DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO EZ-ON 100MC

RECOMMANDÉ POUR :

- Marmoleum Modular, Marmoleum Modular Striato, carreau Marmoleum Composition (MCT)

CARACTÉRISTIQUES :

- Certifié FloorScore par SCS Global Services
- Uréthane durcissant à l'humidité
- Sans isocyanate
- Ininflammable
- Entreposage : Ne **PAS** congeler. Entreposer à une température minimale de 65°F (18,3°C) et à une température maximale de 95°F (35°C).
- Durée de stockage : 2 ans dans un contenant non ouvert
- Apparence et odeur : Blanc-laiteux qui devient transparent en séchant, avec peu ou pas d'odeur
- Émissions de COV : 0 gramme par litre (calculées selon le règlement 1168 de l'organisme CA South Coast)
- Taux de rendement : Environ 250 pi^2 par gallon
- Offert uniquement en unités de quatre gallons
- Tolérant jusqu'à 100% RH
- Lorsque l'adhésif EZ-ON 100 de Forbo est utilisé, aucun test d'humidité selon la version actuelle des normes ASTM F1869 et ASTM 2170 n'est requis.

EXIGENCES CONCERNANT LE SUBSTRAT ET LES TESTS :

- L'adhésif EZ-ON 100 de Forbo peut s'utiliser pour toutes les catégories de béton. Tous les substrats de béton doivent être préparés conformément aux conditions contenues dans la version actuelle de la méthode ASTM F 710. Le substrat doit être sec, propre, lisse et structurellement solide.
  IMPORTANT! L'adhésif EZ-ON 100 de Forbo peut être utilisé sur des substrats de béton existants ou neufs. Bien que l'adhésif EZ-ON 100 de Forbo puisse être utilisé sur des substrats où aucun ralentisseur de vapeur n'est présent, il N'EST PAS recommandé de l'utiliser sur un substrat présentant des problèmes nouveaux ou antérieurs liés à l'humidité. L'adhésif EZ-ON 100 de Forbo n'est pas garanti contre les problèmes de pression hydrostatique, d'infiltration d'eau ou d'une pose inappropriée du revêtement de sol. En cas de défaillances naissantes ou préexistantes du revêtement de sol, où aucun coupe-vapeur n'est présent, Forbo recommande de consulter un spécialiste du béton qui pourrait être en mesure de vous conseiller sur les mesures correctives les plus appropriées pour rendre le substrat convenable à la réception d'un revêtement de sol commercial résilient. Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec le service de soutien technique et de formation de Forbo.
- La surface du béton doit être sec, sans aucune condensation ou eau stagnante.
- Le pH en surface des dalles de béton ne doit pas dépasser 12. Les substrats de béton avec un pH inférieur à 7 ou supérieur à 12 en surface doivent faire l'objet de mesures correctives avant la pose.
- Procédez à des test d'adhérence avant de commencer la pose. Les tests d'adhérence peuvent déceler les problèmes potentiels d'adhérence et sont essentiels pour assurer l'intégrité du système de revêtement de sol avant la pose. Les tests d'adhérence se font à l'aide de l'adhésif et du matériau qui seront utilisés sur le projet **après** la remise en état ou l'achèvement des travaux de préparation. Les tests doivent être menés sur le profil ou l'assemblage final du substrat de béton tel qu'il surviendra au moment de la pose. Cela comprend toute composante de correction ou de mise à niveau pouvant être utilisée. Étalez l'adhésif EZ-ON 100 de Forbo à l'aide d'une truelle à dents fines de 1/16 po x 1/32 po x 1/32 po, et accordez le temps ouvert adéquat en fonction des conditions du site. Permettez l'adhésif d'atteindre un gel complet. Une fois le gel complet est atteint, il n'y aura aucun transfert d'adhésif lorsque touché avec le doigt. Autant qu'un petit résidu huileux peut être perçu lorsque touché, l'adhésif ne se déplacera pas sous la pression du doigt. Posez le matériau, puis passez un rouleau de 100 lb sur la surface pour assurer le transfert adéquat de l'adhésif. Un placement et un roulage appropriés entraînent une compression complète de l'endos du matériau sur l'adhésif. Lorsque bien utilisé, l'adhésif Forbo EZ-ON 100 crée un lien adhésif tenace immédiatement suivant la pose du matériau. La force du lien adhésif continuera à se développer et augmenter pendant la cure des polymères. Lors de l'évaluation des tests d'adhérence, une force importante devrait être nécessaire pour retirer l'échantillon de test. L'empreinte de l'endos devrait être aisément observée sur la couche d'adhésif. La couche d'adhésif devrait rester largement sur le substrat avec un peu sur l'endos. Effectuer les tests d'adhérence en collant des carrés de 3 pi x 3 pi de matériau, selon les directives de pose de Forbo, à différents endroits sur la surface où le revêtement de sol doit être posé. Bien que le nombre de tests requis puisse varier, il faut en effectuer assez pour permettre une évaluation de toute la surface où le matériau doit être posé. Une autre règle empirique consiste à effectuer un essai d'adhérence tous les 1 000 pieds carrés. Cela permettra de

noter les effets des conditions propres au site qui influenceront le temps ouvert et le temps d'emploi de l'adhésif. Assurez-vous de mener des tests d'adhérence sur **TOUS** les substrats.

