

Programmübersicht



siegling linpack

falt- und förderriemen

Siegling Linpack Fold- und Förderriemen ...

mit Linatex Beschichtung erreichen sehr hohe Standzeiten. Produkteigenschaften wie

- ausgezeichnete Mitnahme und
- sehr gute Abriebfestigkeit

sind entscheidend für einen sicheren und reibungslosen Prozessablauf.

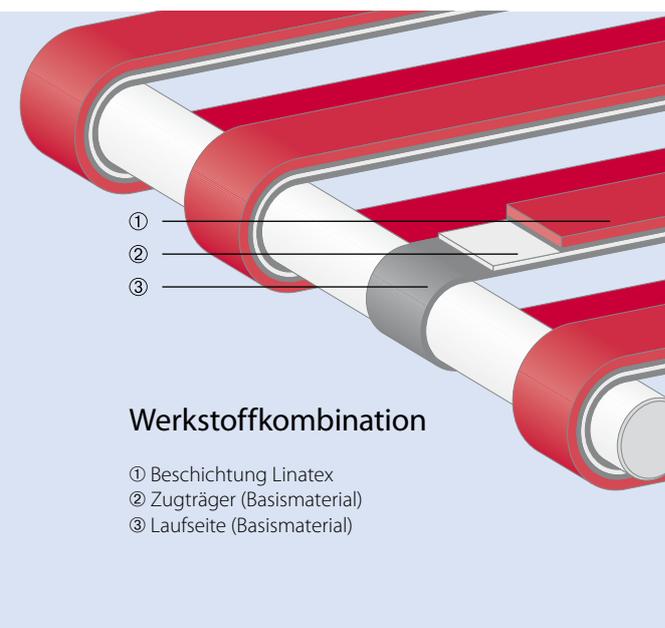
Durch Riemenlochungen und die Anlage von Vakuum kann die Mitnahme noch weiter erhöht werden.

Bis zu einer Breite von 500 mm werden die Riemen grundsätzlich geschliffen geliefert.

Neben Linatex sind auch Beschichtungen wie Linatril, Sylomer, Vulcocell, Sponge und Polyurethan möglich. Weitere Informationen hierzu finden Sie in unserer Programmübersicht für Siegling Proposition Zahnriemen (Best.-Nr. 245, S. 10/11).

Das Siegling Linpack Programm wird laufend durch innovative, auf die Anforderungen des Marktes abgestimmte Entwicklungen ergänzt.





Werkstoffkombination

- ① Beschichtung Linatex
- ② Zugträger (Basismaterial)
- ③ Laufseite (Basismaterial)

Baureihen

Siegling Linpack Riemen werden in zwei Baureihen hergestellt, die sich durch ihr Basismaterial unterscheiden.

R und U Typen werden auf der Basis von Siegling Extremultus Material hergestellt und standardmäßig geschliffen.

U Typen haben ein vollelastisches Basismaterial aus Polyurethan und erfordern keine besondere Spannvorrichtung. R und U Typen werden vorwiegend eingesetzt:

- als Einzugsriemen
 - in Briefsortiermaschinen
 - in Faltschachtel-Klebmaschinen
 - für Wellpappe (In-liner/FFG Flexo Folder Gluer)
 - in Fenstereinklebmaschinen
 - in Etikettiermaschinen
- als Beschleunigungsriemen in der Weißblechverarbeitung
- in Verpackungsmaschinen

T Typen werden auf der Basis von Siegling Transilon Material hergestellt und vorwiegend eingesetzt als:

- Falzriemen in der Wellpappenindustrie (In-liner/FFG Flexo Folder Gluer)
- Transportbänder mit sehr hohem Reibwert

Lieferprogramm

Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen

	Antistatisch	Gesamtdicke ^{2) 3)} von/bis [mm]	F _w -Wert ca. [N/mm Breite]**	Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*
RT 6-Linatex ¹⁾ schwarz/rot	●	3 – 8	6	–
R6-Linatex ¹⁾ grau/rot	●	3 – 8	6	–
R 14/2-Linatex ¹⁾ grün/rot	●	4 – 8	14	–
R 14/3-Linatex ¹⁾ grün/rot	●	8 – 15	14	–
UU 20 U-Linatex ¹⁾ schwarz/rot	●	4 – 7	4)	–
UU 60 U-Linatex ¹⁾ schwarz/rot	●	8 – 12	4)	–
T1-Linatex ¹⁾ rot	●	3,5 – 7	–	4)
T2-Linatex ¹⁾ rot	●	5 – 12,5	–	4)

Lieferbare Abmessungen

	Länge min. [mm]	Länge max. [mm]	Breite min. [mm]	Breite max. [mm]
R und U Typen	400	30 000	10*	500
T Typen geschliffen	1 500	30 000	10*	500
T Typen ungeschliffen	1 500	50 000	10*	1 500

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

* Die Mindestabnahmebreite beträgt fertigungsbedingt 100 mm. Sie kann in Breiten von minimal 10 mm aufgeteilt werden (= 10 Stück Mindestabnahme).

