

eurocol 350

the strong connection



LIQUIDDESIGN

Veerkrachtige vloei vloer met een natuurlijke look & feel en esthetische uitstraling. 2-componenten vloeibare massa met een uitgebalanceerde mix van o.a. natuurlijke componenten zoals kurk, houtmeel, gemodificeerde castorolie en bindmiddelen die gebaseerd zijn op hernieuwbare grondstoffen. Verkrijgbaar in 22 moderne kleuren.

PRODUCTTYPERING

Basis	2-componenten vloeibare massa met een uitgebalanceerde mix van o.a. natuurlijke componenten zoals kurk, houtmeel, gemodificeerde castorolie en bindmiddelen gebaseerd op hernieuwbare grondstoffen. Component A : B 12,5 : 4,5
Kleur	22 moderne kleuren.
Consistentie	Dik, vloeibaar.

- Milieuvriendelijk
- Zeer emissiearm
- Emission EC 1 PLUS
- Eenvoudig te verwerken
- Spanningsarm
- Veerkrachtig
- Uitstekende hechting
- Laagdikte circa 2 mm
- Geschikt voor vloerverwarmingsconstructies

EIGENSCHAPPEN

Begaanbaarheid	Na 12 uur.
Brandbaarheid	Zie veiligheidsinformatieblad.
Bureauroelstoelvastheid	Geschikt voor gebruik van bureauroelstoelen. EN 425:2002.
Hardheid	Circa 40 Shore D.
Kleurechtheid	8 blauwe wolschaal. EN-ISO-105-B2
Persoonsoplading	< 0,5 kV. EN 1815
Sliptest	SRT pendulum droog: tussen 55 - 70, nat: >25. BS7976-2+A1
Slipweerstand	DS: ≥ 0,45. EN 13893 . R9. DIN 51130.
Soortelijk gewicht	1,36 kg/l (A+B).
Verbruik	2,7 kg/m².
Vorstbestendigheid	Nee.
Warmte isolatie	0,043 m² x K/W.
Brandklasse	: Bfl-S1. EN 13501-1
Rest indruk	: Circa 0,02 mm. EN ISO 24343-1

350 LIQUIDDESIGN

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



TOEPASSING

Voor het realiseren van een fraaie en blijvend veerkrachtige vloeiervloer met een natuurlijke look & feel op een vooraf geëgaliseerde ondergrond. Door het toepassen van natuurlijke- en hernieuwbare grondstoffen is deze gietvloer milieuvriendelijk.

VERWERKING

Laagdikte	Circa 2 mm.
Gereedschap	836 Decokam houder 28 cm. 837 Decokam inzetstrip nr. 78. 855 Mengijzer. 834 stekelrol. 824 LiquidDesign aanmaakemmer 20 liter. 825 LiquidDesign Finish aanmaakemmer 7 liter. Zeef circa 400 µm. Prikzolen standaard met noppen (t.b.v. aanbrengen 350 LiquidDesign). 835 Nagelschoenen stomp (diameter pennen min. 10 mm), t.b.v. coaten. 828 Microvezelroller 11 mm, breedte 25 cm. 830 Microvezelroller 11 mm, breedte 50 cm.
Geluidsreductie	: ΔLw 5 dB direct aangebracht op een egalisatielaag. ΔLw 14 dB aangebracht op een 2 mm dikke tussenlaag Corkment.
Gebruiksklasse	: Zeer zwaar commercieel gebruik. Klasse 33
Verwerkingstijd	Circa 30 minuten (afhankelijk van klimatologische omstandigheden).
Opslag	Koel en vorstvrij opslaan (tussen 10° - 30 °C beslist niet in direct zonlicht).
Houdbaarheid	9 maanden, in onaangebroken verpakking.
Droogtijd	Na minimaal 12 uur af te lakken en het geheel is na 8 dagen volledig uitgehard.*

* De opgegeven waarden zijn laboratoriumwaarden welke gezien de grote variatie in klimatologische omstandigheden, ondervloersamenstellingen en laagdiktes slechts als richtwaarden gelden.

Ondergrond:

- 350 LiquidDesign dient altijd aangebracht te worden op een geëgaliseerde ondervloer. De ondervloer dient star, druk- en trekvast te zijn en vrij van scheuren. Tevens dient de ondervloer schoon, blijvend droog, vet- en vuilvrij te zijn overeenkomstig de eisen, zoals aangegeven in DIN 18365. Egaliseer de ondervloer bij voorkeur met 924 Europlan Hybrid. Cementgebonden ondervloeren kunnen ook met 960 Europlan Super worden geëgaliseerd. Hoe vlakker de vloer hoe mooier het eindresultaat. Hierdoor verdient het aanbeveling om de egalisatielaag, na volledige droging, licht te schuren met een gaasje grofte 100 of fijner en vervolgens goed stofvrij te maken met behulp van een industriestofzuiger.
- 350 LiquidDesign is niet geschikt om ondergronden mee uit te vlakken.
- Voorafgaande aan het egaliseren van de ondergrond dient deze goed geprimerd te worden. Dit is belangrijk voor een goede hechting van de egalisatielaag aan de ondergrond maar de primer dient ook om luchtgaatjes in de toplaag van de egalisatie te voorkomen, zodat deze zich niet kunnen doorzetten in de 350 LiquidDesign. Hierdoor is het noodzakelijk om zeer poreuze ondervloeren alsmede reparatieplekken twee keer te primeren, waarbij de eerste laag volledig droog dient te zijn voordat de tweede laag primer wordt aangebracht. De keuze van de primer is afhankelijk van het type ondergrond. Indien er toch enkele gaatjes in de egalisatielaag aanwezig zijn, zet deze dan vooraf dicht met LiquidDesign.
- Niet geventileerde ondervloeren of ondervloeren direct op het zandbed gestort e.d. dienen te worden voorzien van een vochtscherm in plaats van de bovengenoemde primerlaag.
- Na voldoende droging van de egalisatielaag, het licht schuren en stofvrij maken, dient deze eerst geprimerd te worden met 049 Europrimer ABS. Na voldoende droging (minimaal 2 uur) dient er een tweede primerlaag 043 Europrimer Alphy te worden aangebracht. Beide primers worden opgebracht met behulp van een 828 of 830 microvezeltroller 11 mm. Dit geldt zowel voor 924 Europlan Hybrid als voor 960 Europlan Super. De totale primerlaag dient minimaal 12 uur (een nacht over) te drogen.
- Bestaande dilatatie in de ondergrond dienen gerespecteerd te worden en altijd te worden doorgezet in de 350 LiquidDesign.
- Raadpleeg vooraf altijd onze technische productinformatiebladen. Bij twijfel over de te maken toepassingen vooraf contact opnemen met onze afdeling Technische Adviezen.

Gebruiksaanwijzing:

Stap 1. De voorbereiding:

- Bestel genoeg product van één batch voor grote vloerprojecten.
- Check van alle te verwerken emmers A-component (per kleur) of het chargennummer gelijk is. Dit om nuanceverschil in kleur in het eindresultaat te voorkomen.
- Controleer of alle benodigde gereedschappen aanwezig zijn.
- Zorg ervoor dat het materiaal voldoende geacclimatiseerd is (min. 24 uur voorafgaande aan de verwerking).
- Controleer het restvochtpercentage (anhydriet vloeren max. 0,5% CM, cement dekvloeren max. 2,5% CM), vloertemperatuur en klimatologische omstandigheden of deze voldoen aan de opgegeven specificaties. Bepaal tevens het dauwpunt aan het vloeroppervlak met behulp van bijvoorbeeld een Caisson LVT-15 Thermo/Hygrometer. De oppervlaktetemperatuur van de vloer dient minimaal 3 °C boven het dauwpunt te liggen.
- Voorkom direct zonlicht tijdens de werkzaamheden. Plak ramen eventueel af met bijvoorbeeld karton.

Stap 2. Het mengen:

- Meng het materiaal (toerental circa 300 omw./min.) m.b.v. een mechanische mixer, bij voorkeur in een separate ruimte naast de ruimte waar de 350 LiquidDesign vloer wordt aangebracht.

350 LIQUIDDESIGN

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



- Bescherm de vloer en wanden e.d. van de mengplaats met bijvoorbeeld stucloper of een gelijkwaardig beschermend materiaal en fixeër het met een geschikte tape aan de ondergrond.
- De nog gesloten can met component B licht schudden en na het openen de volledige inhoud toevoegen aan component A. Meng vervolgens de massa tot een homogene samenstelling (mengtijd min. 2 minuten).
- Giet de LiquidDesign massa over in een schone lege emmer en meng het nogmaals gedurende min. 1 minuut.
- Bij het verwerken van meerdere emmers LiquidDesign dient voor elke emmer dezelfde mengtijd te worden aangehouden m.b.v. bijvoorbeeld een stopwatch. Daarnaast dient de gemengde LiquidDesign massa direct te worden verwerkt. Hierdoor is de communicatie tussen de menger en de verwerker van essentieel belang.

Stap 3. Het verwerken:

- Indien er toch enkele gaatjes in de egalisatielaag zijn ontstaan dan kunnen deze, voorafgaande aan het aanbrengen van de 350 LiquidDesign-vloer, worden dichtgezet met LiquidDesign m.b.v. bijvoorbeeld een plamuurmes.
- Verdeel de 350 LiquidDesign massa gelijkmatig, m.b.v. de 837 Decokam nr. 78 in een laagdikte van circa 2 mm op de vloer. Breng beslist niet meer aan dan een laagdikte van 2,5 mm. Een ongelijkmatige verdeling kan een esthetische verstoring in het oppervlak van de 350 LiquidDesign vloer geven.
- Vervang de Decokam regelmatig (na circa 300 m²) zodat steeds de juiste laagdikte wordt aangebracht.
- Zorg ervoor dat de LiquidDesign massa niet belast wordt met vocht (bijvoorbeeld zweetdruppels) om o.a. blaasvorming in de toplaag te voorkomen.
- Direct na het aanbrengen van de 350 LiquidDesign laag dient deze, m.b.v. de 834 Stekelrol 20 mm, gerold te worden om o.a. een egale verdeling van de kurkdeeltjes te realiseren. Maak gebruik van standaard prikzolen (waarvan vooraf de scherpe punten zijn bod geslepen om stuk lopen van de primerlaag te voorkomen) om door de natte aangebrachte LiquidDesign te kunnen lopen. Bij voorkeur niet meer door de gerolde massa lopen.
- Na een droogtijd van minimaal 12 uur is de LiquidDesign-vloei vloer beloopbaar en voldoende droog om verder afgewerkt te worden met 355 LiquidDesign Finish. Dit laksysteem dient binnen 48 uur te zijn aangebracht.
- Maak gereedschappen onmiddellijk na gebruik schoon met 358 ToolCleaner en spoel deze na met leidingwater en vervolgens goed laten drogen.

Stap 4. De afwerking met 355 LiquidDesign Finish:

- Controleer het vloeroppervlak op de aanwezigheid van eventuele stof- of andere vuildeeltjes. Indien aanwezig deze verwijderen.
- Voorkom voetafdrukken op de vloer door het dragen van schoenhoezen.
- De nog gesloten can met component A goed schudden voor gebruik.
- Giet het basismateriaal (component A) in een aanmaakemmer en voeg de verharder (component B) al mengend volledig hieraan toe.
- Meng de 2-componenten 355 LiquidDesign Finish m.b.v. een mechanische verfmenger (toerental circa 300 omw./min.) gedurende minimaal 3 minuten.
- Giet de gemengde 355 LiquidDesign Finish door een zeef (grote circa 400 µm) in een schone lege emmer en meng deze nogmaals door, met een schone verfmenger, gedurende minimaal 1 minuut.
- Na een wachttijd van circa 10 minuten kan de gemengde 355 LiquidDesign Finish worden aangebracht.
- Verdeel de finishlaag gelijkmatig over het vloeroppervlak met behulp van een 828 of 830 Microvezelroller 11 mm die vooraf verzadigd is met 355 LiquidDesign Finish (verbruik tussen 125 - 150 g/m²).
- Direct na het aanbrengen van de finishlaag deze narollen met een verzadigde roller. Afhankelijk van de grootte van het vloeroppervlak kan er gekozen worden voor een rollerbreedte van 25 cm of 50 cm.
- Het aanbrengen van één laag 355 LiquidDesign Finish is voldoende.
- Gebruik bij het aanbrengen van de finishlaag 835 Nagelschoenen stomp (diameter minimaal 10 mm) om indrukken in de 350 LiquidDesign vloei vloer te voorkomen. Blijf hierbij voor de roller lopen.
- Na 24 uur is 80% van de uitharding van de lak bereikt en kan de vloer voorzichtig worden belopen.
- Na 8 dagen is de finishlaag volledig uitgehard. Hierdoor is het belangrijk dat de vloer binnen deze 8 dagen niet wordt belast met vuil en/of vocht dat tot schade kan leiden van de vloerafwerking. Afdekken is alleen mogelijk met een dampopen maar vloestofdicht afdekvlies.
- Verse (nog niet verharde) lakvlekken direct met water verwijderen. Na verharding is het materiaal alleen mechanisch te verwijderen.
- Maak gereedschappen onmiddellijk na gebruik schoon met leidingwater en vervolgens goed laten drogen. De microvezelrollers niet hergebruiken.
- Raadpleeg vooraf altijd onze technische productinformatiebladen. Bij twijfel over de te maken toepassingen vooraf contact opnemen met onze afdeling Technische Adviezen.
- Contact met de ogen en de huid vermijden en geschikte beschermingsmiddelen gebruiken (zie hiervoor het veiligheidsblad).

Meer informatie:

- Buiten gebruik van kinderen houden.
- Ventileer de ruimte tijdens en na de verwerking en het droogproces grondig.
- Eet, drink en rook niet terwijl u dit product verwerkt.
- Bij contact met de ogen of de huid onmiddellijk grondig spoelen met water.
- Lever alleen verpakkingen zonder restanten in voor recycling.
- Productrestanten en schoonmaakvloeistoffen afvoeren volgens de plaatselijk geldende milieuregels en niet in het riool brengen.
- Voor uitgebreide informatie over de veiligheidsmaatregelen verwijzen wij naar het veiligheidsinformatieblad op onze website www.eurocol.nl.
- Component B bevat isocyanaten. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Tips om uw LiquidDesign vloei vloer mooi te houden:

- Voor het reinigen en onderhouden van LiquidDesign vloei vloeren adviseren wij 312 Conditioner. De beschermende film zorgt voor minder aanhechting van vuil. Bij regelmatig gebruik blijft het uiterlijk van de vloer behouden (geen glanseffect). Beslist geen chloor of bleekmiddelen toepassen.
- Zorg voor een goed schoonloopsysteem bij de entree.

350 LIQUIDDESIGN

- Voorzie o.a. stoelpoten van een zachte bescherming (zoals kurk of vilt), en vervang deze tijdig bij eventuele beschadigingen/slijtage.
- Voorzie rollend meubilair van zachte wieltjes.
- Voorkom puntbelasting voor langetermijn, dit kan leiden tot blijvende schade.

Vloerverwarmingsconstructies:

LiquidDesign kan op vloerverwarmingsconstructies worden toegepast. Het opstartprotocol van de vloerverwarming dient vooraf volledig te zijn uitgevoerd conform de richtlijnen van de leverancier. Een dag voor het aanbrengen de verwarming uitschakelen; minimaal 72 uur na het aflakken de verwarming weer inschakelen, in stappen van maximaal 5 °C watertemperatuur per dag. Let op dat de vloertemperatuur niet boven 29 °C komt.

Verwerkingscondities

Gewenste omgevingstemperatuur : 15° - 25 °C.

Temperatuur voor materiaal en ondervloer : min. 15° – max. 20 °C

Relatieve luchtvochtigheid : 50 - 70%.

KWALITEIT EN GARANTIE



MILIEU EN GEZONDHEID

Gevarenklasse : Zie veiligheidsinformatieblad.

Veiligheidsbladen : Wordt digitaal toegestuurd of beschikbaar op www.eurocol.nl.

ARTIKELGEGEVENS

Artikel	Omschrijving	Verpakking	EAN-code
350	LiquidDesign	Component B: Milieubewuste jerrycan (op PE-basis) à 4,5 kg.	
350	LiquidDesign	Component A: Milieubewuste emmer (op PE-basis) à 12,5 kg.	
	Titanium		8 710345350464
	Stone		8 710345350471
	Pearl		8 710345350488
	Ashes		8 710345350495
	Silver		8 710345350501
	Platinum		8 710345350518
	Lead		8 710345350525
	Zinc		8 710345350532
	Concrete		8 710345350549
	Steel		8 710345350556
	Quartz		8 710345350563
	Bark		8 710345350570
	Diamond		8 710345350587
	Grey Jade		8 710345350594
	Sand		8 710345350600
	Vintageblue		8 710345350617
	Olive		8 710345350624
	Lemon		8 710345350631
	Deep Ocean		8 710345350648
	Aubergoine		8 710345350655
	Rust		8 710345350662
	Charcoal		8 710345350679

350 LIQUIDDESIGN

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
 Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
 ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group



350 LIQUIDDESIGN

Forbo Eurocol Nederland B.V. | Industrieweg 1-2 | Postbus 130 | 1520 AC Wormerveer | Tel: +31 (0)75 627 16 00 | info.eurocol@forbo.com
Forbo Eurocol Deutschland GmbH | August-Röbling-Straße 2 | DE - 99091 Erfurt | PF 80 02 53 | Telefon: +49 361 730 41 0 | info.eurocol.de@forbo.com
ООО Форбо Еврокол Рус | Россия, г. Старый Оскол | Тел. +7 495 2152101 | info.eurocol.ru@forbo.com

Eurocol is part of the Forbo Group

