

Documentation générale



siegling linpack courroies plieuses-transporteuses

Les courroies plieuses-transporteuses Siegling Linpack ...

avec revêtement Linatex se caractérisent par :

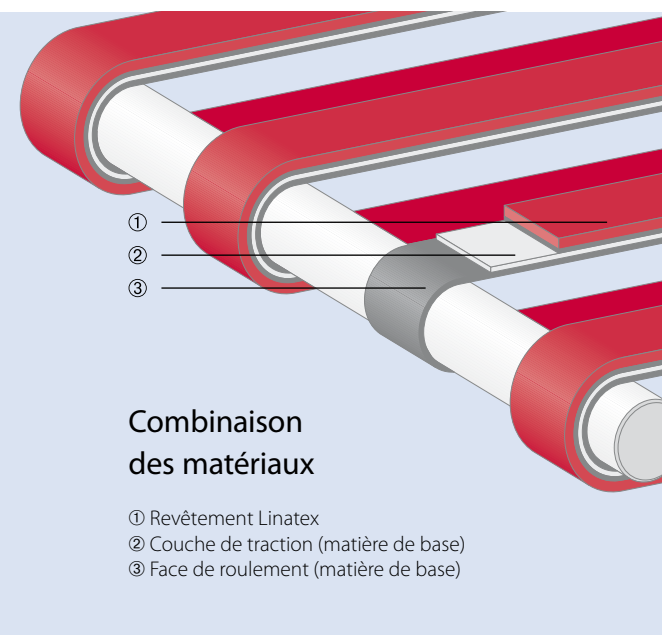
- des propriétés d'entraînement excellentes
- un coefficient de frottement élevé
- un grande résistance à l'abrasion et
- une compressibilité importante.

Grâce à ces propriétés, les courroies revêtues de Linatex bénéficient d'une durée de vie plus importante que les courroies traditionnelles.

Les courroies sont souvent perforées pour améliorer l'entraînement des emballages-cartons sur les plieuses-colleuses. Pour les courroies de margeur calibrées (aussi pour fonctionnement en jeu) on peut livrer une version rectifiée.

Le programme Siegling Linpack est en évolution permanente avec des innovations en fonction des exigences du marché.





Combinaison des matériaux

- ① Revêtement Linatex
- ② Couche de traction (matière de base)
- ③ Face de roulement (matière de base)

Types de construction

Les courroies Siegling Linpack sont fabriquées dans 2 types de construction qui se distinguent par leur matière de base.

Les types R et U sont fabriqués sur la base d'un type Siegling Extremultus et sont rectifiés selon le standard. Les types U ont une matière de base en polyuréthane complètement élastique et n'exigent aucun dispositif de tension particulier. Les types R et U sont utilisés principalement :

- comme courroies de margeur sur plieuses-colleuses, étiqueteuses et machines à replier
- comme courroies d'accélération pour la transformation de tôles
- sur emballeuses et encolleuses.

Les types T sont fabriqués sur la base d'un type Siegling Transilon et sont livrés non rectifiés selon le standard (rectification des surfaces sur demande). Les types T sont surtout utilisés :

- comme courroies plieuses sur grosses plieuses dans l'industrie des cartonnages épais ou des cartons ondulés,
- comme courroies de transport avec un coefficient de frottement élevé.

Programme de livraison

Données techniques, propriétés, recommandations

Antistatique	Épaisseur totale non rectifié de/à [mm] ²⁾	Épaisseur totale rectifié de/à [mm] ³⁾	Valeur F _w env. [N/mm de largeur]**	Force de traction pour 1 % d'allongement (k _{1%} en relâchement) [N/mm de largeur]*
Courroies de margeur/Courroies plieuses				
●		3 – 8	6	–
●		3 – 8	6	–
●		4 – 8	10	–
●		8 – 15	10	–
●		4 – 7	4)	–
●		8 – 12	4)	–
Courroies plieuses-transporteuses				
●	3,5 – 7,0		–	5)
●	5,0 – 12,5		–	5)

Dimensions livrables

	Longueur min. [mm]	Longueur max. [mm]	Largeur min. [mm]	Largeur max. [mm]
Types R	400	30 000	10*	500
Types T non rectifiés	1 500	50 000	10*	1 500
Types T rectifiés	1 500	30 000	10*	900

Autres dimensions sur demande.

* La largeur de commande minimale, liée à la fabrication, est de 100 mm. Elle peut être divisée en largeurs de 10 mm minimum (quantité minimale de commande = 10 pièces).

Les types R et U possèdent une rectification standard. Pour des exigences de précision élevées (courroies de margeur calibrées, fonctionnement en jeu) on peut également livrer, pour les types T, un revêtement Linatex rectifié.

Tolérances de fabrication types R

Longueur	
300 – 5 000 mm	± 0,50 %
5 000 – 15 000 mm	± 0,30 %
> 15 000 mm	± 0,20 %
Largeur	
10 – 50 mm	± 1,0 mm
50 – 120 mm	± 2,0 mm
120 – 500 mm	± 3,0 mm
Épaisseur	± 0,25 mm

Tolérances de fabrication types T

Longueur	
700 – 1 500 mm	± 0,80 %
1 500 – 2 500 mm	± 0,50 %
2 500 – 5 000 mm	± 0,40 %
5 000 – 10 000 mm	± 0,30 %
> 10 000 mm	± 0,20 %
Largeur	
10 – 200 mm	± 2,0 mm
200 – 600 mm	± 4,0 mm
600 – 1 400 mm	± 6,0 mm
Épaisseur	± 0,25 mm

Dureté de la couche de fonctionnement env. [Shore A]	d _{min} env. [mm] ^{***}	Température de service admissible [°C]	Possibilités d'utilisation											
			Étiqueteuses	Découpeuses	Empileurs	Encolleuses	Plieuses de carton	Machines d'emballage	Transformation de tôles	Cartonnages épais	Industrie du carton ondulé	Papier et carton	Transformation du papier/imprimeries	Margeurs
38 – 40	30/65	+10/+70	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	30/65	+10/+70		●				●	●		●	●	●	●
38 – 40	40/65	+10/+70	●	●			●				●	●	●	●
38 – 40	65/120	+10/+70	●		●		●				●	●	●	●
38 – 40	30/60	+10/+70	●				●				●		●	
38 – 40	30/100	+10/+70	●				●				●			
38 – 40	40/60	+10/+70	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	100	+10/+70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Possibilités de livraison

Les types de construction peuvent être livrés :

- sans fin
- en roulettes
- avec attaches mécaniques (uniquement type T)

Des perforations à partir de diamètre 4 mm sont possibles. Nous consulter. Revêtements spéciaux sur demande.

Stockage

- Ne pas exposer les courroies Siegling Linpack au soleil ou à la lumière du jour
- Stocker les courroies Siegling Linpack dans leur emballage d'origine dans un endroit frais, mais pas trop sec

Résistances

Les courroies Siegling Linpack ne sont pas résistantes aux huiles et graisses. Elles ont une résistance limitée aux produits chimiques. Nous consulter.

Légende

- ¹⁾ Lors de la commande, indiquer l'épaisseur totale souhaitée après la désignation du revêtement L ou U, p. ex. : R10/2 – L8
 - ²⁾ En version non rectifiée, différentes épaisseurs sont possibles :
T1 – L = 3.5/4.5/6/7 mm
T2 – L = 5/6.5/8.5/9.5/10.5/12.5 mm
 - ³⁾ Possibilité d'effectuer un gradin au 10^e de mm dans l'épaisseur totale de la courroie.
 - ⁴⁾ Variable selon l'épaisseur du revêtement. Tension de pose :
6% (UU 20 U – L) ou 4% (UU 60 U – L)
 - ⁵⁾ Nous consulter
- * Établi selon la norme ISO 21181:2005
- ** Charge sur arbre pour 1 % d'allongement en N/mm de largeur de bande
- *** Les diamètres mini admissibles des poulies (rouleaux) dépendent de l'épaisseur de la courroie et ont été déterminés à température ambiante. Des diamètres supérieurs sont nécessaires en cas de basses températures ou d'hygrométrie particulièrement faible.



MOVEMENT SYSTEMS

Signification des symboles – types R

					Courroie plate Siegling Extremultus en couche de traction
					Face de roulement T = tissu de polyamide, sans désignation = élastomère G ou U
					Valeur F_w^*
					Épaisseur du matériau de base en dixième de mm en cas de différence avec l'épaisseur standard
					Revêtement Linatex
					Épaisseur totale en mm (rectifié)
R	T	6	- L	5	* La valeur F_w indique la charge sur arbre, pour un allongement de 1 % en N/mm largeur de bande.
R		10 / 3	- L	9	

Signification des symboles – types T

			Désignation de la matière de base Siegling Transilon
			Revêtement Linatex
			Épaisseur totale en mm (non rectifié)
T2	- L	8,5	

Abréviations

Revêtement	
L	Couche de fonctionnement Linatex (caoutchouc naturel)
Face de roulement	
T1	Couche de frottement en tissu de polyester imprégné d'uréthane
T2	Couche de frottement en tissu de polyester imprégné d'uréthane
UU	Matière de base composée d'uréthane entièrement élastique

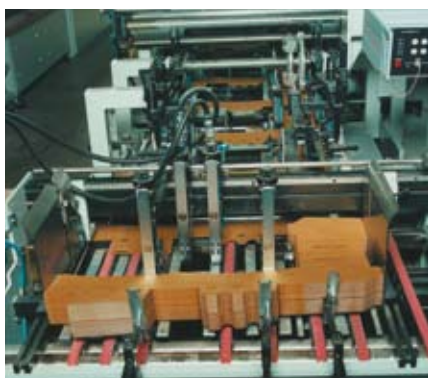
Exemples d'utilisation



Système d'évacuation pour les cartonnages



Courroies Siegling Linpack sur une machine à trier les lettres.



Évacuation de cartonnages avec système d'aspiration équipé de courroies Siegling Linpack perforées.

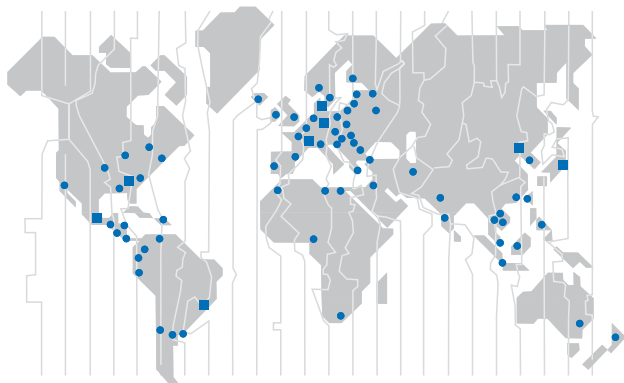


Courroie d'accélération pour l'extraction de produits empilés pour la fabrication de boîtes pliées pour boisson.

Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon DIN EN ISO 9001:2000.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie, dans le monde entier, plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans 8 pays ; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 50 pays. Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.