

# ECOKARTA

## ETERNAL

Wykładziny podłogowe

## ZASTOSOWANIE

Wyposażenie wnętrz

## PRZEZNACZENIE

Podłogi

## SKŁAD

PVC, DINP, dolomit, naturalne oleje

## PRODUCENT

Forbo Novilon B.V.

## ADRES

De Holwert 12  
NL-7741 KC Coevorden  
Holandia



## O PRODUKCIE

Eternal to wykładzina PVC ogólnego zastosowania stosowana w budownictwie obiektowym, m.in. w placówkach służby zdrowia, opiekuńczych, edukacyjnych, biurowych, handlowych czy wypoczynkowych.

Wykładzina Eternal charakteryzuje się wyjątkową trwałością i wytrzymałością, doskonałą stabilnością wymiarową, łatwością w instalacji i użytkowaniu. Kolekcja dostępna jest w szerokiej gamie wzorniczej (ponad 100 wzorów), z czego ponad 50% to naturalne wzory drewna i kamienia.

Wykładzina zabezpieczona jest powłoką ochronną PUR Pearl, która oprócz walorów estetycznych zapewnia wysoką trwałość i wytrzymałość oraz charakteryzuje się łatwością w utrzymaniu i pielęgnacji. Niewielkie wymagania dotyczące procesu czyszczenia i konserwacji przekładają się na mniejsze użycie wody i detergentów.

Wykładzina produkowana jest w zakładzie produkcyjnym w Europie i spełnia najwyższe standardy zgodności REACH. Przy jego produkcji wykorzystywane są najnowsze technologie, m.in. zastosowanie mikro-tłoczeń, które redukuje potrzebę chemicznego czyszczenia i wydłuża żywotność podłogi. W procesie produkcyjnym wykorzystuje się energię pochodzącą w 100% ze źródeł odnawialnych oraz materiał pochodzący z recyklingu. Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001.

Eternal jest w 100% wolny od ftalanów.



Karta produktu z uwzględnieniem wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED, BREEAM oraz innych certyfikatów ekologicznych.

Opracowanie: ECOKARTA  
Edycja 1, Data utworzenia: 25.02.2017

## MIEJSCE WYTWARZANIA

Coevorden, Holandia



Zgodnie z wymaganiami certyfikacji wielokryterialnej LEED punkty za użycie produktów regionalnych można uzyskać w przypadku, gdy co najmniej 10% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie stanowią materiały regionalne, czyli pozyskane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 500 mil (ok. 804 km) od miejsca budowy. Możliwe jest uzyskanie odpowiednio: 1 pkt – 10% oraz 2 pkt – 20%.

W LEED v4 punkty mogą być pomnożone x2 jeżeli materiały regionalne są pozyskiwane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 100 mil (160 km).

## POCHODZENIE MATERIAŁÓW SKŁADOWYCH

- Materiały - Europa

## ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW POCHODZĄCYCH Z RECYKLINGU

### Zawartość w produkcie – 15%

Materiał pochodzący z recyklingu został określony zgodnie z definicją normy ISO 14021. Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu podana jest w %.

Zgodnie z wymogami LEED NC oraz LEED CS możliwe jest uzyskanie 1 lub 2 punktów w kredycie MR4 jeżeli zawartość produktów pochodzących z recyklingu post-konsumenckiego oraz pre-konsumenckiego wynosi odpowiednio 10% lub 20% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie.

## ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW NADAJĄCYCH SIĘ DO RECYKLINGU

### Zawartość w produkcie – 100%

Procentowa zawartość materiału nadającego się do recyklingu w gotowym produkcie. Produkt może być poddany recyklingowi w całości lub po uprzednim przygotowaniu.

## ZUŻYCIE ENERGII PIERWOTNEJ I ENERGII ODNAWIALNEJ

Produkt jest wytwarzany przy użyciu 100% energii ze źródeł odnawialnych.

## WPLYW NA JAKOŚĆ POWIETRZA WE WNĘTRZACH

Kleje i substancje użyte do montażu mogą zawierać substancje wpływające na jakość powietrza. Zgodnie z wymaganiami certyfikacji LEED NC oraz LEED CS użyte kleje oraz uszczelniacze powinny spełniać zapisy normy South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), natomiast kleje natryskowe odpowiednio zapisy normy Green Seal Standard for Commercial Adhesives. System oceny wielokryterialnej LEED zawiera również zapisy co do wykończenia powierzchni podłogowych. W tym przypadku konieczne jest uzyskanie zgodności z aktualnie obowiązującą wersją FloorScore – dotyczy to wszystkich nie dywanowych powierzchni podłóg.

Produkt ma wpływ na uzyskanie punktów w certyfikacji LEED NC oraz LEED CS w zakresie kredytów IEQ 4.3 oraz pośrednio IEQ 4.1.

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymogów certyfikacji BREEAM w zakresie punktu Hea 02 – Jakości Powietrza we Wnętrzach.

Zastosowanie kleju o niskiej emisji (EN 13999-1 BN: 2007) oraz spełnienie wymagania normy EN14041, w tym klasyfikacji E1 dla emisji formaldehydu, może przyczynić się do uzyskania kredytu w zakresie jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń.

## EMISJA CO<sub>2</sub> I WPŁYW NA GLOBALNE OCIEPLENIE

Emisja CO<sub>2</sub> w czasie użytkowania ( 1 rok ) 1.29E+01 kg CO<sub>2</sub> ( ekwiwalent )

## ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

- LZO (VOC) - < 250 µg/m<sup>3</sup> ( emisja do powietrza po 28 dniach )
- Formaldehyd - nie zawiera
- Fenole - nie zawiera

## WPŁYW NA CYKL ŻYCIA BUDYNKU

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 1 – Wykorzystanie materiałów o niskim wpływie na środowisko.

## ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE

Produkt może się przyczynić do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 5 - Materiały odporne na zużycie.

## CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ PRODUKT

- EPD

W procesie certyfikacji LEED v4 projekt może otrzymać 1 punkt, jeżeli minimum 20 materiałów zastosowanych w projekcie posiada deklarację środowiskową ( EPD ).

## PRODUKT SPEŁNIA WYMOGI

- AgBB requirements
- CHPS section 01350
- ISO 14025 2006
- ISO 14040 2006
- CEN/TR 15941
- ISO 24011
- EN-ISO 10874
- CPR
- REACH

## CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ FIRME

- ISO 9001 Quality Management System
- ISO 14001 Environmental Management System
- OHSAS 18001 Occupational Health and Safety Management Systems

## PRZYNALEŻNOŚĆ DO ORGANIZACJI

- Polskie Stowarzyszenie Budownictwa Ekologicznego PLGBC
- Stowarzyszenie Architektów Polskich SARP
- Krajowy Instytut Gospodarki Senioralnej KIGS
- European Resilient Flooring Manufacturers' Institute (ERFMI)
- European Carpet and Rug Association (ECRA)
- Multilayer Modular Flooring Association (MMFA)

## POLITYKA ŚRODOWISKOWA

Polityka środowiskowa została zakomunikowana wszystkim pracownikom firmy i jest publicznie dostępna. Kluczem naszej polityki środowiskowej jest zastosowanie formuły 4x R - z ang. Reduce, Renewable, Reuse, Recycle.

- Redukcja: energia, odpady, surowce naturalne
- Odnawialność: elektryczność, naturalne i ekologiczne surowce
- Ponowne wykorzystanie materiałów we wszystkich fabrykach
- Recykling: polityka zwrotu wydanych próbek

## KWALIFIKACJA DOSTAWCÓW I ODPOWIEDZIALNE POZYSKIWANIE SUROWCÓW

TAK – zgodnie z procedurami ISO 9001:2008

## RODZAJ OPAKOWAŃ I ICH ODBIÓR

Tekturowe rolki oraz papier w 100 % nadający się do recyklingu.

Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez właściciela karty. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy FORBO FLOORING B.V.



Karta produktu z uwzględnieniem wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED, BREEAM oraz innych certyfikatów ekologicznych.

Opracowanie: ECOKARTA  
Edycja 1, Data utworzenia: 25.02.2017