siegling belting

FOOD







IMMER IN BEWEGUNG FÜR HYGIENE UND RATIONELLE PROZESSE

Das Marktgeschehen in der Lebensmittelindustrie ist durch hohe Dynamik geprägt. Als Experten für Materialfluss und Intralogistik beobachten wir den Markt genau und stehen im ständigen Dialog mit Erstausrüstern und Endkunden.

Aktuelle Herausforderungen und Ansprüche bestimmen die Richtung unserer Forschung und Entwicklung. Das Ergebnis sind praxistaugliche Produktinnovationen, die unseren Kunden helfen, im Wettbewerb vorne zu stehen.

Forbo Siegling bietet deshalb die Gewähr für die konsequente Unterstützung Ihres HACCP-Konzepts, Ihrer Produktionsprozesse sowie umfassende Service- und Beratungsleistungen – weltweit. Und selbstverständlich die Gewissheit, dass unsere Produkte und Dienstleistungen auch den Anforderungen von morgen gerecht werden.

Inhalt

- 4 Höchste Sicherheit für alle Verarbeitungsprozesse
- 8 Siegling TransilonTransport- und Prozessbänder
- 21 Siegling Proposition Zahnriemen
- 22 Siegling Prolink Modulbänder

EINFACH SAUBER!HÖCHSTE SICHERHEIT FÜR ALLE VERARBEITUNGSPROZESSE

Auf Basis detaillierter Prozesskenntnis in jedem Bereich der Lebensmittelindustrie liefert Forbo Siegling für die Verarbeitungsverfahren optimierte Transport- und Prozessbänder und entsprechendes Zubehör verbunden mit dem notwendigen Know-how.

Eindeutig dabei im Fokus: die einwandfreie Hygiene und hohe Produktivität Ihrer Prozesse – damit Sie sichere Lebensmittel wettbewerbsfähig produzieren können.



Süßwarenherstellung

Forbo Siegling Bänder sind in allen Bereichen der Süßwarenherstellung von der Schokolade bis zum Kaugummi zu Hause. Mit speziellen Eigenschaftsprofilen unterstützen sie alle Prozesse wie Mischen, Kühlen, Abwiegen, Metallerkennung und Verpacken.

Unser Programm bietet unter anderem:

- Bänder mit hervorragenden Ablöseeigenschaften
- messerkantengeeignete und strukturierte Bänder
- Bänder für Kühlstrecken mit hoher Wärmeleitfähigkeit bzw. hoher Durchlässigkeit
- besonders öl- und fettbeständige Bänder









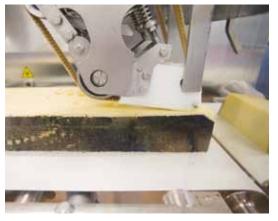


Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Meeresfrüchten

Vom Schlachten bis zum Verpacken unterstützen Bänder von Forbo Siegling den gesamten Herstellungs- und Verarbeitungsprozess in Bezug auf Produktivität und Lebensmittelsicherheit.

Unser Programm bietet unter anderem:

- besondere HACCP-Bänder mit sehr guten Ablöseeigenschaften und höchster Hydrolysebeständigkeit
- schnittfeste Bänder, die sich einfach reinigen lassen
- blaue Bänder für augenschonende, schnelle Kontrollprozesse
- Bänder mit flusenfreien Kanten, Bandkantenversiegelungen und homogenen Bandkörpern
- unterschiedlich strukturierte Bänder für den Schrägtransport ohne zusätzliche Profile
- Bänder für den Tiefkühlbereich (Kühltürme)





Milchindustrie

Für alle Prozessschritte in der Milchindustrie, vom "Koagulieren" der Milch bis zum Portionieren, Abfüllen und Verpacken der fertigen Produkte erfüllen Bänder von Forbo Siegling die hohen Ansprüche an Hygiene und Produktionssicherheit.

Unser Programm bietet unter anderem:

- besondere HACCP-Bänder mit sehr guten Ablöseeigenschaften und höchster Hydrolysebeständigkeit
- schnittfeste Bänder, die sich einfach reinigen lassen
- spezielle muldungsfähige Typen zum Koagulieren
- Bänder mit flusenfreien Kanten,
 Bandkantenversiegelungen und homogenen Bandkörpern





Teigverarbeitung

In der modernen Backwarenindustrie werden fast alle Verarbeitungsschritte mit Transport- und Prozessbändern realisiert. Forbo Siegling Bänder sind bei der Herstellung aller Backwaren verlässliche Helfer für rationelle Prozesse und hohe Lebensmittelsicherheit.

Unser Programm bietet unter anderem:

- besondere HACCP-Bänder mit sehr guten Ablöseeigenschaften und höchster Hydrolysebeständigkeit
- blaue Bänder für augenschonende, schnelle Kontrollprozesse
- Bänder mit flusenfreien Kanten,
 Bandkantenversiegelungen
- elastische Bänder mit homogenem Bandkörper (Spreizbänder)
- Bänder für den Tiefkühlbereich (Kühltürme)
- messerkantengeeignete und strukturierte Bänder







Agrarindustrie

Bei der Verarbeitung von Obst und Gemüse sind die Prozesse vielfältig, der schonende und dabei schnelle Transport ist aber immer mit entscheidend für ein hochwertiges Endprodukt. Forbo Siegling Bänder unterstützen den sensiblen Produkttransport ebenso wie eine hohe Prozessgeschwindigkeit und verringern dadurch die Verweildauer in der Produktion.

Unser Programm bietet unter anderem:

- Bänder mit guter Beständigkeit gegenüber Fruchtsäuren und entsprechend hoher Standzeit
- Bänder mit Profilen und Wellkanten
- Bänder mit hoher Durchlässigkeit zum Waschen und Trocknen
- Bänder mit hohem Verschleißschutz für den Einsatz in abrasiver Umgebung



Verpacken

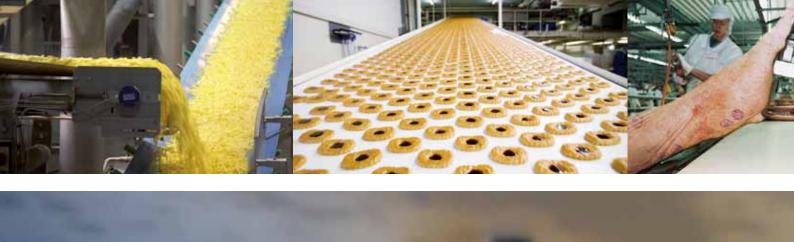
Rationelle und sichere Verpackungsprozesse werden von Forbo Siegling durch ein umfangreiches Band- und Riemensortiment unterstützt, mit dem Sie das Qualitäts- und Produktivitätspotenzial Ihrer Anlagen voll ausschöpfen können:

- Waagebänder mit hoher Dickengleichheit und äußerst präziser
 Endlosverbindung, die den Einsatz von Endlosbändern überflüssig machen
- elastische Bänder mit homogenem Produktaufbau und leicht zu reinigenden Oberflächen für den Einsatz in Verpackungsanlagen (Pufferanlagen)
- lichtdurchlässige Bänder für visionsgestützte Robotersysteme (Pick & Place)
- temperaturbeständige Bänder für den Einsatz in Schrumpftunneln
- FDA- und EU-konforme Faltschachtelriemen zum Kartonieren
- Rundriemen



- Nr. Tite
- 227 Siegling Siebbänder Programmübersicht
- 229 Siegling Transilon Rundriemen Programmübersicht
- 284 Siegling Extremultus Falt- und Förderriemen
- 275 Siegling Extremultus Maschinenbänder
- 251 Siegling Extremultus Grip Star™ Flachriemen, die richtig zupacken













SIEGLING TRANSILON

... das sind mehrschichtige gewebebasierte oder homogene Bänder für unterschiedlichste Förder- und Prozessaufgaben. Quer durch alle Segmente der Lebensmittelindustrie fungieren sie als wahre "Alleskönner" oder als Spezialbänder für Sondereinsätze.





Alle eingesetzten Materialien und Rohstoffe der HACCP-Typen entsprechen den wichtigsten und gebräuchlichsten Verordnungen und Bestimmungen (vgl. links) hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte. Für die Mehrzahl der Siegling Transilon PU- und PVC-Typen im Food-Bereich ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

Die Eigenschaften

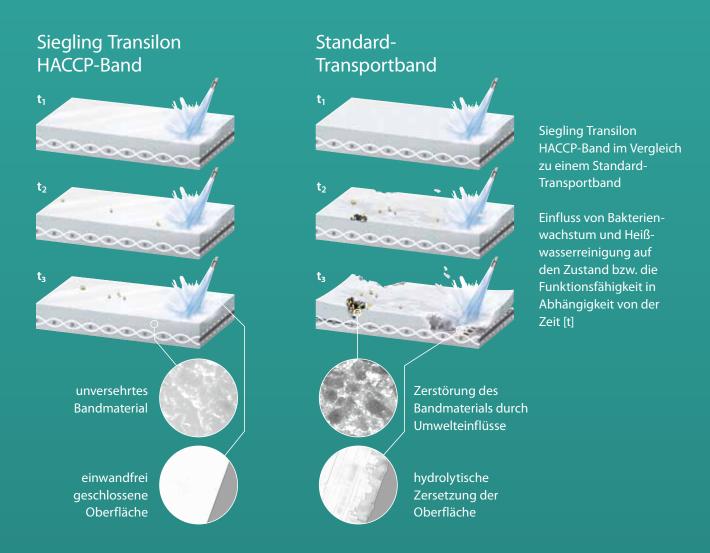
Die Vorteile

| EU- und/oder FDA-, MHLW-, Halal-konform (typabhängig) | Typen sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet |
|--|--|
| leicht/flexibel verarbeitbarer Werkstoff | individuelles Design (z.B. Oberflächen, Profile, Wellkanten) |
| anwendungsbezogene Zugträger | je nach Einsatzbereich biegesteif oder biegeweich |
| maßstabil | auch bei Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen einsetzbar |
| leicht, mit geringer Gesamtdicke | geringer Energiebedarf, sehr kleine Trommeldurchmesser realisierbar |
| dehnungsarm | kurze Spannwege möglich |
| geschlossene Oberflächen | optimale Reinigung und Produktablösung |
| | |

SO UNTERSTÜTZT **SIEGLING TRANSILON** IHR HACCP-KONZEPT



In allen hygienesensiblen Bereichen unterstützen wir Ihr HACCP-Konzept zuverlässig und rechtlich unbedenklich. Dafür bietet unser Food-Programm – insbesondere die speziellen HACCP-Typen – eine Reihe besonderer Produkteigenschaften und Ausführungen. Potenzielle Sicherheitslücken im Herstellungsprozess werden mit diesen Bausteinen geschlossen.



Hervorragende Ablöseeigenschaften

Alle HACCP-Typen bieten aufgrund ihrer guten Ablöseeigenschaften einen großen Vorteil im Verarbeitungsprozess adhäsiver Lebensmittel. Für den Transport besonders zum Anhaften neigender Fördergüter bietet Forbo Siegling Bänder mit speziellen Oberflächenfinishs. Sie haben extrem gute Ablöseeigenschaften bei besonders klebrigen Produkten wie Teig, Karamell oder sonstigen Süßwaren und lassen sich einfach reinigen.



Bandkantenversiegelungen



Bei den Kunststofftransportbändern mit Gewebezugträger kann eine geschlossene Bandkante durch Bandkantenversiegelung realisiert werden. Das Eindringen von Öl, Fett und Wasser und damit von Bakterien im Bereich der Bandkante wird so verhindert. Das erhöht auch die Lebensdauer des Bands

Bänder mit Smartseal Bandkantenversiegelung sind für Messerkanten geeignet und können mit allen gängigen Verbindungsarten endlos gemacht werden.



Smartseal - homogenes Bandmaterial

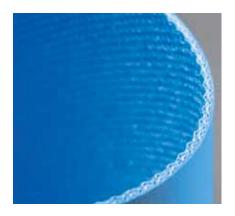
Fullseal



Bei Fullseal Bandtypen ist ein Ausfransen der Bandkante unmöglich. Fullseal vereint die Hygienevorteile homogener Urethan-Bänder mit den mechanischen Eigenschaften von Bändern mit Gewebezugträger. Längsschnitte zwischen den Kettfäden durchtrennen nur das PU-Material und sorgen für eine geschlossene Bandkante. Dadurch wird das Eindringen von Flüssigkeiten in den Bandkörper verhindert.

Fullseal eignet sich hervorragend für den Einsatz in besonders hygienekritischen Anwendungen (bei Molkereiprodukten, Teigaufbereitung, Fleischund Geflügelverarbeitung).

Frayfree



Frayfree ist eine Bandkonstruktion, die das Ausfransen von Bandkanten minimiert. Eine besondere Gewebeart, eine spezielle Bindung und eine optimierte Faserlänge verbessern den Halt der Fasern im Gewebeverbund. Modernste Fertigungstechnologie sorgt darüber hinaus für die sichere Haftung der einzelnen Gewebefasern am Beschichtungsmaterial.

Frayfree Bänder vermindern die Kontaminierung des Transportguts mit Gewebeflusen.

SIEGLING BELTING FUNKTIONSGERECHT BIS INS DETAIL

Prosan™



Elastische Bänder



Profile und Wellkanten



Prosan™ Bänder sind beidseitig beschichtet und erfüllen höchste Hygieneanforderungen. Durch den vorgeschrumpften, sehr biegeweichen Zugträger können trotz der beidseitigen Beschichtung kleine Umlenkradien realisiert werden. Die neue, zum Patent angemeldete Laufseitenstruktur (Broken Twill = BT) ist besonders reibungsarm und reinigungsfreundlich. Eine gute Bandreinigung ist einfach und schnell möglich.

Wie Frayfree Bänder haben bestimmte unversiegelte Prosan™ Bänder nahezu flusenfreie Bandkanten. In Kombination mit der optionalen Smartseal Bandkantenversiegelung entsteht darüber hinaus ein rundum geschützter Bandkörper. Mit ihrem homogenen Produktaufbau und leicht zu reinigenden Oberflächen haben elastische Siegling Extremultus Bänder bei der Verarbeitung unverpackter Lebensmittel deutliche Hygienevorteile. Sie benötigen keine Spannstation, besitzen hervorragende Laufeigenschaften und sind auch als High Grip Typen lieferbar.

Durch die Kombination dieser Eigenschaften sind sie ideal für den Einsatz als Teigbänder, in Spreizanlagen, Bandwaagen, Schneidemaschinen und Mehrlagenpuffern und sind verpackungs- und etikettiermaschinengeeignet.

Mit Profilen ausgerüstete Transportbänder werden im Schräg- und Steiltransport bei Schüttgütern und kleinteiligem Fördergut eingesetzt. Profile sind in verschiedenen Formen und Abmessungen erhältlich.

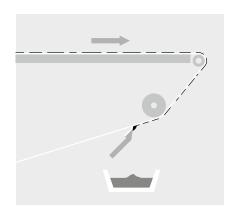
Zur seitlichen Begrenzung beim Transport von Schüttgütern werden Wellkanten eingesetzt (häufig in Verbindung mit Querprofilen). Das Wellkantenprogramm von Forbo Siegling bietet eine hohe Lebensmitteltauglichkeit und vielfältige Optionen für außergewöhnliche Anlagenkonstruktionen.

Über weitere für die Food-Industrie relevante Siegling Transilon Produkte informieren wir Sie in den folgenden Prospekten:

- Nr. Tite
- 120 Das neue Wellkantenprogramm
- 205 Bänder für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie blau, sicher, elastisch
- 228 Tabak
- 253 Prosan[™] Rundum sicher und hygienisch
- 317 Siegling Transilon Technische Hinweise 1, Lagern · Konfektionieren · Auflegen
- 318 Siegling Transilon Technische Hinweise 2, Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften



Bandabstreifer



Für verschleißfeste, biegesteife Abstreifer werden z.T. unterschiedlich harte Werkstoffe zu einem einzigen Teil verarbeitet. Dadurch hat der Abstreifer eine hohe Eigensteifigkeit und erlaubt häufig den Einsatz ohne zusätzliche Abstützung.

Die hoch elastische Abstreiferlippe legt sich über die gesamte Bandbreite sehr gleichmäßig an.

Damit bieten sie deutliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Metallabstreifern:

- signifikant längere Lebensdauer des Bands und des Abstreifers
- verbessertes Abstreifergebnis
- bis zu 4-mal strapazierfähiger als UHMW-Abstreifer
- leichter zu reinigen

Oberflächenstrukturen

Spezielle Oberflächenstrukturen können bei vielen Produkten die Mitnahmeund Ablöseeigenschaften optimieren sowie die Unterseite des Förderguts prägen (z.B. bei Schokolade). Jede kundenspezifische Prägung ist möglich. Sprechen Sie uns an.



DIA Diagonal



FG Fischgrät



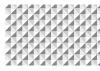
Fine Gewebe, fein



LG Längsrille



MT Matt



NP Negative Pyramide



QS Quarzsand



RF Rhombenfein



RFF Rhombenfein, flach



 $\textbf{Rough} \ \mathsf{Gewebe}, \mathsf{grob}$



SP Sternpyramide



TRI Dreieck, quer

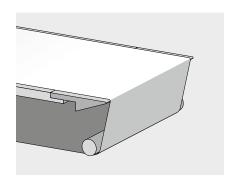


WG Querrille

Messerkanteneignung

Für bestimmte Anwendungen, z.B. Kühlstrecken, sind messerkantentaugliche Bänder erforderlich, um auch kleinstes Transportgut sicher an das nächste Band zu übergeben.

Siegling Transilon Messerbänder eignen sich für kleinste Messerradien – spezielle Typen auch für den Einsatz in Kurven und Merges. Durch die Planlage der Bänder bleibt auch leichtes Fördergut bei langen Förderbändern richtig positioniert.



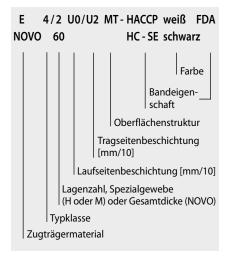
SIEGLING TRANSILONLIEFERPROGRAMM FOOD

| | | | | <u>*</u> | | | | | | |
|---|---------------|----------------------|---------------------|---|---|--|---|---|--|--|
| | | | | Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]* | | | | | | |
| c c | | _ | | Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breit | | | Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore A] | √ Έ | 노 | |
| Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten | | Gesamtdicke ca. [mm] | [2] | eh Tu | d _{min} Gegenbiegung/ d _{min} Umlenkung/ r _{min} Messerkante** | 'A | Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore | Standardlieferbreite/ max. Lieferbreite [mm] | Lebensmitteltauglich gemäß EC-/FDA/Halal/ MHLW-Richtlinie*** | |
| Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkei | _ | a. | Gewicht ca. [kg/m²] | N N | d _{min} Gegenbiegun d _{min} Umlenkung/ r _{min} Messerkante** | Zulässige Betriebs- temperatur [°C] | Seit | ore te | iug ⊀⊁ie | |
| e Da Jer ∏ic | nei | a) Ü | <u>Ş</u> | i 19 t) [] | siec ant | l C | ags Ig [| erk | 를 C 를 | |
| ər afft ög | Ē | Š | e. | bei ier | 함함 | Be ur | i i | lief erb | er S. it | |
| S 라 토 | n E | ţ | ŧ | aft ax | nle Sss | ige rat | der Cht | iefe | S EC | |
| hni ofe sat: | <u>e</u> | am | ķ | a F | عٌ کَ ڰ | issi | ch: | dg C.L | en: Jäf | |
| Technische Datt Eigenschaften u Empfehlungen, Einsatzmöglich | Artikelnummer | es | ě | ug. د _آ % | ᄩᆙᄩ | Zulässige Betrie temperatur [°C] | läri | tar Jay | eb Fire | |
| F M M M | ٩ | U | U | N = | 992 | ΝÞ | Τ Ω | S E | 7 0 < | |
| | | | | | | | | | | |
| A – Polyolefin | | | | | | | | | | |
| E 4/2 X0/A2 MT-HACCP blau FDA | 906713 | 1,3 | 1,15 | 5 | 40/14/r5 | -10/+60 | 92 | 3100 ³⁾ | E/F/-/- | |
| E 4/2 A0/A2 MT-HACCP weiß FDA | 906660 | 1,3 | 1,15 | 5 | 40/14/r5 | -10/+60 | 92 | 3400 ³⁾ | E/F/-/- | |
| E 8/2 0/A2 MT-TT weiß FDA | 906775 | 1,6 | 1,35 | 4,5 | 60/24/- | -10/+120 | | 3000 | E/F/-/M | |
| E 8/2 X0/A2 MT-NA-HACCP weiß FDA | 906776 | 1,7 | 1,5 | 9,5 | 50/14/r5 | -10/+60 | 90 | 3350 | E/F/-/- | |
| E 10/2 E0/A4 TT transparent | 906652 | 2,25 | 2 | 7,5 | 60/-/- | -10/+60 | 90 | 4350 ³⁾ | E/F/-/- | |
| C/0 – Baumwolle/Gewebe, unbeschichtet | | | | | | | | | | |
| E 2/2 U0/U/0 transparent FDA | 906735 | 1,1 | 1,2 | 3,5 | 14/-/r3 | -30/+100 | | 3000 | E/F/H/- | |
| EP 3/2 U0/0 NA transparent FDA | 906599 | 0,9 | 0,8 | 2,5 | 40/8/r1.5 | -30/+100 | | 1400 | E/F/H/- | |
| E 3/2 0/U/C FINE weiß | 999638 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | 24/14/r3 | -10/+100 | | 1350 | E/-/-/M | |
| E 3/2 0/U/C ROUGH weiß | 999637 | 2,1 | 1,8 | 2 | 30/-/r3 | -30/+100 | | 1400 ³⁾ | E/-/-/M | |
| E 3/2 U0/U/C ROUGH blau | 906729 | 2 | 1,7 | 3 | 30/14/r5 | -30/+100 | | 2900 | E/-/-/- | |
| E 3/2 U0/U/C ROUGH transparent | 906667 | 2 | 1,7 | 3 | 30/14/r5 | -30/+100 | | 2900 | E/-/-/- | |
| E 4/2 0/U/0 NA-PS weiß FDA | 907014 | 1,65 | 1,6 | 4 | 14/-/r3 | -30/+100 | | 2100 | -/F/H/- | |
| E 5/2 0/0 transparent | 900104 | 1,45 | 1,5 | 1 | 24/-/- | -10/+70 | | 3100 ³⁾ | E/-/H/- | |
| E 6/2 0/U/0 CR-NA weiß FDA | 907083 | 1,75 | 1,5 | 3,5 | 14/-/- | -30/+100 | | 2100 ³⁾ | -/F/H/- | |
| E – Polyester | | | | | | | | | | |
| E 12/2 E0/E3 MT-TT transparent | 900348 | 1,7 | 1,8 | 10,5 | 40/16/- | -30/+100 | 92 | 4500 ³⁾ | E/F/-/- | |
| N/F – NOVO/Polyesterfilz | | | | | | | | | | |
| E 6/1 U0/F20 weiß FDA | 900130 | 2,5 | 1,4 | 4,5 | 40/30/r4 | -30/+100 | | 1450 ³⁾ | E/F/-/- | |
| NOVO 25 NA weiß | 996160 | 2,6 | 1,35 | 7 | 40/-/- | -10/+120 | | 2000 ³⁾ | E/-/-/- | |
| | 220100 | 2,0 | 1,55 | , | 40/ / | 10/1120 | | 2000 | L/ / / | |
| P – Polyamid | | | | | | | | | | |
| P 3/3 P0/P0 transparent FDA | 906786 | 1 | 1 | 1,5 | 60/25/– | -30/+100 | 75 | 1900 ³⁾ | -/F/-/- | |
| R – HighGrip | | | | | | | | | | |
| E 4/1 U0/R2 HACCP-FF weiß FDA | 906665 | 1,15 | 1,15 | 3 | 30/-/r3 | -30/+100 | 55 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 4/2 U0/R2 HACCP-FF weiß FDA | 906705 | 1,35 | 1,55 | 5,5 | 30/14/r5 | -30/+100 | 76 | 3100 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 4/2 U0/R2 HACCP-FF blau FDA | 906869 | 1,35 | 1,55 | 5,5 | 30/14/r3 | -30/+100 | 76 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/R10 LG blau FDA | 906805 | 2,4 | 2,5 | 6,5 | 24/14/- | -30/+100 | 65 | 1400 ³⁾ | E/F/–/M | |
| S – Silikon | | | | | | | | | | |
| E 3/1 U0/S3 weiß FDA | 900184 | 1,1 | 1,05 | 2,5 | 24/8/r3 | -30/+100 | 30 | 3100 | E/F/-/- | |
| E 3/1 U0/S3 HACCP-FF blau FDA | 906760 | 1 | 1 | 2 | 14/8/r3 | -30/+100 | 30 | 3100 | E/F/-/- | |
| E 3/1 U0/S3 HACCP-FF-PS weiß FDA | 906828 | 1,1 | 1,1 | 2 | 14/8/r3 | -30/+100 | 30 | 3050 | E/F/-/- | |
| E 4/2 SO/SO transparent FDA | 900135 | 1,3 | 1,1 | 5 | 40/-/- | -40/+180 | | 3100 | E/F/-/- | |
| E 4/2 SO/S3 FSTR weiß FDA | 900136 | 1,5 | 1,6 | 4,5 | 40/-/- | -40/+180 | 30 | 3100 | E/F/-/- | |
| E 6/2 U0/U/S3 weiß FDA | 906477 | 1,6 | 1,8 | 5 | 40/10/r3 | -30/+100 | 30 | 3100 | E/F/-/- | |
| E 8/H SO/S5 MT-HACCP weiß FDA | 906478 | 1,4 | 1,5 | 6 | 30/10/- | -40/+180 | 60 | 2900 | E/F/-/- | |
| U – Polyurethan | | | | | | | | | | |
| E 2/1 U0/U2 HACCP weiß FDA | 900176 | 0,65 | 0,65 | 2,5 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3000/4500 ⁴⁾ | E/F/H/- | |
| E 2/1 U0/U2 MT blau FDA | 906546 | 0,6 | 0,6 | 2 | 14/8/r3 | -30/+100 | 92 | 3000/46004) | E/F/H/- | |
| E 3/1 0/U2 weiß FDA | 994327 | 0,9 | 0,9 | 1 | 14/-/r3 | -30/+100 | 85 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 3/1 U0/U2 GL-NA amber FDA | 900397 | 0,75 | 0,8 | 2,5 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3200 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U2 weiß FDA | 907006 | 1,05 | 1,1 | 3,5 | 40/-/r3 | -30/+100 | 85 | 2100 | -/F/-/- | |
| E 3/1 U0/U2 HACCP weiß FDA | 900006 | 1,15 | 1,2 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3000/46004) | E/F/H/M | |
| E 3/1 X0/U2D GL-HACCP-FF weiß FDA | 906823 | 1 | 1 | 2,5 | 14/8/r3 | -20/+100 | 85 | 3200 | E/F/-/- | |
| E 3/1 U0/U2 MT-NA-HACCP weiß FDA | 900201 | 0,8 | 0,9 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U2 MT-NA-HACCP-FF blau FDA | 906662 | 0,85 | 0,9 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | | 3200 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U2 HACCP-FF-PS blau FDA | 906854 | 1,1 | 1,1 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | E/F/H/M | |
| F 3/1 VO/LIDD MT HACCD FF weight DA | 906730 | 1 | 1 | 2,5 | 14/8/r3 | -20/+100 | 85 | 3200 | E/F/-/- | |
| E 3/1 X0/U2D MT-HACCP-FF weiß FDA | | | | | | | | | | |
| E 3/1 U0/U2 MT-C-HACCP blau FDA | 906602 | 0,7 | 0,7 | 2,5 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3200 | E/F/H/- | |



| | | | | | | | | | * | Verfügbar in AP = Asien/Pazifik, AA = Amerika, EU = Europa, GL = Weltweit**** |
|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|--------------------------|---|----------------------------|---|
| | | Für Messerkanten geeignet | | | | | Gute Ablöseeigenschaften | _ | Bandkantenversiegelung**** | Verfügbar in AP = Asien/Paz AA = Amerika, EU = Europa, GL = Weltweit**** |
| | | eig | | kei | | | aft | ite, | Ë | en, urc |
| | | ge | | Gute Wärmeleitfähigkeit | | | sch | Profile auf der Tragseite/ Laufseite/Wellkante | gel | Asi = E |
| | | en | | tfäl | Gute Öl- und Fettbeständigkeit | | en | Profile auf der Tragse Laufseite/Wellkante | sie | # * * |
| | Muldungsfähig | ant | _ | <u>ei</u> | - ķ | | eig | ra ≅ | ver | AF a, l |
| | sfäl | rk | arn | me | our ibu | t, | se | ğğ | en | r in erik we |
| eif | ngs | SSE | Ü | /är | ا- ر | te | plċ | au ite/ | ant | baı Melt |
| irst | np | Me | äus | e S | e Ö :be | n E | e A | ile fse | 촳 | üg = A = W = |
| Quersteif | ٦ | Ė | Geräuscharm | Ĕ | Gute Öl- und Fettbeständig | Schnittfest | Ĕ, | rof au | an | eri ∃ A∷ |
| O | ~ | ш | O | O | ОШ | 01 | O | 4 7 | ш | > 4 0 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 0 0 0 | 0 | • | | • | • | | • | ●/●/- | 5) | EU, AA |
| 0 | 0 | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | GL GL |
| 0 | • | | | | | | • | -/•/- | S S S | GL |
| 0 | 0 | • | | | • | | • | ●/-/- | S | EU, AA EU |
| O | 0 | | • | | • | | • | ●/●/- | 5 | EU |
| | | | | | | | | | | |
| • | • | • | | | • | | • | 5)/●/- | S S | EU |
| | • | • | | | | | • | -/-/- | S | EU EU, AP |
| | • | • | • | | • | | • | -/●/- | P/S | EU, AP |
| • | | • | • | | | | | -/ • /- | Р | AA EU |
| | • | • | • | | • | | • | -/ • /- | S 5) | EU EU, AP |
| | • | • | • | 5) | • | | • | -/●/- ⁵⁾ /●/- | 5) | EU, AP |
| | | | | 3) | | | • | 5)/ • /- | P/S | AA EU |
| | | | _ | 5) | | | | 5)/ ● /− | 5) | AA |
| | | | | | | | | 1/0/- | | 7.7.1 |
| | | | | | | | | | | |
| | • | | | | • | | • | ●/●/● | S | EU, AP |
| | | | | | | | | | | |
| | • | • | | | | | | -/•/- | 5) | EU, AA |
| | • | | •• | | | • | • | ●/●/- | | EU, AP |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 5)/5)/_ | 5) | AA |
| • | | | | | | | | , , | | 7.0.1 |
| | | | | | | | | | | |
| • | | • | | | | | | -/●/- ●/●/- | S 5) | GL GL |
| • | | • | _ | | | | | ●/●/- 5) | | GL |
| | | • | • | | | | | ●/●/- | S S | GL EU |
| | | | | | | | | ●/●/- | J | LU |
| | | | | | | | | | | |
| • | | • | | • | • | | • | -/•/- | | GL |
| • | | • | | • | • | | • | -/ • /- | | EU |
| • | | • | | • | • | | • | -/●/- -/-/- | | EU, AP GL |
| | | | | | | | - | -/-/- -/ ⁵⁾ /- | | GL |
| • | | • | | | • | | | -/•/- -/●/- | S | GL |
| | • | | • | • | • | | • | -/-/- | , | GL |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 0/0/ | C | CI |
| | | | | • | | | • | •/•/- •/•/- | S S | GL EU |
| • | | • | • | 5) | | | | ●/●/- ●/●/- | S | AP |
| • | | • | • | • | • | | • | -/-/- | S | GL |
| | • | • | | 5) | • | | | 5)/●/- | S | AA, AP |
| • | | • | | • | • | | • | • / • / • ⁹⁾ | P/S | GL |
| • | | • | | • | | | • | ⁵⁾ / ● /− | S | GL |
| • | | • | | • | • | | • | ●/●/- | P/S | GL |
| • | | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | GL |
| • | | • | • | | | | | 5) | S | GL |
| • | | • | | • | • | | • | 5)/●/- | S | GL |
| | • | • | | | | | | ●/●/- | P/S | EU |
| | | | | • | • | | | ●/●/- | P/S | GL |

Typenschlüssel



Bitte beachten Sie: Die angegebenen Werte sind Nominalwerte, die innerhalb einer produktionstechnisch bedingten Bandbreite schwanken können. Unsere Produkte werden laufend auf die Anforderungen des Marktes abgestimmt. Das zieht in Einzelfällen auch die Änderungen technischer Parameter nach sich. Entnehmen Sie deshalb verbindliche Daten für Auslegungen und Berechnungen ausschließlich den aktuellen Produktdatenblättern.

SIEGLING TRANSILONLIEFERPROGRAMM FOOD

| | | | | * | | | | | | |
|---|---------------|----------------------|---------------------|---|---|--|---|---|--|--|
| | | | | <u>e</u> | | | | | | |
| | | | | Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]* | | | | | | |
| c | | _ | | lu y | | | F | 7 | _ > | |
| Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten | | Gesamtdicke ca. [mm] | | ئے 3 | 90 | | Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore A] | Standardlieferbreite/ max. Lieferbreite [mm] | Lebensmitteltauglich gemäß EC-/FDA/Halal/ MHLW-Richtlinie*** | |
| Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkei | | ے | Gewicht ca. [kg/m²] | ۾ پر پ | d _{min} Gegenbiegung/ d _{min} Umlenkung/ r _{min} Messerkante** | Zulässige Betriebs- temperatur [°C] | Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore | Standardlieferbreite/ max. Lieferbreite [mr | <u>ig</u> | |
| 첉흔습 | <u>_</u> | , G | g/ı | % <u>Z</u> | ge te g | ie 🗆 | s is | br ite | au A⁄ | |
| ë ë ë | J. | e e | 손 | ∓ =: | oje Sar | <u>ان</u> پ ز | ge D | fer | # 윤 # | |
| af affi | Ē | 상 | , G | be ier | 4 4 4 | ă h | <u> </u> | er er | ₽ZE | |
| 그 은 는 등 | Ę | 豆 | Ę | E X | ge Jle Sse | ge at | i e | rdl efe | 필요 | |
| rtz els | e E | Ξ | 5 | e g | Je Un | ssić | hi: | E J | ns äß √- | |
| d ig g | 품 | Sa | <u> </u> | ₽.* | £ £ c | ng du | rte | Ĕ× | be ⊢ | |
| Technische Dat Eigenschaften u Empfehlungen, Einsatzmöglich | Artikelnummer | ge | g | Zu (k ₁ | d _{min} Gegenbiegun d _{min} Umlenkung/ r _{min} Messerkante** | Zulässige Betrie temperatur [°C] | Hä be | Stš | ge M | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| E 3/1 U0/U2 RF braun FDA | 900007 | 1,2 | 1,1 | 3,75 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 1500 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U2 RFF-NA amber FDA | 900398 | 0,8 | 0,8 | 2,5 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 1630 | E/F/H/- | |
| | | | | | | | | | | |
| E 3/1 U0/U2 RFF-HACCP weiß FDA | 906726 | 1,15 | 1,1 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 1630 | E/F/H/M | |
| E 3/1 U0/U2 RFF-NA-HACCP-FF blau FDA | 906770 | 0,9 | 0,9 | 3,25 | 14/8/r3 | -30/+100 | 85 | 1630 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U2/U2 BT/MT-HACCP-FF blau FDA | 904697 | 1,4 | 1,6 | 3 | 30/14/r5 | -30/+100 | 95 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 3/1 U2/U2 BT/MT-HACCP-FF weiß FDA | 904698 | 1,4 | 1,6 | 3 | 24/14/r5 | -30/+100 | 95 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 3/1 0/U3 HACCP weiß FDA | 904595 | 1,35 | 1,25 | 3,5 | 30/-/r3 | -30/+100 | 86 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 3/1 U0/U3 SP-NA amber FDA | 906733 | 1 | 0,9 | 2,5 | 24/-/r3 | -30/+100 | 85 | 1500 | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U5 SP-PS weiß FDA | 906177 | 1,55 | 1,5 | 2,3 | 24/-/13 24/14/r3 | -30/+100 | 85 | 1450 | E/F/H/- | |
| | | | | | | | | | | |
| E 3/2 U0/U2 NA weiß FDA | 900085 | 1,45 | 1,6 | 5,75 | 24/14/r3 | -30/+100 | 85 | 31003)/46004) | E/F/H/M | |
| E 3/2 U0/U2 HACCP weiß FDA | 900103 | 1,4 | 1,6 | 5,5 | 24/8/r3 | -30/+100 | 85 | 31003)/46004) | E/F/H/M | |
| E 3/2 U0/U2 HACCP-FF blau FDA | 906664 | 1,5 | 1,6 | 5 | 24/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3200 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 3/2 U0/U2 MT blau FDA | 906211 | 1,4 | 1,55 | 6 | 25/-/r3 | -30/+100 | 85 | 2200 | -/F/-/- | |
| E 3/2 U0/U2 MT weiß FDA | 900447 | 1,45 | 1,6 | 5,5 | 24/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3000 ³⁾ /4600 ⁴⁾ | E/F/H/- | |
| E 3/2 U0/U4 DIA-HACCP-FF blau FDA | 906852 | 2 | 1,75 | 5,5 | 24/14/- | -30/+100 | | 1450 | E/F/H/- | |
| E 3/2 U0/U4 GSTR weiß FDA | 999947 | 2,2 | 1,9 | 3 | 60/-/- | -30/+100 | 86 | 1400 ³⁾ | E/F/-/M | |
| E 3/2 U0/U10 WG-HACCP blau FDA | 906768 | 2 | 1,8 | 4 | 24/14/- | -30/+100 | 85 | 1400 | E/F/-/M | |
| | | | | | | | | | | |
| E 4/1 U0/U2 NA weiß FDA | 907058 | 0,8 | 0,95 | 3 | 40/-/r3 | -30/+100 | 85 | 2100 ³⁾ | -/F/-/- | |
| E 4/2 U0/U2 weiß FDA | 996009 | 1,3 | 1,4 | 4 | 40/-/r3 | -30/+100 | 85 | 2100 | -/F/-/- | |
| E 4/2 U0/U2 HACCP-FF weiß FDA | 906645 | 1,35 | 1,55 | 5 | 14/-/r3 | -30/+100 | 92 | 3200 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 4/2 U0/U2 LF weiß | 906373 | 1,35 | 1,5 | 4 | 24/14/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 ³⁾ | E/-/-/- | |
| E 4/2 U0/U2 SMT-HW-HACCP-PS blau | 904454 | 1,4 | 1,6 | 3 | 14/-/r3 | -30/+100 | 95 | 1400 ³⁾ | E/-/-/M | |
| E 4/2 U0/U2 SMT-HW-HACCP-PS weiß | 904441 | 1,4 | 1,7 | 3 | 14/-/r3 | -30/+100 | 95 | 1400 ³⁾ | E/-/-/M | |
| E 4/2 U0/U2 MT blau FDA | 906540 | 1,35 | 1,55 | 4 | 24/14/r3 | -30/+100 | 92 | 3000 ³⁾ /4600 ⁴⁾ | E/F/H/- | |
| E 4/2 U0/U2 MT-PS weiß FDA | 907192 | 1,3 | 1,4 | 3 | 40/-/r3 | -30/+100 | 92 | 2100 ³⁾ | _/F/H/_ | |
| E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiß FDA | 900207 | 1,35 | 1,55 | 4 | 24/14/r3 | -30/+100 | 92 | 3100 ³⁾ /4600 ⁴⁾ | E/F/H/M | |
| | | | | | | | 92 | 3200 ³⁾ | | |
| E 4/2 U0/U2 MT-HACCP-FF blau FDA | 906663 | 1,4 | 1,55 | 5,75 | 24/14/r3 | -30/+100 | | | E/F/H/- | |
| E 4/2 U0/U2 QS-HACCP-FF blau FDA | 906765 | 1,35 | 1,5 | 4,75 | 24/14/r3 | -30/+100 | 92 | 2000 | E/F/H/- | |
| E 4/2 U2/U2 BT/MT-HACCP-FF blau FDA | 904699 | 1,4 | 1,6 | 4 | 30/14/r5 | -30/+100 | 95 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 4/2 U2/U2 BT/MT-HACCP-FF weiß FDA | 904696 | 1,4 | 1,6 | 4 | 30/14/r3 | -30/+100 | 95 | 1400 | E/F/-/M | |
| E 4/2 U0/U3 NP-HACCP-FF blau FDA | 906835 | 1,65 | 1,7 | 5,5 | 30/14/r5 | -30/+100 | 92 | 3100 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 4/H U8/U8 NP/MT-NA blau FDA | 907139 | 2,5 | 2,8 | 2 | 30/24/- | -30/+100 | 92 | 1600 | E/F/-/- | |
| E 8/2 U0/U2 C weiß FDA | 999619 | 1,25 | 1,3 | 5,5 | 14/-/- | -30/+100 | 86 | 2100 ³⁾ | -/F/H/M | |
| E 8/2 U0/U2 MT-NA weiß FDA | 900277 | 1,4 | 1,45 | 6,5 | 24 ²⁾ /8/r5 | -30/+100 | 85 | 3100 ³⁾ | E/F/H/- | |
| TE 80/2 0/2U MT-Q-NA weiß FDA | 907157 | 1,5 | 1,7 | 5,5 | 14/-/- | -30/+100 | 85 | 2100 ³⁾ | -/F/-/- | |
| E 8/2 U0/U5 weiß FDA | 907048 | 1,7 | 1,85 | 5 | 25/-/- | -30/+100 | 85 | 2100 ³⁾ | -/F/-/- | |
| E 8/2 U0/U5 MT CL transparent FDA | 997001 | 1,85 | 2 | | 40/20/- | -30/+100 | | 2100 | -/F/-/- | |
| · | | | | 5,5 | | | 92 | | | |
| E 8/2 U0/U5 MT weiß FDA | 907049 | 1,7 | 1,85 | 5 | 25/-/- | -30/+100 | 92 | 2100 3) | -/F/-/- | |
| E 8/2 U0/U5 MT-HACCP blau FDA | 906804 | 1,6 | 1,7 | 6,5 | 24/14/r5 | -30/+100 | 92 | 32003) | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/U5 MT-HACCP weiß FDA | 906692 | 1,6 | 1,7 | 7 | 24/14/r5 | -30/+100 | 92 | 3200 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/U5 QS-HACCP weiß FDA | 906777 | 1,6 | 1,7 | 5,5 | 24/14/r5 | -30/+100 | 92 | 2000 | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/U8 transparent FDA | 900024 | 2 | 2,2 | 7,5 | 30/24/- | -30/+100 | 85 | 3050 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/U8 blau FDA | 906842 | 2 | 2,2 | 7,5 | 30/24/- | -30/+100 | 85 | 3050 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/U8 CTP transparent FDA | 906830 | 3,6 | 2,3 | 7 | 30/-/- | -30/+100 | 85 | 1300 | E/F/H/- | |
| E 8/2 V1/V/U10 MT transparent FDA | 907128 | 2,3 | 2,8 | 7 | 60/-/- | -10/+70 | 92 | 2100 | -/F/-/- | |
| E 8/H U0/U2 MT-HACCP blau FDA | 906473 | 1,35 | 1,25 | 8 | 30/-/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 8/H U0/U2 MT-HACCP weiß FDA | | | | | | | | | E/F/H/- | |
| | 906451 | 1,35 | 1,25 | 8 | 30/8/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | | |
| E 8/H U2/U2 MT/MT-HACCP blau FDA | 906604 | 1,6 | 1,7 | 8,5 | 60/10/r5 | -30/+100 | 85 | 3000 | E/F/H/- | |
| E 8/H U0/U5 NP-HACCP blau FDA | 906605 | 1,6 | 1,65 | 8 | 60/-/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 8/H U0/U5 NP-HACCP weiß FDA | 906489 | 1,6 | 1,65 | 7,5 | 40/24/r3 | -30/+100 | 85 | 3100 | E/F/H/- | |
| E 10/H X0/U2 MT-HACCP transparent FDA | 906557 | 1,25 | 1,15 | 8 | 14/10/r3 | -30/+100 | 85 | 3200 | E/F/H/- | |
| E 14/2 U0/U4 MT-M weiß FDA | 906698 | 2,9 | 3 | 15,5 | 40/24/- | -30/+100 | 85 | 13003)/30004) | E/F/H/- | |
| E 18/H U0/U2 MT weiß FDA | 906420 | 1,75 | 1,75 | 17,5 | 24 ²⁾ /-/- | -30/+100 | 85 | 4750 ⁴⁾ | E/F/H/- | |
| | | | | | | | | | | |



| Quersteif | Muldungsfähig | Für Messerkanten geeignet | Geräuscharm | Gute Wärmeleitfähigkeit | Gute Öl- und Fettbeständigkeit | Schnittfest | Gute Ablöseeigenschaften | Profile auf der Tragseite/ Laufseite/Wellkante | Bandkantenversiegelung**** | Verfügbar in AP = Asien/Pazifik, AA = Amerika, EU = Europa, GL = Weltweit***** |
|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|--------------------------|---|---|--|
| | | | | | | | | | | |
| • | | • | | | • | | • | ⁵⁾ /●/- | P/S | GL |
| • | | • | | • | • | | • | -/-/- | S 5) | EU EU |
| • | | • | | • | • | | • | ⁵⁾ /●/- | | EU |
| • | | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | AA |
| •• | | • | | • • 5) | • | | • | ●/●/- | S | GL |
| •• | | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | GL |
| • | | • | | | | | | ●/●/- | S S S S | AP |
| • | | • | | • | • | | • | -/ ⁵⁾ /- | | AP EU, AP EU |
| • | | • | | | • | | • | -/ ① /- | P/S | EU |
| • | | • | | | | | | • / • / • ⁹⁾ | S P/S | GL GL |
| | | | | _ | | | • | • / • / • ⁹⁾ | P/3 | GL |
| | | | | 5) | • | | • | •/•/• ⁹⁾ •/•/- | S S 5) | GL AAAD |
| | | | | -, | | | | •/•/- •/•/- | 5) | AA, AP |
| | | | | | | | _ | •/•/- •/•/- | ς | FII |
| • | | | | | | | | ●/●/ ⁵⁾ | S S P/S | AA AP |
| • | | | | | • | | • | 0/0/0 | P/S | GI |
| • | | • | | • | | | | ●/●/- | ς. | GL AA, AP EU EU AA, AP GL AA, AP AA GL |
| • | | • | | 5) | | | | • / • / • ⁹⁾ | S | AA |
| • | | • | | | • | | • | ●/●/● ⁹⁾ | S S 5) | GL |
| • | | • | | | • | | •• | -/ ● /- | | GL |
| • | | • | | 5) | | | | ●/●/- | S | AP |
| • | | • | | 5) | | | | ●/●/- | S | AP |
| • | | • | | • | | | | ●/●/- | P/S | GL |
| • | | • | | 5) | | | | 5)/5)/_ | P/S S S P/S S P/S S S S S S | AA |
| • | | • | | | • | | • | ● / ● / ● ⁹⁾ | P/S | GL |
| • | | • | | • | • | | • | ● / ● / ● ⁹⁾ | S | GL |
| • | | • | | | • | | • | ●/●/● | S | EU |
| | | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | GL |
| | | • | | • | • | | • | ●/●/- | S | GL |
| • | _ | • | | | • | | • | ●/●/ ⁵⁾ | S | GL |
| | • | | | 5) | • | | • | ●/●/● | | GL GL GL AA, AP GL |
| | • | | | 5) | | | | • /•/- | 5) S | AA, AP |
| • | | 0.5) | | 5) | • | | • | • / • / • ⁹⁾ | S | GL AA |
| • | • | O 5) | • | 3) | | | | •/•/- •/•/• | S | AA, AP |
| | | | | | | | | 0/0/0 | S | AA, AP |
| | | | | | | | | 0/0/0 | S | AA |
| | | • | | | | | • | 0/0/0 | S | EU |
| • | | | | | • | • | • | 0/0/0 | 5) | EU, AA |
| • | | • | | | • | • | • | ●/ ⁵⁾ /● | 5) | EU |
| • | | | • | | • | • | • | ●/●/● | P/S | GL |
| • | | | • | | | | | ● / ● / ⁵⁾ | S | EU |
| • | | | • | | • | • | | -/•/- | S | EU |
| • | | | | | | | | ●/●/ ⁵⁾ | S | AA |
| | • | • | • | • | • | | • | ●/●/- | P/S | GL |
| | • | • | • | • | • | | • | ●/●/● ⁹⁾ | P/S | GL |
| | • | | • | | • | | • | ●/●/- | P/S | EU, AA |
| | • | • | • | | • | | • | ●/●/- | P/S | GL |
| | • | • | • | | • | | • | ●/●/● | P/S | GL |
| | • | • | • | | • | | • | ●/-/- | S | EU, AA |
| •• | _ | | | | | | | ●/●/● | S | EU |
| • | 0 | O ⁵⁾ | | | | | • | ●/●/● | S | GL |

- Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005
- minimaler Trommeldurchmesser d_{min} der Gegenbiegung (Tragseite berührt Trommel)
 - minimaler Trommeldurchmesser d_{min} der Umlenkung (Laufseite berührt Trommel)
 - minimaler Radius r_{min} der feststehenden Messerkante (rX) oder minimaler Durchmesser d_{min} der rollenden Messerkante (dX) (Laufseite berührt Messerkante)

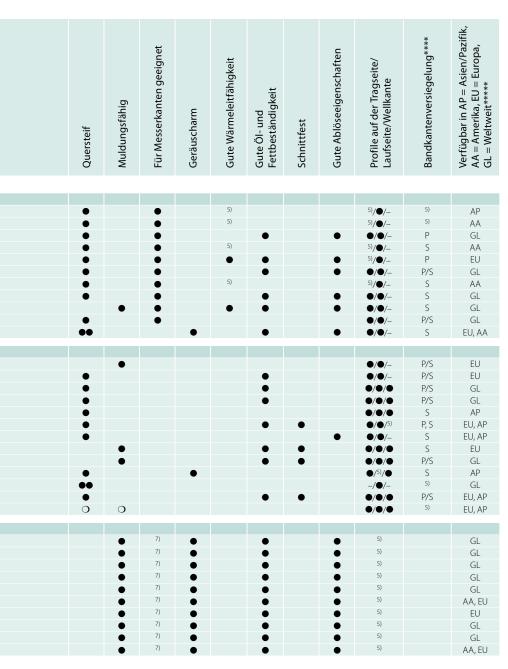
Fehlende Werte auf Anfrage. Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden in der Regel bei Raumtemperatur mit Z-Verbindung und Gegenbiegung ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen, Profile und Wellkanten können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt "Technische Hinweise 2" (Best.-Nr. 318).

- *** E = (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004, F = Food and Drug Administration, H = Halal zertifiziert, M = MHLW Mitteilung Nr. 370
- **** P = Proseal, S = Smartseal
- ***** Bitte anfragen, wenn in Ihrer Region nicht verfügbar
- Unterschreitung für Sonderanwendungen möglich. Bitte anfragen
- 3) Größere Breiten mit Längsnaht möglich
- 4) Maximale Breite ohne Längsnaht auf Anfrage
- 5) Bitte anfragen
- 6) Keine Z-Verbindung siehe Datenblatt
- 7) Rollende Messerkante
- 8) Kleinere Trommeldurchmesser mit Gegenbiegung auf Anfrage
- 9) Aufschweißen von Wellkanten mit Hochfrequenz empfohlen
- Ja
- •• Ja, besonders
- D Bedingt, bitte anfragen

Fortsetzung der Legende siehe nächste Doppelseite.

SIEGLING TRANSILONLIEFERPROGRAMM FOOD

| Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten | Artikelnummer | Gesamtdicke ca. [mm] | Gewicht ca. [kg/m²] | Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]* | d _{min} Gegenbiegung/ d _{min} Umlenkung/ r _{min} Messerkante** | Zulässige Betriebs- temperatur [°C] | Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore A] | Standardlieferbreite/ max. Lieferbreite [mm] | Lebensmitteltauglich gemäß EC/FDA/Halal/ MHLW-Richtlinie*** | |
|---|---------------|----------------------|---------------------|---|---|--|---|---|---|--|
| U0/UH – Gewebe, Polyurethan-Imprägnierur | na | | | | | | | | | |
| E 2/1 U0/U0 NA transparent | 900001 | 0,55 | 0,4 | 2,5 | 30/-/r3 | -30/+100 | | 1400 | E/-/-/M | |
| E 2/1 U0/U0 NA transparent FDA | 907222 | 0,55 | 0,4 | 2,5 | 30/-/r3 | -30/+100 | | 2000 | E/F/-/- | |
| E 3/1 U0/U0 transparent FDA | 906430 | 0,85 | 0,6 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | | 3000/4500 ⁴⁾ | E/F/H/- | |
| E 3/1 U0/U0 weiß FDA | 900177 | 0,9 | 0.7 | 2,5 | 40/-/r3 | -30/+100 | | 2100 | -/F/-/- | |
| E 3/1 U0/U0 PS blau FDA | 906681 | 0,85 | 0,7 | 3 | 14/8/r3 | -30/+100 | | 3100 | E/F/H/- | |
| E 3/2 U0/U0 transparent FDA | 900009 | 1,2 | 1,1 | 4,5 | 14/8/r3 | -30/+100 | | 4600 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 4/1 U0/U0 NA grün FDA | 907075 | 0,6 | 0,4 | 3 | 40/-/r3 | -30/+100 | | 2100 ³⁾ | -/F/-/- | |
| E 4/2 U0/U0 transparent FDA | 900206 | 1,1 | 1,1 | 3,75 | 24/14/r3 | -30/+100 | | 3200/4650 ⁴⁾ | E/F/H/M | |
| E 4/2 U0/U0 HACCP-FF blau FDA | 906723 | 1,05 | 0,9 | 3 | 24/14/r3 | -30/+100 | | 3100 | E/F/H/- | |
| E 6/2 U0/U0 blau FDA | 906558 | 1 | 0,9 | 4 | 30/24/r3 | -30/+100 | | 3100 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 12/2 U0/U0 transparent FDA | 900040 | 1,4 | 1,4 | 10,5 | 40/-/- | -30/+100 | | 4650 ³⁾ | E/F/H/M | |
| | | | , | , | | | | | | |
| V – Polyvinylchlorid | | | | | | | | 22223 | 5.50.1 | |
| E 5/2 0/V3 MT-NA weiß FDA | 900015 | 1,85 | 2,15 | 3 | 30/24/- | -10/+70 | 65 | 28003) | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/V4 MT blau FDA | 906595 | 2,1 | 2,3 | 6 | 30/24/- | -10/+70 | 72 | 3100 3) | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/V5 MT weiß FDA | 900028 | 2,2 | 2,5 | 6 | 30/24/- | -10/+70 | 65 | 4500 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/V5 NP weiß FDA | 900029 | 2,1 | 2,15 | 6 | 40/30/- | -10/+70 | 65 | 3100 3) | E/F/H/- | |
| TE 80/2 5V/8V NP/GL-NA blau FDA | 903984 | 2,7 | 3,15 | 6 | 60/-/- | -10/+70 | 65 | 2000 3) | -/F/-/- | |
| E 8/2 V5/V8 NP/MT blau FDA | 906567 | 2,85 | 3,2 | 6 | 40/-/- | -10/+70 | 72 | 3100 ³⁾ | E/F/H/- | |
| E 8/2 U0/V18 TRI blau FDA | 906612 | 3,5 | 3,5 | 5 | 40/-/- | -10/+70 | 72 | 1250 | E/F/H/- | |
| E 10/M V1/V10 MT blau FDA | 906533 | 2,85 | 3,3 | 6 | 60/40/- | -10/+70 | 56 | 3100 3) | E/F/H/- | |
| E 10/M V1/V10 MT weiß FDA | 900092 | 2,85 | 3,3 | 5,75 | 60/40/- | -10/+70 | 55 | 3050 3) | E/F/H/- | |
| E 12/2 U0/V7 MT weiß FDA | 909145 | 2,8 | 3,45 | 10 | 60/-/- | -10/+70 | 65 | 2000 ³⁾ | -/F/-/- | |
| E 12/2 U0/V20 FG-NA weiß FDA | 900051 | 5,2 | 3,9 | 10 | 60/-/- | -10/+70 | 65 | 15003) | E/F/H/- | |
| E 12/2 U0/V20 MT-NA weiß FDA | 900050 | 3,7 | 4,4 | 11 | 60/40/- | -10/+70 | 65 | 3100 3) | E/F/H/- | |
| E 15/M V1/V10 MT weiß FDA | 900093 | 5 | 5,3 | 8,5 | 90/-/- | -10/+70 | 65 | 3000 ³⁾ | E/F/H/- | |
| Elastische Bänder | | | | | | | | | | |
| UU 20U-NA FSTR/FSTR weiß FDA | 995385 | 1,0 | 1,15 | 0,08 | 10/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UU 20U-NA FSTR/FSTR blau FDA | 855576 | 1,0 | 1,15 | 0,11 | 10/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UU 20U-10 NA FSTR blau HACCP FDA | 855645 | 1,0 | 1,15 | 0,11 | 15/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UU 20U-9 GSTR/FSTR schwarz/blau HACCP FDA | 855646 | 0,9 | 0,85 | 0,07 | 14/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UU 20U-NA FSTR/NP blau FDA | 855590 | 1,4 | 1,5 | 0,1 | 10/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UR 20U GSTR/FSTR schwarz/blau | 855624 | 1,5 | 1,6 | 0,2 | 10/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | -/-/- | |
| UU 40U-NA FSTR/FSTR blau FDA | 855584 | 1,1 | 1,1 | 0,2 | 20/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/- | |
| UU 40U-12 NA NP/STR blau HACCP FDA | 855629 | 1,15 | 1 | 0,2 | 14/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/M | |
| UR 40U-12 FSTR blau FDA | 855647 | 1,2 | 1,3 | 0,13 | 10/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/- | |
| UU 60U-NA FSTR/FSTR blau FDA | 855595 | 1,6 | 1,65 | 0,3 | 20/-/- | -20/+60 | | 600/1200 | E/F/-/- | |



Fortsetzung der Legende von der vorherigen Doppelseite.

Zugträgermaterialien

E = Polyester

EP – Polyester/Polyamid-Mischgewebe

NOVO = Polyesterfilz P = Polyamid

Konstruktion

1,2,3 = Anzahl der Gewebelagen
H = HighTech-Gewebe
M = Mehrlagengewebe

Beschichtungen

0 = Gewebe, unbeschichtet

A = Polyolefin C = Baumwolle E = Polyester

F = Polyesterfilz P = Polyamid S = Silikon

R = High Grip U = Polyurethan

U0 = Polyurethan-Imprägnierung

/ = Polyvinylchlorid

Strukturen

BT = Köperbindung
DIA = Diagonal
FG = Fischgrät
Fine = Gewebe, fein
FSTR = Feinstruktur

GL = Glatt
GSTR = Grobstruktur
LF = Glatt, reibungsarm

LG = Längsrille MT = Matt

NP = Negative Pyramide

QS = Quarzsand
RF = Rhombenfein
RFF = Rhombenfein, flach
Rough = Gewebe, grob
SMT = Semi-matt
SP = Sternpyramide
TRI = Dreieck, quer

WG = Querrille

Bandeigenschaften

C, Q = Querweich, kurvenbandtauglich FDA = Lebensmitteltauglich gemäß FDA –

siehe Datenblatt & Tabelle bzgl.

EC & MHLW

FF = Flusen frei (Frayfree) HACCP = Unterstützung des

HACCP-Konzeptes

HW = Heißwasserbeständig

LF = Besonders reibungsarm

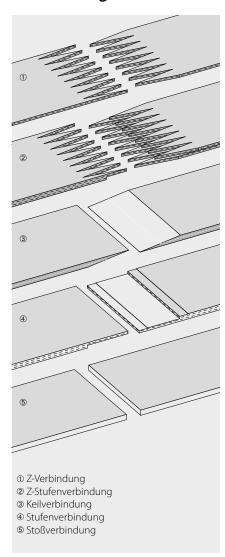
NA = Nicht antistatisch

PS = Vorgeschrumpft

TT = Pyrolyse-konform (Tabak-Typ)

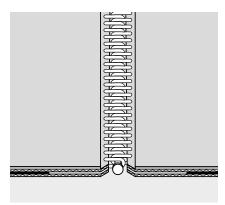
SIEGLING BELTINGKONFEKTIONIERUNG

Verbindungsarten



Abhängig von Bandtyp und -anwendung werden verschiedene Verbindungsarten eingesetzt.
(Alle Arten sind auch für Bänder mit Bandkantenversiegelung geeignet.)

Mechanische Verbinder



Mechanische Verbinder bieten die Möglichkeit, Bänder schnell und einfach endlos zu machen sowie ohne Demontage von Anlagenkomponenten schnell aufzulegen und abzunehmen.

Üblicherweise werden in der Lebensmittelindustrie Kunststoffverbinder eingesetzt. Sie sind

- EU- und FDA-konform,
- für den Einsatz in Metallsuchgeräten geeignet,
- auch als in die Bandbeschichtung eingelassene oder als eingeheizte Ausführung erhältlich.

Nur in Ausnahmefällen (z.B. in der Agrarindustrie) kommen Metallverbinder zum Einsatz.

Laserbearbeitungen

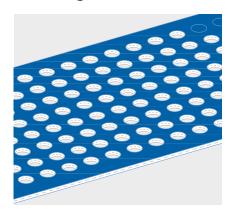


Laserbearbeitungen sind eine überzeugende Alternative zu Siebdruck- und Folienbeschriftungen: Das Druckbild entsteht durch das Umfärben der Oberfläche mittels Laser.
Durch die extrem hohe Beständigkeit, Positioniergenauigkeit und Feinheit erweitert dieses Verfahren die Möglichkeiten der Bandnutzung:

- Präzise aufgebrachte Positionierungsraster und Steuerungsmarken für optische Sensoren helfen bei der Automatisierung (z.B. bei der Pizzaherstellung und in Bäckereimaschinen).
- Technische Daten, Bandeigenschaften und Bestellcodes können dauerhaft auf der Tragseite gespeichert werden.
- Nahezu beliebige Motive können zur dauerhaften Werbung aufgebracht werden (z. B. Kassenbänder).

siegling proposition

Lochungen



In Siegling Transilon Material können nahezu beliebige Lochbilder in engen Toleranzen realisiert werden.

Siegling Transilon Lieferformen

- endlose Bänder
- vorbereitete Bänder für die Endlosverbindung vor Ort
- Rollenware
- Bänder mit mechanischen Verbindern
- Bänder mit versiegelten Kanten (Smartseal, Proseal)
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer, diagonal, halbrund)
- Bänder mit Wellkanten
- Bänder mit Lochungen
- Spezialausführungen mit Metallösen, Schaltfolien, besonderen Kennzeichnungen u.a.

Siegling Proposition Zahnriemen

Siegling Proposition Zahnriemen bestehen aus hochwertigem Polyurethan mit eingebettetem Zugträger aus Stahlcord oder Kevlar. Bei geringer Masse und extrem hoher Zugfestigkeit sind sie im Betrieb geräuscharm und weitgehend wartungsfrei. Diese Merkmale qualifizieren sie für anspruchsvolle Einsatzfälle beim Beschleunigen und Bremsen ebenso wie für die exakte Positionierung.

Standard-Zahnriemen lassen sich mit verschiedensten Beschichtungen, Strukturen und Profilen versehen und durch Bearbeitungen wie Lochen, Fräsen und Schleifen für Förder- und Prozessaufgaben spezialisieren.

Beschichtungen

Für den Einsatz z. B. in Füll- und Verpackungsmaschinen stehen über 30 Standardmaterialien zur Verfügung. Die Beschichtungen können

- durch erhöhten Grip die Mitnahmeeigenschaften verbessern,
- durch weiche Oberflächen empfindliche Güter schützen,
- durch FDA-Konformität die Lebensmittelsicherheit erhöhen.

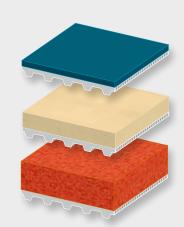
Nocken und Profile

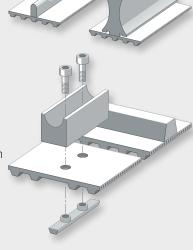
Mit Nocken und Profilen können innovative konstruktive Lösungen realisiert werden. Neben zahlreichen Standardnocken aus Halbzeugen können auch beliebige Sonderformen als Spritzgussteile hergestellt werden.

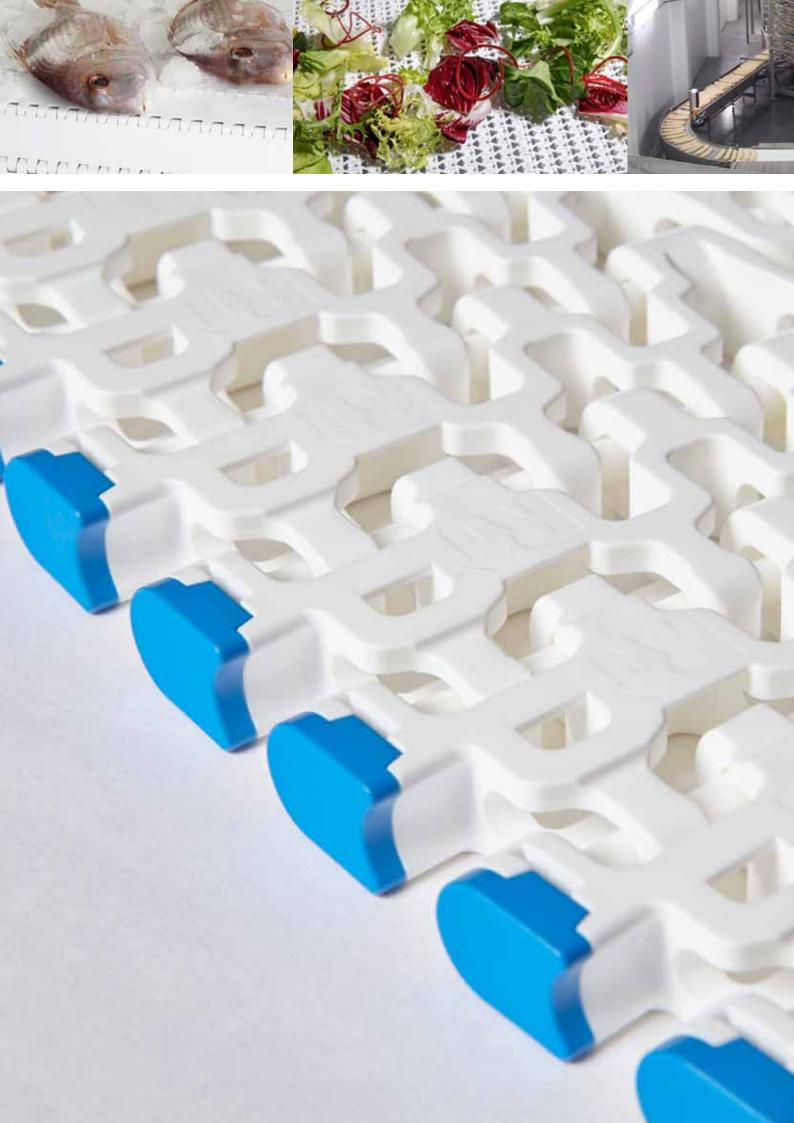
Mechanische Bearbeitung

Zahnriemen und Beschichtungen können für Sonderaufgaben in engen Toleranzen gefräst, geschliffen und gestanzt werden.

Detaillierte Informationen über dieses Programm finden Sie in unserem Prospekt Siegling Proposition Zahnriemen (Bestell-Nr. 245).











siegling prolink modulbänder

SIEGLING PROLINK

... sind aus homogenen Materialien gefertigte Kunststoff-Modulbänder, mit deren Hilfe sich Transport- und Verarbeitungsprozesse oft besonders gut kombinieren lassen. Unterschiedliche Bauformen, Teilungen, Strukturen und Durchlässigkeiten eröffnen ein breites Einsatzspektrum bei der Lebensmittelverarbeitung.





Siegling Prolink Modulbänder aus PE, PP, POM und PA entsprechen den wichtigsten und gebräuchlichsten Verordnungen und Bestimmungen (vgl. links) hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte. Für alle Siegling Prolink Modulbänder aus POM ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

| Die Eigenschaften | Die Vorteile |
|-------------------|--------------|
| | |

| EU- und/oder FDA-, Halal-konform (typabhängig) | alle Typen sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet |
|---|--|
| homogener Werkstoff | schnittfest |
| robust | läuft auch unter extremen Bedingungen |
| offenes Design | gut zu reinigen, Drainage möglich |
| verrottungsbeständig | lange Lebensdauer |
| einfache Montage | Zeit- und Kostenersparnis |
| formschlüssiger Antrieb | kein Schlupf, sichere Bandführung |

SO UNTERSTÜTZT **SIEGLING PROLINK** IHR HACCP-KONZEPT



Durch rundum geschlossene Oberflächen und homogene Materialien, die EU-, FDA- und NSF-zugelassen sind, ist bei Siegling Prolink Kunststoff-Modulbändern Hygiene schon eingebaut. Mit einer Vielzahl weiterer hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1 und 10 Ihr HACCP-Konzept:

- reinigungsfreundliches Design mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite
- optimale Hydrolysebeständigkeit
- gute Ablöseeigenschaften
- kontraststarkes Blau

Weniger Verschmutzungsstellen

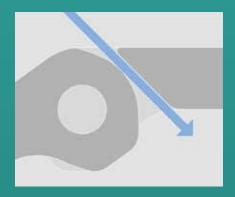
Große Radien, breite Scharnierösen und bündig abschließende Kupplungsstäbe reduzieren die Anzahl potenzieller Verschmutzungsbereiche. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)

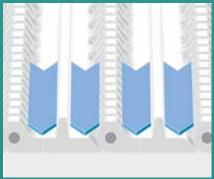




Einfache, schnelle Reinigung

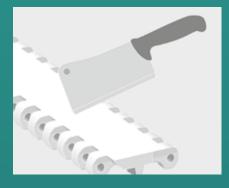
Im Bereich der Umlenkungen geben die Scharniere in Längs- und Querrichtung Spülöffnungen frei. Auf der Unterseite ermöglichen durchgehende Kanäle ohne störende Rippen effektives Reinigen. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)





Schnittfeste Oberflächen

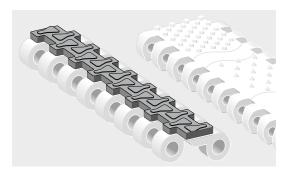
Module aus POM-CR sind besonders schlagzäh und schnittfest. Die Riefenbildung und die Gefahr von Materialabtrennungen werden dadurch minimiert. (Abbildung: Prolink Serie 6.1)



SIEGLING PROLINK FUNKTIONSGERECHT BIS INS DETAIL

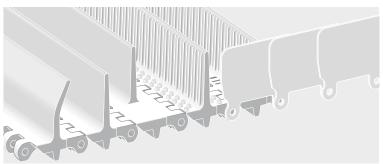


Strukturen/Mitnehmer



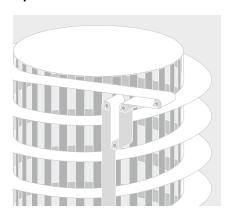
Steigtransport und Stop-and-go-Betrieb erfordern sichere Mitnahme. Prolink Module gibt es deshalb mit Strukturen und Mitnehmern, die der Konsistenz des jeweiligen Förderguts angepasst sind. Zur Verfügung stehen Rundnoppen, Spitznoppen und Friction Top Einsätze.

Profile und Seitenplatten



Bei Schüttgütern und kleinteiligem Fördergut optimieren Profilmodule den Schräg- und Steiltransport. Profile sind in verschiedenen Formen und Abmessungen erhältlich. Besondere Antihaft-Oberflächen (NCL) verbessern die Ablösung feuchter und klebriger Produkte. Zur seitlichen Begrenzung können Seitenplatten in verschiedenen Höhen eingesetzt werden.

Spiraltürme



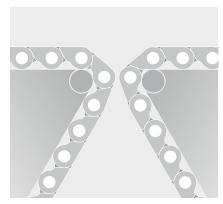
In Spiraltürmen werden grundsätzlich durchlässige Kurvenbänder eingesetzt, um z.B. Backwaren, Fleisch oder Geflügel sicher bei Kühl-, Gefrier- oder Garprozessen zu transportieren. Besondere Prolink Randmodule sorgen für hohe Laufruhe des Systems.

Minimaler Platzbedarf



Siegling Prolink Combo Bänder vereinigen die Stärke der bewährten Prolink Serie 5 ST mit dem sehr kleinen Kurvenradius der Serie 11. Mit Combo Bändern lassen sich besonders platzsparende Anlagenlayouts mit hoher Förderleistung realisieren.

Kleine Umlenkradien



Übergabesituationen sind besonders kritische Punkte bei kleinteiligem Fördergut. Mit Siegling Prolink können Umlenkradien von nur 3 mm realisiert werden (Serie 13).

SIEGLING PROLINK LIEFERPROGRAMM FOOD

| | | Anwendung | | Bandtypen |
|------------|--|---|---|---|
| | Serie 1 Geradelaufende Bänder Teilung 50 mm (2 in)* | Bänder für den Transport mittel- schwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen | S1-0 FLT S1-0 NSK S1-0 FRT1 S1-18 FLT | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit Antirutschstruktur Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top Durchlässige (18%), glatte Oberfläche |
| | Serie 2 Geradelaufende Bänder Teilung 25 mm (1 in)* | Bänder für den Transport leichter Lebensmittel und Behälter | S2-0 FLT S2-0 FRT1 S2-12 FLT S2-57 GRT S2-57 RRB | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top Durchlässige (12 %), glatte Oberfläche Durchlässige (57 %), gitterförmige Oberfläche Durchlässig (57 %), mit hohen Rippen für Übergabeprozesse |
| | Serie 3 Geradelaufende Bänder Teilung 50 mm (2 in)* | Bänder für den Transport mittel- schwerer Güter in der Lebensmittel- branche | S3-0 FLT S3-0 LRB S3-16 FLT S3-16 LRB | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit Querrippen Durchlässige (16%), glatte Oberfläche Durchlässige (16%) Oberfläche, mit Querrippen |
| (Certified | Serie 4.1 Geradelaufende Bänder Teilung 14 mm (0,55 in)* | Bänder für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere) | S4.1-0 FLT S4.1-0 NPY S4.1-0 FRT1 S4.1-21 FLT S4.1-21 NTP | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit negativer Pyramidenstruktur Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top Durchlässige (21 %), glatte Oberfläche Durchlässig (21 %), mit Rundnoppen |
| | | | S5-45 GRT | Durchlässig (45 %), gitterförmig |
| | Serie 5 Kurven- und Spiralbänder Teilung 25 mm (1 in)* | Bänder für den Transport leichter bis mittelschwerer Güter (Lebensmittel und andere) | S5-45 NTP S5-45 GRT G S5-45 GRT RG | Durchlässig (45 %), gitterförmig, mit Rundnoppen Durchlässig (45 %), gitterförmig, geführt Durchlässig (45 %), gitterförmig, von innen geführt Verstärkte Ausführung, durchlässig (45 %), gitterförmig Durchlässig (39 %), gitterf., mit Friction Top, erhaben Durchlässig (33 % bei Komplettanwendung von FRT2), gitterförmig, mit Friction Top, flach |
| | | | | |

¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei), Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan), Tlalnepantla (Mexiko)



| | Materialien** | Farben (Standard)** | Teilung [mm (in)]* |
|------------|---|---|--------------------|
| S1-0 FLT | PE, PP, POM | AT, WT, YL | 50 (2) |
| S2-0 FLT | PE, PP, POM | BL, DB, UC, WT | 25 (1) |
| S3-0 FLT | PE, PP, POM | BL, WT | 50 (2) |
| S4.1-0 FLT | PE, PE-MD, PE (R8), PP, PP (R7), POM, POM-MD, POM (R6), PA-HT | BK, BL, BL (BK), UC, WT, WT (BG) | 14 (0,55) |
| S5-45 GRT | PE, PP, PP (R4), PP (R7), POM-CR, POM-CR-PP, PA*** | BL, BL (BG), BL (BK), DB, WT, WT (BG) | 25 (1) |

Die Serien des Siegling Prolink Systems sind funktionsgerecht für vielfältige Förder- und Prozessaufgaben gestaltet.

Detaillierte Angaben finden Sie in der Programmübersicht Siegling Prolink (Best.-Nr. 800).