DIRECTIVES POUR LA POSE :

1. Les zones d'application du matériel doivent être propres, entièrement encloisonnées et étanches aux intempéries. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) permanent doit être pleinement opérationnel et contrôlé, et réglé à une température minimale de 65°F (18,3°C). Si ce n'est pas possible, les zones doivent avoir été acclimatées et contrôlées à l'aide d'un système CVC temporaire en fonction des conditions de niveau de service prévues pendant leur occupation. La température et l'humidité doivent se situer dans une plage de 23,9°C ± 5,5°C (75°F ± 10°F) avec une humidité relative ambiante de 40% à 65%. Ces conditions **DOIVENT** être établies au moins sept jours avant de commencer la pose, maintenues durant celle-ci, et poursuivies pendant au moins sept jours après la fin des travaux.
2. Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, l'huile, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant le silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur l'adhérence avec le substrat.
3. Bien mélanger l'adhésif avant de l'utiliser.
   IMPORTANT! L'adhésif **DOIT** être mélanger à l'aide d'une perceuse-mélangeur, à base-vitesse et en *MARCHE-ARRIÈRE*. En utilisant ainsi, la palette de malaxage n'entrainera pas de l'air dans l'adhésif mais plutôt fera monter le matériel du fond du seau pour assurer un mélange homogène.
4. Recommandations pour les truelles : Truelle à dents fines de 1/16 po x 1/32 po x 1/32 po. Remplacez la truelle lorsqu'il n'est plus possible d'obtenir le taux de rendement désiré.
5. Appliquez l'adhésif Forbo EZ-ON 100MC sur le plancher. L'adhésif se mettra à niveau de façon automatique en se fixant sur le substrat.
6. Le temps ouvert et le temps d'emploi de l'adhésif Forbo EZ-ON 100MC varient selon la température ambiante et l'humidité relative ambiante. Le tableau ci-dessous présente le temps ouvert (en heures) et le temps d'emploi (en minutes). Une indication générale d'un temps ouvert approprié est lorsqu'un toucher ferme sur le matériau ne produit aucun transfert d'adhésif sur le doigt.
   IMPORTANT! Lorsqu'on touche l'adhésif à la fin du temps ouvert optimal, on observe un résidu huileux sur le doigt. Ce résidu se dissipera lors du durcissement de l'adhésif. S'il n'y a pas de résidu huileux, l'adhésif n'est plus utilisable et n'adhèrera pas au support du matériau.

		Humidité relative					
			TAUX OPTIMAL				
		30%	40%	50%	60%	70%	80%
Température	60°F (16°C)	Ouvert = 100 min Emploi = 6 h	Ouvert = 90 min Emploi = 6 h	Ouvert = 80 min Emploi = 6 h	Ouvert = 75 min Emploi = 6 h	Ouvert = 72 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 70 min Emploi = 5 h
	70°F (21°C)	Ouvert = 92 min Emploi = 6 h	Ouvert = 82 min Emploi = 6 h	Ouvert = 72 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 70 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 65 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 62 min Emploi = 5 h
	80°F (27°C)	Ouvert = 85 min Emploi = 6 h	Ouvert = 75 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 65 min Emploi = 5,5 h	Ouvert = 62 min Emploi = 5 h	Ouvert = 60 min Emploi = 4,5 h	Ouvert = 58 min Emploi = 4 h

7. Lorsque l'adhésif Forbo EZ-ON 100 a atteint son temps de pose optimale, posez le revêtement de sol dessus. Veillez à tracer des repères pour disposer le revêtement de sol, car l'adhésif Forbo EZ-ON 100MC adhère très fortement. Le repositionnement du revêtement de sol peut donc s'avérer difficile une fois qu'il est posé sur l'adhésif.
8. Passez immédiatement un rouleau de 100 lb. sur le revêtement de sol dans toutes les directions pour assurer un contact total avec l'adhésif. Une étape de roulage supplémentaire est requise pendant la pose pour veiller à ce que le matériau soit plat et qu'il adhère pleinement.
9. Utilisez un rouleau mural à trois sections ou un rouleau à joints en acier pour les murs, les plinthes ou sur tout autre surface où il n'est pas possible de passer un rouleau de 100 lb.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO EZ-ON 100MC

10. Enlevez immédiatement tout résidu d'adhésif à l'aide d'un chiffon blanc propre et du dissolvant d'adhésif Forbo ou de l'essence minérale. La surface doit être rincée avec de l'eau propre et fraîche pour retirer tout résidu du sol.
11. Veillez à maintenir les truelles propres lorsqu'elles ne sont pas utilisées en retirant tout excédent d'adhésif et en les nettoyant à l'aide d'un chiffon blanc et du dissolvant d'adhésif Forbo ou de l'essence minérale. Assurez-vous de retirer tout l'adhésif des dents de la truelle. Nous vous recommandons de le faire avant que l'adhésif ne durcisse.
12. Laissez le couvercle sur le seau quand vous ne vous en servez pas.
13. Le revêtement de sol peut être nettoyé et on peut y circuler immédiatement après avoir été posé et roulé de façon appropriée.
14. Même si on peut nettoyer le revêtement de sol et circuler sur celui-ci immédiatement après la pose de l'adhésif, ce dernier continuera de durcir et de renforcer son lien avec revêtement de sol. Accordez du temps supplémentaire avant tout nettoyage à grande eau.

Pour obtenir de plus amples renseignements, vous pouvez télécharger les Guides d'installation et d'entretien des planchers de Forbo sur le site www.forboflooringNA.com, ou vous pouvez communiquer avec le service de soutien technique de Forbo au 1-800-842-7839.