Fertigungstoleranzen R und U Typen

Länge	
300 – 5 000 mm	± 0,50 %
5 000 – 15 000 mm	± 0,30 %
über 15 000 mm	± 0,20 %

Breite	
10 – 50 mm	± 1,0 mm
50 – 120 mm	± 2,0 mm
120 – 500 mm	± 3,0 mm

Dicke	
	± 0,25 mm

Fertigungstoleranzen T Typen

Länge	
700 – 1 500 mm	± 0,80 %
1 500 – 2 500 mm	± 0,50 %
2 500 – 5 000 mm	± 0,40 %
5 000 – 10 000 mm	± 0,30 %
über 10 000 mm	± 0,20 %

Breite	
10 – 200 mm	± 2,0 mm
200 – 600 mm	± 4,0 mm
600 – 1 400 mm	± 6,0 mm

Dicke	
	± 0,25 mm

Härte der Beschichtung ca. [Shore A]	d _{min} ca. [mm]**	Zul. Betriebstemperatur [°C]	Einsatzmöglichkeiten											
			Etikettiermaschinen	Stanzmaschinen	Stapelmaschinen	Fenstereinklebe- maschinen	Faltschachtel- Klebe Maschinen	Verpackungsmaschinen	Weißblechverarbeitung	Schwerkarttonagen	Wellpappenindustrie (In-liner/FFG Flexo Folder Gluer)	Papier und Pappe	Papierverarb./Druckindustrie	Einzugsmaschinen
38 – 40	30/65	+10/+70	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	30/65	+10/+70		●			●	●	●		●	●	●	●
38 – 40	40/65	+10/+70	●	●		●	●				●	●	●	●
38 – 40	65/120	+10/+70	●		●	●	●				●	●	●	●
38 – 40	30/60	+10/+70	●				●				●		●	
38 – 40	30/100	+10/+70	●				●				●			
38 – 40	40/60	+10/+70	●	●	●			●	●		●	●	●	●
38 – 40	100	+10/+70	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●

Lieferformen

Die Baureihen können in folgenden Formen geliefert werden:

- als endlose Bänder
- als Rollenmaterial
- mit mechanischem Verbinder (nur T Typen).

Lochungen sind ab 4 mm Durchmesser möglich. Details bitte erfragen.

Lagerung

Siegling Linpack Riemen bei Raumtemperatur und nicht zu trocken lagern, idealerweise bei Normklima (23 °C/50 % rel. Luftfeuchtigkeit).

Siegling Linpack Riemen keiner direkten Sonnenbestrahlung aussetzen.

Beständigkeiten

Siegling Linpack Riemen sind nicht öl- und fettbeständig. Gegenüber Chemikalien besteht eine bedingte Beständigkeit. Details bitte erfragen.

Legende

- 1) Bei der Bestellung bitte die gewünschte Gesamtdicke nach dem Zeichen für die Beschichtung angeben
z. B.: R 14/2 – Linatex 8.
 - 2) Bei ungeschliffenen Riemen (ab 500 mm Breite) sind folgende Dicken möglich:
T 1 – Linatex = 3,5/4,5/6/7 mm
T 2 – Linatex = 5/6,5/8,5/9,5/10,5/12,5 mm
 - 3) Bei geschliffenen Riemen (bis 500 mm Breite) sind Abstufungen in 1/10 mm-Schritten möglich.
 - 4) Auf Anfrage
- * Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005
- ** Wellenbelastung bei 1 % Dehnung und 180° Umschlingung gemessen in N/mm Bandbreite.
- *** Die kleinstzulässigen Scheiben- (Rollen-) Durchmesser sind dickenabhängig und wurden bei Normklima (23 °C/50 % rel. Luftfeuchtigkeit) ermittelt. Niedrige Temperaturen oder besonders geringe Luftfeuchtigkeit erfordern größere Durchmesser.



MOVEMENT SYSTEMS

Typenschlüssel

Kennzeichnung des Kerns: R, U (vollelastisch) = Siegling Extremultus; T1, T2 = Siegling Transilon					
Laufseite T = Polyamidgewebe, ohne Kennzeichnung = Elastomer G oder U					
F _w -Wert*					
Dicke des Basismaterials in 1/10 mm bei Abweichung von der Standarddicke					
Beschichtung: Linatex					
Gesamtdicke in mm					
Farbe Laufseite/Beschichtung					
R	T	6	– Linatex	5	schwarz/rot
R		14/3	– Linatex	8	grün/rot
T1			– Linatex	7	

* Der F_w-Wert gibt die Wellenbelastung bei 1% Dehnung und 180° Umschlingung gemessen in N/mm Bandbreite an.

Abkürzungen

Beschichtung	Linatex	Naturkautschuk (Weitere Beschichtungen siehe Programmübersicht Siegling Proposition Zahnriemen (Best.-Nr. 245, S. 10/11))
Laufseitenmaterial	R	Elastomer G
	RT	Polyamidgewebe
	T1, T2	urethanimpregniertes Polyestergewebe
	UU	vollelastische Urethanfolie

Einsatzbeispiele



Abzugseinrichtung für Kartonagen.



Siegling Linpack Riemen im Einsatz auf Briefverteilanlagen.



Vakuumgestützter Abzug von Kartonagen mit Hilfe gelochter Siegling Linpack Riemen.



Beschleunigungsband für den Abzug von gestapeltem Material zur Herstellung gefalteter Getränketüten.

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.