

Legno


siegling belting



Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



Trasportare e lavorare il legno efficientemente

Dalla lavorazione del legno massello fino alla produzione dei pannelli: spesso nel processo di lavorazione del legno le funzioni dei nastri trasportatori risultano essere decisive.

Di conseguenza, le richieste legate ai nastri trasportatori sono elevate e assai diversificate, tante quante le fasi di produzione di questo settore. Forbo Siegling è il partner fidato che assolve questo compito.

In qualità di produttore leader di nastri trasportatori e per processi di lavorazione Forbo Siegling possiede un'esperienza approfondita delle necessità dell'industria della lavorazione del legno.

Il programma di produzione Siegling Transilon per l'industria della lavorazione del legno, è il risultato della stretta collaborazione con i costruttori d'impianti e con le aziende dell'industria del legno.

Semplici sistemi di giunzione ad anello danno la possibilità di effettuare giunzioni on-site molto resistenti. La loro lunga durata risparmia tempo e costi.

Caratteristiche

Vantaggi

Per ulteriori informazioni sull'industria della lavorazione del legno, potete consultare le seguenti brochure:

No. Titolo

224 Siegling Transilon nastri trasportatori e per processi di lavorazione

225 Siegling Extremultus cinghie per trasmissione di potenza

239 Siegling Conducto nastri di ventilazione

317 Siegling Transilon informazioni tecniche 1
Immagazzinaggio, confezionamento, montaggio

318 Siegling Transilon informazioni tecniche 2
Allestimenti speciali e caratteristiche

virtualmente inestensibile



corse del tenditore ridotte

longitudinalmente flessibile



diametri tamburo ridotti

dimensionalmente stabile



non necessita di manutenzione e ritensionamento

funzionamento silenzioso



condizioni lavorative favorevoli

di lunga durata



economicamente vantaggioso

leggero,
spessore contenuto



di facile impiego

Nella lavorazione del legno massello...

Tutti i nastri trasportatori e di processo Siegling Transilon e tutte le cinghie piane ad alto rendimento Siegling Extremultus utilizzati nella lavorazione del legno massello rispondono perfettamente al carattere "rustico" del materiale.

Il trasporto regolare da parte del nastro mantiene il ciclo della lavorazione corretto in corso e le macchine per la lavorazione del legno funzionano con efficienza anche con bruschi sovraccarichi ed al massimo dei giri.



produzione di panforte



smistamento tavole



Le cinghie Siegling Extremultus ad alto rendimento sono la scelta migliore, di maggior sicurezza e precisione nel sincronismo, per gatter e truciolatori.

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

...e nella produzione di pannelli

La produzione in continuo di pannelli con legno come base (PB, MDF, OSB) non ammette anelli deboli nella catena produttiva.

Dal bunker fino alla pressa i nastri trasportatori e per processi di lavorazione ottimizzano in gran parte ogni singola fase della produzione.

La nostra ricerca ed evoluzione continua sono un forte vantaggio per i clienti: infatti nella produzione di pannelli, i nastri trasportatori Forbo Siegling migliorano la produttività delle macchine dei costruttori di impianti leader a livello internazionale.



Nastro per formatrici, acceleratori e collegamenti

La costruzione del nucleo di trazione con tele speciali high-tech, offre un comportamento stabile della tensione in tempi brevissimi dall'installazione. La superficie di trasporto è costituita da una copertura opaca. La costruzione d'insieme del nastro è molto sottile e viene eseguita con tolleranze minime (+/-1%).

- carico minimo del "materasso" nel senso longitudinale
- nessuna aderenza del "materasso"
- esecuzione precisa di pannelli molto sottili
- senso longitudinale molto flessibile
- nessun allungamento per lavorazione in continuo
- caratteristiche ottimali per corretta stabilità
- tempi di avvio molto brevi e veloce raggiungimento del funzionamento a regime
- nessuna deformazione sui tamburi in caso di lunghi periodi di fermo macchina
- alta rigidità trasversale
- giunzione flessibile a Z

Nastro di ventilazione

Il nastro di ventilazione Siegling Conduco per prepressa, si basa su una tela mista costruita dalla GKD (Gebr. Kufferath GmbH & Co. KG, Düren) e viene esclusivamente commercializzato da Forbo Siegling su scala mondiale. La tela è composta nel senso dell'ordito da fibra in poliestere e fili di bronzo (PhBz), è ad alta conduttività, ha un'alta permeabilità all'aria ed una superficie molto liscia.

La giunzione a Z sviluppata da Forbo Siegling è ad alta resistenza e non lascia impronte sul materiale lavorato.

- nessuna carica elettrostatica, riduzione del pericolo d'incendio, regolarità di produzione
- nessuna aderenza di truciolare
- notevole ventilazione del "materasso" trasportato
- superficie dei pannelli di alta qualità.



Nastro prepressa

I nastri prepressa Forbo Siegling hanno il nucleo di trazione costruito ad elevato modulo di elasticità in tela di aramide con una forza di ca. 140 N/mm alla tensione di lavoro. Con queste caratteristiche sono quindi ideali a prepresse pesanti con linea di pressione fino a 3000 N/cm e forza di trazione fino a 1800 N/cm.

- minima espansione del materasso truciolare
- minimo carico del materasso nel senso longitudinale
- superficie di trasporto antiusura
- minimo scorrimento/allungamento
- minime corse del tenditore

Differenze dovute allo spessore del "materasso" e le conseguenti differenze di forza di trazione o forze trasversali sulla larghezza del nastro che subentrano durante la guida del nastro, vengono compensate dalle seguenti caratteristiche:

- alta rigidità trasversale
- alta resistenza alla deformazione diagonale.

Trasporto e nobilitazione

Per il trasporto ausiliario e la lavorazione dei pannelli vengono impiegati i nastri trasportatori e di processo Siegling Transilon e le cinghie per comando rulliere Siegling Extremultus con diverse caratteristiche. Dai robusti che "tutto possono" fino agli "speciali".

I nastri devono avere un allungamento estremamente contenuto, resistenza all'usura e assenza di manutenzione.

Nella nobilitazione (impiallacciatura, verniciatura, rivestimento), le necessità sono in continua crescita: i nastri impiegati devono avere un'alta precisione di posizionamento, resistere ad alte temperature ed ai solventi e devono poter essere puliti con facilità.



Forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Programma di Produzione Legno

| Dati tecnici | | Codice articolo | Spessore totale ca. [mm] | Peso ca. [kg/m ²] | Forza di trazione 1% allung. (k _i riposo) ca. [N/mm largh.]* | Valore Fw ca. [N/mm largh.]** | d _{min} ca. [mm] *** | Temperature di funzionamento [°C] | Larghezza di produzione [mm] |
|--|-----------------|-----------------|--------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| Siegling Transilon nastri trasportatori e per processi di lavorazione | | | | | | | | | |
| AE 140/3 U0/U4H MT | nero | 906441 | 4.0 | 4.2 | 140 ¹⁾ | | 300 (250) | -30/+100 | 3600 |
| E 3/1 U0/U0 | trasparente | 906430 | 1.2 | 1.0 | 3 | | 3/8 | -10/+100 | 3000 |
| E 8/2 U0/U2 | verde | 900320 | 1.4 | 1.5 | 8 | | 15 | -10/+100 | 3600 |
| E 8/2 U0/U2 MT-NA | bianco | 900277 | 1.4 | 1.45 | 8 | | 25 | -30/+90 | 3300 |
| E 8/2 U0/V2H MT | verde | 900208 | 1.5 | 1.6 | 8 | | 40 | -10/+70 | 3000 |
| E 8/2 U0/V5 | verde | 900025 | 2.2 | 2.5 | 8 | | 40 | -10/+70 | 3000 |
| E 10/H 0/P2 | trasparente | 906459 | 1.9 | 1.9 | 10 | | 40 | -10/+100 | 1800 |
| E 12/2 U0/V7 | verde | 900045 | 2.9 | 3.4 | 12 | | 60 | -10/+70 | 3000 |
| E 15/M V1/V10H | verde | 900324 | 5.0 | 5.4 | 15 | | 125 | -10/+70 | 2500 |
| E 18/3 U0/G 50 R | grigio | 900298 | 8.0 | 9.0 | 18 | | 160 | -10/+70 | 2200 |
| E 18/3 U0/V5H MT-SE | nero | 906395 | 3.0 | 3.7 | 18 | | 125 | -10/+70 | 3000 |
| E 18/H U0/U2 MT | bianco | 906420 | 1.9 | 1.85 | 18 | | 20 (11) | -50/+100 | 4200 |
| E 4/2 U1/U2 H | nero ATEX | 906385 | 1.4 | 1.55 | 4 | | 40/80 | -10/+100 | 3000 |
| E 12/2 U0/U3 STR | nero ATEX | 906610 | 2.1 | 2.3 | 12 | | 200 | -30/+100 | 3000 |
| E 18/H U0/U2 MT-LF | bianco ATEX | 906611 | 1.75 | 1.85 | 18 | | 16 | -30/+100 | 3300 |
| Novo 40 HC | | 900221 | 4.0 | 2.2 | 12 | | 70 | -10/+120 | 2000 |
| Novo 60 HC | | 900286 | 5.5 | 3.1 | 12 | | 120 | -10/+120 | 2000 |
| Conducto 5090 | | 900336 | 1.85 | 1.55 | 24 | | 200 | -30/+100 | 4500 |
| Conducto 2203 | | 900373 | 1.55 | 1.20 | 11 | | 200 | -30/+100 | 4500 |
| Conducto 2206 | | 900386 | 1.95 | 1.95 | 14 | | 200 | -30/+100 | 4500 |
| Siegling Extremultus cinghie piane | | | | | | | | | |
| GG 30E-32 | verde | 822051 | 3.2 | 3.4 | | 30 | 40 | -10/+70 | 500 |
| GG 20E-20 | verde | 822052 | 2.0 | 2.0 | | 20 | 30 | -10/+70 | 500 |
| GT 40E | nero | 810032 | 2.8 | 2.8 | | 80 | 160 | -10/+70 | 500 |
| GT 54P | nero | 850050 | 4.4 | 4.9 | | 54 | 380 | -20/+80 | 1000 |
| GT 80P | nero | 850051 | 6.0 | 6.4 | | 80 | 530 | -20/+80 | 1000 |
| TG 30E-30 | nero/verde | 822058 | 3.0 | 3.2 | | 30 | 60 | -10/+70 | 500 |
| UU15A-17 | FSTR/FSTR verde | 822106 | 2.0 | 2.0 | | 60 | 30 | -20/+70 | 500 |
| UU30E-32 | FSTR/FSTR verde | 822105 | 3.2 | 3.55 | | 30 | 30 | -20/+70 | 500 |

Metodi di giunzione

Insieme alla sicurezza di giunzione, è necessario considerare anche la flessibilità, il risultato sulla superficie di trasporto ed il costo. Per l'industria della lavorazione del legno, sono applicabili tre metodi di giunzione:

Giunzione a Z ①

Risponde alle più elevate richieste in fatto di uniformità di spessore. Giunzione molto flessibile. Sistema di giunzione standard per tipi di nastro a 1 o 2 tele.

Il sistema di giunzione ad anello sviluppato per il nastro di ventilazione Siegling Conducto è una giunzione a Z altamente resistente della quale non rimane assolutamente traccia sul materiale trasportato.

Giunzione sovrapposta ②

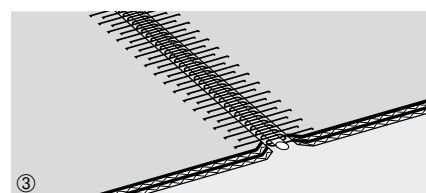
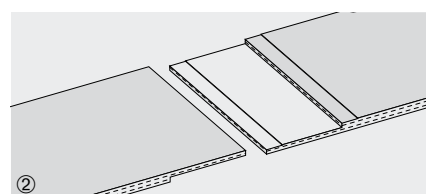
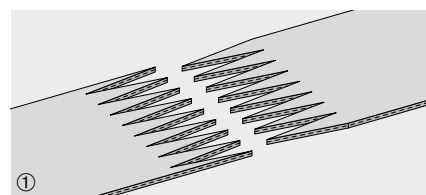
Particolare per tipi di nastro a 2 e 3 tele, molto sollecitati meccanicamente.

Giunzione meccanica ③

Per montare e smontare velocemente il nastro senza effettuare lo smontaggio di parti dell'impianto.

Forbo Siegling offre per tutti i metodi di giunzione un programma completo di maneggevoli attrezzature di montaggio.

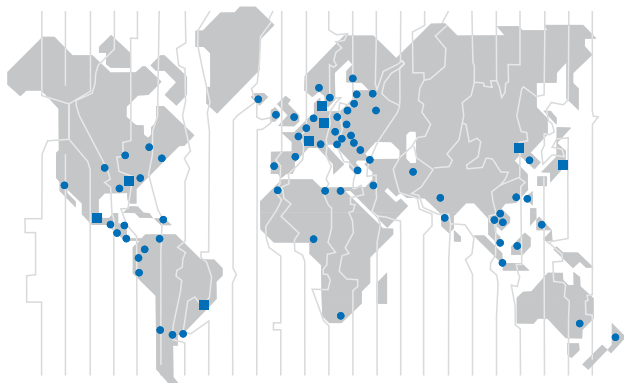
A richiesta potrete ricevere documentazione tecnica delle attrezzature.



Siegling – total belting solutions

Personale motivato e un'organizzazione orientata alla qualità assicurano uno standard elevato e costante dei nostri prodotti e del nostro Service. Il sistema di controllo qualità Forbo Siegling é certificato secondo le norme EN ISO 9001:2000.

Oltre alla qualità del nostro prodotto per noi è molto importante anche la salvaguardia dell'ambiente. Da tempo abbiamo introdotto un sistema, già certificato, di protezione dell'ambiente in conformità alle norme ISO 14001.



Forbo Siegling Service – sempre, in ogni luogo

All'interno del Gruppo, Forbo Siegling occupa ca. 1900 dipendenti a livello mondiale. I materiali Forbo Siegling vengono prodotti in 8 Paesi. Troverete in più di 50 Paesi aziende e rappresentanze con magazzini e stabilimenti di produzione. I centri qualificati Forbo Siegling Service si trovano in più di 300 luoghi nel mondo