Weitere technische Informationen senden wir Ihnen gern auf Anfrage zu.

Typenschlüssel (vereinfacht)

| S4.1 | 0 | FLT |
|-------|-----|--|
| S5 | 45 | GRT |
| S2 | 57 | RRB |
| Serie | Dur | Oberflächen- struktur chlässigkeit |

SIEGLING PROLINK LIEFERPROGRAMM FOOD

| | | Anwendung | | Bandtypen |
|------------------|---|---|---|--|
| | | | | |
| NSE 1) Certified | Serie 6.1 Geradelaufende Bänder Teilung 50 mm (2 in)* | Bänder für mittelschwere bis schwere Güter in hygienekritischen Anwendungen | S6.1-0 FLT S6.1-0 NTP S6.1-0 CTP S6.1-21 FLT S6.1-23 FLT S6.1-36 FLT | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossen, mit Rundnoppen Geschlossen, mit Spitznoppen Durchlässige (21 %), glatte Oberfläche Durchlässige (23 %), glatte Oberfläche Durchlässige (36 %), glatte Oberfläche |
| | | | | |
| | Serie 8 Geradelaufende Bänder Teilung 25,4 mm (1 in) | Bänder für den Transport mittel- schwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen | S8.1-0 FLT S8.1-0 SRS S8.1-0 NSK S8-0 FRT1 S8-0 RTP A90 S8-25 RAT S8.1-30 FLT | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene, rutschhemmende Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit Antirutschstruktur Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top Geschlossene Oberfläche, mit Roller Top Durchlässige (25%) Oberfläche, mit abgerundeten Auflageflächen Durchlässige (30%), glatte Oberfläche mit abgerundeten Scharnieren für eine leichtere Reinigung |
| | | | | |
| | Serie 9 Kurven- und Spiralbänder Teilung 50 mm (2 in)* | Bänder für den Transport mittel- schwerer bis schwerer Güter (Lebensmittel und andere) | S9-57 GRT S9-57 NTP S9-57 GRT G S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8 | Durchlässig (57%), gitterförmig Durchlässig (57%), gitterförmig, mit Rundnoppen Durchlässig (57%), gitterförmig, geführt Längere Randmodule, durchlässig (57%), gitterförmig Kollapsfaktor-Module |
| | | | | |
| NSF. | Serie 10 Geradelaufende Bänder Teilung 25,4 mm (1 in) | Bänder für leichte bis mittelschwere Güter in hygienekritischen Anwen- dungen | S10-0 FLT S10-0 NTP S10-0 FRT1 S10-22 FLT S10-36 FLT S10-36 LRB | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossen, mit Rundnoppen Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top Durchlässige (22 %), glatte Oberfläche Durchlässige (36 %), glatte Oberfläche Durchlässige (36 %) Oberfläche, mit Querrippen |
| | | | | |
| | Serie 11 Kurven- und Spiralbänder Teilung 25 mm (1 in)* | Bänder für den Transport leichter Güter (Lebensmittel und andere) | S11-45 GRT S11-45 GRT HD S11-33 FRT2 | Durchlässig (45 %), gitterförmig, mit auswechselbaren Caps Durchlässig (45 %), gitterförmig, mit auswechselbaren Hold Down Caps Durchlässig (33 % bei Komplettanwendung von FRT2), gitterförmig, mit Friction Top, flach |

¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei), Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan), Tlalnepantla (Mexiko)



| | Materialien** | Farben (Standard)** | Teilung [mm (in)]* |
|------------|---|--|--------------------|
| S6.1-0 FLT | PE, PE-MD, PP, PP-MD, POM, POM-CR, POM-MD, PA***, TPC1 | BL, LB, WT | 50 (2) |
| S8.1-0 FLT | PP, PP (R7), POM, POM (R6), POM-CR, PA-HT | AT, BL, BL (BK), BK, LG, LG (BK), WT, YL | 25,4 (1) |
| S9-57 GRT | PE, PP, POM, POM-CR, PA*** | BL, DB, LG, UC, WT | 50 (2) |
| S10-0 FLT | PE, PE-MD, PP, PP-MD, POM, POM-MD, PA*** | BL, LB, WT | 25,4 (1) |
| S11-45 GRT | PP, PP (R7), POM-CR, PA*** | WT, WT (BG) BL, BL (BG) | 25 (1) |

- * Alle zölligen Maße sind gerundet.
- ** Nicht jedes Material ist in jeder Farbe lieferbar.
- *** Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

Oberflächenstruktur

CTPMit Spitznoppen CUT Gebogene Oberfläche FLT Ebene Oberfläche FRT(X) Friction Top (Design X) GRT Gitterstruktur HDK High Deck LRB Querrippen

NPY Negative Pyramide

NSK Rutschfeste Oberflächenstruktur

Mit Rundnoppen NTP

Abgerundete Auflageflächen RATReduzierte Kontaktfläche **RSA**

Roller Top RTP

RRB Erhöhte Verrippung auf der

Moduloberseite

SRS Rutschhemmende Oberfläche

Art

1.7 1.7 Kollapsfaktor 2.2 Kollapsfaktor 2.2 2.2 G 2.2 Kollapsfaktor, geführt F2 – F8 Kollapsfaktor-Module

G Geführt HDHold Down Von außen geführt RG

 ST Verstärkt

Material

PA Polyamid PA-HT

PA hoch temperaturbeständig PΕ Polyethylen

PE-MD PE detektierbar

Polyoxymethylen (Polyacetal) POM POM-CR = POM schnittfest/schlagzäh

POM-MD = POM detektierbar ${\sf PP}$ Polypropylen PP-MD PP detektierbar TPE 86 Shore A, PP R4 R6 TPE 63 Shore A, POM R7 TPE 50 Shore A, PP R8 TPE 55 Shore A, PE

Themoplastisches Copolyester TPC1

Farbe

Anthrazit ΑT =BG Beige BL= Blau Schwarz ВK = DB Dunkelblau LB Hellblau LG Hellgrau UC Ungefärbt = Weiß WT YL Gelb

SIEGLING PROLINK LIEFERPROGRAMM FOOD

| | | Anwendung | Bandtypen | | |
|------------------|---|--|--|--|--|
| NSF 1) | Serie 13 Geradelaufende Bänder Teilung 8 mm (0,31 in) | Bänder für den Transport leichter Güter (Lebensmittel und andere) und Anwendungen mit Messerkanten | S13-0 FLT S13-0 NPY S13-0 CTP S13-34 FLT | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene Oberfläche, mit negativer Pyramidenstruktur Geschlossen, mit Spitznoppen Durchlässige (34 %), glatte Oberfläche | |
| NSF 1) Certified | Serie 14 Geradelaufende Bänder Teilung 12,7 mm (0,5 in) | Bänder für den Transport mittel- schwerer Güter (Lebensmittel und andere) | S14-0 FLT S14-25 FLT S14-25 CUT S14-25 FRT1 | Geschlossene, glatte Oberfläche Durchlässige (25 %), glatte Oberfläche Durchlässige (25 %), gebogene Oberfläche Durchlässige (25 %) Oberfläche, mit Friction Top | |
| | | | | | |
| NSF 1) Certified | Serie 15 Geradelaufende Bänder Teilung 12,7 mm (0,5 in) | Bänder für den Transport leichter Güter in Lebensmittelanwendungen mit einer Messerkante von 12,7 mm (0,5 in) | S15-47 GRT S15-47 RSA | Durchlässige (47 %), gitterförmige Oberfläche Durchlässige (47 %), gitterförmige Oberfläche mit reduzierter Kontaktfläche | |
| | | | | | |
| | Serie 17 Geradelaufende Bänder Teilung 25,4 mm (1 in) | Bänder für den Transport mittel- schwerer bis schwerer Güter in industriellen Anwendungen | S17-0 FLT S17-0 SRS | Geschlossene, glatte Oberfläche Geschlossene, rutschhemmende Oberfläche | |
| | | | | | |
| NSF 1) Certified | Serie 18 Kurven- und Spiralbänder Teilung 25,4 mm (1 in)* | Bänder für leichte bis mittelschwere Güter im Food- und Nonfood-Bereich | S18-44 GRT 2.2 S18-44 HDK 2 S18-44 FRT1 2. | 2 Durchlässige (44%), gitterförmige Oberfläche 6 Durchlässige (44%), gitterförmige Oberfläche und Hold Down Taps 2 Durchlässige (44%), gitterförmige Oberfläche und High Deck 2 Durchlässige (44%) Oberfläche, mit Friction Top 7 Durchlässige (44%), gitterförmige Oberfläche | |

¹⁾ NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken: Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei), Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan), Tlalnepantla (Mexiko)



| | Materialien** | Farben (Standard)** | Teilung [mm (in)]* |
|----------------|-------------------------|------------------------|--------------------|
| S13-0 FLT | POM, PA*** | BL, WT | 8 (0,31) |
| S14-25 FLT | PE, PP, POM | BL, WT | 12,7 (0,5) |
| S15-47 GRT | PP, POM, PA*** | BL, WT | 12,7 (0,5) |
| S17-0 FLT | POM, PP | LG, BL | 25,4 (1) |
| S18-44 GRT 2.2 | PP, POM-CR, PA*** | WT, BL | 25,4 (1) |

- * Alle zölligen Maße sind gerundet.
- ** Nicht jedes Material ist in jeder Farbe lieferbar.
- *** Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

Oberflächenstruktur

CTPMit Spitznoppen CUT Gebogene Oberfläche FLT Ebene Oberfläche FRT(X) Friction Top (Design X) GRT Gitterstruktur HDK High Deck LRB Querrippen NPY Negative Pyramide

NSK = Rutschfeste Oberflächenstruktur

NTP = Mit Rundnoppen

RAT = Abgerundete Auflageflächen RSA = Reduzierte Kontaktfläche

RTP = Roller Top

RRB = Erhöhte Verrippung auf der

Moduloberseite

SRS = Rutschhemmende Oberfläche

Art

1.7 = 1.7 Kollapsfaktor 2.2 = 2.2 Kollapsfaktor 2.2 G = 2.2 Kollapsfaktor, geführt F2 – F8 = Kollapsfaktor-Module

 G
 = Geführt

 HD
 = Hold Down

 RG
 = Von außen geführt

 ST
 = Verstärkt

Material

PA = Polyamid

PA-HT = PA hoch temperaturbeständig

PE = Polyethylen PE-MD = PE detektierbar

POM = Polyoxymethylen (Polyacetal) POM-CR = POM schnittfest/schlagzäh

POM-MD = POM detektierbar
PP = Polypropylen
PP-MD = PP detektierbar
R4 = TPE 86 Shore A, PP
R6 = TPE 63 Shore A, POM
R7 = TPE 50 Shore A, PP
R8 = TPE 55 Shore A, PE

TPC1 = Themoplastisches Copolyester

Farbe

Anthrazit ΑT =BG Beige BL= Blau Schwarz ВK = DB Dunkelblau LB Hellblau LG Hellgrau UC Ungefärbt = Weiß WT YL Gelb

Best.-Nr. 269-1 05723 · UDH · Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.

Siegling - total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagement-system nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.





Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover Telefon +49 511 6704 0 www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

