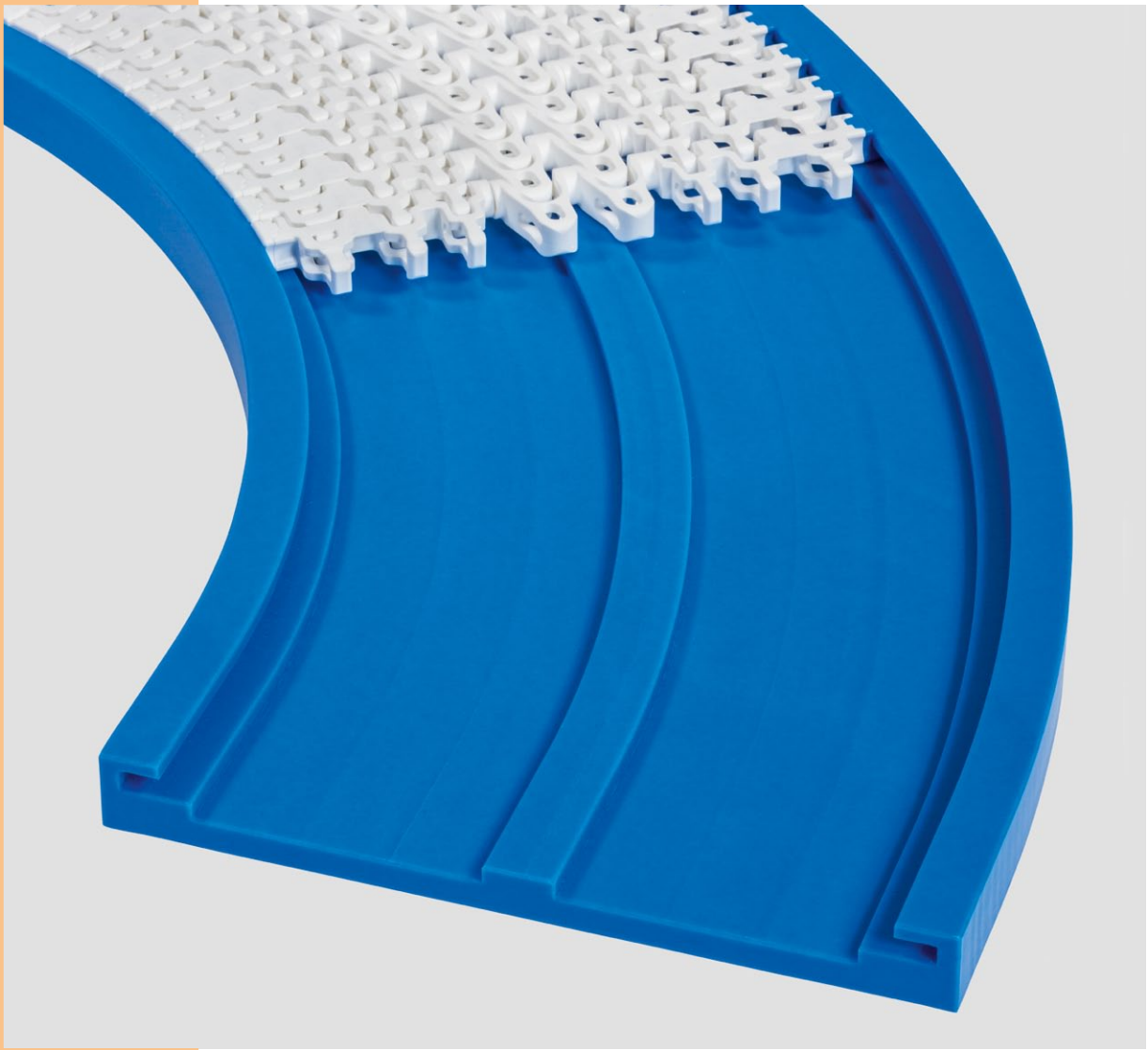
siegling
belting

COMPONENTI IN PLASTICA



Siegling – total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

IL PLUS
PER IL TUO IMPIANTO

Forbo Movement Systems vi supporta nell'ottimizzazione dei vostri processi di produzione con una gamma collaudata di nastri trasportatori, cinghie di trasmissione e numerosi accessori in plastica.
I nostri particolari, prodotti su misura, possono essere realizzati con un'ampia varietà di materie plastiche, in base alle esigenze specifiche del vostro processo.
A volte solo dettagli come supporti o profili di guida, a volte il kit completo per l'assemblaggio di un trasportatore o una macchina, rendono i processi più efficienti e affidabili.

Questi componenti, realizzati a disegno, sono utilizzati con successo

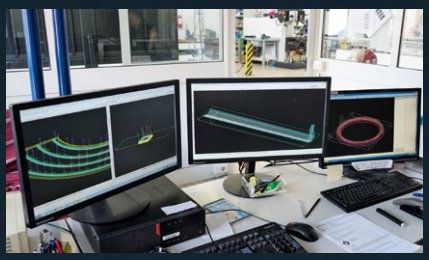
– nell'Industria Alimentare

– nel Beverage

– nel Packaging

– nell'Automotive

Il nostro staff sarà lieto di consigliarvi.

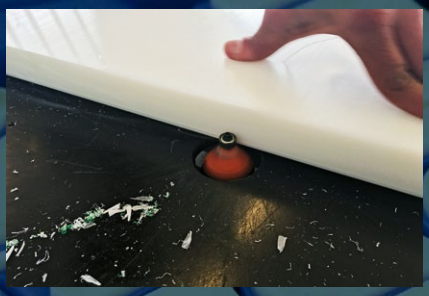


Programmazione
Le lavorazioni avvengono con l'ausilio del sistema CAD/CAM interfacciato con il centro di lavoro a 5 assi per realizzare pezzi su disegno del cliente.

Taglio
Tagliamo a misura lastre di materiale plastico di varie tipologie e dimensioni tramite l'utilizzo di sezionatrice automatica a controllo numerico.

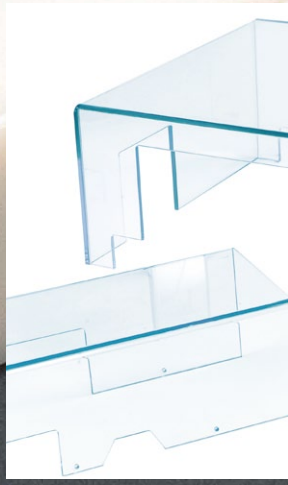
Fresatura
Le lavorazioni eseguite con pantografo a 5 assi ci permettono di realizzare pezzi di piccole, medie e grandi dimensioni. Lavoriamo lastre fino a 2000 mm x 4000 mm.

Piegatura
La piega a caldo ci consente di realizzare carter e protezioni antinfortunistiche per macchinari e impianti nella forma desiderata dal cliente.



Finitura
Utilizziamo frese per la rifinitura dei pezzi eliminando i rischi di taglio nel maneggiare i particolari finiti durante il montaggio. Montiamo Heli-Coil di qualsiasi tipo e misura.

Imballo
Prestiamo particolare cura nell'imballo al fine di evitare qualsiasi tipo di danneggiamento dovuto al trasporto. Siamo in grado di contrassegnare ogni particolare per renderlo immediatamente riconoscibile.



COMPONENTI PREMIUM

I nostri tecnici potranno fornirvi la consulenza adatta per poter realizzare le soluzioni migliori per le vostre necessità anche nelle applicazioni più critiche. Abbinando il nostro Know-How di produttori di nastri trasportatori e trasformatori di materie plastiche, selezioniamo e produciamo tutti i componenti ottimali per ogni applicazione.

– Profili di scorrimento lavorati

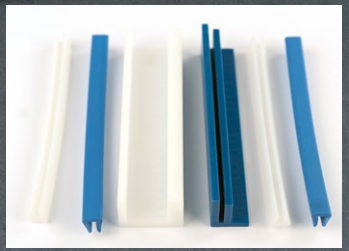
– Profili di scorrimento estrusi

– Basi per curva

– Pignoni

– Protezioni trasparenti

… e tutti i componenti vari a disegno



MATERIALI

PE-HMW (PE-500)
Polietilene utilizzato per molteplici applicazioni, in particolare nel settore alimentare. Utilizzato per il basso assorbimento di umidità, elevata lavorabilità, buone proprietà chimiche, basso coefficiente di attrito e costo competitivo.

PE-UHMW (PE-1000)
Utilizzato appositamente per applicazioni ad alta velocità in cui sono richieste un'eccellente resistenza agli urti, un basso assorbimento di umidità, proprietà chimiche e resistenza alla corrosione.

PE-UHMW + Lubrificante
Polietilene ad altissimo peso molecolare additivato con lubrificanti e sviluppato specificamente per componenti soggetti ad usura in ambienti di produzione difficili, come alte velocità, carichi elevati e detergenti aggressivi.

PE-UHMW High Temperature
Polietilene eccellente in ambienti industriali dove le temperature oscillano fino a 135 °C. Presenta ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione e dispone di basso coefficiente d'attrito.

PA 6 (Nylon)
Polimero poliammidico ad alta resistenza all'urto, all'abrasione e con ottime proprietà di scorrimento. Grande resistenza alle alte temperature. Ideale per ruote dentate, rulli e supporti.

POM (Resina Acetalica)
Comunemente chiamato resina acetalica fornisce elevata resistenza e rigidità. Caratterizzato da un basso coefficiente di attrito e buone proprietà di resistenza all'abrasione soprattutto in ambienti umidi.

PP (Polipropilene)
Polimero con una buona resistenza agli agenti chimici, all'abrasione e con una bassa densità. Resistenza all'urto elevata, ma non a basse temperature.

PTFE (Teflon)
Polimero con ottime proprietà chimiche, elettriche e termiche. Utilizzato per lo più in ambienti industriali in cui sono presenti altissime temperature (+250 °C).
E' sconsigliato per particolari di scorrimento a causa dalle basse resistenze meccaniche.

PET (Arnite)
Tecnopolimero con un'ottima stabilità dimensionale, un'eccellente resistenza all'usura, un basso coefficiente di attrito ed ottima resistenza alle temperature elevate. Particolarmente adatto per la fabbricazione di parti meccaniche di precisione.

PEEK
È un polimero termoplastico semicristallino con eccellenti proprietà meccaniche e chimiche di resistenza che vengono mantenute anche ad alte temperature. La combinazione ottimale di caratteristiche meccaniche distingue questo materiale come una plastica ingegneristica. Utilizzato per componenti meccanici di precisione.

PVC
Elevata stabilità chimica e grande isolamento termico e acustico. Eccellente resistenza al fuoco (è autoestinguente). Il PVC rigido presenta una bassa resistenza all'urto e al calore.

PC (Policarbonato)
Polimero con elevate proprietà ottiche, meccaniche e termiche. Grazie all'elevata trasparenza e alla grande resistenza all'urto, viene spesso utilizzato per coperture infrangibili. Disponibile nei colori trasparenti e fumé. Adatto per ambienti esterni e protetto UV a richiesta.

PMMA (Plexiglass)
Materiale con eccellente trasparenza e facile da termoformare. Rispetto al policarbonato si presenta meno tenace, ma ha una trasmissione della luce più elevata. Eccellente resistenza ai raggi UV di lunga durata per scopi di comunicazione visiva, architettura e interior design.

PETG
Co-poliestere trasparente che offre un equilibrio unico tra proprietà fisiche e facilità di lavorazione. Resistente agli urti anche a basse temperature.

DATI TECNICI

Acronimo	Descrizione	Colore	Peso molecolare [g/mol]	Densità [g/cm^3]	Temperatura di servizio [°C]	Temperatura per brevi periodi [°C]	Idoneo contatto con alimenti
PE-HD (300)	Polyethylene High Density	bianco, verde, nero	300.000	0,95	-50/80	90	bianco
PE-HMW (500)	Polyethylene High Molecural Weight	blu, bianco, verde, nero	500.000	0,96	-100/80	90	blu, bianco
PE-UHMW (1000)	Polyethylene Ultra High Molecural Weight	blu, bianco, nero, verde	5.000.000	0,93	-200/80	90	blu, bianco
PE-UHMW + Lubrificante	Polyethylene High Molecural Weight + Lubricant	blu, grigio	> 6.000.000	0,93	su richiesta	su richiesta	blu, grigio
PE-UHMW High Temperature	Polyethylene High Molecural Weight + Additives	bianco	9.000.000	0,93	-200/110	135	sì
PA 6 (Nylon)	Polyamide	naturale	–	1,14	-40/88	150	sì
POM	Polyoxymethylene	nero, bianco	–	1,41	-50/100	140	bianco
PP	Polypropylene	naturale	–	0,915	0/95	110	sì
PTFE (Teflon)	Polytetrafluorethylene	bianco	–	2,21	-200/250	260	sì
PET (Arnite)	Polyethylene Terephthalate	naturale	–	1,38	-20/115	170	sì
PEEK	Polyether Ether Ketone	naturale	–	1,3	-40/250	300	sì
PVC	Polivinylcloride	grigio, nero, avorio	–	1,36	-15/60	60	no
Policarbonato	Polycarbonate	trasparente, fumè	–	1,2	-30/+115	130	no
PMMA (Plexiglas)	Polymethyl Methacrylate	trasparente, fumè	–	1,19	-30/+70	80	no
PETG	Polyethylene Terephthalate Glycol	trasparente	–	1,27	-40/+65	65	sì

Altri materiali/colorazioni disponibili su richiesta

Siegling – total belting solutions

L'impegno dei collaboratori, unito all'organizzazione e ai processi produttivi improntati alla qualità, assicura il mantenimento costante degli standard elevati dei nostri prodotti e servizi. Il sistema di gestione della qualità Forbo Siegling è certificato ISO 9001.

Accanto alla qualità dei prodotti, la tutela dell'ambiente rappresenta un importante obiettivo per l'azienda. Per questo già da tempo abbiamo introdotto un Sistema di Gestione Ambientale certificato ISO 14001.

Forbo Siegling Service – in tutto il mondo in ogni momento

Forbo Siegling dispone di più di 2.300 dipendenti in tutto il mondo impiegati nel gruppo.
I nostri prodotti vengono fabbricati in nove centri di produzione in tutto il mondo; le società e le rappresentanze nazionali con magazzini di materiale e fabbriche si trovano in più di 80 Paesi.
I centri assistenza di Forbo Siegling si trovano in più di 300 località nel mondo.

Forbo Siegling Italia S.p.A.
Via Sondrio 4 , I-20037 Paderno Dugnano (Mi)
Telefono: +39 029 100 231, Fax: +39 029 904 5670
www.forbo-siegling.it, siegling.it@forbo.com

Tema s.r.l. – Gruppo Forbo International SA
Via Ghirarduzzi 15/A, I-43122 Parma (PR)
Telefono: +39 0521 270 641, Fax: +39 0521 772 715
www.temanastri.it, tema.it@forbo.com

MOVEMENT SYSTEMS

Ref. nr. 351-5
07/18 · UD · La riproduzione del testo o sue parti è soggetta ad approvazione. Suscettibile di variazioni