|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| press release |
| page 1 of 1 |
|  |
| Rapportgenauigkeit mit perfekter Planlage für digitale Großformatdrucker |

 |

[lead]

Hannover, October 30, 2019 – Mit patentierter Texglide Beschichtung zu optimalen Druckergebnissen

[Body]

Hannover, October 30, 2019 – Beim industriellen Bedrucken von Wellpappe und Verpackungen aber auch beim Bedrucken von Fliesen mit Single-Pass-LED-Tintenstrahltechnologie wird beim Druckvorgang das Medium über Vakuum auf dem gelochten Prozessband fixiert. Forbo Movement Systems stellt dafür einen neuen Bandtyp vor, der ursprünglich speziell für einen weltweit führenden Hersteller von industriellen Digitaldruckern, Großformatdruckern und Fliesendruckmaschinen entwickelt wurde.

Der Transilonband „PRINT 6832-2.15AE“ garantiert optimale Druckergebnisse durch seine zusätzliche Texglide™ Beschichtung auf der Laufseite. Durch diese patentierte Texglide™-Technologie lassen sich die Reibkräfte, die aufgrund des hohen Unterdrucks entstehen, erheblich reduzieren. Die Gewebekonstruktion des neuen Polyurethanbeschichteten Transportbandes mit Aramidkettfäden und einem hohen K1%-Wert von 70 N/mm erfüllt höchste Ansprüche an die Rapportgenauigkeit und ist dabei besonders geräuscharm. Darüber hinaus ist die Planlage des neuen Bandtyps perfekt. Das Band ist in Breiten von 2000 mm bis 4100 lieferbar.

For further information:

Matthias Eilert

Marketing Communications

Phone +49 511 67 04 232, Fax +49 511 67 04 233

siegling@forbo.com