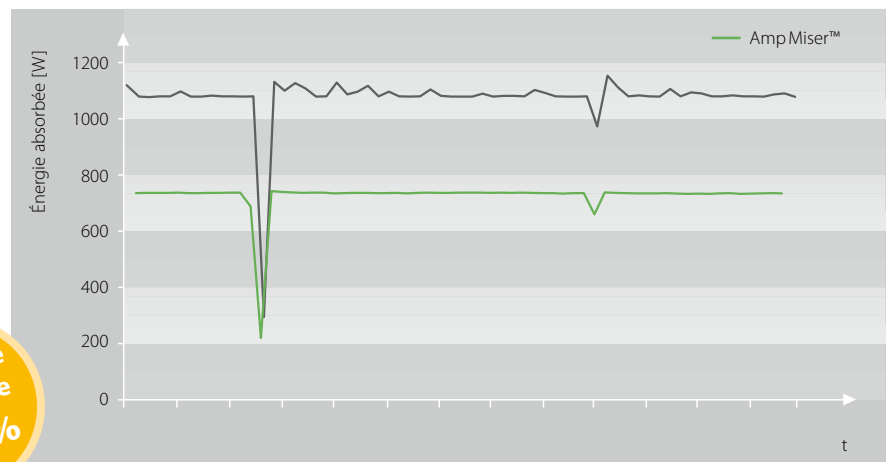
D Aéroport de Düsseldorf

Bande de collecte des bagages à l'enregistrement

Type de bande E 8/2 TX0/V15 LG-SE-AMP

Dimensions de la bande [mm]:	44600 x 1000
Puissance du moteur [kW]:	2,2
Vitesse [m/s]:	0,3

Économie d'énergie 32,4 %



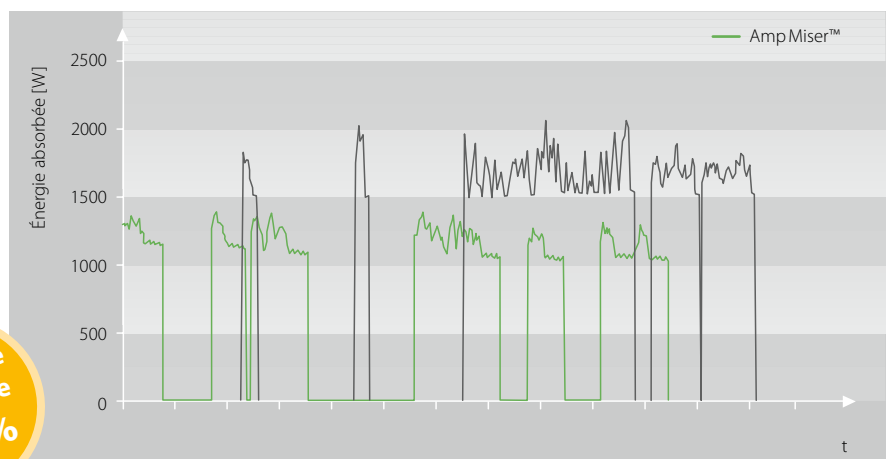
NL Amsterdam Airport Schiphol

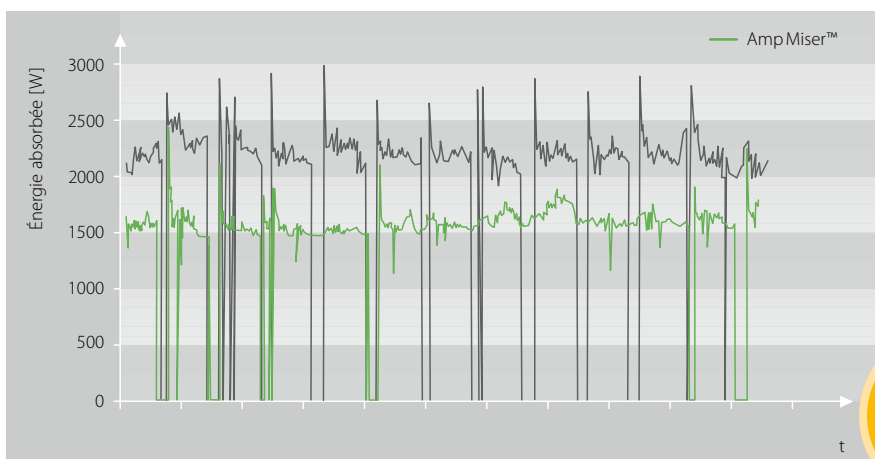
Convoyeur à bagages horizontal

Type de bande E 8/2 TX0/V15 LG-SE-AMP

Dimensions de la bande [mm]:	34550 x 1000
Puissance du moteur [kW]:	3,0
Vitesse [m/s]:	1

Économie d'énergie 30,1 %



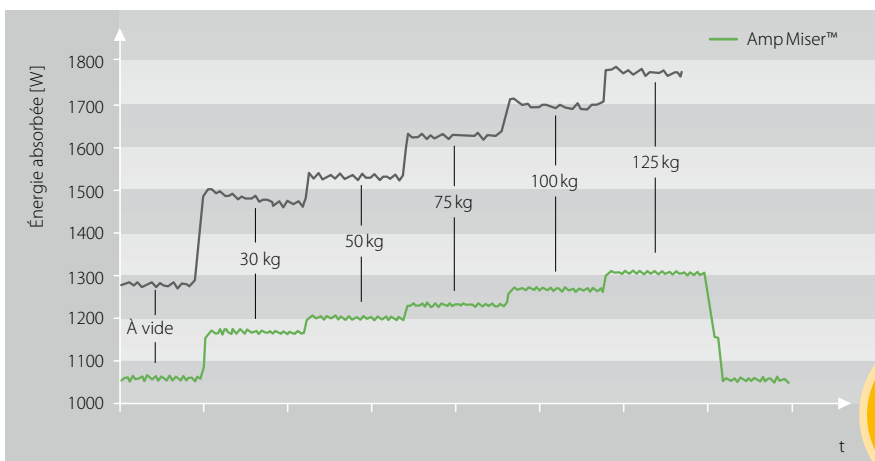


DK Kastrup Airport, Copenhagen

Convoyeur à bagages horizontal
Connexion de deux terminaux
Type de bande E 8/2 TX0/V10H MT-SE-AMP

Dimensions de la bande [mm]:	48190 x 1000
Puissance du moteur [kW]:	5,5
Vitesse [m/s]:	2

Économie d'énergie 26,3 %



D Siemens Airport Center, Fürth

Convoyeur de contrôle/convoyage horizontale
Type de bande E 8/2 TX0/V10H MT-SE-AMP

Dimensions de la bande [mm]:	19200 x 1000
Puissance du moteur [kW]:	2,2
Vitesse [m/s]:	1,5

Économie d'énergie 26,5 %

Autres centres de tri, aéroports, centres de distribution, etc. qui utilisent des bandes de transport Amp Miser™:

- D** Hermes Warehousing, Hambourg
- E** Aéroports Madrid
- GB** Aéroport de Manchester
- D** Edeka, Neuenkrüge

- DK** Caljan Teleskop, Aarhus
- AUS** Aéroport de Sydney
- D** DHL, différents sites
- D** Volkswagen AG

Calculez par vous-même

Vous pouvez dès aujourd'hui calculez en ligne vos économies potentielles pour votre installation de convoyage sur www.ampmiser.com, sans aucun engagement. En particulier pour les installations de grande ampleur, les sommes économisées deviennent vite très importantes.

Par exemple, on peut compter pour l'installation de convoyage des bagages d'un aéroport américain à 45 millions de passagers/an des économies potentielles de **540 000 €/an**.

coûts d'énergie/mois sans Amp Miser™	150 000 €
- coûts d'énergie/mois avec Amp Miser™	105 000 €
= économies/mois (-30%)	45 000 €
= économies/an	540 000 €

www.ampmiser.com
Calculez désormais en ligne vos économies potentielles!

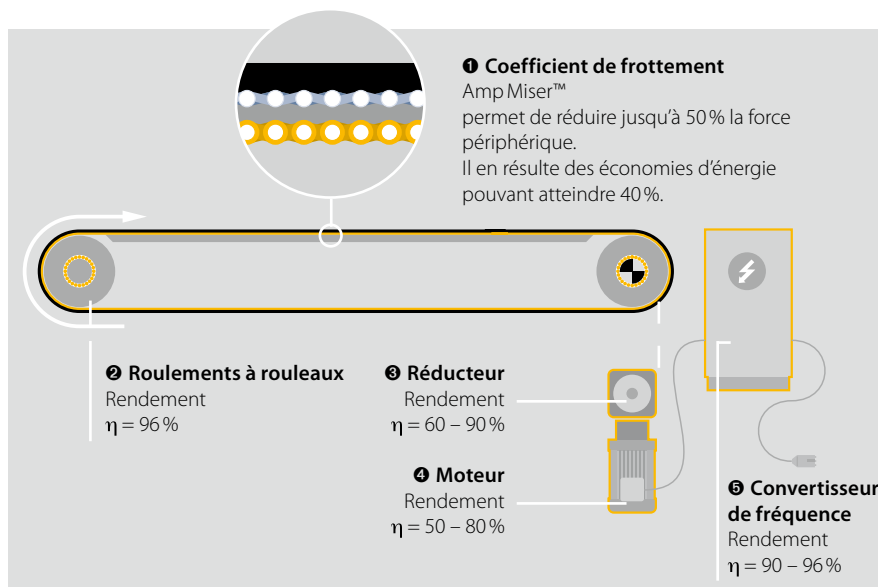


Les principales économies réalisables sur la consommation d'énergie globale

La qualité, la conception et l'entretien de tous les composants mécaniques et électriques contribuent de manière décisive à déterminer la consommation d'énergie globale. Ainsi, les petits moteurs

(1 à 2 kW) ont généralement un faible rendement car le plus gros de l'énergie est utilisé uniquement pour entraîner les éléments mobiles du convoyeur.

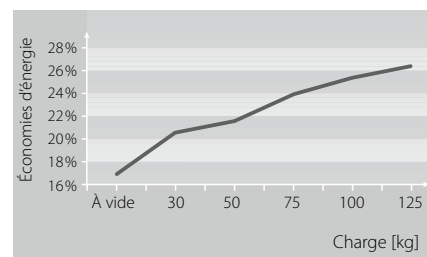
Avec la seule réduction du coefficient de frottement de la face de roulement, Amp Miser™ vous fait économiser jusqu'à 40% des coûts d'énergie du convoyeur.



Influence des rendements sur un convoyeur à bande

Des économies maximales sont à prévoir pour :

- les longs convoyeurs
- les charges importantes (voir le graphique ci-dessous)
- les tables glissantes en acier ou en bois
- les vitesses élevées et constantes
- le transport horizontal



Économies d'énergie selon la charge (dispositif d'essai)

FAQ

Comment obtenir le coefficient de frottement optimal sur la face de roulement ?

Le meilleur couple de frottement est obtenu avec une table en acier ($\mu \leq 0,15$). Les tables en mélamine présentent également un faible coefficient de frottement. L'acier galvanisé ou l'aluminium sont déconseillés.

Quelles sont les répercussions du faible coefficient de frottement sur la transmission de la puissance d'entraînement ?

Un faible coefficient de frottement par rapport à la table fait baisser la puissance à transmettre. Malgré une réduction du coefficient de frottement par rapport au tambour d'entraînement, il n'est pas nécessaire d'augmenter l'allongement ni le diamètre du tambour.

Quelle est la durée de vie d'un revêtement Texslide ?

Les mesures de contrôle menées depuis plus de six ans n'ont jamais permis de constater d'augmentation du coefficient de frottement.

Comment mesurer les économies d'énergie réalisées ?

Seules des mesures de consommation effectuées avec un compteur de courant classique permettent d'obtenir des comparaisons pertinentes (puissance effective consommée sur les trois phases). Tous les résultats des mesures menées par Forbo Siegling reposent sur ce procédé.

Vous trouverez sur www.ampmiser.com un exemple de calcul d'économies d'énergie, de réduction du CO₂ et d'amortissement des coûts supplémentaires d'une bande de transport Amp Miser™.

Que coûtent les bandes de transport Amp Miser™ ?

L'utilisation de matériaux et de processus plus coûteux entraîne des tarifs supérieurs à ceux des bandes de transport usuelles. Mais ces coûts supplémentaires sont amortis en moins d'un an grâce aux économies d'énergie qui en résultent.

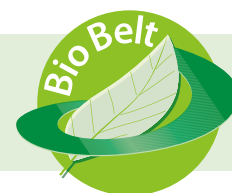


Gamme AmpMiser™

	Couleur	Référence article	Épaisseur totale env. [mm]	Poids env. [kg/m ²]	Force de traction à 1 % de dilatation (k ₁ au repos) env. [N/mm de largeur]*	d _{min} env. [mm]**	Température de service admissible [°C]	Utilisation en aéroport	Utilisation en centre de distribution
E 8/2 TX0/V10H MT-SE-AMP	noir	906672	2,6	2,8	8,5	60	-10/+50	●	●
E 8/2 TX0/V15 LG-SE-AMP	noir	906673	3,0	3,2	9,0	60	-10/+50	●	●

Nouveau chez Forbo: bandes de transport BioBelt

Les bandes Amp Miser™ existent désormais en qualité bio. Les nouvelles bandes de transport BioBelt sont fabriquées avec des matières premières renouvelables et sont biodégradables. N'hésitez pas à nous demander des informations.



Conditionnements

- en boucle
- préparé pour un mise en boucle sur site
- avec éléments de liaison mécaniques

Types de connexions

Connexion en Z

Satisfait les exigences les plus strictes en termes d'uniformité d'épaisseur. Connexion très flexible. Connexion standard pour les types de bandes à 2 couches.

Éléments de liaison mécaniques

Pour un désassemblage et un retrait rapides de la bande sans démonter les composants de l'installation.

Légende

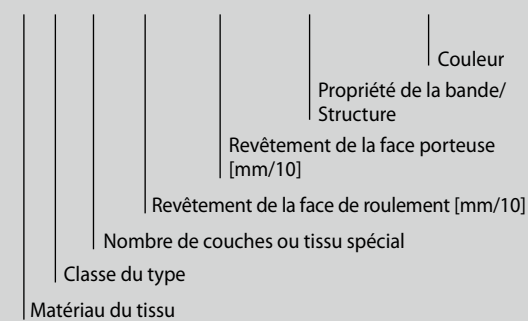
AMP	=	Amp Miser™
E	=	Polyester
LG	=	Rainure longitudinale
MT	=	Surface matte
SE	=	Difficilement inflammable (selon EN 340)
TX	=	Texglide
V	=	PVC

* Calcul selon ISO 21181:2005

** Les plus petits diamètres de tambour admissibles ont été calculés à température ambiante et ne s'appliquent pas aux bandes de transport avec combineur mécanique. Des températures plus basses exigent des diamètres supérieurs.

Codes des types pour Siegling Transilon

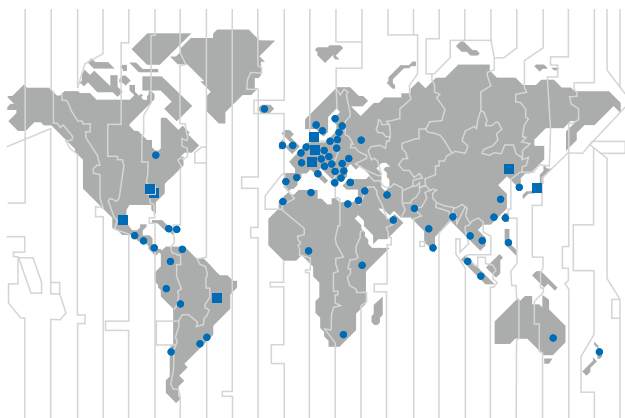
E 8 / 2 TX0 / V15 LG-AMP noir



Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans neuf sites de production dans le monde; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 80 pays.

Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.