

Nonwoven – Industria textilă

siegling belting





siegling transilon

În industria de materiale nețesute (Nonwoven) și industria de confecții ...

În calitate sa de lider mondial în domeniul producției de benzi din materiale sintetice moderne pentru liniile de transport și liniile tehnologice, Forbo Siegling a dezvoltat un program de produse care corespunde cerințelor specifice din industria de textile nețesute și industria de confecții.

Siegling Transilon poate fi configurat „fără sfârșit” prin procedee simple și rapide, nu necesită lucrări de întreținere, este ușor de reglat și se caracterizează printr-o lungă durabilitate. Numeroase tipuri sunt optimizate pentru domenii de utilizare diferite:

- benzi robuste pentru instalații de desfacere a fibrelor și instalații de amestecare
- benzi extrem de ușoare și netede pentru laminoare de mare viteză
- benzi rezistente la tăiere pentru instalații de tăiat în benzi
- benzi cu suprafețe portante concepute special pentru transportul cu mare precauție al textilelor în mașinile de pliere-metrare și împăturire.

Strânsa noastră cooperare cu producătorii de echipamente originale și cu utilizatorii garantează satisfacerea tuturor cerințelor în domeniul siguranței în exploatare și al productivității.

Echipamentele practice de montare și metodele sigure de îmbinare a benzilor „fără sfârșit” completează gama noastră de servicii.

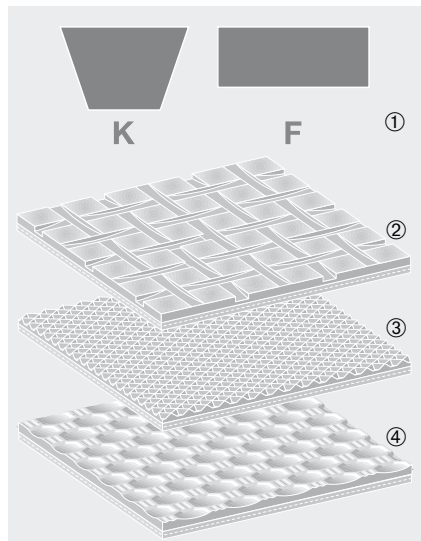
Condițiile de utilizare a benzilor de transport și a benzilor pentru liniile tehnologice sunt extrem de diverse. Un motiv în plus de a recurge la experiența și competența partenerului dumneavoastră Forbo Siegling.

... pentru prepararea fibrelor și transportul vâului nețesut

Programul Siegling Transilon oferă modele de texturi de o mare varietate și o gamă largă de materiale pentru stratul de acoperire. Prin combinarea acestora "se croiesc la comandă" caracteristicile mecanice, chimice și electrostatice ale fiecărui tip de bandă în parte.

De asemenea, diversele structuri ale suprafeței portante și multitudinea formelor de îmbinare conferă benzilor o adaptare perfectă la fiecare sarcină individuală de transport al fibrelor și la etapele ulterioare din producția de materiale nețesute.

Profiluri/Structuri



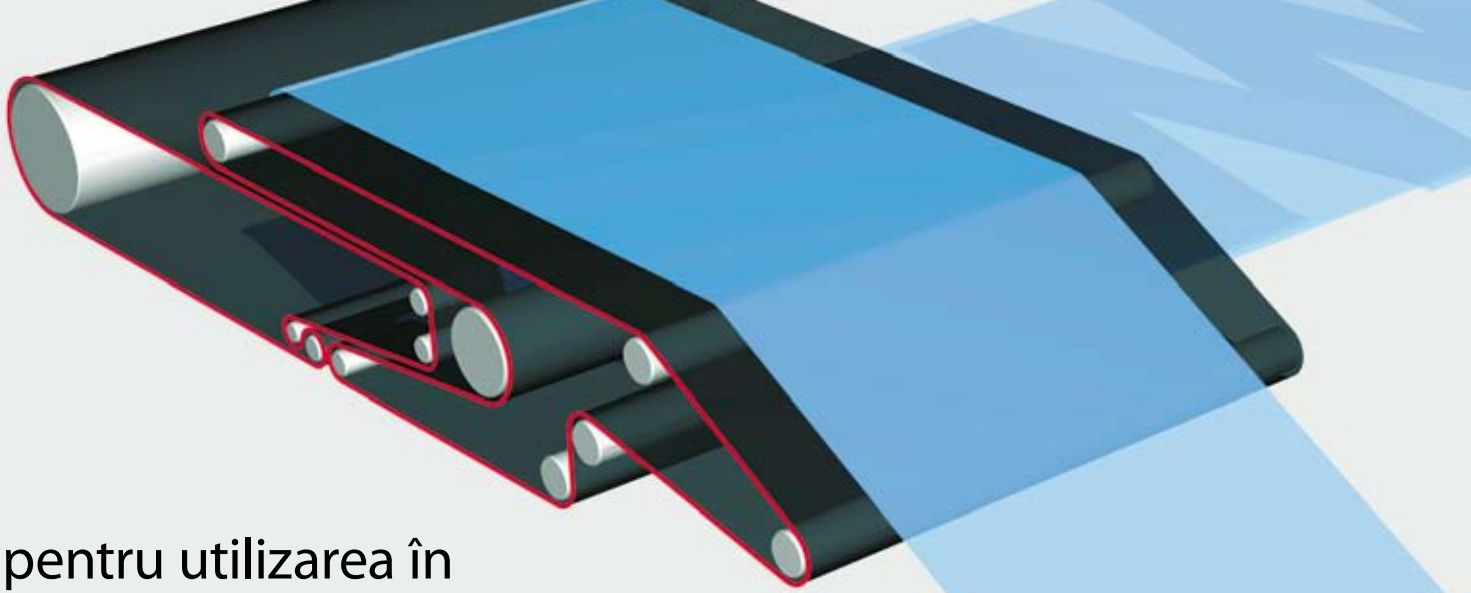
① Pentru instalații fără dirijare a benzii și cu distanțe scurte între axe se utilizează în deosebi profiluri longitudinale de ghidare. Se pot furniza profiluri din PVC, uretan sau poliester.

②③④ Benzi structurate Siegling Transilon cu caracteristici speciale ale suprafeței superioare: pentru transportul pe plan înclinat, pentru funcția de levare și pentru transportul vâului fără distorsi-onări.

- ② Structură tip gratar (SG)
- ③ Structură piramidală negativă (NP)
- ④ Structură normală (STR)

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



... pentru utilizarea în laminoarele de încrucișare

Viteza de producție din ce în ce mai rapidă și utilizarea unor fire topite mai fine, mai pretențioase și cu greutate redusă, impune benzilor folosite la plierea vâlului neșesut cerințe tehnologice la un nivel din ce în ce mai înalt.

Combinția ideală dintre țesăturile de poliester ale stratului-suport de tracțiune, având un coeficient de întindere redus, și stratul de acoperire din poliamidă, deosebit de ușor, reduce la minimum greutatea benzii, îmbunătățind în același timp anumite caracteristici importante, cum ar fi rigiditatea transversală, comportamentul la ghidare, rezistența la frecare, poziția plană și stabilitatea dimensională.

Stratul acoperitor, unic în felul lui, este rezultatul unui procedeu tehnologic special. Spre deosebire de acoperirile obținute prin aplicarea unui film conductibil pe suprafața superioară, stratul de acoperire Forbo Siegling se caracterizează printr-un coeficient ridicat de conductivitate pe întreaga sa grosime, stabilind prin excepționalele sale caracteristici electrostatice și de frecare un nivel calitativ superior.

De asemenea, stratul de acoperire se caracterizează printr-o bună rezistență chimică la vaporii de ulei și la soluțiile caustice comercializate în mod curent pe piață.

Cu noul tip de acoperire LF (low friction) banda transportoare se întinde mult mai ușor între stratul inferior și stratul superior al țesăturii astfel încât acesta nu va fi comprimat iar marginile vâlului de țesatură se vor alinia corespunzător.

Caracteristici

Avantaje

strat de acoperire cu coeficient ridicat de conductivitate	▶ eliminarea perturbărilor provocate de încărcarea electrostatică
suprafață superioară cu un coeficient redus de frecare, noua acoperire de tip LF	▶ ghidarea vâlului aproape fără distorsionări și posibilitatea de „a călca”, o pliere acurată
greutate minimă a benzii	▶ majorarea vitezei de pliere, o schimbare mult mai facilă a sensului la marginea de pliere
bandă cu o construcție rigidă pe transversală	▶ poziția plană excepțională, reducerea substanțială a pericolului de apariție a cutelor
„Imbinari fara sfarsit”, sigure și flexibile	▶ suprafața omogenă, fără aderență la vâl, posibilitatea de execuție în regie proprie „do-it-yourself”



Calitatea Forbo Siegling – pentru calitatea producției dumneavoastră

Transportul nedistorsionat al vâului de fibre nețesute prin laminoarele de încrucișare dar și posibilitatea de a obține un model de pliere bine definit și cu margini acurate, chiar și în cazul utilizării unor instalații de mare viteză, sunt premise care decid asupra nivelului calitativ al producției dumneavoastră. O altă condiție, de asemenea absolut necesară, o constituie dominarea situațiilor critice care pot apărea în sistem, ca de ex. influențele datorate formării curenților de aer și permanenta modificare a specificului producției. Stratul inferior al vâului de pe pânza transportoare cu șipci nu are voie să fie satat iar marginea de pliere trebuie să fie astfel poziționată, încât toate straturile să coincidă perfect.

Datorită stratului de acoperire de o conductivitate deosebit de ridicată și cu un coeficient de frecare foarte redus, noile noastre benzi asigură o pliere perfectă și o „netezire prin călcare” a straturilor de fibre nețesute suprapuse.

Forma inovativă a stratului omogen de acoperire garantează menținerea constantă a proprietăților benzii și asigură permanent un înalt nivel calitativ al producției dumneavoastră, chiar și în pofida uzurii mecanice datorate cilindrilor de curățare sau în cazul unor defecțiuni minore izolate.

Acesta este motivul pentru care produsele Forbo Siegling se bucură de încrederea producătorilor de elită din industria de materiale nețesute.

E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC negru

deosebit de ușor

- destinat utilizării pe dispozitivele de pliere-metrare de mare viteză, prevăzute cu cărucioare acționate separat, fie prin cablu, fie prin curea de transmisie dințată

Lățime produs	3500 mm
Grosime totală	cca 0,75 mm
Greutate	cca 0,8 kg/m ²
Îmbinare	Tip Z sau în trepte

- cu strat de acoperire din poliamidă neagră, aplicat pe ambele părți, având un coeficient foarte ridicat de conductivitate
- cu suport de tracțiune unistrat din țesătură din poliester cu rigiditate transversală



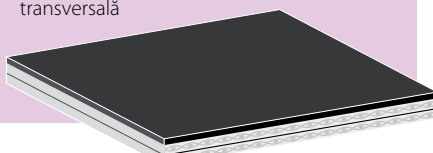
E 4/2 U0/P2 MT-HC negru

deosebit de robust

- cu destinație universală și pentru echiparea ulterioară a instalațiilor deja existente

Lățime produs	3000 mm
Grosime totală	cca 1,1 mm
Greutate	cca 1,0 kg/m ²
Îmbinare	Tip Z sau în trepte

- cu strat de acoperire din poliamidă neagră, aplicat unilateral, având un coeficient foarte ridicat de conductibilitate
- cu strat-suport de tracțiune format din două straturi de țesătură din poliester cu rigiditate transversală



E 4/2 U0/U2 LF-HC negru

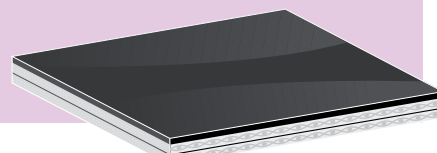
NOU

coeficient scăzut de frecare

- pentru utilizarea pe masini (utilaje) de mare viteză și prelucrarea fibrelor de tesatură ultrafin

Lățime produs	3500 mm
Grosime totală	cca 1,0 mm
Greutate	cca 1,0 kg/m ²
Îmbinare	Z-lipire în trepte

- cu o acoperire tip LF de înaltă conductivitate din uretan negru pe o singură parte
- cu strat-suport de tracțiune format din două straturi de țesătură din poliester cu rigiditate transversală



Stratul de aer care se formează sub materialul textil este aspirat prin banda rezistentă la tăiere. Subpresiunea astfel obținută fixează materialul pe întreaga sa suprafață și facilitează tăierea.

... Instalații pentru pliere-metrare a materialului textil și pentru tăierea în benzi



Flux continuu de material: alimentare, tăiere, descărcare pe o bandă non-stop.

În instalațiile de tăiere automatizate se utilizează tipurile NOVO. Acest material constă dintr-un pachet omogen de fibre de poliester cu următoarele caracteristici:

- o rulare silențioasă
- suprafețe plane dar aderente, care permit angrenarea sigură și cu precauție a materialului
- deosebit de rezistent la tăiere (inciziile se închid de la sine)
- permeabil la aer (materialul textil este fixat pe bandă prin aspirare)

Banda noastră tip E 8/2 U0/U2 LF de culoare verde este utilizată ca suport pentru tăierea manuală. Suprafața acesteia, cu un coeficient de frecare extrem de scăzut (LF = low friction), prezintă avantaje deosebite în comparație cu suprafețele convenționale ale benzilor transportoare:

- un coeficient de frecare redus la cca 1/3 față de cel al straturilor standard de acoperire
- așezarea, înlăturarea și poziționarea materialului textil sunt foarte ușor de efectuat
- lama cuțitului alunecă ușor pe suprafața portantă, reducându-se astfel atât uzura cuțitului cât și a benzii, tăierea putând fi executată cu precizie și efort minim.

... în dispozitivele de pliere-metrare



Tipul E 2/1 0/V/NOVO-NA-Q de culoare gri este optimizat pentru utilizarea în dispozitivele de pliere-metrare și la mașinile de împăturire.

- asigură o angrenare optimă și atentă a materialului textil
- permite tipul de îmbinare cu elemente mecanice (cârligele pot fi perfect integrate)
- țesătura suprafeței inferioare, confecționată din poliester cu un coeficient de frecare redus, asigură tensionarea continuă a benzii

În cazul în care se impun exigențe deosebite în ceea ce privește capacitatea de angrenare a materialului, sunt utilizate tipurile de bandă cu structură tip grătar (SG) – vezi pagina din dreapta.

Program de livrare (selecție)

Date tehnice, caracteristici și recomandări, posibilități de utilizare	Grosime totală cca [mm]		Tracțiune la 1% alungire (k _{10%} relaxat) [N/mm lățime]*	d _{min} cca [mm]	Instalații de desfacere a fibrelor și instalații de preparare	Instalații de amestecare și încărcare	Carde, transportul vâului în general	Instalații de separare a vâului, laminoare de încrucișare	Mașini de interfeșere cu ace	Instalații de peliculizare și instalații de uscare	Mașini de pliere-metrare a materialului textil și instalații de tăiere în benzi	Mașini pentru pliere și împăturire a produselor textile
	Grosime totală cca [mm]	Greutate cca [kg/m ²]										
Tipuri de poliester												
E 2/1 0V/NOVO-NA-Q gri	1,6	1,4	2	30								●
NOVO 25-HC negru	2,5	1,3	9,5	40								●
NOVO 40-HC negru	4,0	2,2	12	70								●
Tipuri de uretan												
E 3/1 U0/U2 HACCP alb FDA	1,1	1,2	4,5	r 3-8					●			
E 3/2 U0/U2 HACCP alb FDA	1,4	1,6	5	r 3-8	●				●	●		
E 4/2 U0/U2 LF-HC negru	1,0	1,0	4	60				●				
E 12/2 U0/UH verde	1,4	1,5	14	40	●		●	●	●	●		
E 8/2 U0/U2 LF verde	1,4	1,6	8	25			●					●
Tipuri de PVC												
E 8/2 U0/V5 verde	2,2	2,5	8	40	●	●	●		●	●	●	●
E 8/2 U0/V5H MT negru	2,2	2,5	8	40	●	●	●	●	●	●	●	●
E 8/2 U0/V5 NP alb FDA	2,1	2,2	8	40		●	●			●		
E 8/2 U0/V7 SG negru	2,3	2,5	8	40		●	●					●
E 8/2 U0/V10 SG verde	2,6	2,8	8	60		●	●					●
E 8/2 V5/V5 STR/GL verde	2,6	3,2	8	40	●	●				●		
E 12/2 U0/V7 verde	2,8	3,4	11	60		●	●					●
E 12/2 U0/V20 verde	3,3	4,1	11	60		●						●
Tipuri de poliamidă												
E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC negru	0,7	0,8	4	80 ¹⁾				●				
E 4/2 U0/P2 MT-HC negru	1,1	1,0	4	60			●	●				

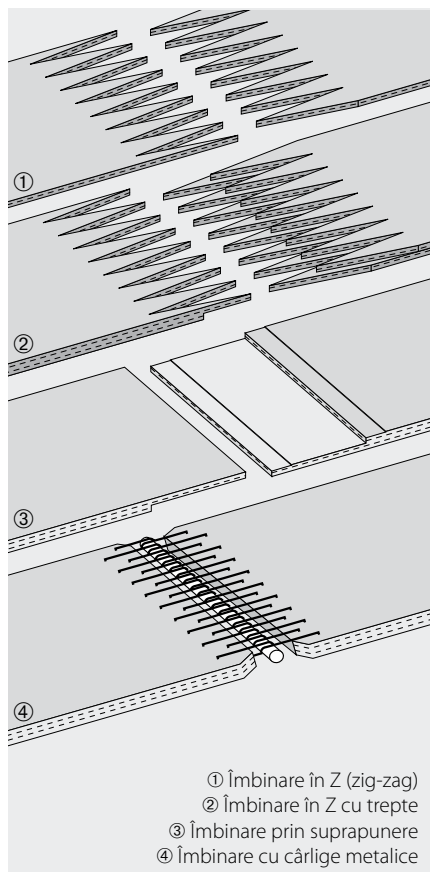
Legendă

* Calculat pe baza normelor ISO 21181:2005

¹⁾ în cazul utilizării în laminoarele de încrucișare

- GL** = Suprafață netedă
- MT** = Suprafață mată
- NP** = Structură piramidală negativă
- SG** = Structură tip grătar
- STR** = Structură normală
- FDA** = Conform normelor FDA (Administrația pentru Alimente și Medicamente din SUA)
- HACCP** = Favorizează conceptul HACCP (Analiza riscurilor și Puncte critice de control)
- HC** = Conductivitate înaltă
- LF** = Cu un coeficient foarte redus de frecare
- Q** = Strat-suport de tracțiune maleabil pe transversală, nu se utilizează la benzile curbate

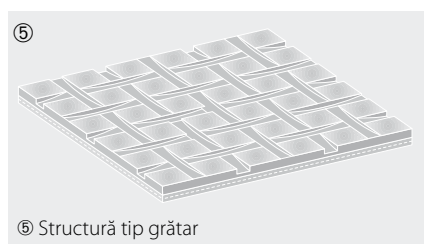
Forme de îmbinări



Forme de livrare

- Benzi „fără sfârșit”
- Benzi pregătite pentru îmbinarea la cald sau la rece în amplasament
- Material rulat pe role pentru confecționare de benzi în regie proprie
- Benzi cu elemente de îmbinare mecanice
- Benzi cu borduri etanșezate (Proseal)
- Benzi cu profile aplicate prin sudare

Programul Siegling Transilon este permanent actualizat cu dezvoltări inovative și adaptat continuu cerințelor impuse de piață.



Tehnologia de lipire a benzilor (de închidere)

Metodele simple, și rapide de îmbinare permit închiderea benzilor la fata locului (pe utilaj) cu rezultate excelente.

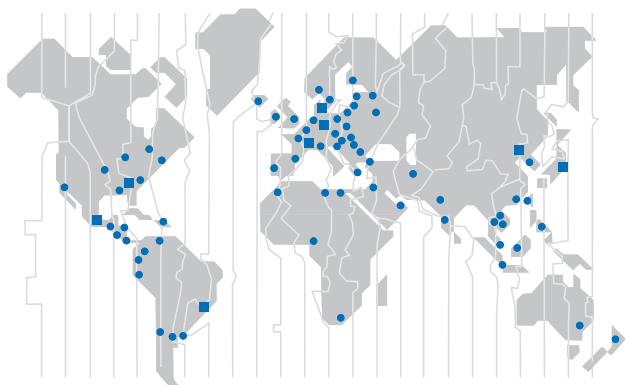
Pentru ușurința în manipulare a echipamentelor, Forbo Siegling oferă acum o serie inovatoare de prese pentru lipit. Ele oferă avantajul unei greutăți scăzute și faptul că se pot folosi pentru lățimi de bandă de până la 4000 mm. Greutatea lor scăzută (variantele light) face ca lipirea benzilor transportoare la client să fie mult mai ușoară.



Siegling – total belting solutions

Personal deosebit de implicat, organizare și procese de producție orientate calitativ, acestea sunt elementele de bază care asigură constant înaltul nivel al produselor și serviciilor noastre. Managementul de calitate Forbo Siegling este certificat conform DIN EN ISO 9001.

Alături de calitatea produselor, protecția mediului constituie un obiectiv important al firmei noastre. Acesta este motivul pentru care am adoptat, la momentul oportun, sistemul de management al mediului certificat conform ISO 14001.



Forbo Siegling Service – oricând și oriunde

Grupul de firme Forbo Siegling are pe plan mondial peste 1.800 de angajați. Produsele noastre sunt fabricate în opt țări; societăți și reprezentanțe naționale cu depozite de produse și ateliere se regăsesc în peste 50 de țări. Forbo Siegling deține stații de service în peste 300 de centre din întreaga lume.