

siegling
belting

TABAC





Les caractéristiques

matière des types A et E exempte d'halogène et de nitrogène

conforme aux normes FDA et EU

bonnes propriétés de décollement

stabilité dimensionnelle

légèreté et faible épaisseur totale

faible allongement

Les avantages

▶ conforme à la réglementation relative à la pyrolyse

▶ types A et E de la gamme adaptés pour le contact direct avec le tabac*

▶ nettoyage facile

▶ utilisation également en cas de variations d'humidité et de température

▶ montage facile, faible consommation d'énergie

▶ possibilité de faibles courses de tension

* Types silicone sur demande



siegling transilon

bandes de transport et de process

BANDES DE TRANSPORT ET DE PROCESS DANS L'INDUSTRIE DU TABAC

Leader mondial des fabricants de bandes de transport et de process en matières synthétiques modernes, Forbo Siegling a développé une gamme de produits répondant aux exigences spécifiques du traitement du tabac.

La gamme Siegling Transilon pour l'industrie du tabac est physiologiquement neutre, répond aux conditions de pyrolyse (si elle est munie d'un revêtement A ou E), résiste aux huiles et graisses et répond aux normes pour le transport de produits alimentaires non emballés.

Notre étroite collaboration avec les constructeurs et l'industrie du tabac en général permet à Siegling Transilon de répondre aux exigences de sécurité en matière de production et de rentabilité, grâce à ses propriétés chimiques et mécaniques et au vaste programme d'accessoires. Siegling Transilon peut être jonctionné rapidement, aisément et ne nécessite pas d'entretien particulier.

Il permet un réglage facile et possède une durée d'utilisation élevée. Vous trouverez dans les pages suivantes des informations relatives au choix des types, aux possibilités de livraison ainsi que sur les accessoires disponibles.

Au stade du « produit fini » (du transport des cigarettes individuelles jusqu'au transport des colis vers les postes de préparation de commandes), de nombreux autres types Forbo Siegling sont utilisés. Nous ne vous présentons, dans cette plaquette, qu'un aperçu partiel de la gamme. Des informations complémentaires sont disponibles à la demande.

TRAITEMENT PRIMAIRE

Balles, feuilles de tabac, côtes, tabac coupé, séché ou également saucé : à beaucoup de stades du traitement du tabac, du transport des balles jusqu'au mélange final, la consistance des produits transportés, les températures de traitement et la fonction de transport varient constamment.

La gamme Siegling Transilon comporte une diversité de produits permettant d'assurer un transport sûr et fiable aux différents stades de la production.

Comme il est pratiquement impossible d'éviter que des particules de la surface de bande ne parviennent dans la masse du tabac par l'usure ou la migration, de plus en plus d'utilisateurs dans l'industrie du tabac installent des bandes de transport et de process conformes aux réglementations relatives à la pyrolyse.



En cas d'angle d'inclinaison plus important, des bandes Siegling Transilon munies de profils remplacent dans de nombreux cas des solutions conventionnelles avec râteaux métalliques et diminuent ainsi les temps d'arrêt coûteux.



Pour des angles d'inclinaison >20°, différents types de bandes possédant une face porteuse structurée peuvent être utilisés (ici VN).



Transport avec une bande fonctionnant en auge.



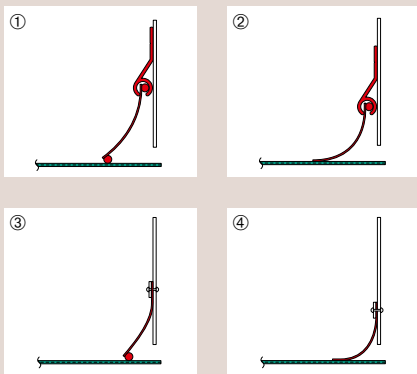
Transport horizontal sur une navette au poste remplissage d'un box de stockage. Les types de bandes avec surface lisse peuvent également être utilisés pour un transport sur plan incliné d'un angle de 20° env.



Transport de balles : sollicitation extrême de la matière en cas de fonctionnement en Stop and Go.

Étanchéité rationnelle :

①②③④ La réalisation de bavettes d'étanchéité dépend fortement des conditions concrètes de fonctionnement. Compte tenu des exigences spécifiques du client, Forbo Siegling fournit des solutions novatrices et très efficaces.



Scellement des bords de bande Smartseal :

La pénétration d'humidité et de bactéries dans le corps de la bande est évitée grâce au scellement des bords de bandes Smartseal, qui permet en outre d'augmenter la durée d'utilisation des bandes.

Les bords de bandes sont chauffés à l'aide d'une presse spéciale. La matière de surface flue afin d'encapsuler la trame textile de façon hermétique. Les bords sont réparables.



Résistance à la pyrolyse :

Par sécurité, pour vous en tant qu'utilisateur et pour nous en tant que concepteur, nous avons fait certifier la résistance à la pyrolyse des bandes concernées, par un institut indépendant.



TRAITEMENT SECONDAIRE

Du transport des cigarettes individuelles jusqu'au transport des colis vers les postes de préparation de commandes : en plus des bandes spécialement développées pour l'industrie du tabac, de nombreux autres produits Siegling sont utilisés, par exemple la bande de transport Amp Miser™ 2.0 qui permet jusqu'à 50% d'économie d'énergie.

Vous pouvez obtenir des informations détaillées à ce sujet dans les prospectus suivants :

No.	Titre
224	Siegling Transilon – Bandes de transport et de process
238	Amp Miser™ 2.0 Bandes de transport à économie d'énergie
266	Logistique
275	Impression & Papier – Sangles-machines pour l'industrie papetière et tri de courrier
245	Siegling Proposition – Courroies dentées
800	Siegling Prolink – Bandes modulaires

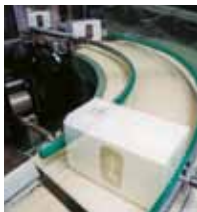


JUSQU'À
50 %
D'ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE ET
CO₂

Les fortes accélérations dans un fonctionnement en Stop and Go et en cas de sollicitations importantes nécessitent des bandes devant répondre à de hautes exigences.



Transport rectiligne: Le coefficient de frottement adapté des bandes permet, sur des lignes d'emballage de petites dimensions, un simple guidage courbe sur convoyeurs rectilignes



Bande courbe Siegling Transilon sur lignes d'emballage de dimensions plus importantes



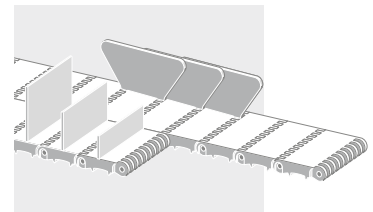
Pour le transport de cartons ou de cartouches de cigarettes, les lignes de transport complexes peuvent également être facilement réalisées avec des courroies rondes.

siegling proposition courroies dentées



Grâce à l'utilisation possible de différents revêtements, cames et profils, les courroies dentées Siegling Proposition ont un usage multiple lorsqu'un entraînement mécanique est exigé.

siegling prolink bandes modulaires



Avec Siegling Prolink, Forbo Siegling propose une gamme de bandes modulaires possédant de multiples possibilités d'utilisation.

Référence Article	Epaisseur totale env. en [mm]	Poids env. en [kg/m ²]	Force de traction pour 1% d'allongement (K _{1%} en relâchement) [N/mm largeur]*	d _{min} env. en [mm]**	Température de service admissible en [°C]	Conforme aux conditions de pyrolyse	Antistatique	Structure	Profils adaptés	Scellement des bords de bandes Smartseal possible	Attache KS possible	En auge
-------------------	-------------------------------	------------------------------------	--	---------------------------------	---	-------------------------------------	--------------	-----------	-----------------	---	---------------------	---------

Types Polyester												
E 3/1 E0/E0 TT transparent	900339	0,9	0,65	3	40 ²⁾ /r3	-30/+100	●	●			●	
E 3/1 E2/E2 MT/GL-C-TT transparent	900340	1,15	1,3	4,5	24	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 8/2 E0/E0 TT transparent	900342	1,3	1,2	5,5	24	-30/+100	●	●		●	●	●
E 10/2 E0/E10 VN-TT transparent	900343	4,4	3,3	13	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 12/2 E0/E3 MT-TT transparent	900348	1,7	1,8	10,5	50/d16	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 18/3 E0/E3 MT-TT transparent	900350	2,6	2,8	14	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
Types Polyoléfine												
2/1 A2/A2-TT bleu	906647	0,75	0,7	2,0	30 ¹⁾	-10/+60	●	●				
E 2/1 A2/A2-NA-TT ³⁾ beige	900361	0,75	0,7	2,5	30 ¹⁾	-10/+60	●	●		●		
E 9/2 A0/A15 VN-TT transparent	900344	4,8	3,3	7	90	-10/+60	●	●	●	●		●
E 10/2 E0/A4 TT transparent	906652	2,25	2,0	8	60	-10/+60	●	●	●	●		○
E 12/2 A0/A3 MT-TT vert	900347	1,8	1,8	11,5	60	-10/+80	●	●	●	●	●	○
E 12/2 A0/A3 MT-TT transparent	906583	1,8	1,8	11,5	60	-10/+80	●	●	●	●	●	○
Revêtements PVC et PU												
E 3/1 U0/U2 MT-G-HACCP blanc FDA	900008	0,7	0,7	3,5	40 ²⁾ /r3	-30/+100		●		●	●	●
E 8/2 U0/V20 KN vert	900139	3,6	3,2	6,5	60	-10/+70		●	●	●	●	●
E 10/M V1/V10 blanc	900092	2,85	3,3	5,5	60	-10/+70		●	●	●	●	●
E 12/2 U0/U0 transparent FDA	900040	1,4	1,4	11	60	-30/+100		●	●	●	●	●
E 12/2 V5/V10 STR/GL vert	900053	3,25	3,9	11,5	60	-10/+70		●	●	●	●	●
E 18/3 U0/V20 vert	900088	4,8	5,7	16	125	-10/+70		●	●	●	●	○

Possibilités de livraison

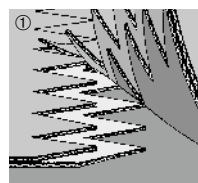
- bandes sans fin
- bandes préparées pour mise sans fin à chaud ou à froid sur chantier
- roulettes pour confection par l'utilisateur sur place
- bandes avec attaches mécaniques
- bandes munies de bords scellés selon Smartseal
- bandes sur lesquelles sont soudés des profils longitudinaux, transversaux et diagonaux.

Les profils sont également disponibles en roulettes.

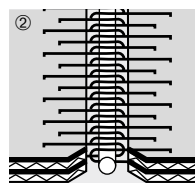
Types de jonctions

La jonction Z à gradins qui est une méthode de mise sans fin standard satisfait aux exigences les plus élevées en régularité d'épaisseur et charge mécanique admissible (fig ①).

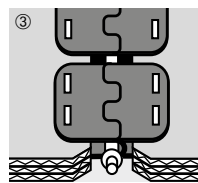
Différents types d'attaches mécaniques peuvent être utilisés pour faciliter le changement d'une bande ou sa réparation sans démontage de l'installation (fig. ②③④).



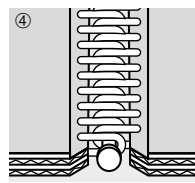
Jonction Z à gradins



Attaches en fils de fer



Attache en acier



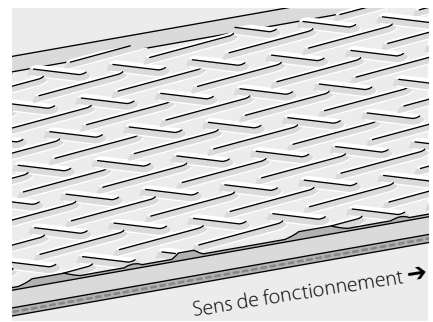
Attache en matière synthétique (Attache KS)

Structures

Dans de nombreux cas, les bandes structurées offrent une alternative moins coûteuse par rapport aux profils soudés.

- entraînement particulièrement bon
- nettoyage facile
- environnement préservé, fonctionnement silencieux

La structure VN peut être enlevée sur les bords de bande (cf figure ci-dessous).



Structure verticale de nopés (VN), enlevée sur les bords de bande (échelle 1:5).

Applications	Adapté au convoyeur à simple col de cygne	Convoyeurs inclinés	Installations équipées de racleurs	Bavettes d'étanchéité	Rideau ou bâche de protection	Transport de balles de tabac	Bande de peseuse	Tabac fortement saucé	Bandes de silo (avec transmission par chaînes)	Bandes de silo (sans transmission par chaînes) bandes d'alimentation
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Attention : Les valeurs indiquées sont des valeurs nominales et peuvent fluctuer dans une bande dont la largeur est le résultat de processus de production. Nos produits sont constamment adaptés aux exigences du marché. Par conséquent, des modifications de paramètres techniques peuvent se produire dans certains cas. **Veillez donc consulter les fiches techniques produit actuelles pour des informations spécifiques sur les conceptions et les calculs.**

Légende

* Selon ISO 21181:2005

** Les plus petits diamètres admissibles de tambour ont été déterminés à température ambiante avec jonctions Z et contre-flexions et ne s'appliquent pas aux bandes avec attaches mécaniques. Des températures inférieures, des profils et des bords de contenance peuvent nécessiter des diamètres de tambour plus importants.

A ce propos, consulter notre brochure «Informations techniques 2» (réf. 318).
rX est le rayon d'un sabre fixe
dX est le diamètre d'un sabre tournant

1) Uniquement pour applications spéciales. Ne doit pas être utilisé comme bande transporteuse.

2) Diamètre de tambour plus petit avec contre-flexion sur demande

3) Délai de livraison sur demande

● = Oui

○ = Sur demande

C = Couche de traction souple transversalement, convient aux bandes courbes

GL = Lisse

KN = Structure à nopes en croix

MT = Surface mate

NA = Non antistatique

NP = Structure pyramide inversée

STR = Structure normale

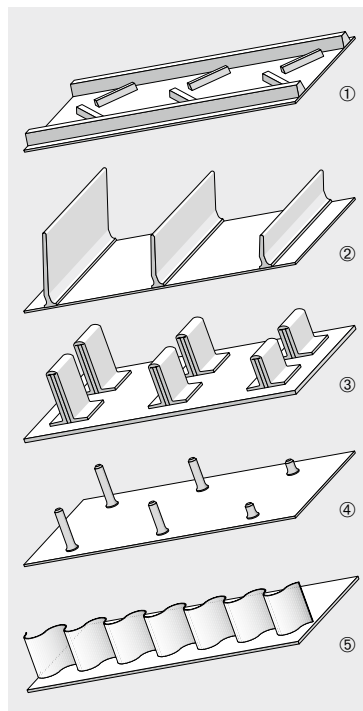
VN = Structure de nopes en V

TT = Type Tabac

Profils et bords de contenance

Les bandes de transport munies de profils peuvent remplacer, dans de nombreux cas, des solutions conventionnelles avec râteliers métalliques, et diminuent ainsi les temps d'arrêt coûteux.

Les profils sont disponibles dans diverses dimensions et peuvent aussi être livrés en roulettes.



① Profils K (utilisables également comme profils transversaux)

② Profils L/Profils T (hauteurs de 10 à 60 mm)

③ Profils en forme de passants

④ Profils en forme de doigts

⑤ Bords de contenance

Signification de la désignation pour les bandes de transport et de process Siegling Transilon

E 12 / 2 A0 / A3 MT-TT vert

E	12	/	2	A0	/	A3	MT	-	TT	vert
							Structure de surface/propriétés	Type Tabac	Couleur	
							Revêtement face supérieure [mm/10]			
							Revêtement face inférieure [mm/10]			
							Nombre de plis ou tissu spécial (M ou H)			
							Classification			
							Matière du tissu			

Siegling – total belting solutions

Un personnel impliqué, une organisation et un suivi des processus de fabrication axés sur la qualité contribuent à maintenir le haut niveau de nos produits et de l'ensemble de nos prestations.

Forbo Movement Systems suit les principes du management par la qualité totale. Notre système de gestion de la qualité est certifié conforme à la norme ISO 9001 sur tous les sites de production et de confection. De plus, nombre de sites disposent de la certification de management environnemental ISO 14001.



06/16 - UDH - Reproduction du texte et des illustrations, même partielle, uniquement avec notre autorisation. Sous réserve de modifications.
Réf. No. 228-3



Le Service Forbo Siegling – à tout moment partout dans le monde

Forbo Siegling emploie environ 2.400 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans dix sites de production dans le monde; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont répartis dans plus de 80 pays. Les points de service Forbo Siegling sont présents dans plus de 300 adresses dans le monde.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Phone +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS