

siegling extremultus
flachriemen

SCHWERLASTANTRIEBE



OPTIMALE ENERGIEÜBERTRAGUNG FÜR DEN SCHWERLASTBEREICH



Große Energiemengen perfekt auf den Punkt zu bringen ist mit Siegling Extremultus Antriebsriemen besonders einfach. Sie haben einen sehr hohen Wirkungsgrad und sind häufig die sinnvolle Alternative zu verlustreichen Getriebekonstruktionen.

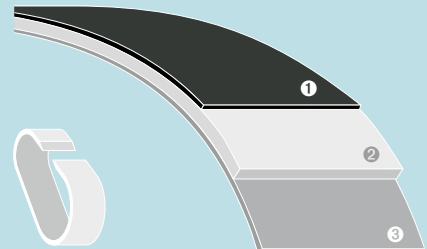
Siegling Extremultus Antriebsriemen sind langlebig, hoch belastbar, elastisch sowie schwingungs- und stoßdämpfend. Sie werden in der Praxis bei Riemen-geschwindigkeiten bis zu 100 m/s eingesetzt.

Im Vergleich zu anderen Antriebs-elementen, wie z. B. Keilriemen, über-zeugen sie durch ihren besonders hohen Wirkungsgrad von über 98% und ihre außergewöhnliche Gleichlauf-genauigkeit.

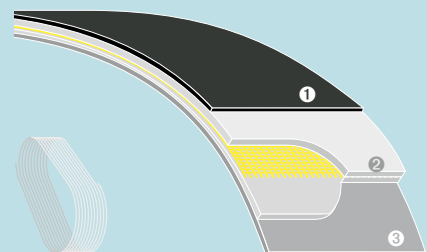
Typische Einsatzfelder sind z. B.

- Turbinen, Generatoren, Kompressoren,
- Motorenprüfstände,
- Hacker und Zerspaner,
- Sägegatter für Holz und Stein,
- Umformpressen.

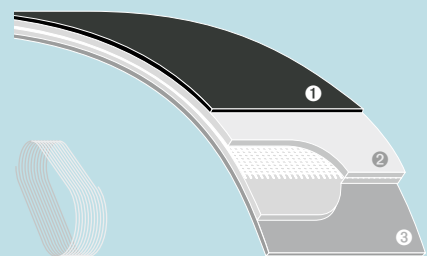
Polyamid Reihe mit einem Zugträger aus hochverstretchtem Polyamidband



Aramid Reihe endlos gewickelt mit einem Zugträger aus endlos gewickeltem Aramidcord



Polyester Reihe endlos gewickelt mit einem Zugträger aus endlos gewickeltem Polyester cord



❶ Oberseite | ❷ Zugträger | ❸ Unterseite

Die Eigenschaften

dünn/flexibel

konstanter Reibwert,
hohe Abriebfestigkeit

hoher Elastizitätsmodul

quersteif

gute Dämpfungseigenschaften

Die Vorteile

▶ hoher Wirkungsgrad > 98%,
kleine Umlenk-durchmesser

▶ sichere Drehzahl-einhaltung,
hohe Standzeiten

▶ kurze Spannwege,
geringer Dehnschlupf

▶ hohe Kantenstabilität

▶ schont die Lager,
ruhiger, schwingungsfreier Lauf

Produktdetails finden Sie im Siegling Extremultus Compendium (Bestell-Nr. 333)

Auszug aus dem Lieferprogramm

	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	d_{\min} ca. [mm]*	Nennumfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]**	Spezifische Wellenbelastung [N/mm Riemenbreite]**	Auflegedehnung [%]	Gewicht ca. [kg/m ²]	
Polyamid Reihe								
	LT 20P	800010	3,4	90	20	20	1,5–3	3,4
	LT 28P	800011	3,7	125	28	28	1,5–3	3,7
	LT 40P	800012	4,4	200	40	40	1,5–3	4,3
	LT 54P	800013	5,5	300	54	54	1,5–3	5,5
	LT 65P	998059	5,8	400	65	65	1,5–3	5,7
	LT 80P	800014	7,2	400	80	80	1,5–3	7,1
	GT 20P schwarz	850047	2,5	60	20	20	1,5–3	2,65
	GT 28P schwarz	850048	3	120	28	28	1,5–3	3,3
	GT 40P schwarz	850049	3,65	200	40	40	1,5–3	4
	GT 54P schwarz	850050	4,5	300	54	54	1,5–3	4,9
	GT 80P schwarz	850051	6	400	80	80	1,5–3	6,4
Polyester Reihe								
	LT 20E	810003	2,3	80	22	40	0,5–1,5	2,5
	LT 28E	810004	2,9	130	36	56	0,5–1,5	3,2
	LT 40E	810005	3,2	180	40	80	0,5–1,5	3,3
	GT 20E schwarz	810026	1,9	70	22	40	0,5–1,5	1,9
	GT 28E schwarz	810029	2,1	120	36	56	0,5–1,5	2,2
	GT 40E schwarz	810032	2,4	160	40	80	0,5–1,5	2,5
Aramid Reihe								
	LT 54A	810081	2,7	300	55	280	0,3–1	2,7
	LT 80A	810080	2,8	200	82	250	0,3–1	2,8
	GT 54A schwarz	810053	1,8	150	54	260	0,3–1	1,9
	GT 80A schwarz	810082	1,9	150	82	250	0,3–1	2

Bitte beachten Sie: Die angegebenen Werte sind Nominalwerte, die innerhalb einer produktionstechnisch bedingten Bandbreite schwanken können. Unsere Produkte werden laufend auf die Anforderungen des Marktes abgestimmt. Das zieht in Einzelfällen auch die Änderungen technischer Parameter nach sich. **Entnehmen Sie deshalb verbindliche Daten für Auslegungen und Berechnungen ausschließlich den aktuellen Produktdatenblättern.**

Legende

Verfahrensbedingt werden Riemen mit einem Zugträger aus endlos gewickelten Cordfäden innerhalb folgender Abmessungen hergestellt:

Breite [mm] min. 10 max. 480
Länge [mm] min. 420 max. 13700

A = Aramid **L** = Chromleder
E = Polyester **P** = Polyamid
G = Elastomer G **T** = Misch- o. Polyamidgewebe

Die angegebenen Werte wurden bei Normklima ermittelt (23 °C, 50% rel. Feuchte).

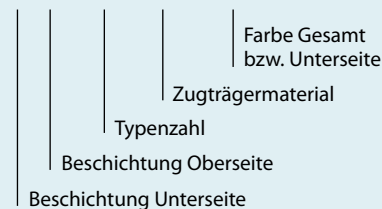
* Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser. Für die Polyamid-Reihe gilt dies zusätzlich für besonders geringe Luftfeuchtigkeit.

** Die Nennumfangskraft gibt die bei Nennauflegedehnung und 180° Umschlingung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite an.

*** Relaxierte spezifische Wellenbelastung bei 1% Auflegedehnung und 180° Umschlingung in N/mm Riemenbreite.

Typenschlüssel für Siegling Extremultus

G T 20 P
L T 20 E
G T 54 A schwarz



Hacker für Baumstämme bis 1200 mm Ø
 Antriebsleistung 1850 kW
 Riementyp GT 80P



Kaplan-Rohrturbine
 Turbinenleistung 240 kW
 Riementyp LT 28P



Massivumformpresse Schuler CRM
 Presskraft 40000 kN
 Riementyp LT 54



Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Best.-Nr. 192-1
06/20 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.500 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Service-stationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Telefon +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS