siegling transilon

conveyor and processing belts

Chemical resistance properties of various Siegling Transilon coating materials

The data are based on laboratory tests and practical experience and apply to standard 20/65 ambient conditions (= 20 °C/ 68 °F and 65 % relative humidity).

Substantial deviations from the standard ambient conditions may cause changes in the chemical resistance of the individual coatings, e.g. interaction of moisture and heat. Please enquire.

We recommend testing chemical resistance under your operating conditions using the actual media in contact with the belt. We will be pleased to supply appropriate samples on request.

Resistance data on Novo types and polyamide coatings as well as uncoated types on request. For ease of use, conventional definitions and generally accepted names and designations, subdivided into four individual sectors, i.e.

- chemicals
- chemical products
- pharmaceuticals, cosmetics
- food products

have been employed.

Content

Chemical resistance chart of Siegling Transilon coatings Chemicals 2 Chemical products 6 Pharmaceuticals, cosmetics 8 Food products 9

Coating materials	Symbol V V-FDA VH U U0 UH, U2H A G S E		Siegling Transilon coating PVC PVC approved for foodstuffs Hard PVC Urethane Urethane impregnated Hard urethane Polyolefin Elastomer Silicone Polyester
_			
	•	=	Good resistance
Symbols	0	=	Limited resistance; slight weight and dimensional changes after a certain period of time, possible brittleness
S	-	=	No resistance



Chemicals

V	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G1	G ²	S	Е	
0	0	0	_	_	_	0	_	•	•	•	Acetic acid (glacial acetic acid)
Ó	•	0	0	0	•	•	0	•	•	0	Acetic acid 10%
_	_	_	0	0	_	•	_	•	•	•	Acetic anhydride
_	_	_	_	_	_	•	_	•	•	0	Acetone
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Aluminium salts
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Alum
•	•	•	0	0	•	•	0	•	•	0	Ammonia, aqueous
•	•	•	•	•	•	•	0	•	О	•	Ammonia, gaseous
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ammonium acetate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ammonium carbonate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ammonium chloride
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ammonium nitrate Ammonium phosphate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ammonium sulphate
_	_	_	_	•	•	0	•	•	0	•	Amyl alcohol
0	О	—	_	О	_	0	—	•	0	_	Aniline
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Barium salts
-	—	—	—	—	—	0	—	•	—	—	Benzaldehyde
0	•	—	•	•	•	0	0	—	О	•	Benzine (see also Motor fuels)
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Benzoic acid
-	_	_	-	0	0	•	_	_	_	0	Benzol
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Boric acid
•	•	_	_	_	_	_	_	-	•	_	Boric acid, solution Bromine
0	 0	_	_	_	0	0	_	0	•	_	Bromine water
•	•	_	•	•	•	0	•	_	•	•	Butane, gaseous
•	•	_	•	•	•	0	•	_	•	•	Butane, liquid
-	—	—	_	—	-	0	—	•	—	0	Butyl acetate
0	О	О	—	•	•	•	О	•	•	•	n-Butyl alcohol
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Calcium chloride
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Calcium nitrate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Calcium sulphate Carbon disulphide
	_	_	0	0	0	_	_	_	_	_	Carbon disciplide Carbon tetrachloride
_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	Chlorine, liquid
_	_	_	_	_	_	_	_	0	_	_	Chlorine, gaseous, dry
_	_	—	_	—	_	—	_	0	_	_	Chlorine, gaseous, wet
•	•	О	—	—	0	•	—	0	О	-	Chlorine water
-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chlorobenzene
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chloroform
_	—	—	—	—	_	—	-	-	—	-	Chlorosulphonic acid
-	_	_	-	_	-	_	-	-	_	-	Chromic acid
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Chromium salts
•		•	_	_	_	•	•	•	•	•	Chromium trioxide Citric acid
•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	Copper salts
0	0	0	0	0	0	0	_	_	•	_	Cresols
Õ	0	0	_	0	0	0	0	0	Ö	0	Cresols, aqueous
-	—	—	—	—	-	0	•	—	—	•	Cyclohexane
—	—	—	—	—	—	0	•	—	—	—	Cyclohexanol
-	—	—	—	—	—	0	—	—	—	—	Cyclohexanone
_	—	—	_	-	—	_	•	_	_	—	Decahydronaphthalene
—	—	_	0	О	—	0	-	•	•	-	Dibutyl phthalate

¹⁾ NBR = acrylonitrile-butadiene rubber ²⁾ EPDM = ethylene-propylene terpolymer

Image: Second	V	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G ¹	G ²	S	E	
- - - - - - - - Dimethyl formanide - - - - - - - - 1 Dimethyl formanide - - - - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide 0 0 0 <	•	V I DI C		011	Ū	0211		J	J	5	-	
- - - - - - - - Dimethyl formanide - - - - - - - - 1 Dimethyl formanide - - - - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 - - - - Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide Dimethyl formanide 0 0 0 0 0 0 Dimethyl formanide 0 0 0 <												District stress
- - - - - - - 1 Novan - - - - - - - - Prime Prime - - - - - - - - Prime Prime 0 0 0 - - - - 0 0 Prime Prim Prim												
Image: Constraint of the second sec	_	_							-			
$ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $												
O O - - - - - - - - - - - - - - - O O O O Ethyl alcoho, non-denatured 96% O O O O O O O Ethyl alcoho, non-denatured 96% O O O O O O Ethyl alcoho, non-denatured 90% -	-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ether
0 0 0 0 0 0 0 10 <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>•</td> <td>—</td> <td>•</td> <td>—</td> <td>О</td> <td></td>	—	—	—	—	—	—	•	—	•	—	О	
O O O O O O Ethyl alcohol, non-denatured 99% O O O O O O O Ethyl alcohol, non-denatured 19% I <thi< th=""> <thi< th=""> I I<td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td>-</td><td></td><td></td><td></td></thi<></thi<>							-		-			
D D D P P P P P Etyl action, non-dentuned 10% I <thi< th=""> I <thi< th=""> I I I</thi<></thi<>					-							
- -							-		-			
- - - - - - - - - Ethylcholde 0 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td>-</td><td></td><td>_</td><td></td><td></td><td></td></t<>					-		-		_			
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	_	—		—	_	_			_	_		
0 0 - 0 0 0 0 Formidelyde 0 0 - - 0 0 Formidelyde 0 0 - 0 0 Formidelyde Formidelyde 0 0 0 0 0 0 0 Formidelyde 0 0 0 0 0 0 0 Glycerine Glycerine 0 0 0 0 0 0 0 0 Glycerine 0 0 0 0 0 0 0 Glycerine Glycerine 0 0 0 0 0 0 0 0 Glycerine 0 0 0 0 0 0 0 Heptane 0 0 0 0 0 0 Heptane 0 0 0 0 0 Heptane 0 0 0 0 0 Hydrochoic acid 10% 1 0 0 0 0 <td>—</td> <td>_</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> <td>—</td> <td></td> <td></td> <td></td>	—	_	—	—	—	—	—		—			
• • - - O Formic acid, dilute • • • • • O Formic acid, dilute • • • • • • O Glycerine • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • <td>О</td> <td>О</td> <td>О</td> <td>О</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>О</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>2-Ethyl hexanol</td>	О	О	О	О	•	•	О	•	•	•	•	2-Ethyl hexanol
• • - - O Formic acid, dilute • • • • • O Formic acid, dilute • • • • • • O Glycerine • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • <td></td>												
• •					•							
• •	•	•	•	_	_	0	•	_	•	•	0	Formic acid, dilute
• •			•		•	•	•	0			•	Glycerine
0 • 0 • • 0 • • Gycol 0 • - 0 • • 0 • • 0 • • • Gycol, aqueous 0 • - • • 0 0 0 - 0 • <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td>		-		-			-		-			
• •	0	•	0	•	•	•	•		•	•		
O - - O O - O Hexane • O O O O - - O Hexane • O O O O O O - - O Hydrolutic acid, conc. • O O O O O O O Hydrolutic acid 10% • O O O O O O Hydrolutic acid 40% • O O O O O O Hydrolutic acid 40% • O O O O O O Hydrogen chloride, gaseous, conc. • O O O O O O Hydrogen sulphide • • • O O O Hydrogen sulphide • • • O O Hydrogen sulphide Isoctane • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • •<	•	•	•	•	•	•	•	О	•	•	•	,
O - - O O - O Hexane • O O O O - - O Hexane • O O O O O O - - O Hydrolutic acid, conc. • O O O O O O O Hydrolutic acid 10% • O O O O O O Hydrolutic acid 40% • O O O O O O Hydrolutic acid 40% • O O O O O O Hydrogen chloride, gaseous, conc. • O O O O O O Hydrogen sulphide • • • O O O Hydrogen sulphide • • • O O Hydrogen sulphide Isoctane • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • •<												
• 0 0 0 • 0 - • - 0 Hydrochloric acid 10% • - - - - - - Hydrochloric acid 10% • - - - - - - Hydrochloric acid 40% • 0 0 0 • - - - Hydrochloric acid 40% • 0 0 0 • - - 0 0 Hydrochloric acid 10% • 0 0 0 0 0 0 0 Hydrogen chloride, gaseous, conc. • 0 0 0 0 0 0 0 Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • • Isootane • • • • •												
• 0 0 0 •		-										
- $ -$	-	-				-						
• •	_	_					-		-	-		
0 0 - 0 0 - + 0 - Hydrogen chloride, gaseous, conc. • 0 0 0 0 0 0 - 0 0 0 Hydrogen peroxide 10% 0 0 0 0 0 0 0 0 Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Isooctane Isooctane 0 • • • • • • • Hydrogen sulphide • • • • • • • • Hydrogen sulphide 0 •	•	•										
• ·									•			
Image: Constraint of the second sec	•	•	0	0	О	•	•	—	0	•	О	
OIIIIIOIOIsoctaneOOOOIIIIIIIsopropyl alcoholOOOIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIsopropyl alcoholIsopropyl alcoholIII </td <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>О</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>•</td> <td>—</td> <td>•</td> <td>0</td> <td>О</td> <td>Hydrogen sulphide</td>	0	0	0	О	0	0	•	—	•	0	О	Hydrogen sulphide
OIIIIIOIOIsoctaneOOOOIIIIIIIsopropyl alcoholOOOIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholOIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIIsopropyl alcoholIIIIIIIsopropyl alcoholIsopropyl alcoholIII </td <td></td>												
0 0 - • • • 0 • • Isopropyl alcohol 0 • - 0 • • • • Isopropyl alcohol 0 • - 0 • • • • Isopropyl alcohol • • • • • • • • Isopropyl alcohol • • • • • • • • Isopropyl alcohol • • • • • • • • • Isopropyl alcohol • • • • • • • • • Isopropyl alcohol • • • • • • • • • • • • •		-										
0 - - 0 -				-	-	-					-	
• •	0	0	0		•	•	•	0	•	•	•	
Image: Constraint of the second sec	0	•		0	•	•	•	•	•	•	•	Lactic acid
• •												
Image: Constraint of the state of the sta	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Magnesium salts
\bigcirc	•	-		-	-		-		•	-		
OImage: OImage: Image: OImage:												
- - - - - O - O Methyl ethyl ketone - - - - - - - Methylene chloride - - - - - - - Methylene chloride - - - - - - - Methylene chloride - - - - - - - Methylene chloride - - - - - - - - Methylene chloride - - - - - - - O Naphthalene - - - - - - - - Nitrice acid - - - - - - - - Nitrobenzene - - - - - - - - - O - - - - - - Octane (see also isooctane) O - -		-				-	-			-		
- - - - - - - Methylene chloride - - - - Methylene chloride - - Methylene chloride - - - - - - Methylene chloride - - - - - Naphthalene - 0 0 0 - - 0 - - Nickel salts 0 0 0 - - 0 - - - Nitric acid - - - - - - - - Nitrobenzene 0 - - - - - - - - - 0 - - - - - - - - - 0 - - - - - - - - - 0 - - - - - - - - - 0 -		-			-		-		-			
Image: Constraint of the synthetic of the												
•••••••••Nickel saltsOOOOONitric acidONitrobenzeneOOOctane (see also isooctane)OOleic acidOOleic acidOxalic acid												
•••••••••Nickel saltsOOOOONitric acidONitrobenzeneOOOctane (see also isooctane)OOleic acidOOleic acidOxalic acid	—	—	—	0	О	—	0	0	—	—	О	Naphthalene
ONitrobenzeneO•-•••		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
O - O Image: Constraint of the sector of the	0	0	0	0	—	—	0	—	_			
O - • • • • - • • Oleic acid • <t< td=""><td>_</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>•</td><td>0</td><td>Nitrobenzene</td></t<>	_	—	—	—	—	—	—	—	—	•	0	Nitrobenzene
O - • • • • - • • Oleic acid • <t< td=""><td>0</td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td></t<>	0				-		2				-	
• • <td></td>												

Chemicals

v	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G1	G ²	S	E	
v	V-FDA	۷П	UH	0	021	A	G	G-	3	E	
-	—	—	—	-	—	—	—	-	—	-	Perchloroethylene
0	О	—	0	0	0	0	_	0	•	—	Phenol
0	0	_	0	-	0	0	0	0	•	-	Phenol, aqueous
•	•	•	-	-	•	•	—	0	•	0	Phosphoric acid 85%
•	•	•	•	•	•	•	- 0	•	•	•	Phosphoric acid 50%
•	•	•	•	•	•	•	-		•	•	Phosphoric acid 10%
		-	_	_	_	0	_	•		0	Phosphorus pentoxide Potash lye 50%
		_	_	_	_	•	0	•	_	•	Potash lye 25%
•	•		_	_	_	•	0	•	0	•	Potash lye 10%
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Potassium carbonate (potash)
•	•	•	•	•	•	•	_	•	•	•	Potassium chlorate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Potassium chloride
•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	Potassium dichromate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Potassium iodide
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Potassium nitrate
•	•	•	•	•	•	•	—	•	•	•	Potassium permanganate
•	•	•	•	•	•	•	—	•	•	•	Potassium persulphate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Potassium sulphate
•	•	О	•	•	•	•	•	_	•	•	Propane, gaseous
•	•	0	•	•	•	•	•	—	•	•	Propane, liquid
—	—	—	—	—	—	О	—	0	0	—	Pyridine
-		-	-	-	-		-	-	-	-	
•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	Silver salts
•	•	—		-	-	0	-	•	-	-	Soda lye 50% (see potash lye)
•		_	- 0	_	_	•	0	•	- 0	•	Soda lye 25%
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Soda lye 10% Sodium bisulphite
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium bisuprite Sodium carbonate (natron)
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium carbonate (soda)
•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	Sodium chlorate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium chloride (common salt)
•	•	•	_	_	_	0	0	•	_	•	Sodium hydroxide (caustic soda)
•	•	•	•	•	•	•	_	0	•	0	Sodium hypochlorite
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium nitrate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium nitrite
•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	Sodium perborate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium phosphate
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium sulphate (Glauber salt)
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium sulphide
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium sulphite
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sodium thiosulphate (fixing salt)
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Stearic acid
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Succinic acid
•	•	•	•	•	•	•	0	0	•	•	Sulphur Sulphur disside
0	•	_	0	0		0	—	•	0	0	Sulphur dioxide
0	- 0	_	_	_	_	0	_	- 0	_	_ 0	Sulphuric acid 96%
0	0	0	0	_	0	0	_	•	0	•	Sulphuric acid 50 % Sulphuric acid 25 %
0	0	0	0	_	0	•	0	•	•	•	Sulphuric acid 25 % Sulphuric acid 10 %
9		<u> </u>			Ĵ	-	9			-	Suprane dela 1070
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tartaric acids
_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	Tetrachloroethane
—	_	_	—	_	_	_	_	_	_	_	Tetrachloroethylene (perchloroethylene)
_	—	—	—	_	—	—	_	—	—	_	Tetrahydrofuran
—	—	—	—	—	—	—	—	_	—	—	Tetrahydronaphthalene

¹⁾ NBR = acrylonitrile-butadiene rubber ²⁾ EPDM = ethylene-propylene terpolymer

V VFPA VFH UH UL UZH A G* G* S E - <t< th=""><th></th><th></th><th>,</th><th>U0</th><th></th><th></th><th></th><th>C1</th><th></th><th>6</th><th>_</th><th></th></t<>			,	U0				C 1		6	_	
• •	V	V-FDA	VH	UH	U	U2H	A	G ¹	G ²	S	E	
• •												Thiaphapa
Image												Tin II chlorides
Image: Sector of the sector	_											Toluene
Image: Sector of the sector	—	—	—	—	—	—	—	_	—	—	—	Trichloroethylene
Image: Sector of the sector	-		-					-				
Image: Problem Imade: Problem Image: Problem Image: Proble	•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	Urea, aqueous
Image: Section of the section of t	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Water
• • • • • • • • • Image: second seco												
	—	—	—	—	—	—	—	—	-	—	0	Xylene
												Zinc coltr
	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Image: Sector of the												
Image: Section of the section of t												
Image: Sector												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Market in the second												
Image: Section of the section of t												
Image												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Solution of the second seco												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Solution of the state of the stat												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Solution of the second seco												
Image: Section of the section of t												
Image: Section of the section of t												
Image: Sector												

Chemical products

V	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	А	G1	G ²	S	E	
•	VIEN	• • •	011	Ū	0211	~~~~	J	J	5	-	
_		_	_			-					
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Alum Anti-freeze*
0	•	_	_	–	—	_	_	_	_	—	Anti-freeze" Aqua regia
0	•	_	•	•	•	0	•	•	0	•	Aqualegia
0			_	-	-		_	_	~	, C	
_	—	—	_	—	_	—	_	_	—	—	Battery acid
О	•	—	•	•	•	О	О	—	О	•	Benzine
•	•	•	•	•	0	•	—	О	•	•	Bleaching lye (12.5%)
0	•	_	•	•	•	•	•	_	_	•	Bone oil
•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	Borax
0	0	—	-	•	0 —	0 —	—	•		•	Brake fluid* Bosch
_	—	—		—	_	_	—	—	0	—	Brake fluid* Skydrol
•	•	•	•	•	0	•	_	•	•	•	Chloride of lime (aqueous suspension)
_	_	_	_	_	_	_	_	0	_	_	Chlorine (active)
О	0	—	0	•	•	О	—	0	О	•	Chrome baths* (technical)
_	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Chromosulphuric acid
О	0	О	О	О	—	О	О	О	—	—	Cresol solution
•	•	—	•	•	•	О	•	—	0	•	Diesel oil
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	en alle da
•	•	–	•	•	•	•	•	•	•	•	Fertilizer salts
0	•	_	•	•	•	0	•	•	•	•	Fixing salt Floor wax
0	0		•	•	•	•	•	•	0	•	Formalin
•	•	_	•	•	•	0	•	_	0	•	Fuel oils*
0	•	_	•	•	•	•	•	0	О	•	Furniture polish*
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Gypsum
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ink*
0	•	_	•	•	•	•	•	_	•	•	Linseed oil
_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	Linseed on Litex (styrene)
											Litex (styrene)
•	•	—	•	•	•	•	•	_	•	•	Mineral oils (non-aromatic)
_	—	—	_	0	0	О	О	—	О	О	Moth balls
											Motor fuel:
•	•	—	•	•	•	О	•	—	О	•	Diesel oil*
0	•	—	•	•	•	0	•	—	0	•	Petrol (gasoline) DIN51635
0	•	—	•	•	•	0	0	—	0	•	Petrol, regular
•	-	_	•	•	•	0	0	_	0	•	Petrol, super Motor oils*
-	-	_	-	•	-	0	•	_	•	-	
0	•	_	•	•	•	•	•	_	•	•	Oil no. 3 (ASTM)
—	—	—	_	—	_	_	_	_	_	_	Oleum
•	•	—	•	•	•	•	•	—	•	•	Paraffin
•	•	—	•	•	•	•	•	—	•	•	Paraffin oil
0	•	—	•	•	•	•	•	—	О	•	Petroleum
0	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	Petroleum ether
U	-	U	•	•	•	•	•	•	•	•	Photographic developer
											*Belt's resistance depends on chemical
											composition

			U0								1
V	V-FDA	VH	UH	U	U2H	А	G ¹	G ²	S	E	
											Plasticizers:
_	_	_	•	•	_	•	_	•	•	•	Dibutyl phthalate
_	_	_	•	•	_	•	_	•	•	•	Dibutyl sebacate
_	_	—	٠	•	—	•	—	•	•	•	Dihexyl phthalate
_	—	—	•	•	_	•	—	•	•	•	Diisononyl phthalate
_	—	—	٠	•	—	•	—	•	•	•	Dinonyl adipate
—	—	—	•	•	-	•	—	•	•	•	Dioctyl adipate
_	—	_	•	•	—	•	—	•	•	•	Dioctyl phthalate Tricresyl phosphate
_		_	•	•	_	•	_	•	•	•	Trioctyl phosphate
			•	•		•		•	•	•	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Seawater
0	•	—	•	•	•	•	•	_	О	•	Shoe polish*
•	•	—	•	•	•	•	•	•	•	•	Silicone oils*
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Soda
•	•	—	•	0	0	•	•	•	•	•	Soft soap
				•	•	0	_		0	•	Tar*
•	•	—	•	•	•	•	0	_	0	•	Transformer oil*
•	•	_	•	•	•	0	0	_	0	•	Turpentine oil
0	•	_	•	•	•	•	0	_	•	•	Two-stroke motor oil
•	•	—	٠	•	•	•	•	—	•	•	Typewriter/sewing machine oil
•	•	—	0	•	•	•	•	•	0	•	Washing detergent*
•	•	—	0	-	-	•	0	•	0	0	Washing detergent, lye
•	•	—	0	•	•	•	•	•	•	•	Washing detergent, synthetic*
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	Washing-up detergent Water glass
0	•	_	•	•	•	0	•	_	0	•	White spirit
0	•		•			J			Ŭ		white spine
											*Belt's resistance depends on chemical
											composition
											1) NPP - acrylopitrile bytadiopa rubbar

Pharmaceuticals, cosmetics

V	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G1	G ²	S	E	
v	VIDA	VII	011		0211	~	U	U	5	-	
•	•	•		•		•			•		Analisia
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Aspirin
О	•	—	•	•	•	•	0	—	•	•	Castor oil
			•	•	-			•			
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Hair shampoo*
О	•	—	•	•	•	•	0	_	•	•	Lanolin
О	•	—	•	•	•	•	0	—	•	•	Lysol
О		_	•	•	•	•	•	•	•	•	Mercury ointment
					_	_					
О	0	—	•	•	•	•	•	0	0	•	Nail polish*
_	—	—	-	-	—	•	—	-	0	0	Nail polish remover*
0	О	О	0	•	•	•	•	_	•	•	Perfume
О	•	—	•	•	•	•	0	—	•	•	Pine needle oil
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Quinine
•	•	•			•					•	Quinne
О	•	—	•	•	•	•	—	—	•	•	Sagrotan (disinfectant)
•	•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	Soap (bars)
•	•	0	0	0	•	•	0	•	•	•	Soap (solution) Spruce needle oil
0	•	—	•	•	•	•	0	_	•	•	Sulphur ointment*
		_		-		-	-				
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tincture of iodine Toothpaste
•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	
•	•	—	•	•	•	•	•	—	•	•	Vaseline
											*Belt's resistance depends on chemical
											composition
¹⁾ NBR	- acrula	nitrilo-hu	itadiene ri	ibbor							

Food products

Image: Sector of the				U0								
• • • • • • Apple sauce • <	V	V-FDA	VH	UH	U	U2H	А	G ¹	G ²	S	E	
• • • • • • Apple sauce • <												
• • • • • • Apple sauce • <	•		•									Angle inige
0					-		-		-			
• • • • • • • Beer manner Brandy 0	•		Ū					-		-	-	Apple sauce
• •	0	•	_	•			•		_	•	•	Beef tallow
0 0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
• • • • • • • • Bread • • • • • • • • Butter • • • • • • • • • Butter • • • • • • • • • • Butter • <td< td=""><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>Blancmange</td></td<>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Blancmange
• - - • • • • • Buttermik • 0 0 • <td< td=""><td>0</td><td>О</td><td>0</td><td>О</td><td>•</td><td>•</td><td>٠</td><td>•</td><td>•</td><td>О</td><td>•</td><td>Brandy</td></td<>	0	О	0	О	•	•	٠	•	•	О	•	Brandy
• • • • • • • • Buttermilk • • • • • • • • • • Cabbage, pickled • <t< td=""><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td>•</td><td></td><td>Bread</td></t<>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		Bread
Image: Sector of the sector	•	-		-	-	-	-		-	-		
• •	•	•	•	•	•		•	•	-	•	•	Buttermilk
• •			0									Calaba wa wialda d
• - •	•											
• •		-			-	-	-		-	-		
• •	•	-			-	-	-	-		-		
• •	•	-		-	-	-	-	-	-	-		
• •	•	-			-	-	-			-		
0 • •	•			•	•		•	•	•	•		
0 0 0 0 0 0 0	•	•	—	•	•	•	•	•	•	٠	•	Cocoa, ready to drink
0 • • • • • • Colliver oil 0 • • • • • • • • • Colliver oil 0 • <	0	•	—	•	•		•	•	•	•	•	Cocoa powder
• - •	0	•		-	-	-	-		—	•		
• •	0	•	—	-	-	-	-	-		-		
• •	-	-		-	-	-	-			-		
0 • • • Cooking oil, animal 0 • • • • • Cooking oil, vegetable 0 • • • • • • • • Cooking oil, vegetable 0 • •					-		-			-		
O • • • • • Cooking oil, vegetable O • • • • • • • Corn (maize) O • </td <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td>		-			-	-	-	-		-		
• •					-	-	-			-		
O • • • ·		-		-	-	-	-	-		-		
0 • - • • • 0 • • Cream, whipped cream • • - • • • • 0 • • Curd cheese • • • • • • • • Dairy products Dextrose • • • • • • • • • Dairy products • • • • • • • • • Dairy products • • • • • • • • • Dextrose • • • • • • • • Dairy products Dextrose • • • • • • • • Pairy fish (bitked in various sauces)* • • • • • • • • Pairy fish (bitked in various sauces)* • • • • • • • • Pairy fish (bitked					-					-		
• · · · · · · · · · · Dairy products • · · · · · · · Dairy products Dextrose • · · · · · · · · Dairy products Dextrose • · · · · · · · Dairy products Dextrose • · · · · · · · Dairy products Dextrose • · · · · · · · · Dairy products • · · · · · · · · · Dextrose • ·		-		-	-		-			-		
• •		•		•	•	•	•	•		•		
• •												
• •	•	•	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	Dairy products
O I	•	•	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	Dextrose
O I												
Image: Section of the section of th	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	Eggs (raw, boiled)
Image: Section of the section of th	0											Et.l.
Image: Sector of the sector	•						-			-		
Image:	•	-				-		-		-		
Image:	•	•	•		-	-	-	-	•	-		
Image: state stat	•	•			•	•	•	•	•	•		
• •												
• • • • • • • Grain • • • • • • • Grapefruit juice • • • • • • • • • Grapefruit juice • • • • • • • • • • Grapes •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
• •	٠	•			•	-	-	-	•	-		
• • • • • • • • • • Grapes •<	•	•							•	•		
• •	•	•			-	-	-	-	•	-		
Image: state stat	•	•		-		-	-		-			
Image: Composition Image: Composition	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Gravy
Image: Composition Image: Composition												
Image: Composition Image: Composition												
Image: Composition Image: Composition												
Image: Composition Image: Composition												
Image: Composition Image: Composition												*Belt's resistance depends on chemical
¹⁾ NBR = acrvlonitrile-butadiene rubber												
¹⁾ NBR = acrvlonitrile-butadiene rubber												
	9											¹⁾ NBR = acrylonitrile-butadiene rubber

Food products

v	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G ¹	G ²	S	E	
v	VIDA	VII	011	0	0211	~	G	G	5	L	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Honey
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Horseradish, ready to serve
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	la m
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		Jam Jelly
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Jelly
•	•	0	•	•	•	•	•	•	•	•	Lemon flavouring
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Lemon juice
0	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	Lemon peel
0		—	•	•	•	•	•	-	•	•	Linseed oil
•	•	О	•	•	•	•	•	•	•	•	Liqueurs
0	•	—	•	•	•	•	•	—	•	•	Margarine
0	•	—	•	•	•	•	•	-	•	•	Mayonnaise
0	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	Meat
•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	Milk
•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	Molasses Mustard
•	•	_	•	•	•	•	•	0		•	Mustard
0	•	_	•	•	•	•	•	_	•	•	Olive oil
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Orange juice
	-		-	-		-	-			-	
0	•	_	•	•	•	•	•	_	•	•	Palm oil
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Paprika
_	•	_	•	•	•	•	•	-	•	•	Peanut oil
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Pepper
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Pineapple juice
0	•	—	•	•	•	•	•	-	•	•	Pork dripping
•	•	—	•	•	•	•	•	•	•	•	Potato purée
0	•	—	•	•	•	•	•	•	•	•	Potato salad
				•		•	•	•	•		Dias
•	•	— O	•	•	•	•	•	•	0	•	Rice Rum*
0	•	0	•	•	•	•	•	•	0		Rum"
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Salt, dry
0	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	Salt herring
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Saltwater
0	•	—	•	•	•	•	•	•	0	•	Sausage
•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	Semolina
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Soda water
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Soft drinks
0	•	-	•	•	•	•	•	-	•	•	Soyabean oil
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Starch solution, starch (aqueous)
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Starch syrup
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Sugar, dry
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		Sugar, solution
•	•	-	•	•	•	•	•	-	•	•	Sugar beet syrup Sunflower oil
5	-			-		-	-		-		
											*Belt's resistance depends on chemical
											composition

V	V-FDA	VH	U0 UH	U	U2H	A	G1	G ²	S	E	
v	VIDA	VII	UII	0	0211	~	G	G	5	L	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tartaric acid
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tea, brewed
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tea leaves Tomato juice
•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	Tomato ketchup
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Tomatoes
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Vanilla Vegetables, cooked
•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	Vegetables, cooked Vegetables, raw
٠	•	О	0	О	•	•	0	•	•	•	Vinegar 5 %
0	0	О	О	—	—	0	—	•	•	•	Vinegar essence
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Water
0	0	0	0	•	•	•	•	•	0	•	Whisky
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wine, mulled wine
•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	Veeet
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Yeast
											*Belt's resistance depends on chemical
											composition
											1) NPD — accularitrila butadiana rubbar

Because our products are used in so many applications and because of the individual factors involved, our operating instructions, details and information on the suitability and use of the products are only general guidelines and do not absolve the ordering party from carrying out checks and tests themselves. When we provide technical support on the application, the ordering party bears the risk of the machinery functioning properly.

Forbo Siegling service – anytime, anywhere

The Forbo Siegling Group employs more than 2,000 people. Our products are manufactured in nine production facilities across the world. You can find companies and agencies with warehouses and workshops in over 80 countries. Forbo Siegling service points are located in more than 300 places worldwide.



Forbo Siegling GmbH Lilienthalstrasse 6/8, D-30179 Hannover Phone +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305 www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group, a global leader in flooring and movement systems. www.forbo.com