

Обзор продукции



siegling linpack

фальцовочные и подающие ремни

Фальцовочные и подающие ремни Siegling Linpack ...

С покрытием Linatex, отличаются:

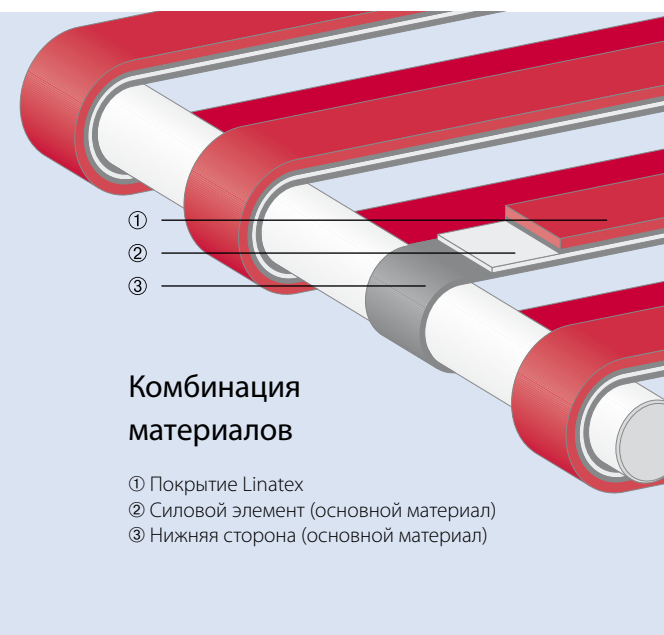
- превосходным сцеплением
- высоким коэффициентом трения
- высокой стойкостью к абразивному износу
- сжимаемостью

Эти свойства означают, что ремни, покрытые Linatex, имеют значительно больший срок службы по сравнению с обычными.

Ремни часто перфорируются для улучшения сцепления с отдельными картонными листами в фальцевально-склеивающих машинах. Для калиброванных подающих ремней (работающих в пакете) может поставляться также шлифованный вариант.

Продукция Siegling Linpack постоянно пополняется инновационными разработками для обеспечения текущих запросов рынка.





Комбинация материалов

- ① Покрытие Linatex
- ② Силовой элемент (основной материал)
- ③ Нижняя сторона (основной материал)

Серии

Имеются две серии ремней Siegling Linpack, отличающихся материалом основы.

Ленты типа R и U изготовлены на основе материала Siegling Extremultus и обработаны шлифованием в стандартном варианте. Тип U изготовлен из высокоэластичного полиуретана и не требует специального натягивающего устройства. Типы R и U в основном используются:

- в качестве подающих ремней в фальцовочных, маркировочных и кромкогибочных машинах
- в качестве ускоряющих ремней в обработке листовых материалов
- в упаковочных и склеивающих машинах.

Ремни типа T изготовлены из материала Siegling Transilon и не отшлифованы в стандартном варианте. (шлифовка поверхности по заказу).

Ремни типа T в основном используются:

- в качестве лент фальцовочных машин для больших нагрузок в производстве изделий из тяжелого и гофрированного картона.
- в качестве конвейерных лент с высоким коэффициентом трения.

Технические характеристики, свойства и рекоменда

Ассортимент продукции

Антистатические свойства	Толщина без шлифования от/до [мм] ²⁾	Толщина после шлифования от/до [мм] ³⁾	Значение F _W приобл. [Н/мм толщины]	Эффективное натяжение при 1 % удлинении (k _{1%} после релаксации) [Н/мм ширины]*
Подающие/фальцовочные ремни				
RT 6-L ¹⁾ светло-красный	●	3 – 8	6	–
R 6-L ¹⁾ светло-красный	●	3 – 8	6	–
R 10/2-L ¹⁾ светло-красный	●	4 – 8	10	–
R 10/3-L ¹⁾ светло-красный	●	8 – 15	10	–
УУ 20 U-L¹⁾ светло-красный				
УУ 20 U-L ¹⁾ светло-красный	●	4 – 7	4)	–
УУ 60 U-L ¹⁾ светло-красный	●	8 – 12	4)	–
Фальцовочные и транспортные ремни				
T1-L ¹⁾ светло-красный	●	3,5 – 7,0	–	5)
T2-L ¹⁾ светло-красный	●	5,0 – 12,5	–	5)

Стандартные размеры

	Минимальная длина [мм]	Максимальная длина [мм]	Минимальная ширина [мм]	Максимальная ширина [мм]
Тип R	400	30 000	10*	500
Тип T нешлифованные	1500	50 000	10*	1500
Тип T шлифованные	1500	30 000	10*	900

Другие размеры по заказу

* Минимальная ширина ленты 100 мм по производственным причинам. Может быть разрезана на ремни шириной 10 мм и более (минимальное количество = 10).

Ремни типа R и U обработаны шлифованием в стандартном варианте. Если требуется более высокая точность (калиброванные ремни транспортеров и группы ремней), ленты типа T могут поставляться со шлифованным покрытием Linatex.

Производственные допуски – Тип R

Длина	
300 – 5 000 мм	± 0,50 %
5 000 – 15 000 мм	± 0,30 %
более 15 000 мм	± 0,20 %
Ширина	
10 – 50 мм	± 1,0 мм
50 – 120 мм	± 2,0 мм
120 – 500 мм	± 3,0 мм
Толщина	
	± 0,25 мм

Производственные допуски – Тип T

Длина	
700 – 1 500 мм	± 0,80 %
1 500 – 2 500 мм	± 0,50 %
2 500 – 5 000 мм	± 0,40 %
5 000 – 10 000 мм	± 0,30 %
более 10 000 мм	± 0,20 %
Ширина	
10 – 200 мм	± 2,0 мм
200 – 600 мм	± 4,0 мм
600 – 1 400 мм	± 6,0 мм
Толщина	
	± 0,25 мм

даци			Возможные области применения											
твёрдость верхней стороны по Шору, А	d _{min} прикл. [мм]**	Рабочий диапазон температур [°C]	Маркировочные машины	Вырубные станки	Штабелюкладчики	Склеивающие машины	Фальцовочные машины для коробок	Упаковочные машины	Обработка листового материала	Тяжелый картон	Производство гофрокартона	Бумага и картон	Обработка бумаги/печатная промышленность	Транспортеры
38 – 40	30/65	+10/+70	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	30/65	+10/+70		●				●	●		●	●	●	●
38 – 40	40/65	+10/+70	●	●			●			●	●	●	●	●
38 – 40	65/120	+10/+70	●		●		●			●	●	●	●	●
38 – 40	30/60	+10/+70	●				●			●	●		●	
38 – 40	30/100	+10/+70	●				●			●	●			
38 – 40	40/60	+10/+70	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	100	+10/+70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Варианты поставки

Серии продукции предлагаются в следующих вариантах:

- бесконечные ремни
- рулонный материал
- с механическими соединителями (только тип Т)

Возможна перфорация отверстий диаметром от 4 мм и выше по индивидуальному заказу. Нанесение специальных покрытий по заказу.

Хранение

Ремни Siegling Linpack

- не должны подвергаться воздействию солнечного/дневного света
- должны храниться в оригинальной упаковке в прохладном и не слишком сухом месте

Стойкость

Ленты Siegling Linpack неустойчивы к маслам и смазкам. Имеют ограниченную стойкость к химическим реагентам. Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Примечания

- 1) При заказе продукта укажите общую толщину после обозначения покрытия L или U, например R 10/2 – L8.
- 2) Изготавливаются ленты следующей толщины в нешлифованном варианте:
T1 – L = 3,5/4,5/6/7 мм
T2 – L = 5/6,5/8,5/9,5/10,5/12,5 мм
- 3) В пределах общей толщины возможно точное задание толщины с шагом 1 мм.
- 4) В зависимости от толщины покрытия. Удлинение при установке:
6% (UU 20 U – L) или 4% (UU 60 U – L).

5) По заказу.

* Разработано в соответствии с ISO 21181:2005

** Нагрузка на ось при 1% удлинении, в Н/мм ширины ленты.

*** Минимально допустимый диаметр шкива (или ролика) зависит от толщины ленты; он измерялся при нормальных внешних условиях. При низкой температуре или особо низкой влажности требуются большие диаметры.



MOVEMENT SYSTEMS

Обозначения типов – тип R

					Плоский ремень Siegling Extremultus в качестве силового элемента
					Нижняя сторона: T = полиамидная ткань, если нет обозначения – покрытие с высоким коэффициентом трения = G или U эластомер
					Значение F_w^*
					Толщина основного материала в десятых долях мм, если отличается от стандартной
					Покрытие Linatex
					Общая толщина в мм (после шлифования)
R	T	6	- L	5	* Значение F_w обозначает нагрузку на ось при 1 % удлинении в Н/мм ширины ленты
R		10 / 3	- L	9	

Обозначения типов – тип T

				Обозначение основного материала Siegling Transilon
				Покрытие Linatex
				Общая толщина в мм (нешлифованная)
T2	- L	8,5		

Сокращения

Покрытие	
L	верхняя сторона: Linatex (натуральная резина)
Нижняя сторона	
T1	фрикционный слой: ткань из полиэстера, импрегнированная полиуретаном
T2	фрикционный слой: ткань из полиэстера, импрегнированная полиуретаном
UU	высокоэластичный полиуретан в качестве основного материала

Примеры использования



Секция выгрузки картона



Ремни Siegling Linpack в устройстве для сортировки писем



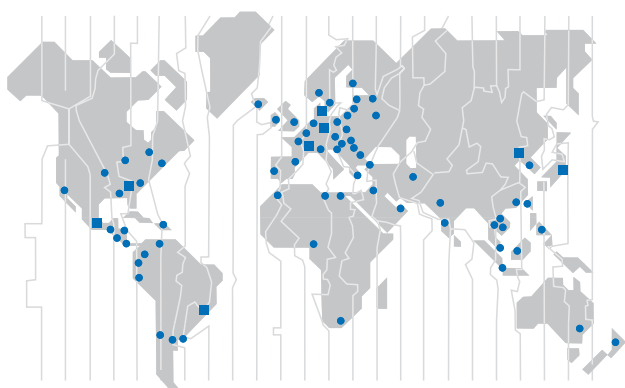
Вакуумная система выгрузки картона с перфорированными ремнями Siegling Linpack



Ускоряющая лента для выгрузки упаковочного материала в производстве картонной упаковки для напитков.

Постоянно высокие стандарты нашей продукции и услуг обеспечивает коллектив энтузиастов, ориентированные на качество организация труда и производственные процессы. Система контроля качества Forbo Siegling сертифицирована по требованиям DIN EN ISO 9001.

Наряду с качеством продукции важной целью предприятия является охрана среды обитания. Мы уже давно ввели систему менеджмента окружающей среды, также сертифицированную по требованиям ISO 14001.



Forbo Siegling Service – всегда и всюду

Во всем мире на предприятиях группы Forbo Siegling работают более 2000 сотрудников. Наша продукция выпускается в восьми странах. Более чем в 50 странах находятся наши представительства, филиалы и склады с материалами. Во всем мире имеется более 300 центров сервисного обслуживания фирмы Forbo Siegling.

Forbo Siegling Москва
Тел.: +7 (495) 231 20 06 Факс: +7 (495) 234 30 27
moscow@forbo.com

Forbo Siegling Санкт-Петербург
Тел.: +7 (812) 703 40 74 Факс: +7 (812) 703 40 75
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstrasse 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS