

AHŞAP ESASLI LEVHA ÜRETİMİ





Aşağıdaki broşürlerde ahşap işleme endüstrisiyle ilgili diğer Forbo Siegling ürünleri hakkında daha fazla bilgi bulabilirsiniz:

- | | |
|-----|--|
| No. | Başlık |
| 215 | Siegling Transilon – Standart ürün yelpazesi |
| 224 | Siegling Transilon Konveyör Bantlar ve işleme bantları |
| 317 | Siegling Transilon Teknik Bilgiler 1 Depolama, tamamlama, montaj |
| 318 | Siegling Transilon Teknik bilgiler 2 Özel Özellikler |

AHŞABI VERİMLİ BİR ŞEKİLDE TAŞIMA VE İŞLEME

Ahşap levha üretiminde kullanılan Forbo Siegling ürünleri, özel araştırmaların ve 50 yıldan uzun bir süredir Orijinal Ürün Üreticileri ile (OEM'ler) kurulan yakın iş birliğinin sonucudur. Bu sayede gelişmiş bant ürünlerimiz, üretim makinelerinizin potansiyelinden en iyi şekilde faydalanmanızı sağlar. Ayrıca planlı ve plansız durma sürelerini en aza indirmenize yardımcı olur.

Ekleme ekipmanları ve doğrudan ekleme yöntemleri, yerinde ekleme ve taşıma işlemlerini kolaylaştırır. Bantların kullanım ömrü oldukça uzundur ve takip edilmeleri kolaydır. Böylece zamandan ve maliyetten tasarruf edebilirsiniz.

Dünya genelindeki 300'den fazla servis noktası, yedek parçalara ve hizmetlerimize kolaylıkla ulaşmanızı sağlar.

siegling transilon
konveyör ve işleme bantları



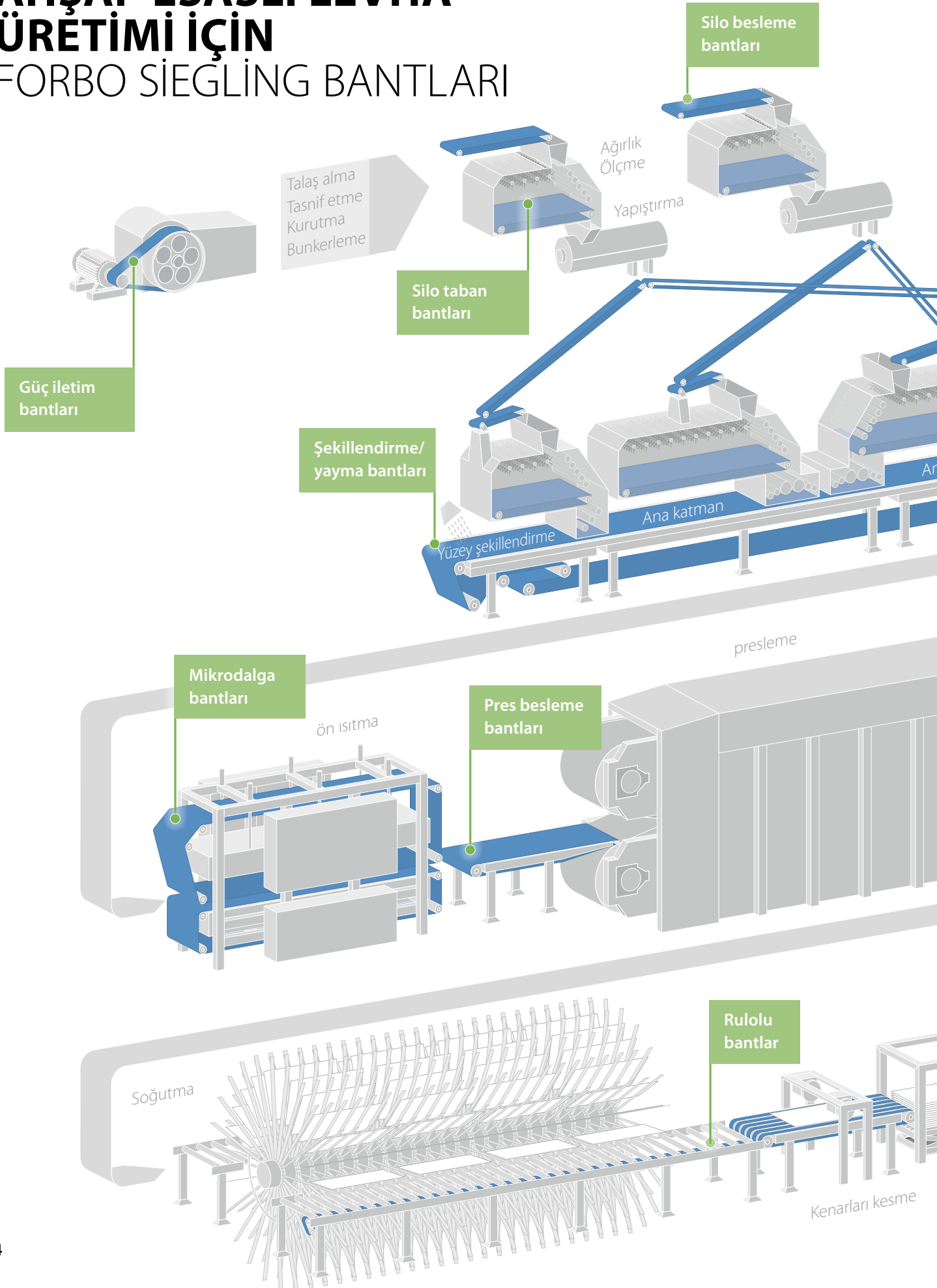
siegling transvent
havalandırma bantları

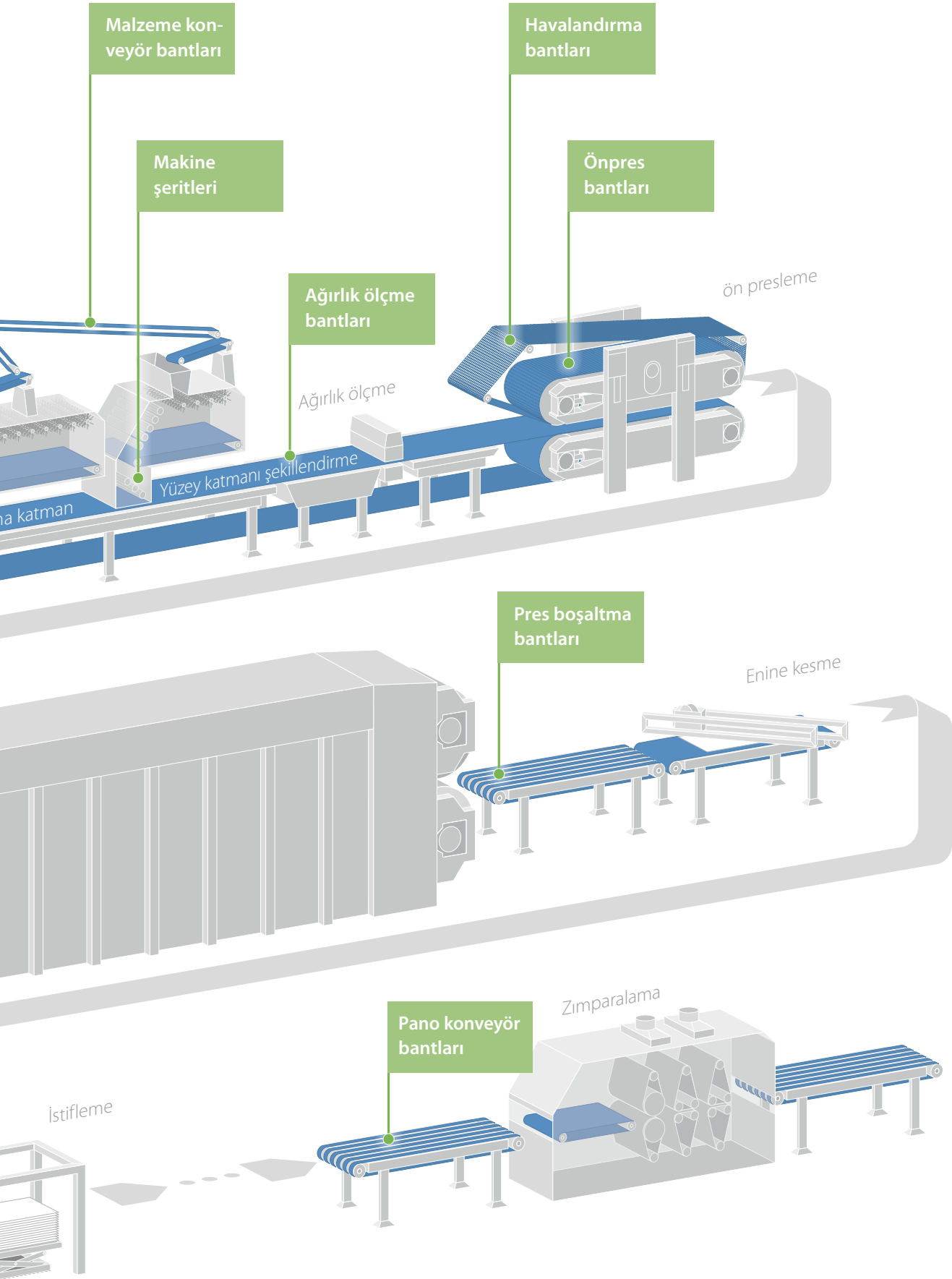


siegling extremultus
düz bantlar



AHŞAP ESASLI LEVHA ÜRETİMİ İÇİN FORBO SİEGLİNG BANTLARI





PANO ÜRETİMİ İÇİN KONVEYÖR VE İŞLEME BANTLARI



Ahşap hazırlama için güç iletim bantları

Çeşitli malzemelerdeki (gerçekten sonsuz bantlarda bile) mukavemet tabakaları, termoplastik ara katmana yerleştirilir. Kaplama olarak son derece elastik elastomer, ürethan, krom deri, poliamit, polyester veya karışık kumaşlar kullanılır. Siegling Extremultus güç iletim bantları, diğer güç iletim ürünleriyle karşılaştırıldığında daha verimli (>%98) ve doğru takip ve daha kolay taşıma özellikleriyle ön plana çıkar.

- Tutarlı hızlar
- Uzun kullanım ömrü
- Kısa çekme aralıkları, az sünme
- İyi sönümlenme özellikleri
- 1850 kW'a varan üstün güç
- Eğimli ve konik sürücüler

Konveyör, ölçme ve silo zemin bantları

Siegling Transilon bantlarının geniş yelpazesi, her türlü temizleme, eleme, ölçme ve yapıştırma işleminin gerçekleştirilmesini sağlar. Bantlar, türlerine göre belirli işlevler (veya belirli işlevlerin birleşimi) için özelleştirilebilir:

- Ürethan, PVC ve silikon kaplamalar
- İyi serbest bırakma özellikleri
- Eğimli taşıma için desenli ön yüzler
- Silolardaki kenarları belirlemek veya kılavuz görevini üstlenmek için üst ve alt yüzde yer alan profiller
- Esnek ve son derece doğru Z eklemeler
- Ağırlık ölçme bantları için eklemeler kalınlığında ve ağırlığında özellikle düşük dalgalanmalar
- Mekanik bağlama elemanları

Şekillendirme, hızlandırma ve aktarma bantları

Yüksek teknoloji kumaştan üretilen mukavemet tabakası; doğrusal ve dik yükleme/genişletme eğrisi sağlar. Üst yüzey mikroskopik incelikte mat kaplamaya sahiptir. Bandın tamamı, son derece incedir ve düşük ağırlık toleranslarıyla (< ± %1) üretilmiştir.

- Talaş matı boyunca minimum düzeyde yük
- Talaş matı topaklanmaz
- Hassas ince tabaka üretimi
- Son derece esnek uzunluk
- Sürekli çalışma sırasında uzama görülmez
- Son derece iyi, yön sabitliği özelliği
- Son derece kısa hazırlık süresi; dinamik çalışma durumuna çok hızlı ulaşır
- Tamburların üzerinde uzun bir süre durduktan sonra şekli bozulmaz
- Yanal olarak rijit
- Esnek Z eklemeler
- Hidrolize karşı son derece dayanıklı
- En iyi serbest bırakma özellikleri, yüksek serbest bırakma



Önpres bantları

Forbo Siegling önpres bantları, son derece modüler bir mukavemet katmanına sahiptir. Bu çubuk aramid kumaşından üretilir ve işlemsel uzatma sırasında çekme kuvveti yaklaşık 140 N/mm'dir. Bu nedenle 3000 N/cm sıkıştırma basıncı ve 1800 N/cm'ye varan bant çekişi koşullarında ağır önpresleme işlemleri için uygundur.

- Mat, baskılı rulolar arasında minimum düzeyde genişler
- Talaş matı boyunca minimum düzeyde yük
- Son derece dayanıklı yüzey
- Düşük sünme
- Kısa çekme aralıkları.

Mat kalınlıkları arasındaki farklar ve bunun sonucunda bant genişliği boyunca oluşan farklı çekme kuvvetleri veya bant çekişi nedeniyle oluşan yanıl kuvvetler, aşağıdakilerle dengelenir:

- Daha yüksek yanıl rijitlik düzeyi ve
- Çapraz örgüye karşı daha yüksek direnç düzeyi.



Havalandırma bantları

Forbo Siegling önpreslemeye yönelik havalandırma bantları, dayanıklı ve güçlü özel bir karışık kumaştan üretilir. Bantların örgü ip oranı yüksektir, hava geçirgenlikleri yüksektir ve yüzeyleri son derece pürüzsüzdür.

Forbo Siegling tarafından geliştirilen son derece güçlü Z eklemeler, kesinlikle hiçbir iz bırakmaz:

- Elektrostatik birikim olmaz, yangın riski düşüktür ve kesintisiz üretim sağlar
- Talaşlar/lifler birbirine yapışmaz
- Talaş matı/lif matı mükemmel şekilde havalandırılır
- Son derece yüksek pano yüzeyi kalitesi
- Güvenilir ekleme
- Farklı ekleme teknikleri



Taşıma ve işleme

Panoların taşınması ve işlenmesi için farklı özelliklere sahip Siegling Transilon konveyör ve işleme bantları ve Siegling Extremultus rulolu güç iletim bantları kullanılır. Sağlam çok amaçlı bantlardan yalnızca belirli bir amaca yönelik bantlara.

Bantlar, basit taşıma görevleri ve boyutta göre kesme işlemi için düşük uzama özelliğine sahip olmalı, dayanıklı olmalı ve az bakım gerektirmelidir.

Tamamlama işlemleri (cilalama, vernikleme, kaplama) için talep hızla artmaktadır. Kullanılan bantlar, doğru şekilde konumlandırılabilirmeli, ısıya ve çözücülere karşı dayanıklı olmalı ve kolay temizlenebilmelidir.

SIEGLING TRANSILON

KONVEYÖR VE İŞLEME BANTLARI

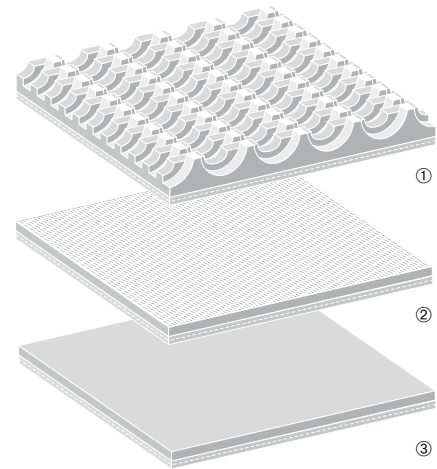
	Ürün numarası	Yaklaşık toplam kalınlık [mm]	Yaklaşık ağırlık [kg/m ²]	%1 uzamada gevşek yaklaşık çekme [N/mm genişlik]*	Maks. bant genişliği [mm]	d _{min} ters dönüş çapı / d _{min} dönüş çapı / r _{min} bıçak dönüş yarı çapı [mm]**	İzin verilebilir çalışma sıcaklığı [°C]	Yüzey sertliği [Shore A]	Yüzey	Özellikler/uygulamalar
--	---------------	-------------------------------	---------------------------------------	---	---------------------------	--	---	--------------------------	-------	------------------------

Siegling Transilon											
E 3/2 U0/U0 şeffaf FDA	900009	1,20	1,10	4,50	4600	14/8/r3	- 30/+ 100	-	Kumaş dokusu	Yanal olarak rijit	
E 4/2 A0/A2 MT-HACCP beyaz FDA	906660	1,30	1,10	5,00	3000	40/14/r5	- 10/+ 60	92	Mat yüzey	Belirli bir ölçüye kadar yanal olarak rijit	
E 4/2 S0/S3 FSTR beyaz FDA	900136	1,50	1,60	4,50	3100	40/-/-	- 40/+ 180	30	İnce doku	Yanal olarak rijit	
E 8/2 U0/V5 yeşil	900025	2,10	2,50	7,50	4600	30/-/-	- 10/+ 70	75	Pürüzsüz yüzey	Yanal olarak rijit	
E 8/2 U0/V5H MT siyah	900026	2,20	2,50	7,50	4600	40/-/-	- 10/+ 70	85	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 8/2 U0/V20 AR yeşil	900037	4,90	4,00	6,00	1500	40/-/-	- 10/+ 70	45	Kayma önleyici	Yanal olarak rijit, eğimli taşıma	
E 8/2 0/V5H S/MT siyah	996141	2,10	2,50	8,00	4500	40/-/-	- 10/+ 70	85	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 8/2 U0/U2 MT-NA beyaz FDA	900277	1,40	1,50	6,50	3100	24 ² /8/r5	- 30/+ 100	85	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 8/2 X0/A2 MT-HACCP beyaz FDA	906776	1,70	1,50	9,50	3000	50/14/r5	- 10/+ 60	90	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 12/2 U0/V7 yeşil	900045	2,80	3,40	10,50	4650	60/-/-	- 10/+ 70	75	Pürüzsüz yüzey	Özellikle yanal olarak rijit	
E 12/2 U0/G20 AR siyah	906447	5,50	4,00	7,00	1450	90/-/-	- 30/+ 100	65	Kayma önleyici	Yanal olarak rijit, eğimli taşıma	
E 12/2 U0/G20 AR yeşil	906217	5,50	4,00	8,00	1450	90/-/-	- 30/+ 100	65	Kayma önleyici	Yanal olarak rijit, eğimli taşıma	
E 12/2 U0/U2 MT mavi FDA	906782	1,70	1,80	12,50	4200	40 ² /10/r5	- 30/+ 100	85	Mat yüzey	Yanal olarak rijit, hidrolize dayanıklı	
E 12/2 U0/V20 yeşil	900262	3,35	4,10	10,50	3000	60/-/-	- 10/+ 70	75	Pürüzsüz yüzey	Özellikle yanal olarak rijit	
E 18/H U0/U2 MT beyaz FDA	906420	1,80	1,80	17,50	4750	24 ² /-/-	- 30/+ 100	85	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 18/3 U0/V20 yeşil	900088	4,80	5,70	16,00	3000	125/-/-	- 10/+ 70	75	Pürüzsüz yüzey	Yanal olarak rijit	
E 18/3 U0/V/U2H MT yeşil	900174	2,80	3,20	16,00	3000	160/-/-	- 10/+ 70	90	Mat yüzey	Yanal olarak rijit	
E 44/3 U0/V20 yeşil	999995	5,80	7,00	27,00	3000	160/-/-	- 10/+ 70	75	Pürüzsüz yüzey	Yanal olarak rijit	
AE 140/3 U0/U4H MT siyah	906441	3,70	4,20	75,00	4400	250/225/-	- 30/+ 100	92	Mat yüzey	Özellikle yanal olarak rijit	
NOVO 25 HC siyah	900195	2,70	1,50	7,00	2000	40/-/-	- 10/+ 120	-	Polyester keçe	Yanal olarak rijit	
NOVO 40 HC siyah	900221	4,00	2,20	7,50	2000	90/40/-	- 10/+ 120	-	Polyester keçe	Yanal olarak rijit	
NOVO 40 NA yeşil	900222	4,00	2,20	7,50	2000	90/-/-	- 10/+ 120	-	Polyester keçe	Yanal olarak rijit	
NOVO 60 HC siyah	900286	5,50	3,00	8,00	2000	125/60/-	- 10/+ 120	-	Polyester keçe	Belirli bir ölçüye kadar yanal olarak rijit	

Özellikler

Avantajlar

düşük uzama	▶	kısa çekme aralıkları, alandan tasarruf sağlama
uzunlamasına esnek	▶	mümkün olan en küçük tambur çapları
çaplar değişmez	▶	bakım gerektirmez, yeniden germe gerektirmez
çalışma sırasında az gürültü	▶	iyileştirilmiş çalışma koşulları
dayanıklı	▶	ekonomik çalışma
düşük toplam kalınlık ve ağırlık	▶	kolay taşınabilir/çalıştırılabilir



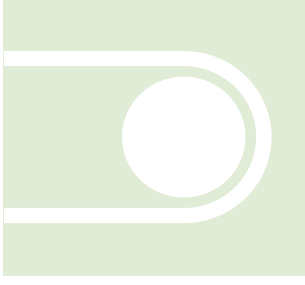
Unutmayın: Belirtilen değerler, nominal değerlerdir ve üretim süreçleri nedeniyle uzunluğu değişen bir bantta değişiklik gösterebilir. Ürünlerimiz, sürekli olarak pazar ihtiyaçlarına göre uyarlanmaktadır. Dolayısıyla teknik parametrelerde değişiklikler olabilir.

Lütfen tasarımlar ve hesaplamalarla ilgili bilgiler için güncel ürün veri sayfalarını inceleyin.

E	4 / 2	U0 / U2	MT- HACCP	beyaz	FDA
NOVO	60		HC - SE	siyah	
				Renk	
				Bant özelliği	
			Desen		
			Üst yüzey kaplaması [mm/10]		
			Alt yüzey kaplaması [mm/10]		
			Kat sayısı, özel kumaş (H veya M) veya toplam kalınlık (NOVO)		
	Tip sınıfı				
			Taşıyıcı katman malzemesi		

Z = Z ekleme
 ZS = Kademeli Z ekleme
 S = Bindirmeli ekleme
 CS = Kelepçe bağlama elemanları
 HS = Tel kanca bağlantı elemanları
 KS = Plastik bağlama elemanları

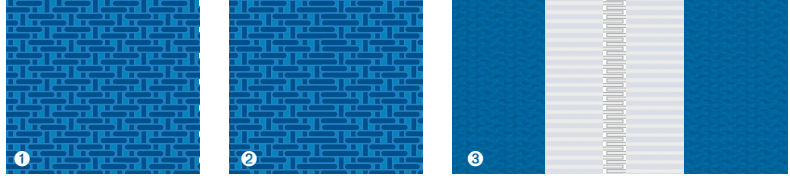
SİEGLİNG TRANSVENT HAVALANDIRMA BANTLARI

	Ürün numarası	Yaklaşık toplam kalınlık [mm]	Yaklaşık ağırlık [kg/m ²]	%1 uzamada gevşek yaklaşık çekme [N/mm genişlik]*	Maks. bant genişliği [mm]	d _{min} yaklaşık [mm]**	İzin verilebilir çalışma sıcaklığı [°C]	ATEX kategorisi (Bölge)	Pa 200'de hava geçirgenliği m ³ /m ² x h	Pa'da hava geçirgenliği [cfm]
---	---------------	-------------------------------	---------------------------------------	---	---------------------------	----------------------------------	---	-------------------------	--	-------------------------------

Siegling Transvent										
Transvent W01 mavi	900403	1,90	1,40	7	4500	200	-30/+100	3G3D (2/22)	8940	375 Pa 124,5
Transvent W02 mavi	900442	1,95	1,55	7	4500	200	-30/+100	3G3D (2/22)	9900	425 Pa 200
Transvent W03 mavi	900441	1,85	1,55	18	4500	160	-30/+100	3G3D (2/22)	7920	425 Pa 124,5

Ekleme teknikleri

- ① Dokuma eklemeler (sonsuz olarak temin edilir)
- ② Dokuma pim ekleme
- ③ Pim ekleme
- ④ Z ekleme
- ⑤ Kanca ekleme



SİEGLİNG EXTREMULTUS DÜZ BANTLAR

	Ürün numarası	Yaklaşık toplam kalınlık [mm]	Yaklaşık ağırlık [kg/m ²]	Temin edilen standart genişlik [mm]	d _{min} yaklaşık [mm]**	İzin verilebilir çalışma sıcaklığı [°C]	%1 uzamada gevşek yaklaşık çekme [N/mm genişlik]*	Nominal çalışma uzaması [bant uzunluğunun yüzdesi]	%1 uzamada şaft yükü [N/mm bant uzunluğu]
---	---------------	-------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	---	---	--	---

Siegling Extremultus									
GG 14P-50 yeşil	850326	6,00	6,65	500	60	-20/+70	20	0,3-2,0	23
GG 15P-22 NSTR/FSTR gri/siyah	855605	2,50	2,70	500	40	-20/+70	25	0,3-1,0	55
GG 20P-25 NSTR/FSTR gri/siyah	855606	2,50	2,75	500	30	-20/+70	30	0,3-2,0	30
GG 20E-20 yeşil	822052	2,00	2,15	500	24	-20/+70	20	0,3-2,0	23
GG 20E-30 yeşil	855538	3,00	3,40	500	40	-20/+70	20	0,3-2,0	23
GG 30E-32 yeşil	822051	3,20	3,40	500	40	-20/+70	22	0,3-2,0	23
GG 30E-32 FSTR/FSTR siyah	822118	3,30	3,55	500	40	-20/+70	26	0,3-2,0	30
TG 30E-30 siyah/yeşil	822058	3,00	3,20	500	40	-20/+70	30	0,3-2,0	20
GT 40E siyah	810032	2,40	2,50	480	160	-20/+60	40	0,5-1,5	80
GT 54P siyah	850050	4,50	4,90	510	300	-20/+80	54	1,5-3,0	54
GT 80P siyah	850051	6,00	6,40	510	400	-20/+80	80	1,5-3,0	80

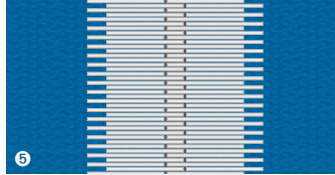
Yüzey üst yüz/alt yüz	Eritmeli ekleme	Mekanik ekleme	Havalandırma bandı
-----------------------	-----------------	----------------	--------------------

Kumaş dokusu	Z	FIS; sonsuz, dokuma pim ekleme	●
Kumaş dokusu	Z	FIS; sonsuz, pim ekleme	●
Kumaş dokusu	Z	FIS; sonsuz; pim ekleme; dokuma pim ekleme	●

Unutmayın: Belirtilen değerler, nominal değerlerdir ve üretim süreçleri nedeniyle uzunluğu değişen bir bantta değişiklik gösterebilir. Ürünlerimiz, sürekli olarak pazar ihtiyaçlarına göre uyarlanmaktadır. Dolayısıyla teknik parametrelerde değişiklikler olabilir.
Lütfen tasarımlar ve hesaplamalarla ilgili bilgiler için güncel ürün veri sayfalarını inceleyin.

* ISO 21181:2005 standardına göre belirlenmiştir

** İzin verilebilir en küçük tambur çapları, oda sıcaklığında z eklemeler ve karşı bükme ile belirlenmiştir ve mekanik bağlama elemanlarına sahip konveyör bantları için geçerli değildir. Düşük sıcaklıklar, profiller ve yan duvarlar daha büyük tambur çapları gerektirebilir.



Z = Z ekleme

HS = Tel kanca bağlantı elemanları

Üst yüzey	Alt yüzey	Ekleme	Taşıyıcı bantlar	Rulolu bantlar	Güç iletim bantları	Makine şeritleri
-----------	-----------	--------	------------------	----------------	---------------------	------------------

Normal doku	Normal doku	K	●			
Normal doku	İnce doku	K			●	
Normal doku	İnce doku	K			●	
Normal doku	Normal doku	Z		●	●	●
Normal doku	Normal doku	Z	●	●	●	●
Normal doku	Normal doku	Z	●	●	●	●
İnce doku	İnce doku	Z	●	●	●	●
Normal doku	Kumaş dokusu	Z	●	●		●
Kumaş dokusu	Normal doku	Sonsuz			●	●
Kumaş dokusu	Normal doku	K			●	●
Kumaş dokusu	Normal doku	K			●	●

* İzin verilebilir en küçük makara çapları, standart ortam koşullarında (23 °C, %50 bağıl nem) belirlenmiştir. Daha düşük sıcaklıklar, daha büyük tambur çapları gerektirebilir.

** Nominal etkili çekme, bant türünün nominal uzamada üretebileceği N/mm bant genişliğinde (standart ortam koşulları 23 °C/%50 bağıl nem) mümkün olan güç iletimini gösterir.

E = Polyester

P = Poliamid

GG = Elastomer G/Elastomer G (Alt yüz/Üst yüz)

TG = Labric/Elastomer G (Alt yüz/Üst yüz)

GT = Elastomer G/Labric (Alt yüz/Üst yüz)

K = Kamalı ekleme

Z = Z ekleme

Siegling – total belting solutions

İşlerine gönül veren çalışanlarımız, kalite odaklı organizasyon ve üretim süreçlerimiz ile, ürün ve hizmetlerimizin sürekli yüksek standartlarda olması temin edilmektedir.

Forbo Movement Systems toplam kalite yönetimi prensiplerine uyumlu çalışmaktadır. Bizim kalite yönetim sistemimiz bütün üretim ve fabrikasyon merkezleri için ISO 9001 sertifikalıdır. Buna ek olarak pek çok merkezimiz ISO 14001 çevre yönetim sertifikasına sahiptir.



Sipariş no. 262-19
06/21 - Açıkça iznimiz alınmadan, sadece kısmen de olsa, yeniden basılamaz, çoğaltılamaz. Değişiklik yapma hakkı saklıdır.



Forbo Siegling Servisi – her zaman, her yerde

Forbo Siegling şirket grubu olarak yaklaşık 2.400 kişiyi istihdam etmektedir. Ürünlerimiz, dünyanın dört bir yanında bulunan on üretim tesisimizde üretilmektedir. 80'i aşkın ülkede de, stok bulunduran ve atölyeler işleten şirketlerimiz ve yerel temsilciliklerimiz bulunmaktadır. Forbo Siegling servis noktaları, dünya çapında 300'den fazla bölgede hizmet vermektedir.

Forbo Hareket ve Zemin Sistemleri Ticaret Limited Şirketi

Tuzla Deri Organize Yan Sanayii, YB-24 Parsel, Tuzla-İstanbul
Tel: 0216-466 6627 pbx Fax: 0216-466 6683
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS