

Conseils de pose Modul'up

Conseils généraux

Modul'up est un revêtement de sol en PVC en pose libre qui ne nécessite pas de colle. Le ruban adhésif simple face doit être utilisé pour supporter tous les joints entre les lés et les joints transversaux (voir le Guide de découpe et d'ajustage ci-dessous).

À l'instar d'autres revêtements de sol, l'aspect, la performance et la durabilité du revêtement de sol posé dépendent dans une large mesure de la qualité du support préparé et des conditions dans lesquelles il est posé.

La pose de Modul'up doit être effectuée conformément au code national de pratique relatif à la pose des revêtements de sol résistants. Les aires de pose du revêtement de sol doivent être propres, exemptes de tout autre corps de métier, entièrement fermées et étanches. Les supports doivent être propres et exempts de saletés, lisses, sains, réguliers et secs en permanence.

Procédez toujours à des tests de détection de moisissures sur tous les supports. Tous les sols de rez-de-chaussée doivent avoir une barrière efficace contre l'humidité.

Les zones destinées à accueillir le revêtement de sol devront être éclairées de façon adéquate pour permettre de procéder correctement à une inspection du support, à l'installation et à une inspection finale.

Il est essentiel que l'aire de pose soit à une température constante d'au moins 18°C pendant 48 heures avant, pendant et 24 heures après la pose. Le matériau et la colle doivent être conditionnés dans le même environnement pendant au moins 24 heures avant la pose. Si les revêtements de sol ont été entreposés ou transportés immédiatement avant la livraison à des températures de moins de 10 °C, la période d'acclimatation doit être portée à 48 heures.

Avant l'installation, vérifiez si les rouleaux présentent la couleur, le numéro de lot et la quantité ad hoc et s'ils sont en bon état. Aucune réclamation ne sera acceptée en cas de couleur ou de motif incorrect(e), ou en cas de dommage évident, une fois que les dalles ont été posées.

Utilisez l'article du même lot de production/teinture et posez-le dans l'ordre des numéros de rouleau. L'utilisation de différents lots de production entraînera toujours des différences de teintes visibles. Le numéro de lot est clairement indiqué sur l'emballage du produit et doit être vérifié avant d'entamer la pose.

Supports acceptés

Modul'up peut être installé sur les supports suivants (sous réserve des conditions décrites dans ce guide) :

- Chape en béton ou en ciment neuve ou existante
- Panneaux de bois ou panneaux de particules neufs ou existants
- Anciens carreaux en céramique : posés sur une chape en béton ou en ciment saine, ceux qui adhèrent à la chape (carreaux de céramique scellés) ou au substrat (carreaux de céramique encollés) ne nécessitent aucun traitement supplémentaire lorsque les différences de niveau sont inférieures à 1 mm et/ou lorsque la largeur du mortier est inférieure à 3 mm. De petites différences de niveau localisées de 1 mm et 2 mm entre les carreaux peuvent être réparées à l'aide d'un produit de lissage/d'arasement approprié.
- Anciens revêtements de sol in situ (résine) d'au moins 2 mm d'épaisseur : l'ancien revêtement doit être sain et entièrement collé et d'au moins 2 mm d'épaisseur. Si les exigences de planéité, de propreté et d'adhérence ne sont pas respectées, l'ancienne finition de sol in situ devra être enlevée, et la sous-couche préparée conformément au code de pratique national.
- Ancienne peinture de sol : Le substrat doit être propre et sain. Le ponçage n'est pas nécessaire si la peinture est saine.
- Anciens revêtements de sol compacts résistants (carrelage semi-souple, carrelage composite, lés en vinyle et linoléum) : Avant la pose, vérifiez l'état du revêtement de sol existant pour vous assurer qu'il est bien collé au substrat. Veillez à enlever et à réparer toute partie détachée ou endommagée des revêtements de sol. Si un système de chauffage par le sol a été installé, les anciens revêtements de sol souples doivent toujours être retirés.



- Sols en tronçons de bois existants (aux étages supérieurs seulement) : Modul'up peut être installé sur des sols en tronçons de bois existants, sauf pour les tronçons de bois posés au rez-de-chaussée. Les tronçons doivent être solidement collés au substrat, lisses, réguliers et exempts de toute finition à base d'huile ou de cire. Si nécessaire, les tronçons doivent être poncés pour éliminer toute crasse et/ou toute irrégularité entre les tronçons. En cas de doute, contactez le service technique de Forbo Flooring pour obtenir des conseils.

Remarque : Modul'up ne peut être posé que sur un substrat qui a reçu auparavant une seule couche de revêtement de sol résistant. L'indice de performance de l'ancien revêtement de sol doit correspondre au nouvel indice requis, en particulier si la pièce doit être utilisée à des fins différentes.

Substrats non acceptés

- Les revêtements de sol acoustiques en général, y compris les revêtements de sol en PVC matelassés et les revêtements de sol acoustiques en linoléum, doivent être enlevés et la sous-couche préparée conformément au code de pratique national.
- Planchers surélevés : Des panneaux inégaux et des joints entre les panneaux se répercuteront jusqu'au revêtement de sol fini, de sorte qu'il n'est pas recommandé de les installer sur des planchers surélevés.
- Revêtements de sol textiles : les revêtements de sol textiles doivent être enlevés et la sous-couche préparée conformément au code de pratique national.

Pour toute sous-couche non énumérée ci-dessus ou en cas de doute, contactez le service technique de Forbo Flooring. La tolérance maximale en termes de planéité et de régularité du substrat est de 5 mm sous une règle de 2 m (mesurée en déplaçant la règle dans toutes les directions sur le substrat) et de 1 mm sous une règle de 20 cm.

Modul'up peut être posé sur des substrats présentant des fissures d'une largeur inférieure à 1 mm, à condition que la différence de niveau ne soit pas supérieure à 1 mm. Pour les fissures qui ne répondent pas à ces critères, contactez Forbo flooring pour plus d'informations.

Les joints de mouvement structurels ne peuvent être recouverts par aucune partie si le revêtement de sol installé et les joints de mouvement brevetés appropriés doivent être utilisés.

Au besoin, des produits de lissage et d'arasement conçus pour des zones à forte circulation doivent être utilisés sur les chapes et dalles. Les produits de lissage ne sont pas nécessaires sur des surfaces de béton propres, saines et lisses, à condition qu'ils satisfassent aux tolérances de planéité indiquées ci-dessus.

Si le produit de lissage n'est pas appliqué sur la surface de la dalle ou de la chape, il convient d'appliquer un apprêt approprié pour éviter la poussière sur la sous-couche.

Lorsqu'il y a une différence de niveau supérieure à 1 mm ou lorsque le mortier est plus large que 3 mm, il faut appliquer sur toute la surface de la pièce un produit autolissant / d'arasement général à usage intensif adapté à l'usage auquel la pièce est destinée.

Chauffage par le sol

Modul'up peut être utilisé en combinaison avec des systèmes de chauffage par le sol. Il est impératif que les systèmes de chauffage par le sol aient été mis en service et qu'ils fonctionnent correctement avant la pose du revêtement de sol.

Les produits Forbo Flooring peuvent être installés sur des sous-couches chauffées par le sol à condition que la température de surface maximale du support ne dépasse pas 27 °C quelles que soient les conditions d'utilisation. Afin de garantir une action efficace de la colle sur le support, le système de chauffage par le sol doit être éteint ou réglé à la température la plus basse pendant au moins 48 heures avant la pose du revêtement de sol Forbo. La température du support ne doit pas dépasser 18 °C lors de la pose du revêtement de sol. Au besoin, une autre source de chauffage doit être utilisée pour maintenir la température ambiante à au moins 18 °C avant et pendant la pose, et durant les 72 heures qui suivent. La température du système de chauffage par le sol peut être augmentée 72 heures après l'installation. Lorsque vous augmentez la température du sol, faites-le graduellement pour que le support et le matériau du revêtement de sol puissent s'adapter ensemble aux changements de température. Un changement rapide de la température peut entraîner des problèmes de collage.

Charges roulantes

Dans les zones soumises à des charges roulantes, par exemple des lits d'hôpitaux, des chariots lourds ou des transpalettes, la version compacte est recommandée. La résistance aux charges roulantes sera plus élevée avec les revêtements de sol acoustiques et à ce titre, Modul'up 19dB n'est pas recommandé dans les zones soumises à de fortes charges roulantes.



Installation

Sens de la pose

Les conseils de pose suivants doivent être respectés en ce qui concerne le sens de pose des lés.



Motifs All over/Uni : Linea, Cement, Terra, Concrete/Resin
La pose en alternance des lés est requise.



Motifs directionnels : Bois - Chêne et chêne rustique
Les lés doivent être posés dans le même sens.

Le sens de pose recommandé pour chaque motif est également indiqué sur les brochures des produits, l'emballage et imprimé au dos de chaque rouleau.

Généralités

Modul'up s'installe en pose libre selon les techniques d'installation standard. Les joints sont supportés par le ruban adhésif simple face Modul'up de 100 mm de largeur (réf. Forbo 792) en vue du soudage.

Vérifiez toujours le sens de la pose recommandé avant de couper le lé à longueur (voir ci-dessus).

Coupez le lé à la longueur voulue avec une tolérance d'environ 10 cm pour l'ajustement à chaque extrémité.

Il est recommandé que les longueurs coupées soient disposées à plat dans l'aire de pose la veille de l'installation afin de permettre au produit de s'acclimater.

Il n'y a pas de limite maximale pour la surface de sol pouvant être posée, mais les joints de mouvement structurels ne peuvent pas être recouverts par aucune partie du système Modul'up et un joint de mouvement breveté doit être utilisé.

Les joints transversaux doivent être formés et coupés de la même manière que pour les joints latéraux avec le ruban Modul'up utilisé sous les joints.

Une bande de recouvrement adéquate doit être utilisée au niveau des seuils de porte.

Tous les joints doivent être soudés. Le soudage à chaud est recommandé dans les installations commerciales bien que le soudage à froid (au solvant) puisse être utilisé dans certains cas ; voir les conseils sur les options de soudage à froid plus loin dans ce guide.

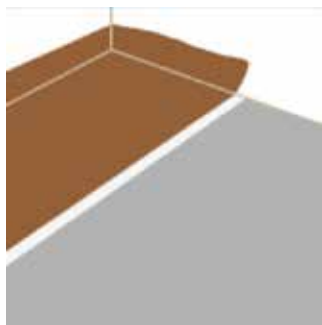
Découpe et ajustage

Quel que soit le système de soudage utilisé, il est recommandé de toujours rogner les arêtes réalisées en usine pour former un véritable bord pour l'assemblage. Modul'up est fabriqué avec une lisière allant jusqu'à 2 cm de chaque côté du rouleau pour permettre la coupe.

Il est recommandé que chaque lé soit tracé à mesure et que les arêtes conçues en usine soient enlevées avant de couper le joint. Les joints doivent se chevaucher et être arasés ou coupés à l'aide d'un coupe-joints afin de former une jointure bout à bout serrée.

Remarque : Les arêtes conçues en usine de chaque côté des motifs en bois doivent être coupées comme ci-dessus pour s'assurer que les lames de chaque côté du joint aient la même largeur.

Tracez d'abord le long côté du lé côté mur. Replacez le lé contre le mur. Le lé étant correctement positionné sur la longueur et les extrémités remontant le long des murs d'extrémité (env. 10 cm), coupez l'arête conçue en usine du côté opposé du lé (1 à 2 cm) à l'aide d'un coupe-joints ou en tirant une ligne de craie et en coupant le lé en suivant cette ligne avec une règle et un couteau universel. Tracez les extrémités des lés par rapport aux murs.



Remarque : ne coupez pas le lé trop près des murs. Le lé doit être coupé en laissant un espace de 1 mm sur tout le pourtour de la pièce, y compris toutes les culées telles que les chambranles et les éléments de mobilier fixe.

Posez une bande de ruban adhésif simple face Modul'up avec le côté antidérapant (sans le film de protection) face à la sous-couche de manière à ce qu'elle repose uniformément de part et d'autre du joint (voir figure 1).

Fig.1



FLOORING SYSTEMS

Posez le lé suivant le long du premier lé posé, les extrémités du lé remontant sur le mur et le bord du lé chevauchant d'environ 1 - 2 cm le lé précédent. Coupez l'arête conçue en usine du côté opposé de ce lé comme ci-dessus.

Coupez le joint pour former un joint bout à bout serré, puis tracez et coupez chaque extrémité de cette longueur comme pour le premier lé. Remarque : utilisez une lame à crochet lors de la coupe finale des joints pour éviter d'endommager le ruban adhésif Modul'up, et lors de la coupe des dalles en vinyle-amiante.

Répétez ce processus pour chaque longueur de lé suivante en utilisant le ruban Modul'up uniformément espacé sous chaque joint. La longueur finale qui atteint le mur opposé doit être coupée et ajustée selon la méthode décrite pour la première longueur.

Une fois que tous les lés ont été préparés pour le soudage, soulevez les extrémités des lés au niveau de chaque joint pour faire apparaître le ruban adhésif Modul'up. Enlevez la pellicule protectrice en maintenant la bande de protection aussi près que possible du sol (voir fig. 2 et 3). Laissez le revêtement de sol retomber en place le long des joints et lissez à la main le long du joint à mesure que vous enlevez la bande de protection. Une fois terminé, pressez le lé dans le ruban adhésif à l'aide d'une planchette à réguler pour assurer une adhérence optimale du revêtement de sol sur le ruban.

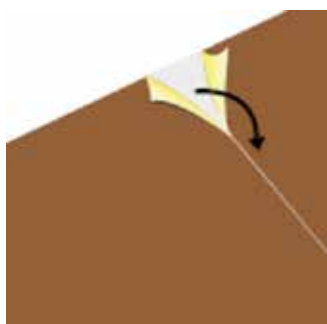


Fig.2

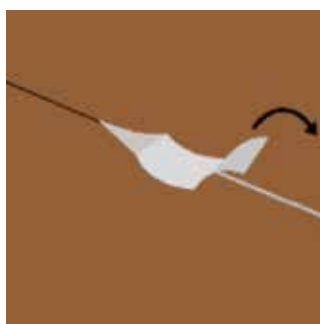
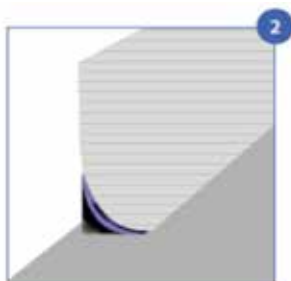
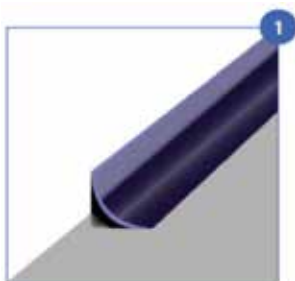


Fig.3

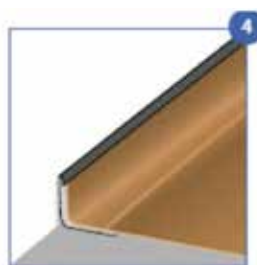
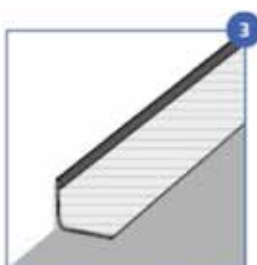
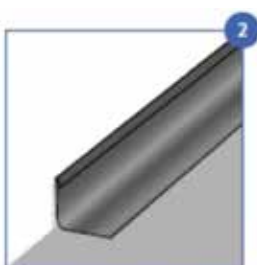
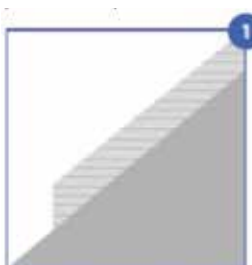
Plinthes arrondies

Modul'up peut être installé avec des plinthes arrondies formées sur place selon les techniques standard à l'aide d'une forme d'appui d'un rayon de 35 mm (voir ci-dessous)



La forme d'appui doit être collée à l'aide d'un système de ruban adhésif double face approprié résistant aux plastifiants. Le lé Modul'up doit être collé au mur et à la forme d'appui à l'aide du même système de ruban adhésif double face.

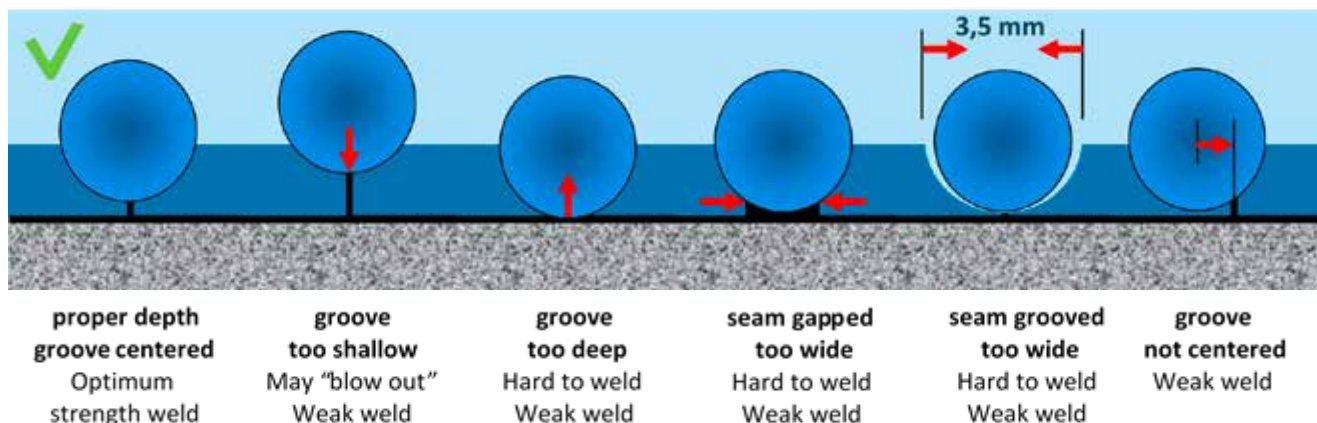
La plinthe complète Modul'up ne doit être collée au mur qu'à l'aide d'un ruban adhésif double face approprié résistant aux plastifiants. Le lé Modul'up doit être collé sur la plinthe à l'aide du même système de ruban adhésif double face (voir ci-dessous).



Remarque : Si l'on utilise une plinthe arrondie sur place avec des motifs Wood, l'effet visuel optimal sera obtenu en posant avec une gorge de rive de même motif avec les lames parallèles au mur autour du périmètre de la pièce ou un motif Uni colour/All over de contraste. La rive doit avoir une largeur d'au moins 10 cm au niveau du sol, le joint soudé étant supporté par du ruban Modul'up.

Formage et rainurage de joints

Les joints doivent être rainurés à une profondeur d'environ 2/3 de l'épaisseur du matériau, mais pas à plus de 2 mm pour les produits 19dB. Une rainureuse de type « P » est recommandée pour le rainurage manuel des joints, cependant, les rainureuses automatiques ou motorisées peuvent être plus productives sur de grandes installations.



Soudage à chaud

Allumez le pistolet à air chaud et attendez 5 à 7 minutes pour qu'il atteigne la température de consigne. Modul'up doit être soudé à une température d'environ 450°C (voir le manuel du pistolet de soudage pour les détails de réglage). Montez la buse de soudage avant d'allumer le pistolet à air chaud.

Modul'up doit être soudé avec une buse Speedweld de 5 mm.

Si le pistolet repose sur le sol, assurez-vous que la buse n'est pas dirigée vers le sol ou un endroit dangereux.

Les pistolets de soudage varient, il est donc toujours conseillé de pratiquer les techniques de soudage en premier lieu sur un rebut afin de faire correspondre la température correcte du pistolet à air avec la vitesse de soudage.

Assurez-vous que la rainure est bien nettoyée avant de commencer à souder à chaud. Assurez-vous que tous les câbles électriques sont disposés sans enchevêtrements et qu'il n'y a pas d'obstructions le long du joint à souder.

Coupez le fil de soudage à une longueur constante et généreuse ou déroulez suffisamment de cordon de soudure de la bobine et placez la bobine de manière à travailler dans sa direction. Disposez le câble d'alimentation devant vous si possible.

Commencez près d'un mur. Faites passer le fil à travers et soudez vers l'arrière, en vous éloignant du mur, en maintenant une légère pression vers le bas pour que la buse de soudage force le fil de soudage dans la rainure. Ne laissez pas le fil fondre dans la buse.

Une bonne soudure est obtenue par la combinaison correcte de la température, de la vitesse et de la pression vers le bas. Le fil de soudure doit fondre suffisamment pour que le cordon fondu atteigne le fond de la rainure.

Coupe

Remarque : Pour éviter d'endommager involontairement le revêtement de sol, Forbo recommande d'utiliser le couteau Mozart pour couper le fil de soudure. En cas d'utilisation d'une spatule tranchante, veillez à ne pas endommager les côtés des joints.

Pendant que le fil est encore chaud, coupez la majeure partie de la moitié supérieure du fil jusqu'à environ 0,5 mm à l'aide d'un couteau Mozart qui s'adapte sur le fil ou d'une spatule ou une lame affûtée. Cela permet au fil de refroidir plus rapidement et d'effectuer une première coupe rapide sans risque d'endommager le matériau.

Le câble de soudure va s'incurver légèrement (concave vers le bas) à mesure qu'il refroidit. Attendez que le matériau soit complètement refroidi avant de découper au ras de la surface du lé à l'aide d'un couteau Mozart ou d'une spatule affûtée légèrement inclinée sur la ligne de découpe.





Slide



Mozart knife

Remarque : Effectuer la découpe finale alors que le cordon de soudure et le matériau sont encore chauds peut entraîner la concavité du fil de soudure. Cela peut entraîner des problèmes ultérieurs de salissure des joints ou endommager de façon permanente la surface du revêtement de sol.

Assemblage d'une soudure

Pour assembler une soudure au milieu d'un joint, découpez les extrémités libres et chanfreinez la section à chevaucher avec une rainureuse manuelle. Veillez à ce que de l'air chaud pénètre dans la rainure et chauffe le fil. Au fur et à mesure que le pistolet se déplace sur la section non soudée, exercez une pression et effectuez la soudure sur la section à assembler. Laissez refroidir et coupez normalement.



Soudage à froid

Modul'up Compact Cement, Terra, Concrete/Resin peut être soudé à froid avec Forbo Noviweld 671 comme alternative au soudage à chaud dans les plus petites installations avec peu de joints et une utilisation commerciale modérée. Les surfaces à usage intensif telles que les écoles, les hôpitaux et les zones humides doivent toujours être soudées à chaud.

Remarque : Le bois Modul'up (Compact et 19dB) et tous les autres motifs acoustiques 19dB doivent toujours être soudés à chaud. Des notes explicatives distinctes quant à l'utilisation et l'application de Noviweld 671 sont disponibles sur la page de téléchargement de Modul'up à l'adresse : www.forbo-flooring.be

Étanchéité du périmètre

Lorsque le revêtement de sol est posé à plat, sans plinthes à gorge, les bords périphériques doivent être scellés avec un agent scellant flexible imperméable et résistant à la moisissure. Cela doit également être appliqué aux jambages tels que les chambranles, ainsi que sur toutes les zones où des tuyaux, etc. traversent le revêtement de sol.

À l'achèvement de l'installation

La première impression peut avoir plus d'impact sur le client que des heures de montage qualifié. L'installation terminée doit être débarrassée des rebuts et des débris, le sol doit être aspiré et toute trace de résidus de colle doit être enlevée du sol et des plinthes.

Modul'up est prêt à l'emploi immédiatement après la pose.

Si le revêtement de sol doit être protégé des autres corps de métier ou de la circulation sur le chantier avant l'achèvement du projet, il faut choisir un produit de protection qui convient au type et au niveau de circulation susceptibles d'être rencontrés et au risque d'impact, de rayures ou de dommages par poinçonnement.

Dans de nombreux cas, il est d'usage que la préparation initiale du sol soit confiée ou sous-traitée à un entrepreneur professionnel en nettoyage et entretien qui disposera du personnel et de l'équipement nécessaires pour effectuer soigneusement le travail.

Pour obtenir des performances optimales d'un nouveau revêtement de sol, il est important d'utiliser dès le premier jour les bonnes procédures de nettoyage et d'entretien. Des guides de nettoyage et d'entretien pour tous les produits Forbo Flooring peuvent être téléchargés à l'adresse suivante : www.forbo-flooring.be

Les guides de nettoyage et d'entretien doivent être dûment remis à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final une fois l'installation achevée et avant toute intervention de nettoyage.

En cas de doute, contactez-nous :

Forbo Flooring
't Hofveld 4B 001
1702 Groot-Bijgaarden
T +32 2 464 10 10
Info.belgium@forbo.com
www.forbo-flooring.be



FLOORING SYSTEMS