

siegling
belting

ШИННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ





FORBO SIEGLING: ИННОВАЦИОННАЯ ЛИНЕЙКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЛЕНТ ДЛЯ ШИННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Когда высокое качество – необходимость, цена – важный фактор, а каждая минута на счету, продукция Forbo Siegling может стать идеальным решением.

Высокотехнологичные, надежные конвейерные ленты с хорошим соотношением цена/качество помогут полностью раскрыть ваш производственный потенциал и минимизировать плановые и внеплановые простои. Ряд сопутствующих товаров, таких как оборудование для склейки, сделают замену ленты простой процедурой и повысят показатели эффективности. Более 300 сервисных центров по всему миру обеспечат вас запасными частями и круглосуточной сервисной поддержкой.

От первоначальных консультаций и последующей установки до гарантийного обслуживания, Форбо Сиглинг предоставляет **полный спектр сервисных работ**. Наши квалифицированные и опытные инженеры всегда будут рядом, с первой встречи и до окончания срока службы продукции.

Благодаря многолетнему опыту, мы знаем, что нужно для повышения эффективности оборудования и обеспечения надежного процесса производства. Благодаря индивидуальному подходу мы поможем вам быть на шаг впереди конкурентов.

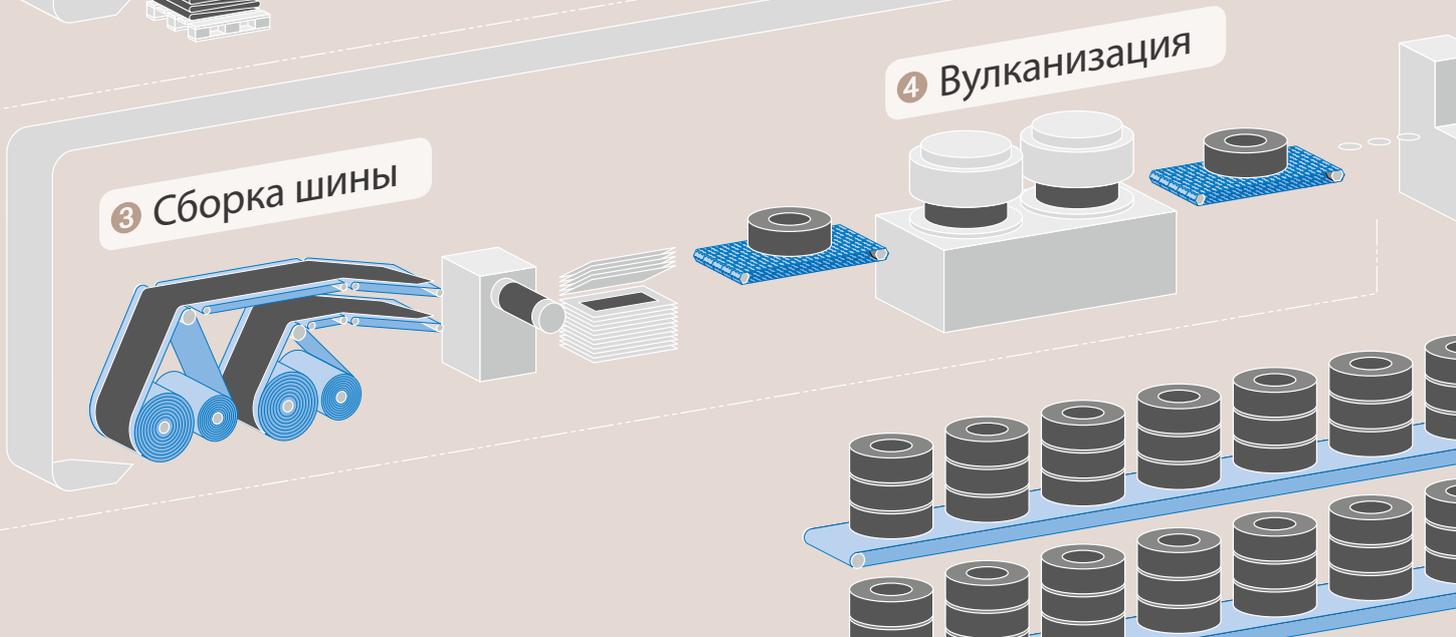
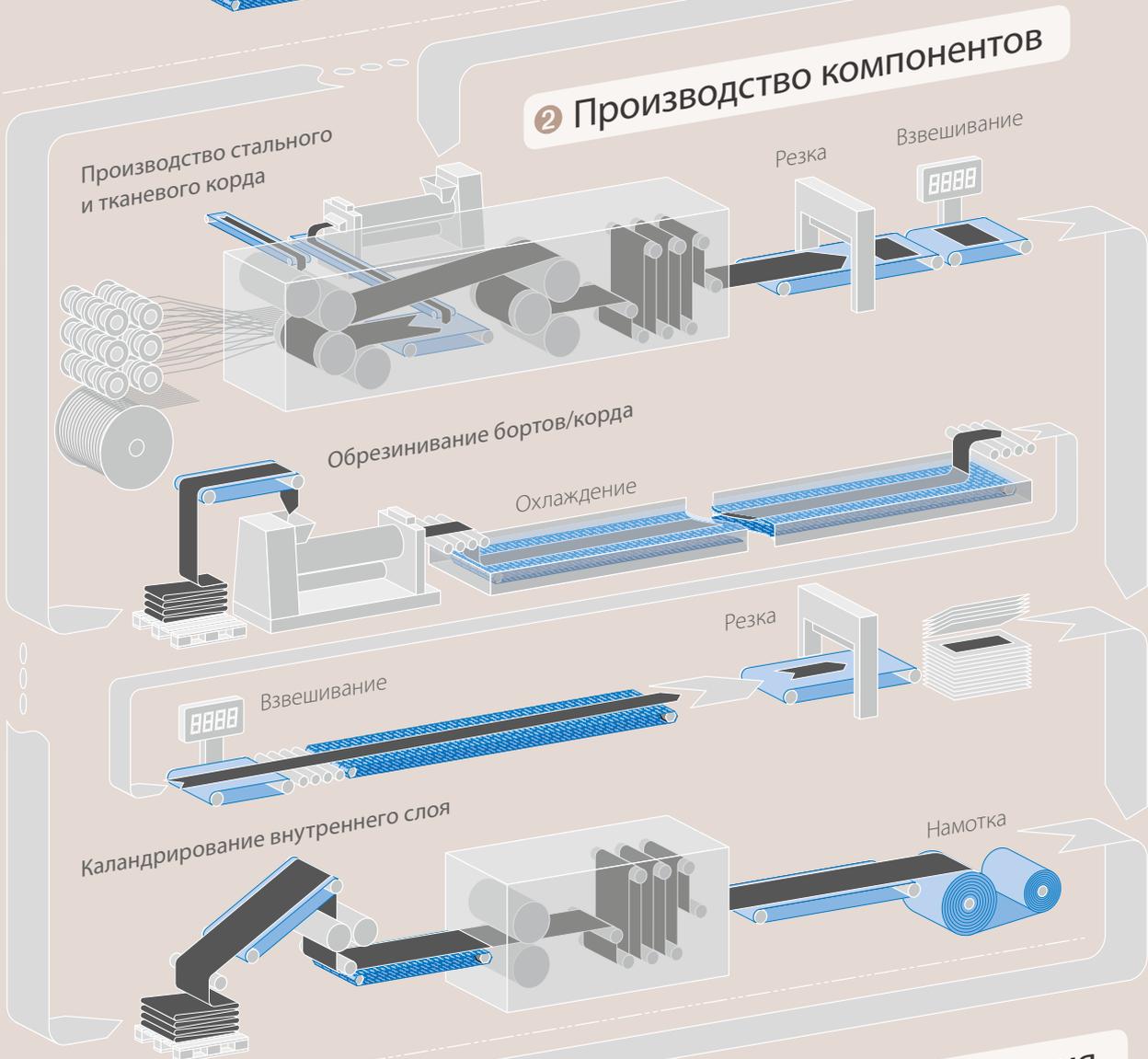
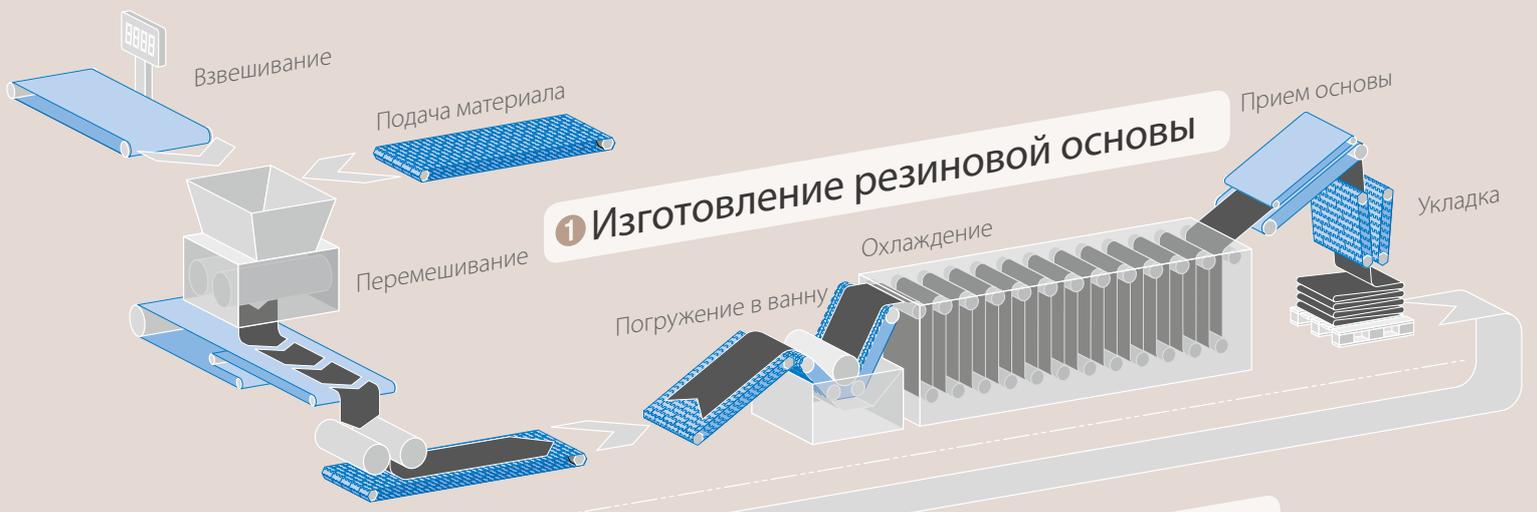
Просто свяжитесь с нами!

Дополнительная информация о лентах, используемых в производстве шин, содержится в следующих брошюрах:

№	Название
214	Siegling Transtex – Транспортные ленты
224	Siegling Transilon – Транспортные и технологические ленты
317	Siegling Transilon – Техническая информация 1 (Хранение, подготовка, монтаж)
318	Siegling Transilon – Техническая информация 2 (Особые характеристики и свойства)
333	Siegling Extremultus – Сборник «Плоские ремни»
800	Siegling Prolink – Модульные ленты

Содержание

- 4 Линейка продукции для шинной промышленности
- 6 Siegling Transilon
Конвейерные и технологические ленты
Линейка продукции
- 8 Siegling Transtex
Конвейерные ленты
Линейка продукции
- 10 Siegling Prolink
Пластиковые модульные ленты
Линейка продукции



ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ЛЕНТ ДЛЯ ШИННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

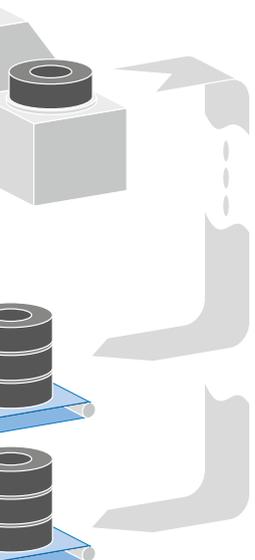
Прежде чем шины коснутся дороги, ленты Forbo Siegling помогут на всех стадиях производства – эффективно, безотказно и надежно.

От стадии подготовки смеси до складирования готовой продукции наши ленты гарантируют беспрепятственный поток сырья и бережливое производство, невзирая на жесткие условия эксплуатации.

Даже учитывая специальные требования на каждом этапе производства, наши ленты отличаются долговечностью, устойчивостью к воздействию высоких температур и химических веществ, прекрасно очищаются.

Независимо от типа используемого оборудования и процессов, клиенты компании Forbo Siegling могут всегда быть уверены в качестве продукции. Благодаря трем разным линейкам материалов и опыту наших специалистов, мы способны принять любой вызов – обещаем.

- 1 Изготовление резиновой смеси**
(перемешивание, подача материала)
- 2 Производство компонентов**
(стальной и тканевый корд, обрезинивание бортов/корда, каландрирование)
- 3 Сборка шины**
- 4 Вулканизация**
- 5 Контроль качества/складирование**



**5 Контроль качества/
складирование**

РАЗНООБРАЗИЕ И НАДЕЖНОСТЬ

siegling transilon
конвейерные и
технологические ленты

МОЩЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ

siegling transtex
конвейерные ленты

БЛОЧНОСТЬ И ВАРИАНТНОСТЬ

siegling prolink
модульные ленты

siegling transilon

конвейерные и технологические ленты

РАЗНООБРАЗИЕ И НАДЕЖНОСТЬ

Siegling Transilon – это ленты на тканевой основе или на основе из нетканых материалов, некоторые из них универсальны как «мастера на все руки», другие индивидуальны как «высококласные технические специалисты». Разнообразные толщины, структуры и характеристики складываются в комплекс решений для транспортировки и технологической обработки материалов в производственных процессах шинной индустрии.

Особенности

Преимущества

малая растяжимость	▶	малый ход натягивания
продольная эластичность	▶	малый диаметр барабанов
стабильность размеров	▶	не требует технического обслуживания, обеспечивает надежность работы
низкий уровень шума	▶	гуманные условия труда
длительный срок службы	▶	экономия
малый вес и толщина	▶	легкость монтажа/снижение затрат

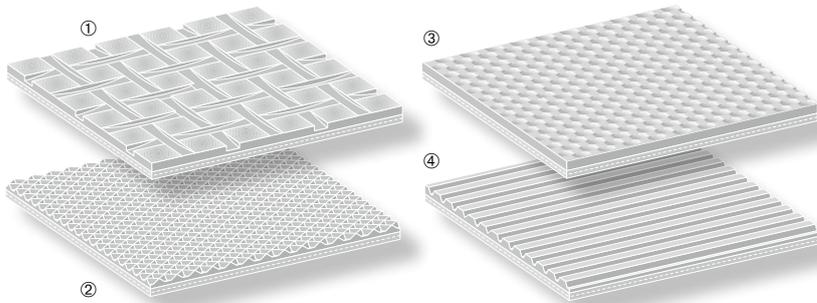
Ассортимент продукции для шинной промышленности

Артикул	Общ. толщина, приibl. [мм]	Масса, приibl. [кг/м ²]	Эффект. усиление при удлинении на 1% (к1% в ослабл. состоянии) [Н на 1 мм ширины]*	D _{min} приibl. [мм]**	Допустим. темп. диапазон [С°]		
Тип U	E 3/2 U0/U0 прозр. FDA	900009	1,2	1,1	4,5	40/r 3	-30/+100
	E 4/2 U0/U0 прозр. FDA	900206	1,1	1,1	3,75	24/r 3	-30/+100
	E 8/2 U0/U10S LG-SE черн.	906650	2,2	2,4	8,5	30	-30/+100
	E 12/2 U0/U0 прозр. FDA	900040	1,4	1,4	10,5	60	-30/+100
	E 12/2 U0/UH прозр.	900042	1,45	1,5	8,5	40	-30/+100
	E 12/2 U0/V/U2H MT зелен.	900173	2,2	2,55	10,0	80	-10/+70
	E 12/2 U1H/U1H GL/GL прозр.	906195	1,5	1,6	9,5	90	-30/+100
Тип V	E 8/2 U0/V5 NP белый FDA	900029	2,1	2,15	6,0	40	-10/+70
	E 8/2 U0/V5H MT черн.	900026	2,2	2,5	7,5	40	-10/+70
	E 8/2 U0/V7 SG черн.	906286	2,3	2,45	6,0	40	-10/+70
	E 8/2 U0/V15 LG черн.	900275	3,1	3,4	7,5	40	-10/+70
	E 12/2 U0/V20 зелен.	900262	3,35	4,1	10,5	60	-10/+70
	E 12/2 V5/V10 STR/GL зелен.	900053	3,25	3,9	11,5	60	-10/+70
	E 18/3 U0/V20 зелен.	900088	4,8	5,7	16,0	125	-70/+70
E S	E 8/H S0/S5 MT-НАССР белый FDA	906478	1,4	1,5	6,0	40/r 5	-40/+180
	E 18/3 E0/E3 MT-ТТ прозр.	900350	2,6	2,8	14,0	60	-30/+100
NOVO	NOVO 40 HC черн.	900221	4,0	2,2	7,5	90	-10/+120
	NOVO 60 HC черн.	900286	5,5	3,0	8,0	125	-10/+120



Структура поверхности

- ① **SG** Плитка
- ② **NP** Перевернутая пирамида
- ③ **STR** Нормальная структура
- ④ **LG** Продольные канавки



Условные обозначения

- E** = Полиэстер
- NOVO** = Нетканый полиэстер
- H** = Корд HiTech
- M** = Многослойный корд
- U** = Уретан
- S** = Силикон
- V** = PVC (поливинилхлорид)
- GL** = Глянцевая поверхность
- MT** = Матовая поверхность
- HC** = Высокая проводимость
- NA** = Без антистатических свойств
- SE** = Самозатухающая

* Определено в соответствии с ISO 21181:2005.

** Минимальный диаметр барабана определяется при нормальной температуре и не применим к конвейерным лентам с механическими соединительными элементами. При более низких температурах необходимо использовать барабаны большего диаметра. Обозначения r3, r5 или r10 указывают на возможный радиус ножевого края.

	Изготовление смеси		Производство компонентов			Сборка шины	Вулканизация	Контроль качества/складирование
	< перемешивание	< подача материала	< обрезка корда шины	< экструзия резиновой смеси/охлаждение	< каландрирование			
				●	●	●		
			●	●	●	●		●
	●		●	●	●	●		●
	●		●	●	●	●		●
	●	●	●	●	●	●		●
	●	●	●	●	●	●	●	●

Обозначения типов лент Siegling Transilon

E	4 / 2	U0 / U2	MT-НАССР	белая	FDA
NOVO	60			HC - SE черная	
				Цвет	
				Характеристики	
				Структура поверхности	
				Покрывание рабочей поверхности [мм/10]	
				Покрывание нижней стороны [мм/10]	
				Количество слоев или специальная ткань (M или H) или общая толщина (для NOVO)	
				Категория типа	
				Материал ткани	

Примечание: указанные значения являются номинальными и могут изменяться в пределах допусков, обусловленных технологией производства. Наша продукция постоянно адаптируется к требованиям рынка. Возможны изменения в технических параметрах.

Для получения информации о конструкции и проведения расчетов для каждого конкретного случая обращайтесь к действующей версии спецификаций.

siegling transtex

конвейерные ленты

МОЩЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Siegling Transtex – это мощные конвейерные ленты на тканевой основе, предназначенные для работы в экстремальных производственных условиях. Они оптимальны в особенно горячих или жестких условиях производства. Эти ленты с резиновым или ПВХ покрытием и с разными типами поверхностей справятся с самой тяжелой работой на всех стадиях производственного процесса обработки резины.

Особенности

Преимущества

отличная эластичность в сравнении со стальными или резинотканевыми лентами	▶	малый расход энергии, относительно небольшой диаметр барабанов, а следовательно, компактная конструкция конвейера
чрезвычайная прочность, стойкость к истиранию и прокалыванию	▶	длительный срок службы, даже при жесткой эксплуатации
сложное и многократное переплетение ткани корда	▶	высокая поперечная жесткость и возможность применения в желобковых конвейерах, прочный край
хорошие демпфирующие свойства	▶	пониженная нагрузка на подшипники, малая вибрация во время работы

Ассортимент продукции для шинной промышленности

	Артикул	Общ. толщина, приibl. [мм]	Масса, приibl. [кг/м ²]	Эффект. удлинение на 1% (к1% в ослабл. состоянии) [Н на 1 мм ширины]*	D _{min} приibl. [мм]**	Допустим. темп. диапазон [С°]
PVC	PVK125 FS X FS-NA черн. FR	3,7	3,4	9	50	-18/+82
	PVK150 FS X FS-NA черн. FR	4,6	4,3	9	90	-18/+82
	PVK150MF B X B-NA черн. FR	3,7	3,2	13	80	-18/+160
Тип PHR	PHR2-90MF Grade II RT X BB черн.	7,0	6,5	5	64	-29/+107
	PHR2-90MF LI X BB-NA черн. FR	3,6	4,3	4	90	-29/+107
	PHR2-160 RT X BB-NA черн. FR	6,5	5,2	10	100	-29/+107
	PHR3-135MF BB X BB-NA черн. FR	3,9	4,6	7	90	-29/+107

siegling prolink

модульные ленты

БЛОЧНОСТЬ И ВАРИАНТНОСТЬ

Линейка Siegling Prolink – это ассортимент очень прочных и долговечных пластиковых модульных лент. Эти ленты предназначены для транспортировки и технологической обработки продукции в условиях, не допускающих использования обычных лент. Длину и ширину модульных лент можно регулировать, а отдельные модули легко заменяются. Это помогает минимизировать время простоя оборудования. При установке специальных функциональных модулей, например, фрикционных модулей, параметры ленты могут быть изменены в ходе ее эксплуатации.

Особенности

Преимущества

прочность, стойкость под нагрузкой даже в условиях высоких температур	▶	функционирование в предельно тяжелых условиях
легкость в установке и ремонте	▶	экономия времени и денег
однородность материала	▶	выпуск качественной продукции
прозрачная конструкция / сетчатая структура поверхности	▶	площадь контакта
стойкость к химическому воздействию	▶	долгий срок службы

Ассортимент продукции для шинной промышленности

	Конструкция модуля/ поверхность модуля	Материал*	Масса, прикл. [кг/м ²], Штифты из POM, пластика	Допустимое натяжение (прямолинейные участки) [Н/мм (фунт/кв. фут)]	Цвета	Шаг [мм]	
S4.1-0 FLT	закрытая, ровная	PE, PP, POM, POM-MD	7,1	3 – 10 (206 – 685)	BL, WT	14	
S4.1-0 NPY	закрытая, структура NP	PE, PP, POM	7,1	3 – 10 (206 – 685)	BL	14	
S5-45 GRT	решетчатая, макс. проницаемость	PE, PP, POM	13 ¹⁾	10 – 25 (685 – 1713)	DB, WT	25	
S8-0 FLT	закрытая, ровная	PP, POM, POM-CR, PXX-HC, PA-HT	11	20 – 40 (1370 – 2740)	AT, BL, LG, WT	25,4	
S8-0 SRS	закрытая, противоскользкая	POM-HC, POM-CR, PXX-HC	11	20 – 40 (1370 – 2740)	AT, BK	25,4	
S8-25 RAT	решетчатая, участки поверхности	PP, POM, PA-HT	9,7	20 – 40 (1370 – 2740)	BL, LG	25,4	
S8-0 RTP A90	закрытая, с роликами	POM	14,3	20 (1370)	BL	25,4	
S10-36 FLT	решетчатая, ровная	PE, PP, POM, POM-MD	6,2	4 – 13 (274 – 891)	WT, LB	25,4	

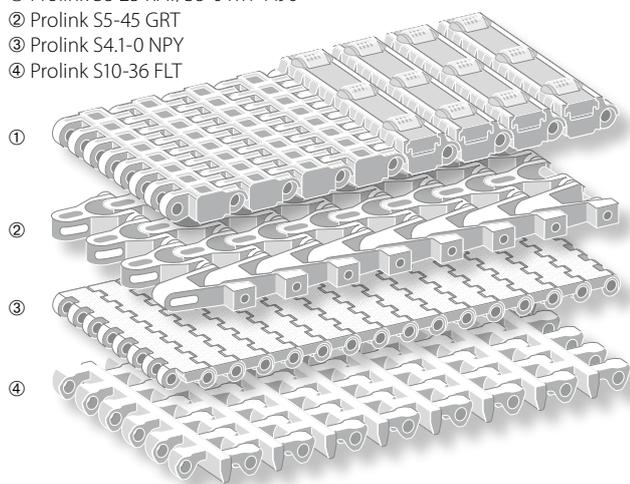
* Все материалы Siegling Prolink не содержат силикон

¹⁾ Штифты из нержавеющей стали



Конструкция модуля/поверхность

- ① Prolink S8-25 RAT/S8-0 RTP A90
- ② Prolink S5-45 GRT
- ③ Prolink S4.1-0 NPY
- ④ Prolink S10-36 FLT



Условные обозначения

- PE** = Полиэтилен
- POM** = Полиоксиметилен (полиацеталь)
- PP** = Полипропилен
- POM CR** = POM, устойчивый к сколам/ударам
- POM-MD** = POM для металлодетекторов
- PXX-НС** = Самозатухающий/антистатичный материал
- FLT** = Ровная поверхность
- GRT** = Сетчатая структура
- NPY** = Перевернутая пирамида
- RAT** = Закругленная контактная поверхность
- RTP** = Встроенные ролики
- AT** = Антрацит
- BL** = Синий
- BK** = Черный
- DB** = Темно-синий
- LG** = Светло-серый
- WT** = Белый

	Изготовление смеси		Производство компонентов			Сборка шины	Вулканизация	Контроль качества/складирование
	< перемешивание	< подача материала	< обрезка корда шины	< экструзия резиновой смеси/охлаждение	< каландрирование			
						●		
			●			●		
		●		●		●	●	●
	●	●				●	●	●
			●	●	●		●	●
								●
		●		●	●		●	

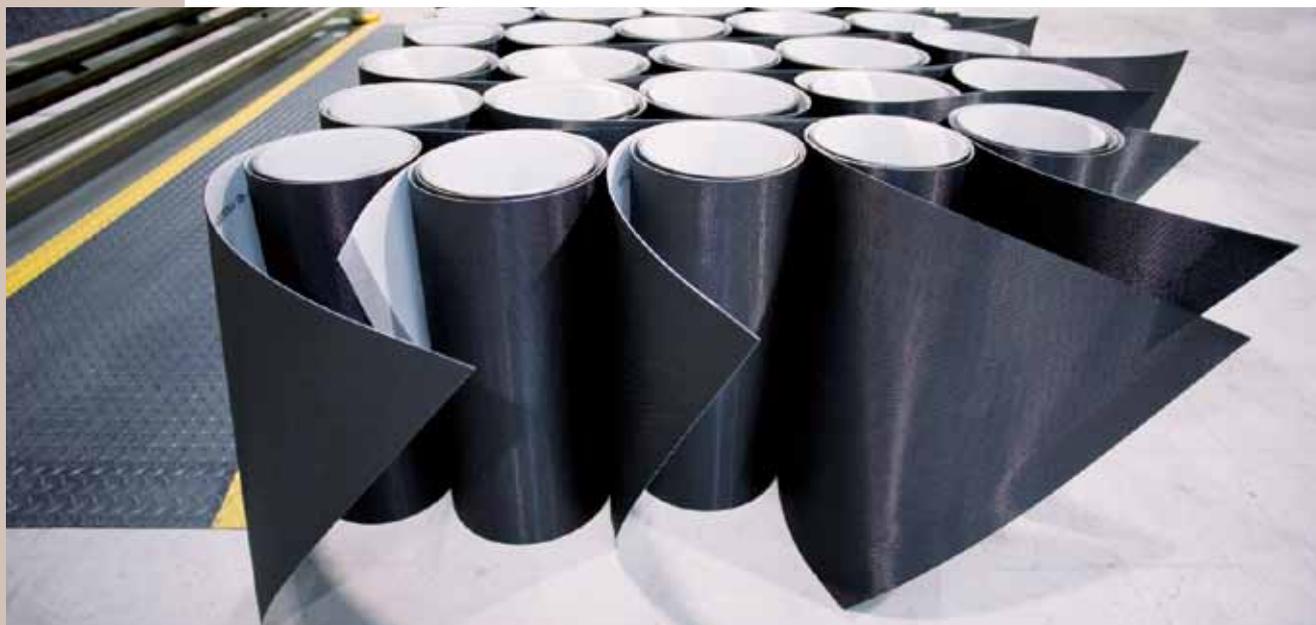
Обозначения типов лент продукции Siegling Prolink (упрощенная схема)



Siegling – total belting solutions

Наша команда профессионалов обеспечивает высокие стандарты качества продукции и безупречный сервис. Система контроля качества Forbo Siegling сертифицирована по требованиям ISO 9001.

Забота об окружающей среде является одним из приоритетов компании. Экологичность производства обеспечивается выполнением требований ISO 14001.



ForboSieglingService – в любое время, рядом с вами

В Forbo Siegling Group работает около 2500 человек. Наша продукция выпускается на десяти фабриках, расположенных по всему миру.

Филиалы и представительства, имеющие собственные склады и производственные участки, находятся более чем в 50 странах. Свыше 300 пунктов сервисного обслуживания Forbo Siegling действуют в различных уголках земного шара.

Forbo Siegling Санкт-Петербург и Москва

Тел.: +7 812 703 40 74
Факс: +7 812 703 40 75
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling Минск

Тел.: +37529 336 95 12
Факс: +37517 306 03 43
forbo@tut.by



MOVEMENT SYSTEMS